



SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT
EIDGENÖSSISCHES INSTITUT FÜR GEISTIGES EIGENTUM

(11) **CH** **701 367 A2**

(51) Int. Cl.: **B25H** 1/00 (2006.01)
B26D 7/02 (2006.01)

Patentanmeldung für die Schweiz und Liechtenstein

Schweizerisch-liechtensteinischer Patentschutzvertrag vom 22. Dezember 1978

(12) **PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer: 01007/09

(71) Anmelder:
Rudolf Graf, Hauptstrasse 2
1796 Courgevaux (CH)

(22) Anmeldedatum: 29.06.2009

(72) Erfinder:
Rudolf Graf, 1796 Courgevaux (CH)

(43) Anmeldung veröffentlicht: 31.12.2010

(74) Vertreter:
GACHNANG AG Patentanwälte, Badstrasse 5 Postfach
8501 Frauenfeld (CH)

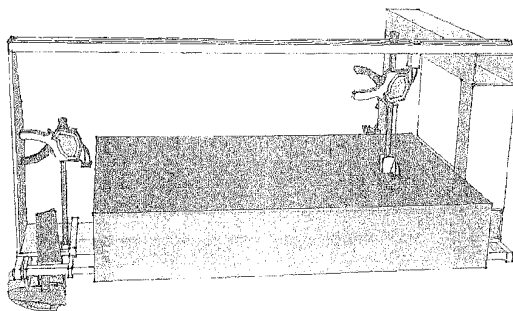
(54) **Vorrichtung zum exakten Zuschneiden von Isolationsmaterialien auf der Baustelle.**

(57) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung, um Isolationsstoffe auf Platz mit einer Präzision zuzuschneiden, die den Anforderungen für Minergie genügen.

Die Vorrichtung weist einen geschlossenen Rahmen auf, welcher das zu schneidende Werkstück in vertikaler Lage in geometrisch genauer Position aufnimmt.

Mit der erfindungsgemässen Vorrichtung können handelsübliche Platten in Standardgrössen und -stärken auf viele Varianten zugeschnitten werden. Dazu werden die Platten nicht mehr angezeichnet, sondern ein Anschlag wird direkt auf Mass eingestellt.

Die Platten werden mit Spannern beim Zuschneiden festgehalten, das geht schnell und ohne Werkzeuge.



Beschreibung

[0001] Die Aufgabe war klar und einfach:

Es gibt nichts auf dem Markt, um Dämmplatten auf der Baustelle mit einer Präzision zuzuschneiden, die den Anforderungen für Minergie genügt.

[0002] Bis anhin hat jeder mit einer Handmaschine, Kreissäge, Fuchsschwanz oder gar Kettensäge diese Arbeit gemacht und dann die unerwünschten Fugen hervorgerufen durch die mangelnde Präzision wieder irgendwie zugestopft! Und genau dieses Problem wollen wir angehen.

[0003] Wir haben eine Vorrichtung entwickelt, wo man diese Platten, mit handelsüblichen Standardgrössen und stärken auf viele Varianten zuschneiden kann.

Die Platten werden nicht mehr angezeichnet, nein der Anschlag Wird auf Mass eingestellt.

Die Platten werden festgehalten zum Schneiden, schnell und ohne Werkzeuge.

Wir können diese Platten auch der Länge nach von 0 bis 45 Grad schneiden, mit einem sauberen Schnitt.

In dieser Vorrichtung verwenden wir handelsübliche Elektrosägen, bis jetzt 2 verschiedene.

Die erste hat Hss-Sägeblätter für Isolationsmaterialien, bis und mit Holz.

Die zweite Maschine hat 3 verschiedene Hartmetallblätter.

Damit schneiden wir Gipsplatten, Gasbeton- und Ziegelsteine, Materialien mit einer Festigkeit bis 20 Nm.

