



(21) 申请号 201710333066.6

(22) 申请日 2017.05.12

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108855807 A

(43) 申请公布日 2018.11.23

(73) 专利权人 江苏远华轻化装备有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区大冈镇
纬一路

(72) 发明人 徐炜 郭宏兵 陈旗兵 徐智宏

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

专利代理师 顾进

(51) Int. Cl.

B05D 3/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 105415662 A, 2016.03.23

CN 101920540 A, 2010.12.22

CN 103693449 A, 2014.04.02

CN 205980712 U, 2017.02.22

CN 206966053 U, 2018.02.06

审查员 严玉芝

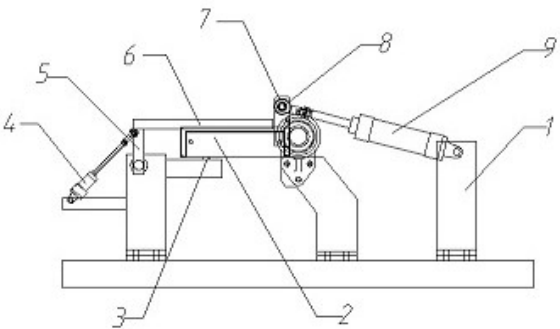
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种自动翻转的加热罩

(57) 摘要

本发明公开了一种自动翻转的加热罩,包括加热罩本体,连接板、轴承、翻转气缸以及接头;加热罩本体上设置有多组可单独控制的加热模块,在加热罩本体的两侧分别设置有连接板,在连接板上设置有转轴,转轴与设置在机架上的轴承连接,在机架上还设置有翻转气缸,翻转气缸通过气缸活塞杆上的接头与连接板相连接,翻转气缸动作可带动加热罩本体180°的翻转。本发明通过气缸翻转机构可以将加热罩翻转180°,在不需要使用加热罩的时候,可以将加热罩翻转180°,避免加热罩加热影响到后续的工艺加工,同时加热罩翻转180°,可以不需要将加热灯管熄灭,从而保持加热罩的温度,在需要再次使用的时候快速的进入工作状态,避免了停机等待。



1. 一种自动翻转的加热罩,其特征在于:包括加热罩本体,连接板、轴承、翻转气缸以及接头;所述的加热罩本体上设置有多组可单独控制的加热模块,在加热罩本体的两侧分别设置有连接板,在所述的连接板上设置有转轴,所述的转轴与设置在机架上的轴承连接,在所述的机架上还设置有翻转气缸,所述的翻转气缸通过气缸活塞杆上的接头与所述的连接板相连接,所述的翻转气缸动作可带动所述的加热罩本体180°的翻转;在所述的加热罩本体后端的机架上还设置有一个开关,加热罩本体180°翻转后就将所述的开关压合接通,在加热罩本体后端的机架上还设置有一个挡罩,所述的挡罩在开关压合时翻转将加热罩本体的加热端面罩住;所述的加热模块包括不锈钢灯罩,在不锈钢灯罩内设有卤素灯灯座,在卤素灯灯座上设有卤素灯,在所述的卤素灯与卤素灯灯罩之间还设置有反射板;所述的多组加热模块横向分布在所述的加热罩本体内;在每个加热模块内设置有3-5个卤素灯,所述的卤素灯沿着加热罩本体纵向分布;所述的挡罩的两侧分别设置有挡罩连接板,在所述的挡罩连接板上设置有转轴,所述的转轴与设置在机架上的轴承连接,在所述的机架上还设置有挡罩翻转气缸,所述的挡罩翻转气缸通过气缸活塞杆上的接头与所述的挡罩连接板相连接,挡罩翻转气缸带动挡罩翻转。

2. 根据权利要求1所述的一种自动翻转的加热罩,其特征在于;在所述的挡罩内设置有反光板。

一种自动翻转的加热罩

技术领域

[0001] 本发明涉及复合机领域,特别涉及一种自动翻转的加热罩。

背景技术

[0002] 面料复合机在生产过程中在上胶阶段时,会用到PUR胶水,通过将胶水覆到布料上,然后再将两块布料压合,最后在传动的过程中,通过加热进行保温,加热都是采用的加热罩,在停机更换料卷的时候,布料停止传动,此时需要将加热罩的加热灯管熄灭,防止两层贴合的布料件的胶水过度加热,待恢复传动后在进行加热,这样的方式很是耗费时间,且温度不好控制,在将灯管恢复到原来的温度的过程中也会产生大量的热量,容易将胶水过度加热。

