



(21) 申请号 202210492420.0

(22) 申请日 2022.05.07

(71) 申请人 李兴

地址 518101 广东省深圳市宝安区翻身路
147号海滨广场B栋B6-1102

(72) 发明人 李兴

(74) 专利代理机构 北京贵都专利代理事务所
(普通合伙) 11649

专利代理师 李新锋

(51) Int. Cl.

C04B 28/02 (2006.01)

F24C 15/12 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法

(57) 摘要

本发明公开了一种厨房燃气炉用的火罩,由以下组分构成:闭孔珍珠岩、水泥、 ≥ 100 目细沙、石炭粉、活性剂和水。本发明通过火罩罩住火,在吸热的范围内留热,减少热流失,比原有的进气量降低30%,即可得到原来做饭的效果,提高了热利用率,节约了燃气;通过采用闭孔珍珠岩作为原料,不仅成本低,而且混合后制备的浆料重量轻、保温效果强,通过将火罩设为管道结构,更加美观,同时便于批量生产。

1. 一种厨房燃气炉用的火罩,其特征在于,由以下组分构成:闭孔珍珠岩、水泥、 ≥ 100 目细沙、石炭粉、活性剂和水。

2. 根据权利要求1所述的一种厨房燃气炉用的火罩,其特征在于,制备方法如下:

S1: 称量各个相应重量的组分,并将水泥、 ≥ 100 目细沙、石炭粉加入搅拌机中搅拌,得到混合物A;

S2: 将混合物A与活性剂和水进行混合得到混合浆料;

S3: 将混合浆料加入至闭孔珍珠岩中搅拌均匀后完成浆料制备;

S4: 将完成后的浆料装入模具中,并将模具放置于离心机进行离心操作,使浆料能够均匀的铺覆于模具上;

S5: 将铺覆后的模具与离心机分离,待浆料固化后进行脱模,得到成品A;

S6: 将成品A按照相应的尺寸进行分割,得到成品B;

S7: 在成品B的内外壁上安装金属壳,并在成品B的上口和下口分别安装支撑圈和底架,完成制备。

3. 根据权利要求2所述的一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法,其特征在于,所述底架采用金属条或金属丝做成的圆圈,并在圆圈上设有支腿。

4. 根据权利要求2所述的一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法,其特征在于,所述内壳采用不锈钢薄皮板制备而成。

5. 根据权利要求2所述的一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法,其特征在于,所述支撑圈上还设有支脚。

一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及厨房用具技术领域,更具体的说是涉及一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法。

背景技术

[0002] 自古以来,做饭烧火必须有炉灶,最早的时候,炉灶是柴火的,在添加柴火口同时通风燃烧,人们在实践的过程中发现,炉膛的后半边不通风,烧不着,冒黑烟。

[0003] 现在燃气灶的燃气使用率在48.6%,通过增加二次通风,结果表明,二次通风增加氧气量,燃气利用率可以提高到51%,但二氧化碳增多,锅被烟气熏黑而搁浅,研究发现不是燃气没烧完,而是热量没用尽,热量流失严重。

[0004] 因此,如何提供一种使用节能环保的一种厨房燃气炉用的火罩是本领域技术人员亟需解决的问题。

发明内容

[0005] 有鉴于此,本发明提供了一种结构简单、热量利用率高、节能环保的一种火罩及其制备方法。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案,由以下组分构成:闭孔珍珠岩、水泥、 ≥ 100 目细沙、石炭粉、活性剂和水。

[0007] 优选的,在上述一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法中,所述制备方法如下:

[0008] S1:称量各个相应重量的组分,并将水泥、 ≥ 100 目细沙、石炭粉加入搅拌机中搅拌,得到混合物A;

[0009] S2:将混合物A与活性剂和水进行混合得到混合浆料;

[0010] S3:将混合浆料加入至闭孔珍珠岩中搅拌均匀后完成浆料制备;

[0011] S4:将完成后的浆料装入模具中,并将模具放置于离心机进行离心操作,使浆料能够均匀的铺覆于模具上;

[0012] S5:将铺覆后的模具与离心机分离,待浆料固化后进行脱模,得到成品A;

[0013] S6:将成品A按照相应的尺寸进行分割,得到成品B;

[0014] S7:在成品B的内外壁上安装金属壳,并在成品B的上口和下口分别安装支撑圈和底架,完成制备。

[0015] 优选的,在上述一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法中,所述底架采用金属条或金属丝做成的圆圈,并在圆圈上设有支腿。

[0016] 优选的,在上述一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法中,所述内壳采用不锈钢薄皮板制备而成。

[0017] 优选的,在上述一种厨房燃气炉用的火罩及其制备方法中,所述支撑圈上还设有支脚。

[0018] 经由上述的技术方案可知,与现有技术相比,本发明公开提供了一种厨房燃气炉

用的火罩及其制备方法,通过火罩罩住火,在吸热的范围内留热,减少热流失,比原有的进气量降低30%,即可得到原来做饭的效果,提高了热利用率,节约了燃气;通过采用闭孔珍珠岩作为原料,不仅成本低,而且混合后制备的浆料重量轻、保温效果强,通过将火罩设为管道结构,更加美观,同时便于批量生产。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本发明的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 请参阅附图1,为本发明公开的一种厨房燃气炉用的火罩。

[0023] 本发明中每立方米闭孔珍珠岩、10公斤水泥、10公斤 ≥ 100 目细沙、1 公斤石炭粉、0.1公斤活性剂和水。

[0024] 为了进一步优化上述技术方案,制备方法如下:

