

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00225844.7

[45] 授权公告日 2001 年 9 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 2449806Y

[22] 申请日 2000.10.26

[73] 专利权人 张光卫

地址 421002 湖南省衡阳市南三角线 79 号衡阳
汽车制配厂

[72] 设计人 张光卫

[21] 申请号 00225844.7

[74] 专利代理机构 湖南省衡阳市专利事务所

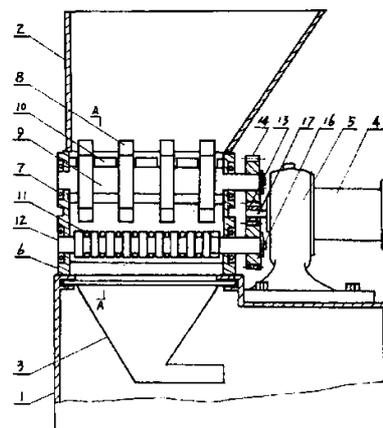
代理人 张卫衡

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 3 页

[54] 实用新型名称 新型慢速双层粉碎机

[57] 摘要

新型慢速双层粉碎机由机座(1)、入料斗(2)、储料斗(3)、马达(4)、变速箱(5)、机壳(6)、轴承(7)、上碎刀(8)、上碎刀杆(9)、上固定刀(10)、下快碎刀(11)、下慢碎刀(12)、主动齿轮(13)、上齿轮(14)、下快齿轮(15)和下慢齿轮(16)组成。其下层细碎料结构由于采用一快一慢两个动刀,利用两个动刀的差速进行碎料,故而具有碎料效率高、粉末少、噪声低、排料速度快、碎料在机内停留的时间短等特点,特别适合于粉碎料的立即回收。



ISSN 1008-4274

权 利 要 求 书

1、一种新型慢速双层粉碎机，它包括有一个机体，机体上包括有下层细碎料结构，其特征是其下层细碎料结构采用一快一慢两个动刀，利用两个动刀的差速进行碎料。

新型慢速双层粉碎机

本实用新型涉及到一种粉碎机械，特别是一种新型慢速双层粉碎机。

现有的慢速双层粉碎机上均包括有一个机体，机体上包括有下层细碎料结构，其下层细碎料结构，采用一个动刀和一个固定刀进行碎料。其不足之处是：碎料效率低、粉末多、噪声大、排料速度慢、碎料在机内的停留时间长、如立即回收则影响产品质量（碎料在机内停留时间较长会吸收空气中的水份而改变其物性导致产品质量降低）。

本实用新型的目的是克服现有技术的上述不足而提供一种碎料效率高、粉末少、噪声低、排料速度快的新型慢速双层粉碎机。

本实用新型的技术方案是：新型慢速双层粉碎机包括有一个机体，机体上包括有下层细碎料结构，其下层细碎料结构采用一快一慢两个动刀，利用两个动刀的差速进行碎料。

本实用新型机体的下层细碎料结构由于采用一快一慢两个动刀，利用两个动刀的差速进行碎料，与现有技术相比，具有碎料效率高、粉末少、噪声低、排料速度快，碎料在机内停留的时间短等特点，特别适合于粉碎料的立即回收。

以下结合附图和实施例对本实用新型的详细信息作进一步描述。

附图 1 为本实用新型的结构示意图；

附图 2 为附图 1 的 A - A 剖视图；

附图 3 为本实用新型的齿轮传动示意图；

附图 4 为本实用新型下慢碎刀的结构示意图；

附图 5 为本实用新型下快碎刀的结构示意图。

如附图所示：新型慢速双层粉碎机由机座（1）、入料斗（2）、储料斗（3）、马达（4）、变速箱（5）和机体组成，储料斗（3）、马达（4）、变速箱（5）和机体均安装在机座（1）上，入料斗（2）安装在机体上，机体由机壳（6）、轴承（7）、上碎刀（8）、上碎刀杆（9）、上固定刀（10）、下快碎刀（11）、下慢碎刀（12）、主