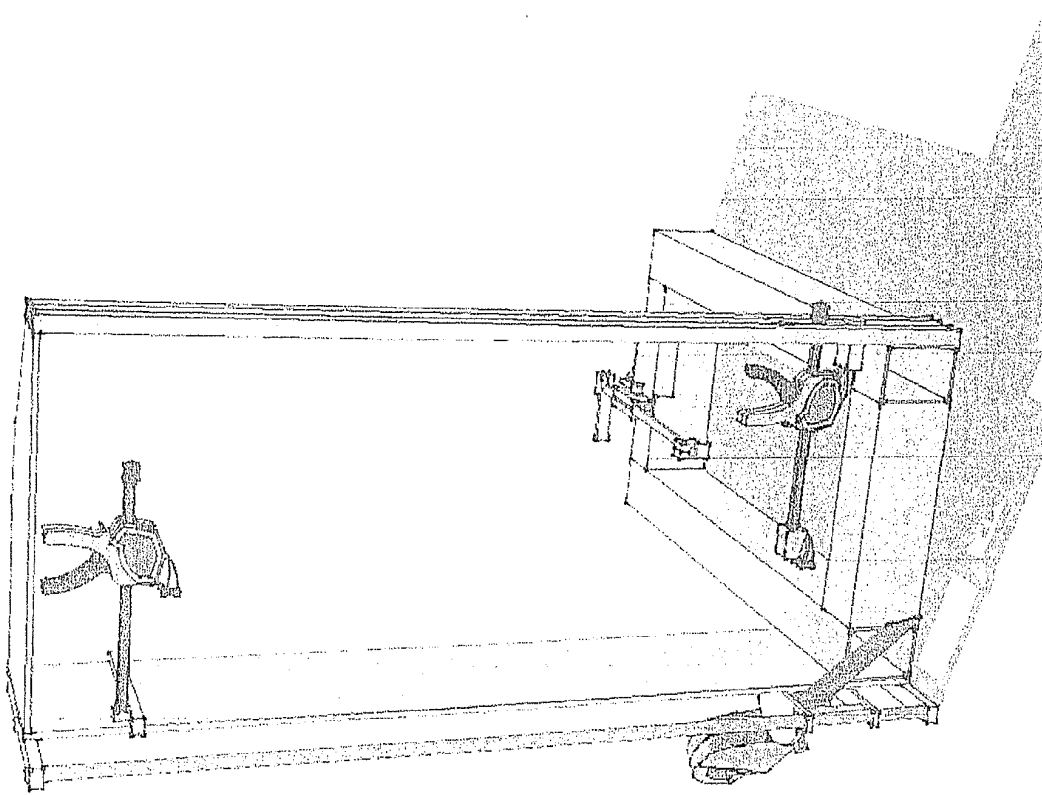
Diese Vorrichtung ist aus Alu, also rostfrei und kann nach Gebrauch auch mit Hochdruckreiniger gereinigt werden.

