



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206122815 U

(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201620995766.2

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 唐山城乡建筑工程有限公司

地址 063000 河北省唐山市唐山路南区胜利路50号

(72)发明人 许贺国 白雪

(74)专利代理机构 北京细软智谷知识产权代理有限公司 11471

代理人 周宇

(51)Int.Cl.

B23D 79/00(2006.01)

B23Q 3/08(2006.01)

B23Q 7/00(2006.01)

B23Q 7/05(2006.01)

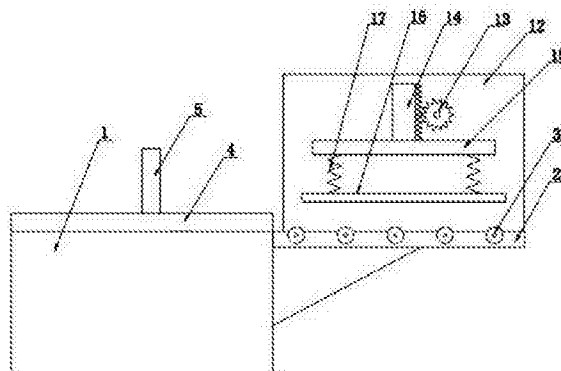
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高效的板材切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效的板材切割装置,涉及切割机领域,包括工作台、输送平台;所述输送平台安装在工作台的进料方向,且输送平台上设置有输送辊;所述工作台的两侧设置有轨道,且轨道上滑动设置有龙门架;所述龙门架上设置有移动架,且移动架下方固定设置有转向装置;所述转向装置的下方固定设置有驱动电机,且驱动电机的转动轴上设置有切割刀片;所述工作台上设置有气压装置,且气压装置上设置有多个吸气装置。本实用新型结构简单,切割效率高,板材固定稳固,且切割效果好。



1. 一种高效的板材切割装置,其特征在于:包括工作台、输送平台和安装架;所述输送平台安装在工作台的进料方向,且输送平台上设置有输送辊;所述工作台的两侧设置有轨道,且轨道上滑动设置有龙门架;所述龙门架上设置有移动架,且移动架下方固定设置有转向装置;所述转向装置的下方固定设置有驱动电机,且驱动电机的转动轴上设置有切割刀片;所述驱动电机下固定设置有收尘罩,且收尘罩上连接设置有收尘管道;所述工作台上设置有气压装置,且气压装置上设置有多个吸气装置;所述安装架上设置有齿轮和与齿轮啮合的齿条;所述齿条的下端固定设置有固定板,且固定板的下方设置有压板;所述压板与固定板之间设置有连接弹簧;且压板位于输送平台的上方。

2. 根据权利要求1所述的高效的板材切割装置,其特征在于,所述输送辊为多个,且多个输送辊通过链条传动连接。

3. 根据权利要求1所述的高效的板材切割装置,其特征在于,所述输送辊通过皮带传动连接有驱动装置。

一种高效的板材切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割机领域,具体而言,涉及一种高效的板材切割装置。

背景技术

[0002] 切割机广泛用于工业、农业、建筑业中,为生产、加工提供了便利。切割机以切割材料来分可分为金属切割机和非金属切割机,非金属切割机又可分为石材切割机、激光切割机、玻璃切割机、板材切割机等。板材切割机顾名思义就是用于板材的切割装置,现有的切割装置,通常仅一台简易的切割机,体积小,无操作台面,且切割不够方便。在切割板材时,常常需要将切割机或者板材从地面搬到桌面或从桌面搬到地下,很不方便,且消耗时间与工人的体力,大大降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高效的板材切割装置,以解决上述问题。

[0004] 为实现本实用新型目的,采用的技术方案为:一种高效的板材切割装置,包括工作台、输送平台和安装架;所述输送平台安装在工作台的进料方向,且输送平台上设置有输送辊;所述工作台的两侧设置有轨道,且轨道上滑动设置有龙门架;所述龙门架上设置有移动架,且移动架下方固定设置有转向装置;所述转向装置的下方固定设置有驱动电机,且驱动电机的转动轴上设置有切割刀片;所述驱动电机下固定设置有收尘罩,且收尘罩上连接设置有收尘管道;所述工作台上设置有气压装置,且气压装置上设置有多个吸气装置;所述安装架上设置有齿轮和与齿轮啮合的齿条;所述齿条的下端固定设置有固定板,且固定板的下方设置有压板;所述压板与固定板之间设置有连接弹簧;且压板位于输送平台的上方。

