



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206778833 U

(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201720571629.0

(22)申请日 2017.05.22

(73)专利权人 杭州新立仪表有限公司

地址 311122 浙江省杭州市余杭区闲林街
道闲兴路10-3号1幢

(72)发明人 宋向东 吴道 孙培育 周亚军

(74)专利代理机构 杭州华知专利事务所 33235
代理人 龙湖浩

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

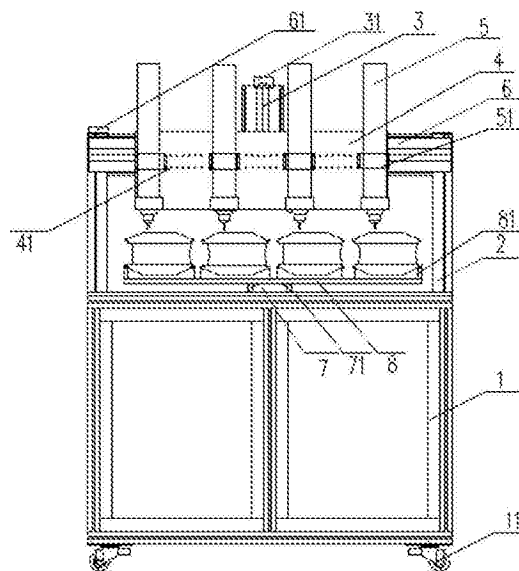
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动涂胶装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种涂胶机,尤其涉及一种自动涂胶装置,包括机架,在机架上垂直设有支架,在支架上设有垂直的Z轴导轨,在Z轴导轨上设有与其配合连接的安装板,在安装板上端连接有Z轴电机,在安装板侧面设有若干垂直向下的胶枪,所述安装板上水平设置若干螺纹孔,所述胶枪上设有U型环,所述U型环与螺纹孔通过螺柱连接,所述机架上还设有Y轴导轨,在Y轴导轨上设有与其配合连接的X轴导轨,所述X轴导轨与Y轴导轨垂直设置,在X轴导轨侧面连接有Y轴电机,在X轴导轨上设有与其配合连接的托板,所述托板与X轴导轨垂直设置,在托板的侧面连接有X轴电机。本实用新型可实现自动涂胶;多个工件同时涂胶;胶枪之间的距离可调控、方便更换。



1. 一种自动涂胶装置,其特征在于:包括机架,在机架上垂直设有支架,在支架上设有垂直的Z轴导轨,在Z轴导轨上设有与其配合连接的安装板,在安装板上端连接有Z轴电机,在安装板侧面设有若干垂直向下的胶枪,所述安装板上水平设置若干螺纹孔,所述胶枪上设有U型环,所述U型环与螺纹孔通过螺柱连接,所述机架上还设有Y轴导轨,在Y轴导轨上设有与其配合连接的X轴导轨,所述X轴导轨与Y轴导轨垂直设置,在X轴导轨侧面连接有Y轴电机,在X轴导轨上设有与其配合连接的托板,所述托板与X轴导轨垂直设置,在托板的侧面连接有X轴电机。

2. 根据权利要求1所述的自动涂胶装置,其特征在于:所述托板上表面设有若干限位槽。

3. 根据权利要求1所述的自动涂胶装置,其特征在于:所述机架底面设有若干移动轮。

一种自动涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂胶机,尤其涉及一种自动涂胶装置。

背景技术

[0002] 现有的涂胶方式是通过手动进行涂胶,这种涂胶方式效率低而且容易造成涂胶不均匀,涂胶位置不准确,导致机芯密封性不好。

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种新的技术方案以解决现存的技术问题。

实用新型内容

[0004] 针对上述方案的缺点,本实用新型提出一种自动涂胶装置。

[0005] 本实用新型技术方案是:一种自动涂胶装置,包括机架,在机架上垂直设有支架,在支架上设有垂直的Z轴导轨,在Z轴导轨上设有与其配合连接的安装板,在安装板上端连接有Z轴电机,在安装板侧面设有若干垂直向下的胶枪,所述安装板上水平设置若干螺纹孔,所述胶枪上设有U型环,所述U型环与螺纹孔通过螺柱连接,所述机架上还设有Y轴导轨,在Y轴导轨上设有与其配合连接的X轴导轨,所述X轴导轨与Y轴导轨垂直设置,在X轴导轨侧面连接有Y轴电机,在X轴导轨上设有与其配合连接的托板,所述托板与X轴导轨垂直设置,在托板的侧面连接有X轴电机。

[0006] 优选的,所述托板上表面设有若干限位槽。

[0007] 优选的,所述机架底面设有若干移动轮。

[0008] 本实用新型的有益效果是:可实现自动涂胶;可实现弧形涂胶;实现多个工件同时涂胶;胶枪之间的距离可调控,适用于不同工件的涂胶;胶枪方便更换。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0010] 图1是本实用新型整体的结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0013] 结合附图1-2,一种自动涂胶装置,包括机架1,在机架上垂直设有支架2,在支架上设有垂直的Z轴导轨3,在Z轴导轨上设有与其配合连接的安装板4,在安装板上端连接有Z轴电机31,在安装板侧面设有若干垂直向下的胶枪5,所述安装板上水平设置若干螺纹孔41,所述胶枪上设有U型环51,所述U型环与螺纹孔通过螺柱连接,所述机架上还设有Y轴导轨6,在Y轴导轨上设有与其配合连接的X轴导轨7,所述X轴导轨与Y轴导轨垂直设置,在X轴导轨