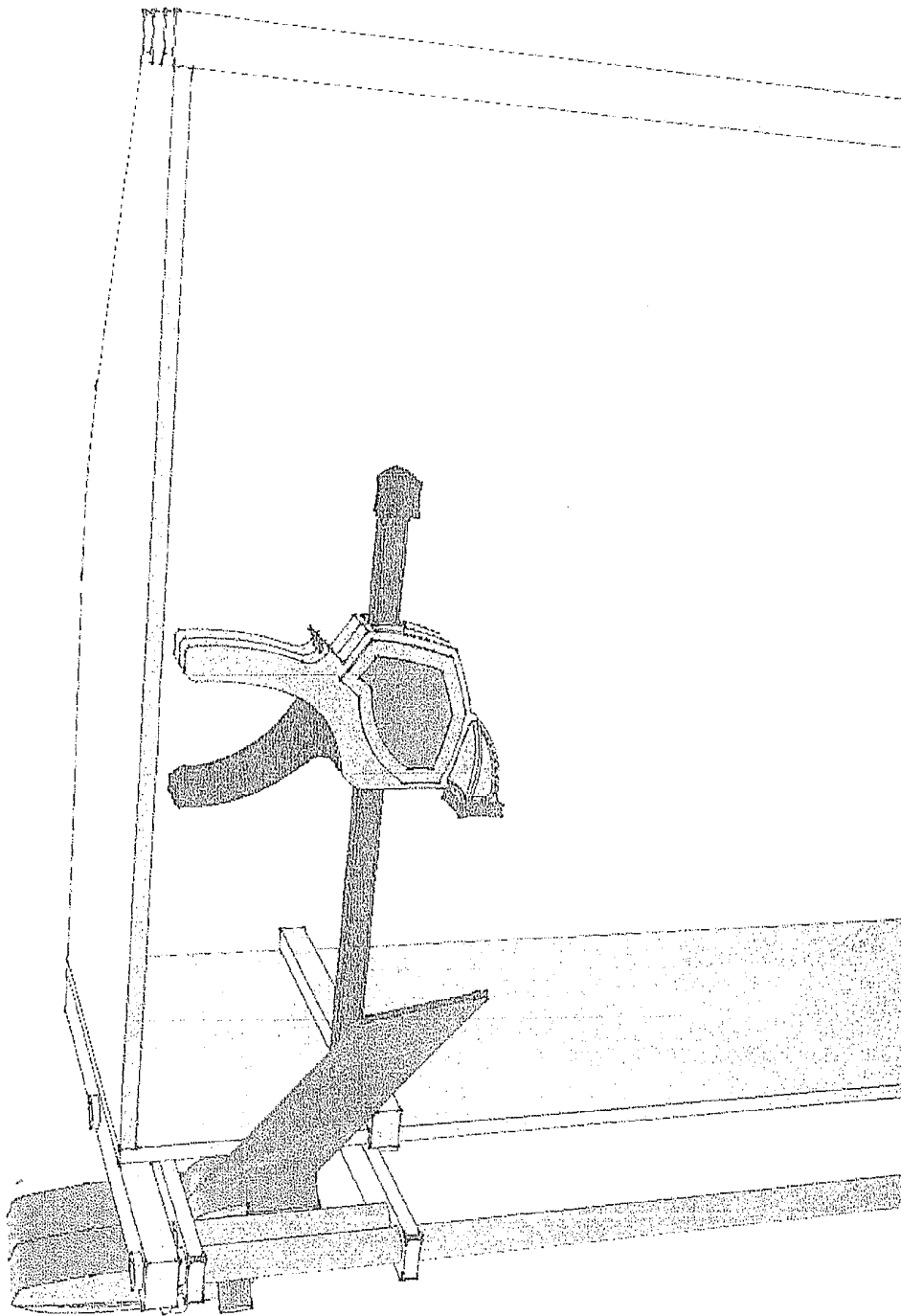
Ein enormer Vorteil beim Schneiden von Ziegelsteinen usw. gegenüber einer Trennscheibe ist die sehr minime Staubentwicklung.