发明内容

[0003] 本发明的目的为解决上述问题,公开了一种自动翻转的加热罩。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的方法是:一种自动翻转的加热罩,包括加热罩本体,连接板、轴承、翻转气缸以及接头;所述的加热罩本体上设置有多组可单独控制的加热模块,在加热罩本体的两侧分别设置有连接板,在所述的连接板上设置有转轴,所述的转轴与设置在机架上的轴承连接,在所述的机架上还设置有翻转气缸,所述的翻转气缸通过气缸活塞杆上的接头与所述的连接板相连接,所述的翻转气缸动作可带动所述的加热罩本体180°的翻转;在所述的加热罩本体后端的机架上还设置有一个开关,加热罩本体180°翻转后就将所述的开关压合接通,在加热罩本体后端的机架上还设置有一个挡罩,所述的挡罩在开关压合时翻转将加热罩本体的加热端面罩住。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述的加热模块包括不锈钢灯罩,在不锈钢灯罩内设有卤素灯灯座,在卤素灯灯座上设有卤素灯,在所述的卤素灯与卤素灯灯罩之间还设置有反射板。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述的多组加热模块横向分布在所述的加热罩本体内。

[0007] 作为本发明的一种改进,在每个加热模块内设置有3-5个卤素灯,所述的卤素灯沿着加热罩本体纵向分布。

[0008] 作为本发明的一种改进,所述的挡罩的两侧分别设置有挡罩连接板,在所述的挡罩连接板上设置有转轴,所述的转轴与设置在机架上的轴承连接,在所述的机架上还设置有挡罩翻转气缸,所述的挡罩翻转气缸通过气缸活塞杆上的接头与所述的挡罩连接板相连接,挡罩翻转气缸带动挡罩翻转。

[0009] 作为本发明的一种改进,在所述的挡罩内设置有反光板。

[0010] 有益效果:

[0011] 本发明提供的一种自动翻转的加热罩,通过气缸翻转机构可以将加热罩翻转180°,在不需要使用加热罩的时候,可以将加热罩翻转180°,避免加热罩加热影响到后续的工艺加工,同时加热罩翻转180°,可以不需要将加热灯管熄灭,从而保持加热罩的温度,在

需要再次使用的时候快速的进入工作状态,避免了停机等待;通过将各个加热模块进行单独控制,可以在翻转后选择性的熄灭几组加热模块,并通过挡罩翻转罩住加热罩,能够起到保温的作用,减少了热量的浪费,提高了热量的使用效率,节约了资源。

附图说明

[0012] 图1为本发明的结构示意图;

[0013] 图2为本发明的加热罩翻转过程的结构示意图;

[0014] 图3为本发明的加热罩本体的结构示意图;

[0015] 图4为本发明的加热模块的分布图。

具体实施方式

[0016] 以下将结合具体实施例对本发明提供的技术方案进行详细说明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。

[0017] 如图1所示的一种自动翻转的加热罩,包括加热罩本体2,连接板7、轴承、翻转气缸9以及接头8;所述的加热罩本体2上设置有多组可单独控制的加热模块10,在加热罩本体2的两侧分别设置有连接板7,在所述的连接板7上设置有转轴,所述的转轴与设置在机架1上的轴承连接,在所述的机架1上还设置有翻转气缸9,所述的翻转气缸9通过气缸活塞杆上的接头8与所述的连接板7相连接。所述的翻转气缸9动作可带动所述的加热罩本体2进行180°的翻转。在上胶的时候通过加热罩对加热保温,使得布料上的PUR胶熔化,保证胶水处于熔融的状态,从而来保障贴合的质量。

[0018] 在不需要使用加热罩进行加热的时候,通过翻转气缸9动作可带动所述的加热罩本体2进行180°的翻转,将加热罩本体2翻转到机架的后侧去,在所述的加热罩本体2后端的机架上还设置有一个开关3,加热罩本体180°翻转后就将所述的开关3压合接通,在加热罩本体2后端的机架上还设置有一个挡罩6,所述的挡罩6在开关压合时翻转将加热罩本体2的加热端面罩住。

[0019] 挡罩6的翻转结构跟加热罩的翻转结构类似,在挡罩6的两侧分别设置有挡罩连接板5,在所述的挡罩连接板5上设置有转轴,所述的转轴与设置在机架上的轴承连接,在所述的机架上还设置有挡罩翻转气缸4,所述的挡罩翻转气缸4通过气缸活塞杆上的接头与所述的挡罩连接板5相连接,挡罩翻转气缸4带动挡罩6翻转。在所述的挡罩6内设置有反光板。通过挡罩6以及反光板能够对加热罩起到保温的作用,加强热量的聚集,减少热量散到空气中去,这样就能减少工作的加热模块10,起到节能的作用。

[0020] 所述的加热模块10包括不锈钢灯罩24,在不锈钢灯罩内设有卤素灯灯座23,在卤素灯灯座23上设有卤素灯21,在所述的卤素灯21与卤素灯灯罩24之间还设置有反射板22。