[0025] S1:称量各个相应重量的组分,并将水泥、 ≥ 100 目细沙、石炭粉加入搅拌机中搅拌,得到混合物A;

[0026] S2:将混合物A与活性剂和水进行混合得到混合浆料;

[0027] S3:将混合浆料加入至闭孔珍珠岩中搅拌均匀后完成浆料制备;

[0028] S4:将完成后的浆料装入模具中,并将模具放置于离心机进行离心操作,使浆料能够均匀的铺覆于模具上;

[0029] S5:将铺覆后的模具与离心机分离,待浆料固化后进行脱模,得到成品A;

[0030] S6:将成品A按照相应的尺寸进行分割,得到成品B1;

[0031] S7:在成品B的内外壁上安装金属壳2,并在成品B1的上口和下口分别安装支撑圈3和底架4,完成制备。

[0032] 为了进一步优化上述技术方案,底架4采用金属条或金属丝做成的圆圈,并在圆圈上设有支腿。

[0033] 为了进一步优化上述技术方案,内壳2采用不锈钢薄皮板制备而成。

[0034] 为了进一步优化上述技术方案,支撑圈3上还设有支脚。

[0035] 为了进一步优化上述技术方案,若需要调整强度和比重及附着力就增加自然的淡水黄砂即可,添加量是根据检测标准要求增加或减少。

[0036] 为了进一步优化上述技术方案,制备完成后的成品,在燃气灶使用时,火罩表面温度远远低于火苗温度,继而提高热利用率。

[0037] 本说明书中各个实施例采用递进的方式描述,每个实施例重点说明的都是与其他实施例的不同之处,各个实施例之间相同相似部分互相参见即可。对于实施例公开的装置而言,由于其与实施例公开的方法相对应,所以描述的比较简单,相关之处参见方法部分说明即可。

[0038] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

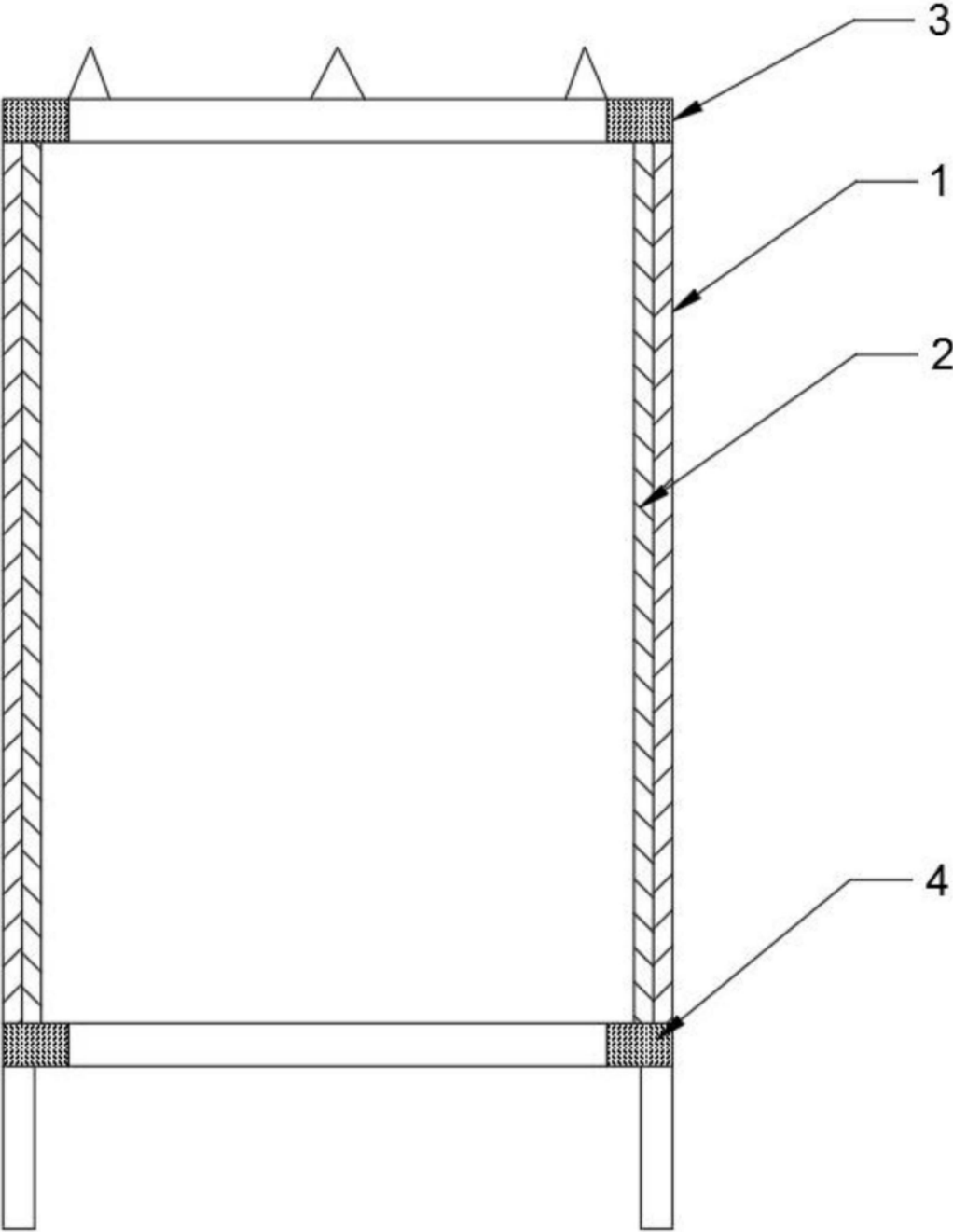


图1