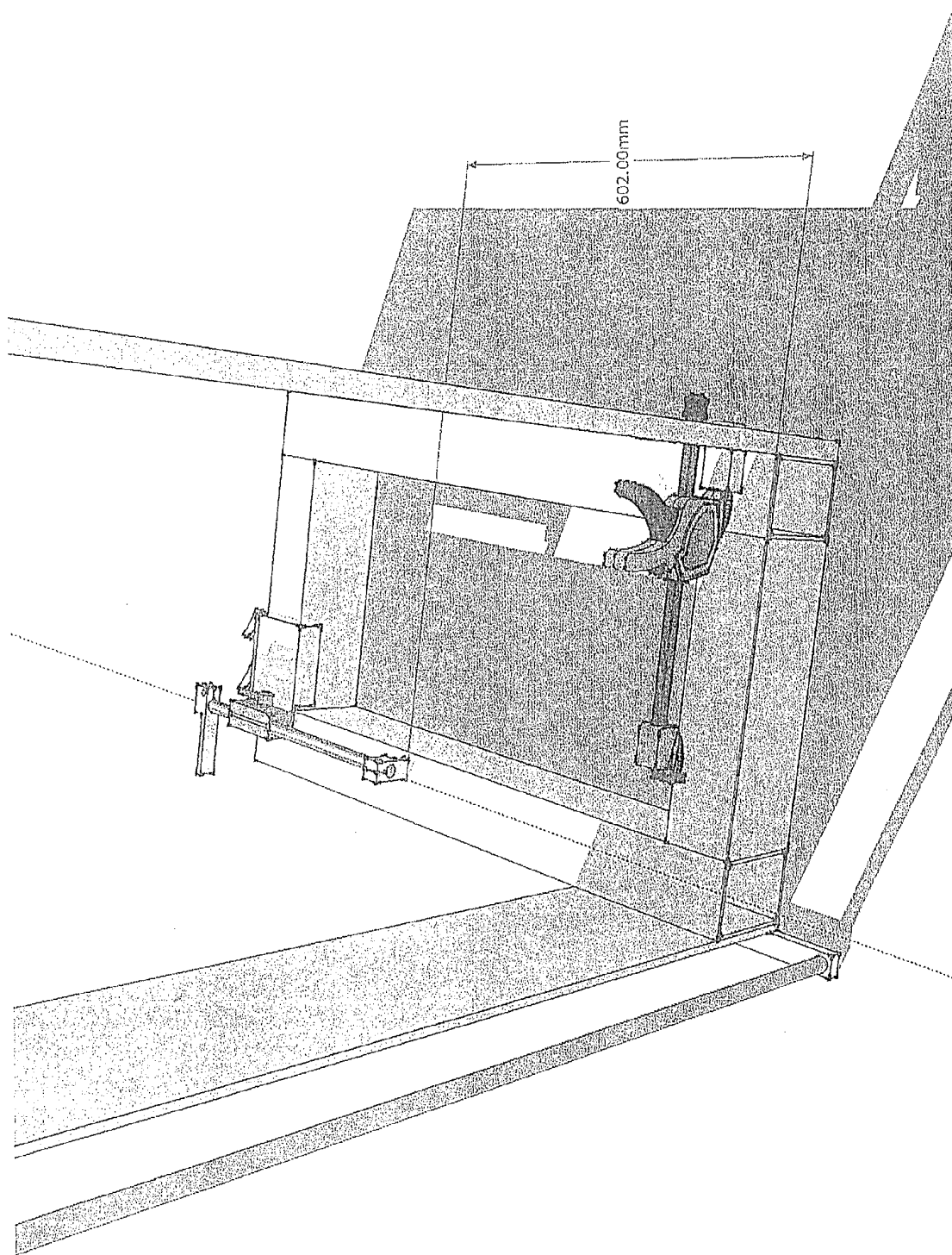
Die Vorrichtung geht in ein Kombiauto kann von einem Mann allein getragen, bedient und abtransportiert werden.

Patentansprüche

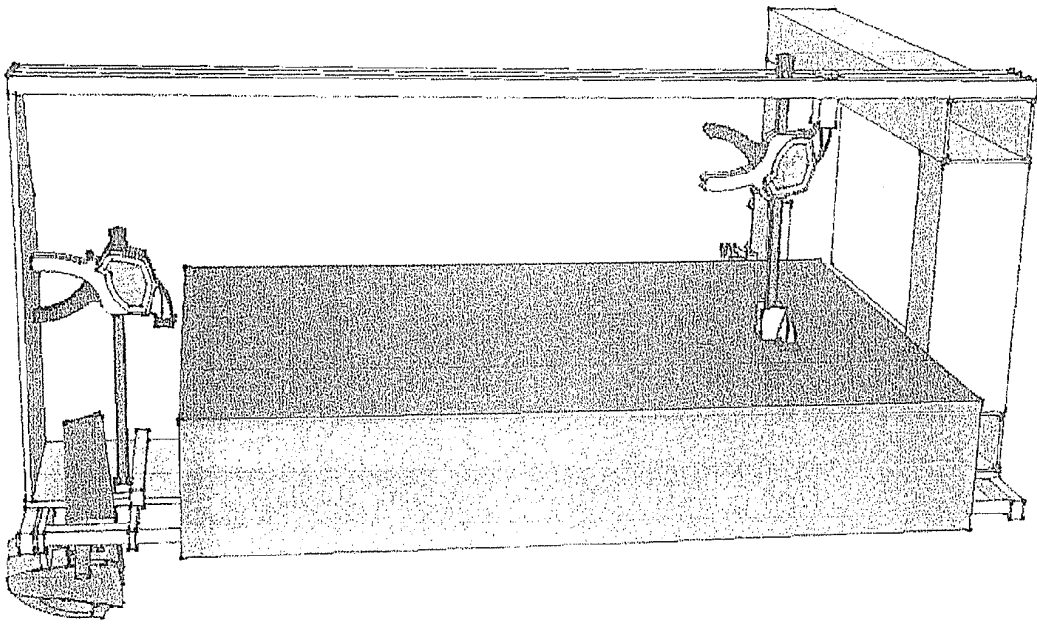
1. Vorrichtung mit geschlossenem Rahmen, welcher das zu schneidende Werkstück in vertikaler Lage in geometrisch genauer Position aufnimmt.
2. Ein mechanisches System zur Bestimmung der Werkstücklänge. Ebenfalls ohne Werkzeuge zu bedienen.
3. An der Schneidevorrichtung befindliche, ohne Werkzeug zu bedienende Schnellspanneinheiten, zur Fixierung der Werkstücke.
4. Eine präzise Führungseinheit mit einem Werkzeugträgerschlitten zur Aufnahme eines handelsüblichen Schneidwerkzeuges, welches zwischen 0 und 45 Grad geschwenkt werden kann, um Gehrungsschnitte auszuführen.

