



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37451

Kl. 75 b, 24

inż. mgr Janusz Montwiłł

Warszawa, Polska

inż. mgr Mieczysław Muszka

Warszawa, Polska

inż. Feliks Wasiak

Warszawa, Polska

Sposób uszlachetniania powierzchni sklejek, płyt stolarskich, płyt pilśniowych lub podobnych za pomocą błony bakelitowej

Udzielono patentu z mocą od dnia 13 marca 1954 r.

Dotychczasowy sposób uszlachetniania powierzchni drewnianych polegał na fornirowaniu, tj. oklejanie okładziną z drewna szlachetnego o ładnym usłojeniu, a następnie politurowany lub powlekany lakierami. Powierzchnie z drewna szlachetnego były bezpośrednio politurowane lub pokrywane lakierem. Wyżej wymienione czynności przeprowadzane były w bądź to gotowych elementach bądź też w meblach w stanie surowym.

W myśl wynalazku uszlachetnianie powierzchni odbywa się zasadniczo w zakładach produkujących (sklejka, płyty pilśniowe i płyty stolarskie) przez nakładanie na powierzchnię war-

stwy błony bakelitowej o następującym składzie chemicznym: 33,24% papieru natronowego, 58,13% żywicy bakelitowej nowolakowej, 7,47% urotropiny technicznej i 1,16% stearynianu amonu.

Półfabrykat pokryty błoną bakelitową umieszcza się w prasie hydraulicznej o płytach grzejących uzbrojonych blachami niklowanymi i prasuje się w temperaturze 140—160°C i przy ciśnieniu 16—20 kG cm². Czas prasowania wynosi 10 minut.

Opisany powyżej sposób odnosi się wyłącznie do uszlachetniania powierzchni z drewna szlachetnego. W przypadku uszlachetniania po-

wierzchni z drewna nieszlachetnego po nakryciu powierzchni półfabrykatu warstwą błony bakelitowej, pokrywa się ją z kolei arkuszem papieru z dowolnym wzorem, który następnie zostaje ponownie pokryty warstwą błony bakelitowej. Dalszy proces podobny jest jak wyżej opisano. Otrzymana uszlachetniona powierzchnia po wyjęciu z prasy jest błyszcząca oraz odporna na działanie wody, alkoholu i temperatury do 200°C.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób uszlachetniania powierzchni sklejek, płyt stolarskich, płyt pilśniowych lub podobnych za pomocą błony bakelitowej, znamieny tym, że stosuje się błonę o składzie chemicznym 33,24% papieru natronowego, 58,13% żywicy bakelitowej nowolakowej, 7,47% uro-

tropiny technicznej i 1,16% stearynianu amonu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że uszlachetnioną powierzchnię pokrywa się błoną bakelitową i umieszcza się ją w prasie hydraulicznej o płytach grzejnych uzbrojonych w blachy niklowane i prasuje się w temperaturze 140—160°C i przy ciśnieniu 16—20 kG/cm² w ciągu 10 minut.
3. Sposób według zastrz. 1 znamieny tym, że na warstwę bakelitu pokrywającą uszlachetnioną powierzchnię nakłada się papier wzorzysty, który następnie pokrywa się drugą warstwą bakelitową a następnie poddaje się prasowaniu.

inż. mgr. Janusz Montwiłł
inż. mgr. Mieczysław Muszka
inż. Feliks Wasiaś