侧面连接有Y轴电机61,在X轴导轨上设有与其配合连接的托板8,所述托板与X轴导轨垂直设置,在托板的侧面连接有X轴电机71。

[0014] 具体的,所述托板上表面设有若干限位槽81,在限位槽内放置工件,工件不易移动。

[0015] 优选的,所述机架底面设有若干移动轮11,方便设备的移动。

[0016] 本实用新型的工作过程为:Z轴电机运行,控制安装板在Z轴导轨上向下移动,即实现胶枪向下移动;X轴电机和Y轴电机根据设定好的转速,实现工件弧形移动,移动的过程中实现弧形涂胶。安装板上设有多个螺纹孔,胶枪可以根据工件的需求进行不同位置的安装。

[0017] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

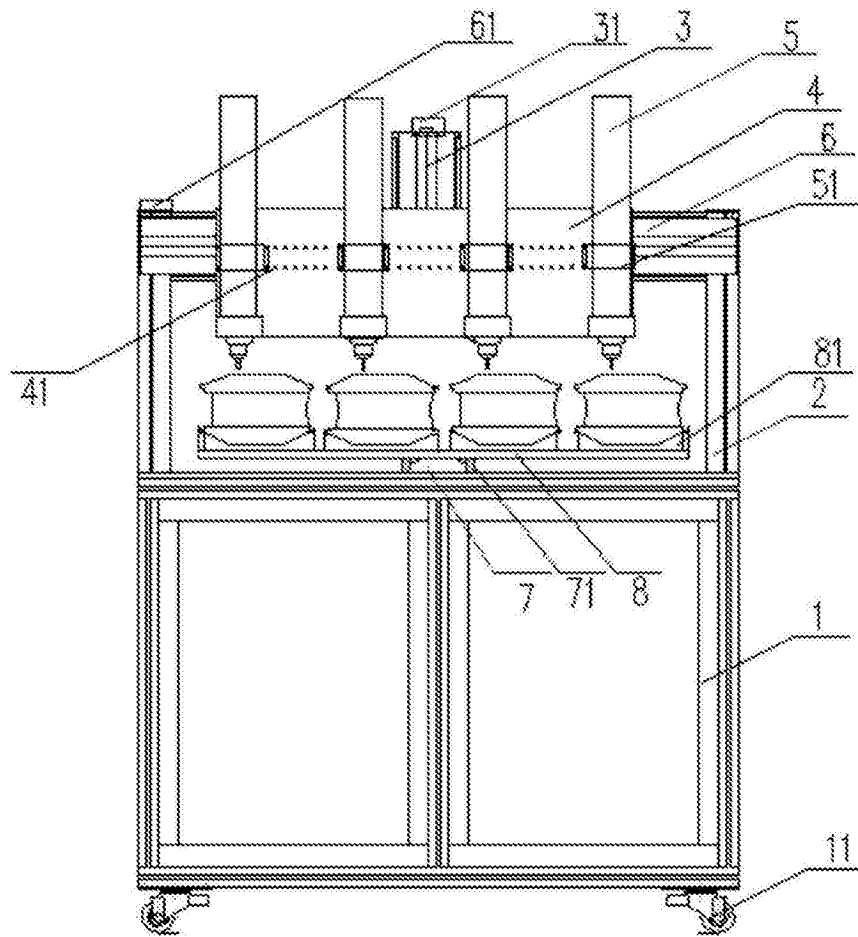


图1

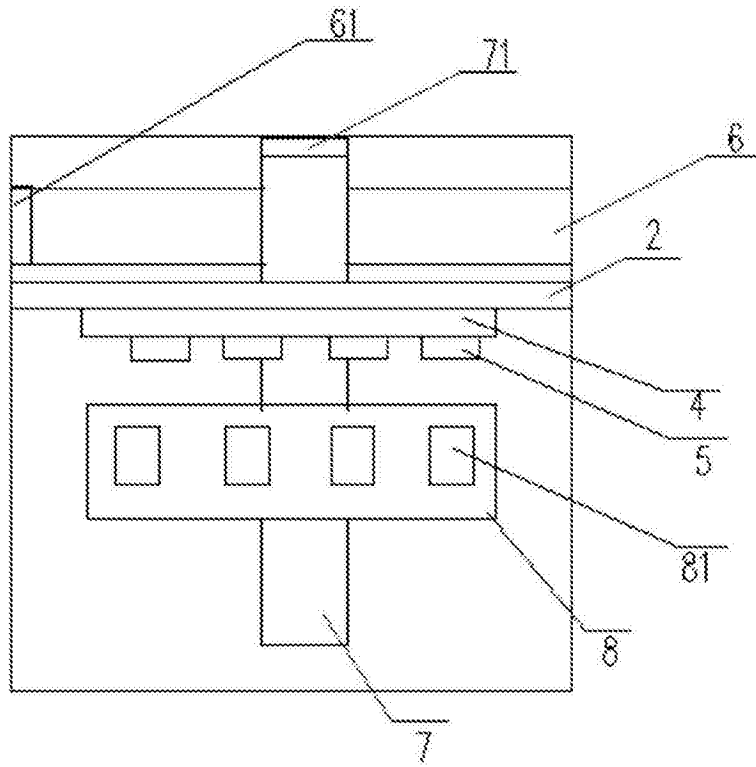


图2