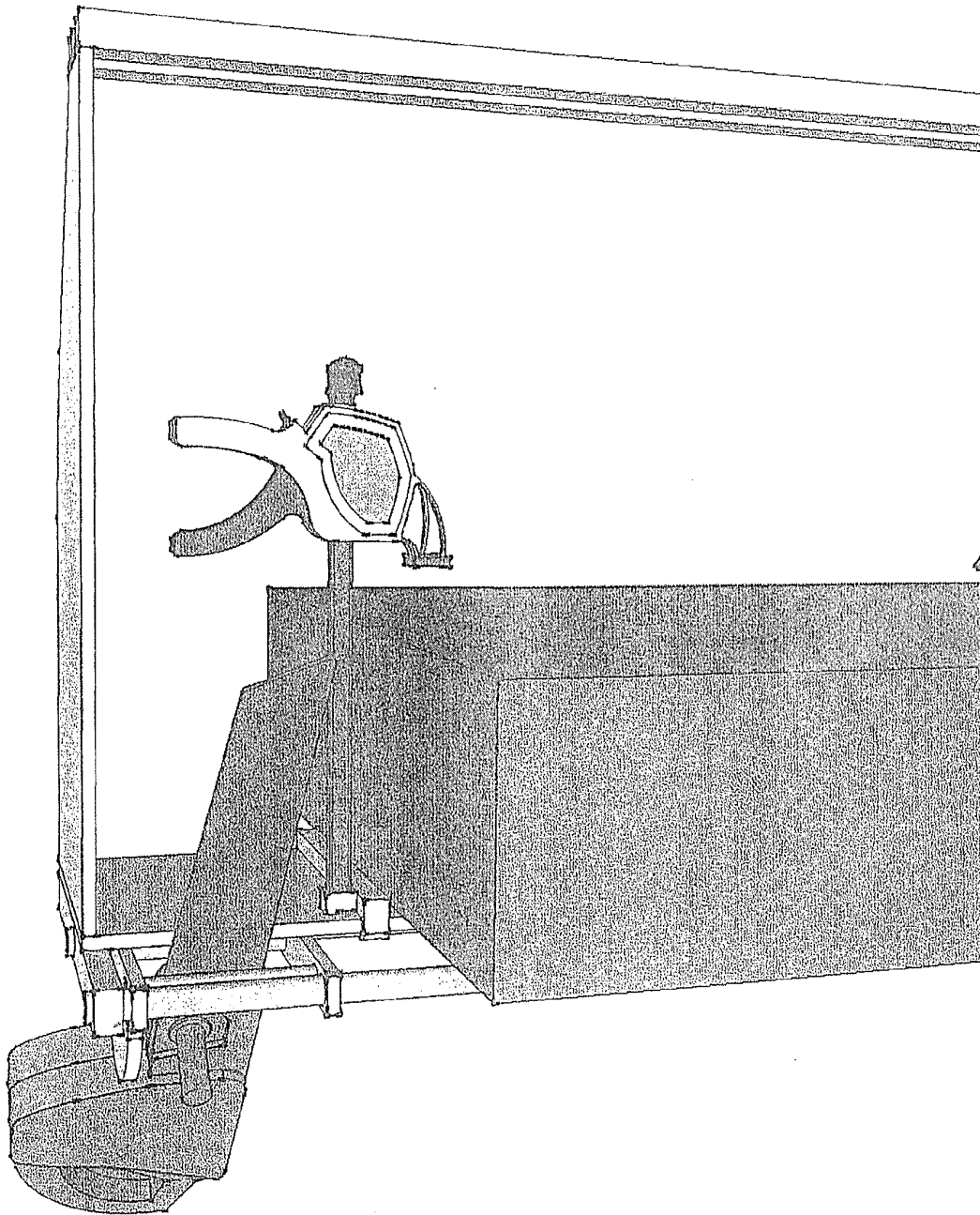