[0021] 所述的多组加热模块横向分布在所述的加热罩本体内。在每个加热模块内设置有3-5个卤素灯,所述的卤素灯沿着加热罩本体纵向分布。

[0022] 本发明提供的一种自动翻转的加热罩,通过气缸翻转机构可以将加热罩翻转180°,在不需要使用加热罩的时候,可以将加热罩翻转180°,避免加热罩加热影响到后续的工艺加工,同时加热罩翻转180°,可以不需要将加热灯管熄灭,从而保持加热罩的温度,在需要再次使用的时候快速的进入工作状态,避免了停机等待;通过将各个加热模块进行单

独控制,可以在翻转后选择性的熄灭几组加热模块,并通过挡罩翻转罩住加热罩,能够起到保温的作用,减少了热量的浪费,提高了热量的使用效率,节约了资源。

[0023] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

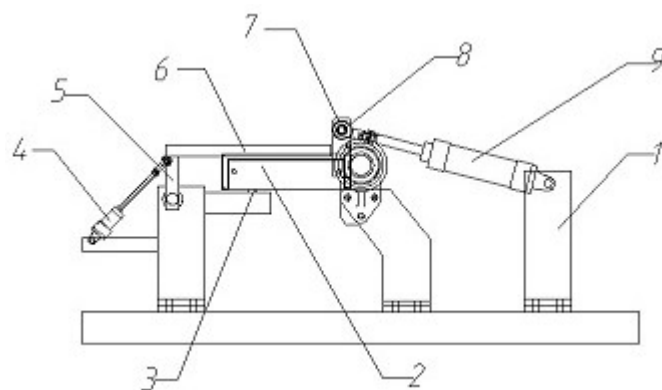


图1

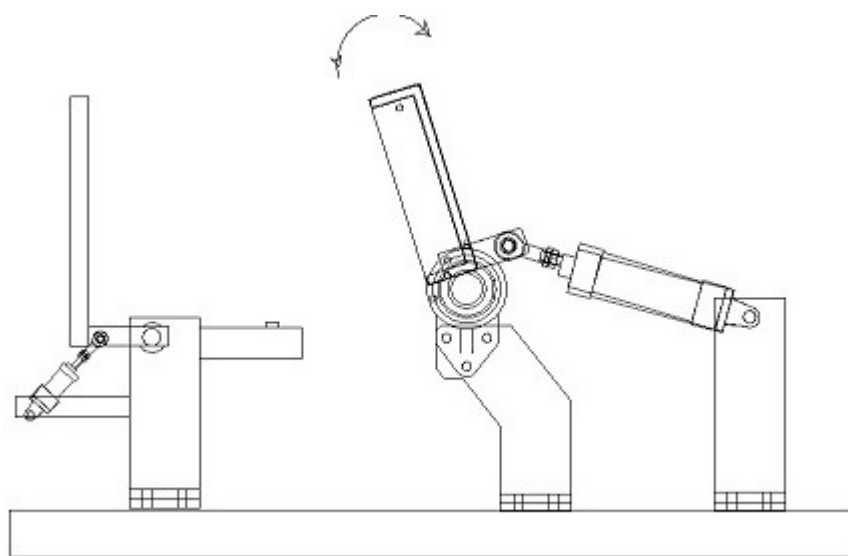


图2

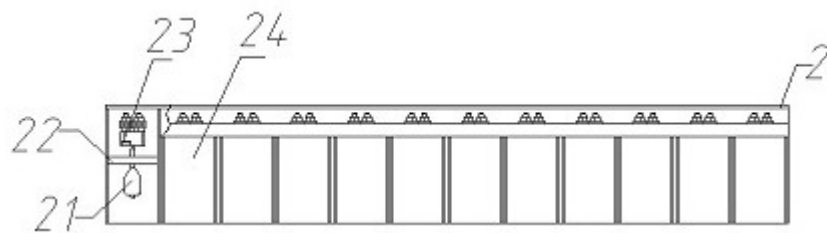


图3

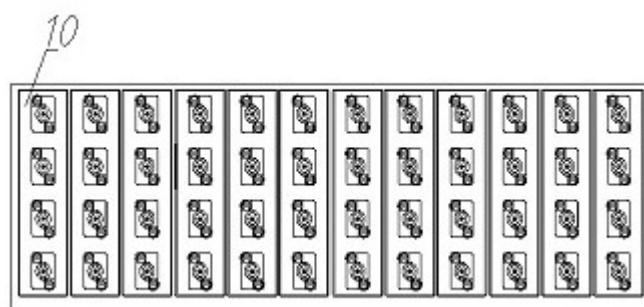


图4