

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

109 131

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.03.77 (P. 196 946)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.01.78.

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1981

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.³ E01B 29/16

Twórca wynalazku: Jan Rerutko

Uprawniony z patentu tymczasowego: Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych „Budostal”,
Kraków (Polska)

Przyrząd do obracania dźwyzyc

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obracania dźwyzyc, szczególnie szyn i stali profilowej w trakcie ich przemieszczania na stanowiskach lub dla celów montażowych.

Stosowane dotychczas narzędzia służące temu celowi mają konstrukcję prostych dźwigni jednoramiennych zaopatrzonych na jednym końcu w rodzaj szczęk albo konstrukcję dźwigni dwuramiennych samozaciskających kleszczy, przy czym te pierwsze stwarzają zagrożenie uderzenia końcem dźwigni pod ciężarem przemieszczającej się dźwyzicy, zaś te drugie ułatwiają wprowadzenie przenoszenia lub przesuwania dźwyzicy natomiast nie nadają się do jej obracania.

Istotą przyrządu do obracania dźwyzyc w postaci szyn i stali profilowej jest to, że jego dźwignia poniżej sworznia łączącego ją z głowicą chwytłą ma końcówkę z oporową płaszczyzną najkorzystniej skośną. Płaszczyzna końcówki dźwigni przylega w czasie pracy do oporowej ścianki uformowanej w głowicy chwytnej między prowadnicami dźwigni. Przegub jednostronnie uchylny powstały z takiego połączenia dźwigni z głowicą chwytłą umożliwia obracanie szyny wokół jej krawędzi bez wrywania dźwigni z rąk.

Przyrząd według wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje przyrząd w rzucie płaskim zaś fig. 2 w rzucie bocznym z częściowym wykresem przegubu.

Przyrząd do obracania dźwyzyc składa się z głowicy 1 posiadającej dwa przeciwległe szczękowe wycięcia 2 połączonej przegubowo z dźwignią 4 przy pomocy sworznia 6. Nasada głowicy 1 ma dwie równoległe prowadnice 3, między którymi znajduje się spłaszczona końcówka 5 dźwigni 4, przy czym czołowa skośna płaszczyzna 8 końcówki 5 przylega do równoległej skośnej ścianki 7 głowicy 1.

Sposób posługiwania się przyrządem według wynalazku polega na założeniu wycięcia 2 głowicy 1 na stopkę lub środek szyny albo na ściankę innej dźwyzicy i nadaniu jej ruchu obrotowego przez uniesienie dźwigni 4 w takim kierunku aby płaszczyzna 8 naciskała na ściankę 7. Po wykonaniu obrotu dźwyzica pociąga za sobą głowicę 1 powodując odsunięcie ścianki 7 od płaszczyzny 8 poprzez uchylenie się głowicy 1 wokół sworznia 6 od podłużnej osi dźwigni 4.

Dzięki temu uchyleniu głowicy 1 nie występuje zjawisko przeniesienia siły bezwładności od ciężaru dźwyzicy na dźwignię 4.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do obracania dłuży, szczególnie szyn i stali profilowej, składający się z głowicy posiadającej dwa przeciwległe szczękowe wycięcia i dwie równoległe prowadnice oraz z dźwigni, połączonych przegubowo sworzniem, z n a m i e n n y t y m, że dźwignia (4) poniżej sworznia (6) ma końcówkę (5) z oporową płaszczyzną (8) najkorzystniej skośną, przylegającą do oporowej ścianki (7) łączącej prowadnice (3).

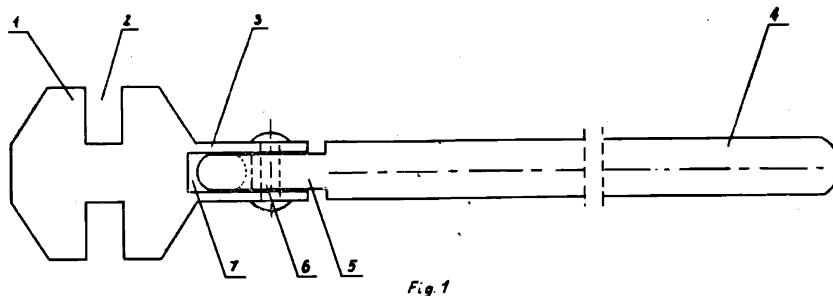


Fig. 1

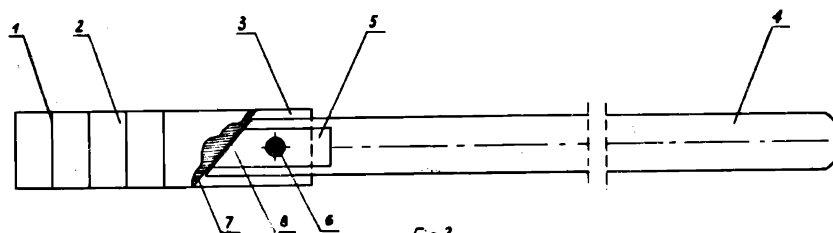


Fig. 2