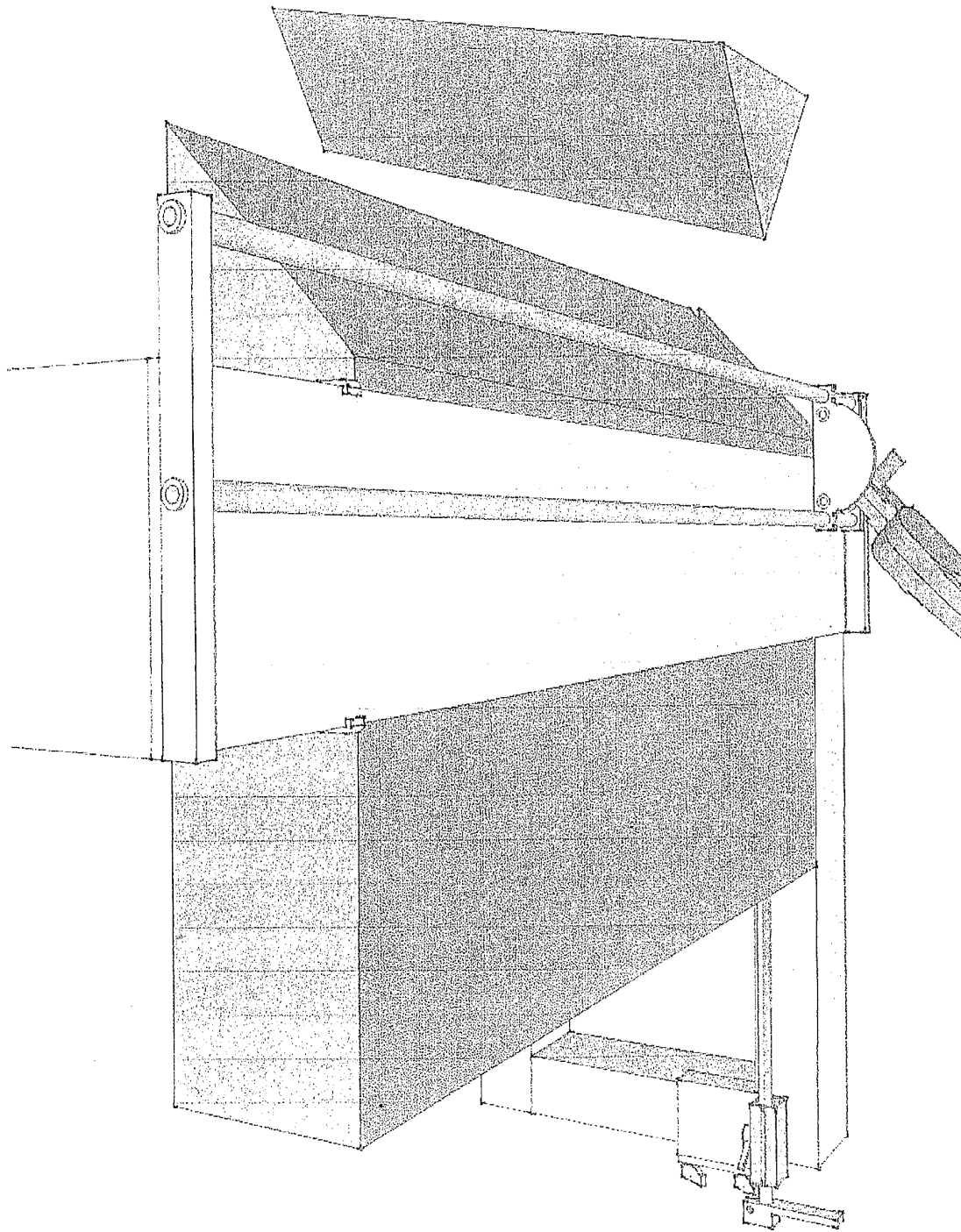


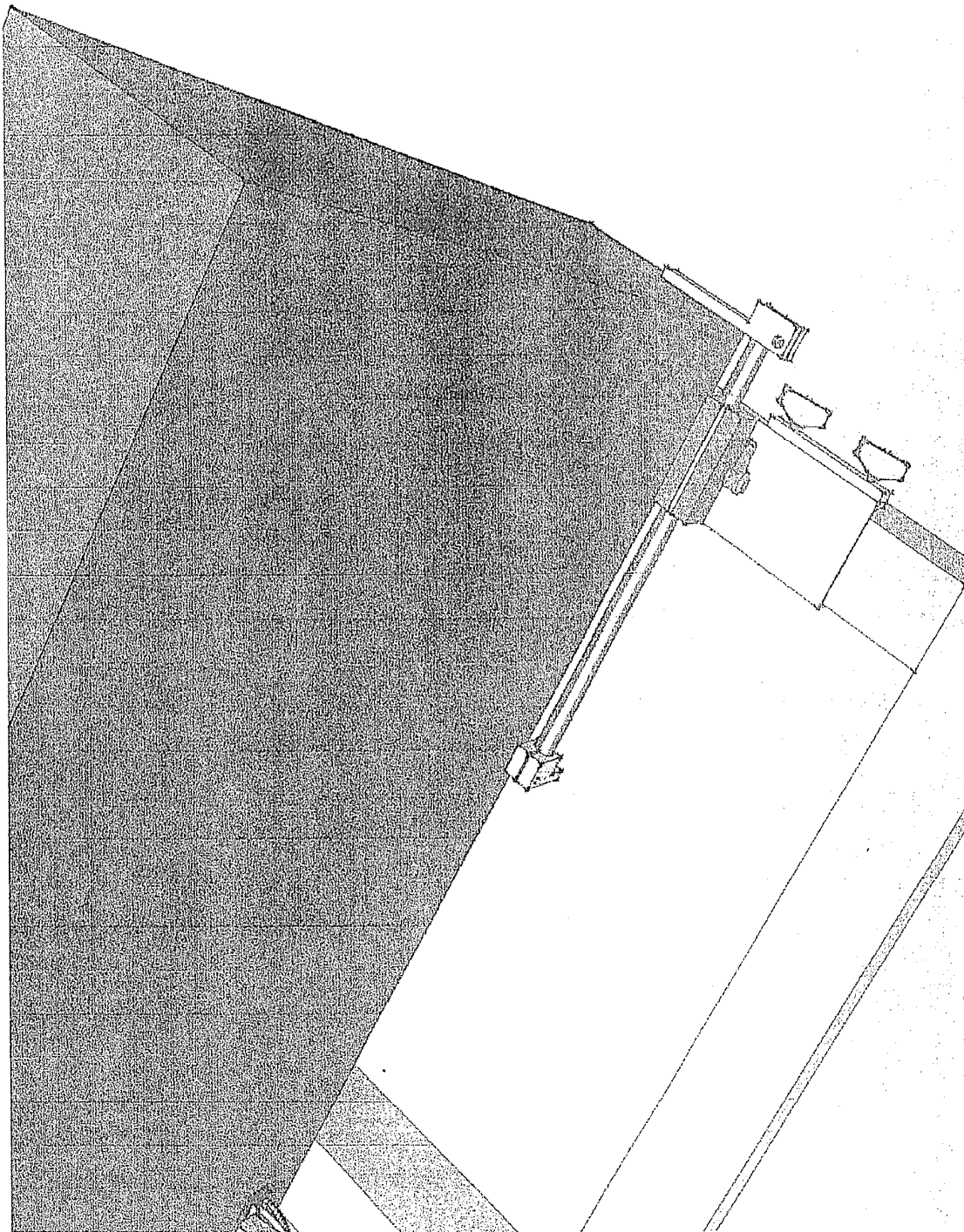


CH 701 367 A2









CH 701 367 A2