[0005] 进一步的,所述输送辊为多个,且多个输送辊通过链条传动连接。

[0006] 进一步的,所述输送辊通过皮带传动连接有驱动装置。

[0007] 本实用新型的有益效果是,本实用新型通过气压装置使吸气装置进行抽气或放气,从而使输送到吸气装置上方的板材完全固定在吸气装置上,此时通过转向装置的转动,且驱动电机驱动切割刀片转动,从而实现板材的切割。本实用新型结构简单,板材固定稳固切割效率高,且切割效果好。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型提供的高效的板材切割装置的主视图;

[0009] 图2是本实用新型提供的高效的板材切割装置的左视图;

[0010] 附图中标记及相应的零部件名称:

[0011] 1、工作台,2、输送平台,3、输送辊,4、轨道,5、龙门架,6、气压装置,7、吸气装置,8、移动架,9、转向装置,10、驱动电机,11、切割刀片,12、安装架,13、齿轮,14、齿条,15、固定板,16、压板,17、连接弹簧,18、收尘罩,19、收尘管道。

具体实施方式

[0012] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

[0013] 图1、图2所示出了本实用新型提供了一种高效的板材切割装置,包括工作台1、输送平台2和安装架12;所述输送平台2安装在工作台1的进料方向,且输送平台2上设置有输送辊3;所述工作台1的两侧设置有轨道4,且轨道4上滑动设置有龙门架5,龙门架5沿轨道4左右移动;所述龙门架5上设置有移动架8,移动架8可在龙门架5上移动,且移动架8下方固定设置有转向装置9,转向装置9可进行360°旋转;所述转向装置9的下方固定设置有驱动电机10,且驱动电机10的转动轴上设置有切割刀片11;所述驱动电机10下固定设置有收尘罩18,且收尘罩18上连接设置有收尘管道19,通过收尘罩18能将切割过程中产生的灰尘进行集中回收,且回收后的灰尘通过收尘管道19输送到集尘装置;所述工作台1上设置有气压装置6,且气压装置6上设置有多个吸气装置7,气压装置6驱动吸气装置7进行吸气或放气,从而将输送到吸气装置7上的板材吸紧,从而实现板材的固定;所述安装架12上设置有齿轮13和与齿轮13啮合的齿条14;所述齿条14的下端固定设置有固定板15,且固定板15的下方设置有压板16,压板16为光滑板;所述压板16与固定板15之间设置有连接弹簧17;且压板16位于输送平台12的上方,通过齿条14的上下移动使压板16上下移动,压板16能有效对板材进行压紧定位,避免板材在输送过程中左右移动。

[0014] 所述输送辊3为多个,且多个输送辊3通过链条传动连接,且多个输送辊3设置在同一水平面上,相邻两个输送辊3之间的间隙相等。所述输送辊3通过皮带传动连接有驱动装置,驱动装置与输送辊通过皮带传动。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