动齿轮（13）、上齿轮（14）、下快齿轮（15）和下慢齿轮（16）组成，上碎刀杆（9）、下快碎刀（11）和下慢碎刀（12）通过轴承（7）安装在机壳（6）上，上碎刀（8）安装在上碎刀杆（9）上，主动齿轮（13）安装在变速箱（5）上的动力输出轴（17）上，上齿轮（14）、下慢齿轮（16）分别安装在上碎刀杆（9）和下慢碎刀（12）的一端并与主动齿轮（13）啮合，下快齿轮（15）安装在下快碎刀（11）的一端并与下慢齿轮（16）啮合（如附图3所示）。

工作时，下快碎刀（11）和下慢碎刀（12）分别随下快齿轮（15）和下慢齿轮（16）在主动齿轮（13）的带动下作快速和慢速旋转（下快碎刀的转速为150-180转/分钟，下慢碎刀的转速为50-60转/分钟），利用两者的转速差进行碎料。

说明书附图

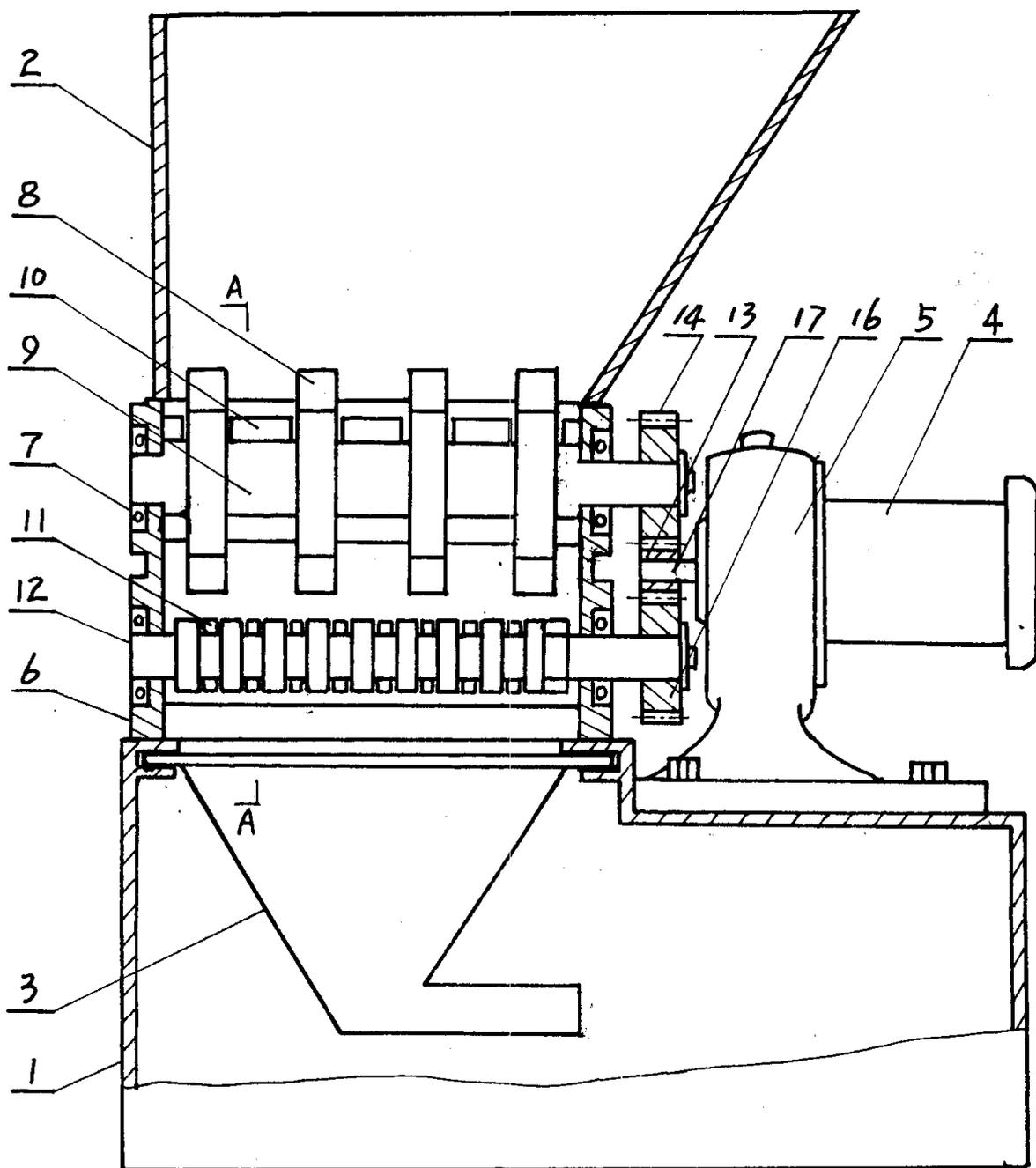


图 1

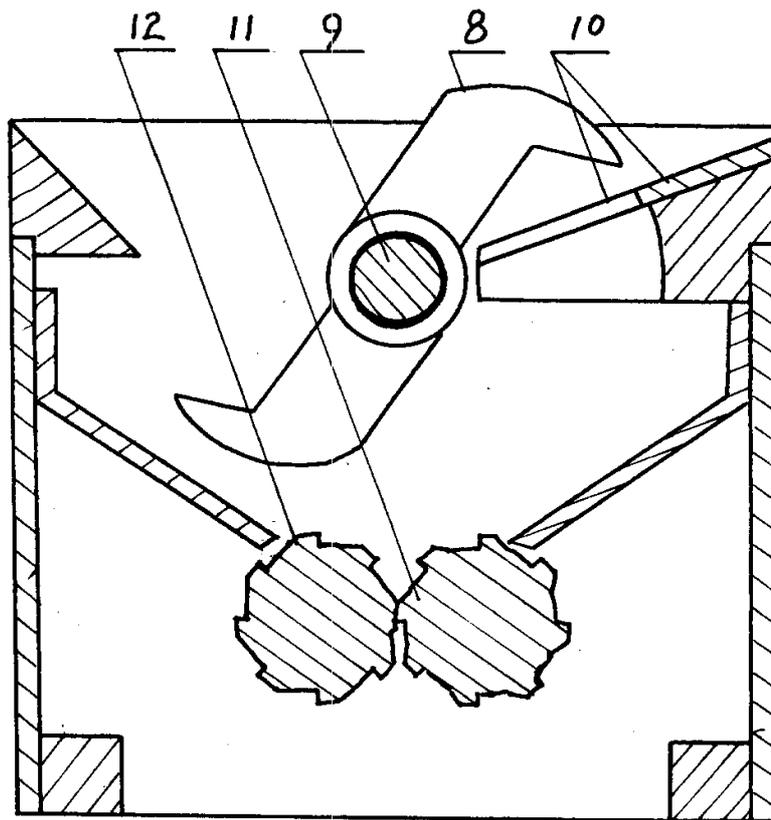


图 2

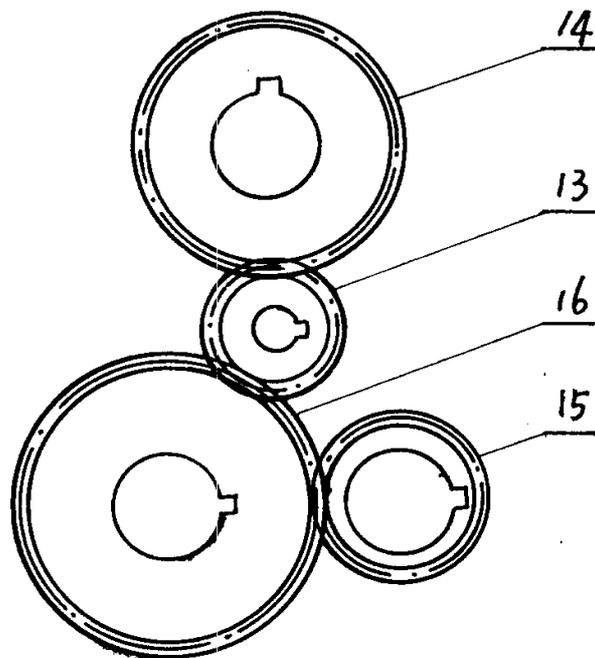


图 3