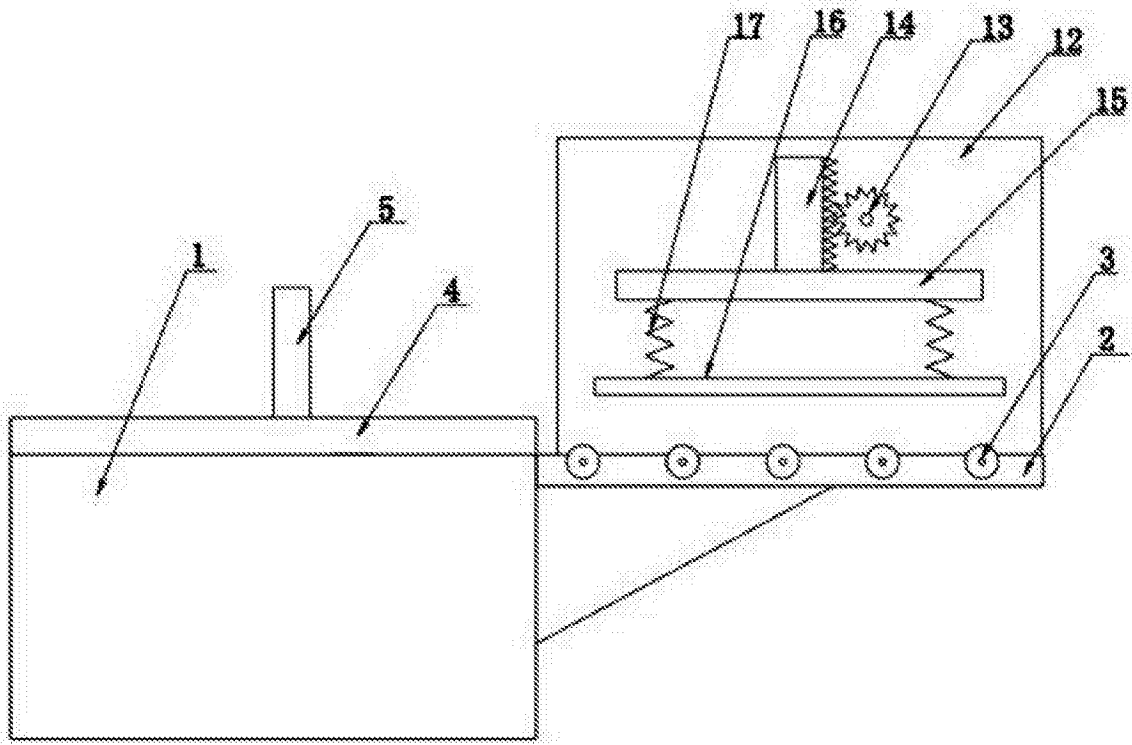


图1

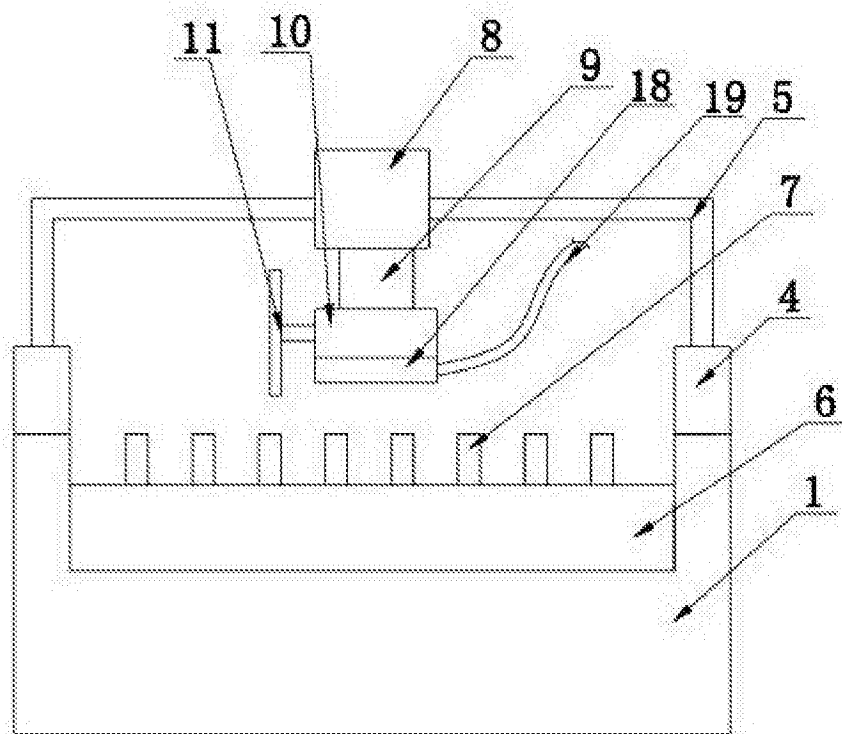


图2