



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204234067 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201420726238. 8

(22) 申请日 2014. 11. 26

(73) 专利权人 安徽智新生化有限公司

地址 247260 安徽省池州市东至县香隅化工
园区

(72) 发明人 吴世林

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

B01J 4/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

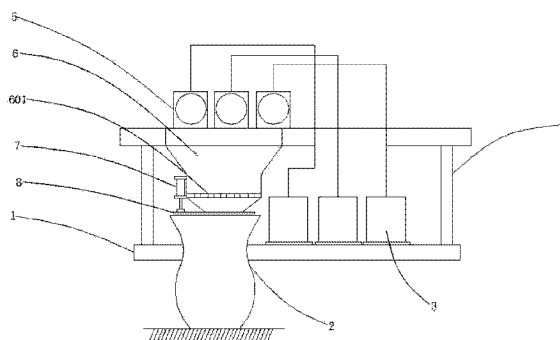
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种一步滴加反应装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种一步滴加反应装置，包括工作台面、反应釜、原料罐，包括机架、输料管、单元反应釜、气缸、活动门，所述的机架位于工作台面顶部右端，二者螺纹相连，所述的输料管位于机架顶部中心处，其为若干根圆形管道，二者卡扣相连，所述的单元反应釜位于机架中端，二者焊接相连，所述的气缸位于单元反应釜右端侧壁中心处，二者螺纹相连，所述的活动门位于单元反应釜底部，二者转动相连，与现有技术相比，这种一步滴加反应装置，通过建立单元反应釜将个滴加物料进行先期预反应，在辅以流量检测仪和可控阀门精准控制滴加量，在由气缸打开活动门使滴加物料一步进入反应釜，缩短了操作时间，极大的保证了产品的品质。



1. 一种一步滴加反应装置,包括工作台面、反应釜、原料罐,其特征在于包括机架、输料管、单元反应釜、气缸、活动门,所述的机架位于工作台面顶部中心处,二者螺纹相连,所述的输料管位于机架顶部中心处,其为若干根圆形管道,二者卡扣相连,所述的单元反应釜位于机架左端,二者焊接相连,所述的气缸位于单元反应釜左端侧壁中心处,二者螺纹相连,所述的活动门位于单元反应釜底部,二者转动相连。

2. 如权利要求 1 所述的一种一步滴加反应装置,其特征在于所述的输料管首端还设有流量监测仪,二者螺纹相连。

3. 如权利要求 2 所述的一种一步滴加反应装置,其特征在于所述的输料管中端还设有可控阀门,二者螺纹相连。

4. 如权利要求 3 所述的一种一步滴加反应装置,其特征在于所述的输料管末端出口处还设有过滤网,二者胶连相连。

5. 如权利要求 4 所述的一种一步滴加反应装置,其特征在于所述的单元反应釜底部内侧还设有缓冲板,二者焊接相连。

6. 如权利要求 5 所述的一种一步滴加反应装置,其特征在于所述的缓冲板顶部还设有若干放料孔,其为圆形通孔。

一种一步滴加反应装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种滴加装置,尤其涉及一种一步滴加反应装置。

背景技术

[0002] 在制作化工材料时,需要向反应釜中滴加的物料往往不只一种,每一种物料都需要定量添加到反应釜中,操作烦琐耗时长,造成反应过程难控制从而引发品质不良现象。鉴于上述缺陷,实有必要设计一种一步滴加反应装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供一种一步滴加反应装置,来解决滴加多种物料操作烦琐耗时长造成品质不良的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是一种一步滴加反应装置,包括工作台面、反应釜、原料罐,包括机架、输料管、单元反应釜、气缸、活动门,所述的机架位于工作台面顶部中心处,二者螺纹相连,所述的输料管位于机架顶部中心处,其为若干根圆形管道,二者卡扣相连,所述的单元反应釜位于机架左端,二者焊接相连,所述的气缸位于单元反应釜左端侧壁中心处,二者螺纹相连,所述的活动门位于单元反应釜底部,二者转动相连。

[0005] 进一步,所述的输料管首端还设有流量监测仪,二者螺纹相连。

[0006] 进一步,所述的输料管中端还设有可控阀门,二者螺纹相连。

[0007] 进一步,所述的输料管末端出口处还设有过滤网,二者胶连相连。

[0008] 进一步,所述的单元反应釜底部内侧还设有缓冲板,二者焊接相连。

[0009] 进一步,所述的缓冲板顶部还设有若干放料孔,其为圆形通孔。

[0010] 与现有技术相比,这种一种一步滴加反应装置,通过建立单元反应釜将个滴加物料进行先期预反应,在辅以流量检测仪和可控阀门精准控制滴加量,在由气缸打开活动门使滴加物料一步进入反应釜,缩短了操作时间,极大的保证了产品的品质。

附图说明

[0011] 图 1 是深度冷却装置

[0012] 图 2 是制冷片放大剖视图

[0013] 图 3 是液氮装置箱放大剖视图

[0014] 工作台面 1 反应釜 2

[0015] 原料罐 3 机架 4

[0016] 输料管 5 单元反应釜 6

[0017] 气缸 7 活动门 8

[0018] 流量监测仪 501 可控阀门 502

[0019] 过滤网 503 缓冲板 601

[0020] 放料孔 602

[0021] 如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明。

具体实施方式

[0022] 在下文中,阐述了多种特定细节,以便提供对构成所描述实施例基础的概念的透彻理解。然而,对本领域的技术人员来说,很显然所描述的实施例可以在没有这些特定细节中的一些或者全部的情况下来实践。在其他情况下,没有具体描述众所周知的处理步骤。

[0023] 如图 1、图 2、图 3 包括工作台面 1,反应釜 2,原料罐 3,机架 4,输料管 5 单元反应釜 6,气缸 7、活动门 8、流量监测仪 501、可控阀门 502、过滤网 503、缓冲板 601、放料孔 602,机架 4 位于工作台面 1 顶部中心处,二者螺纹相连,输料管 5 位于机架 4 顶部中心处,其为若干根圆形管道,二者卡扣相连,单元反应釜 6 位于机架 4 左端,二者焊接相连,气缸 7 位于单元反应釜 6 左端侧壁中心处,二者螺纹相连,活动门 8 位于单元反应釜 6 底部,二者转动相连,输料管 5 首端还设有流量监测仪 501,二者螺纹相连,输料管 5 中端还设有可控阀门 502,二者螺纹相连,输料管 5 末端出口处还设有过滤网 503,二者胶连相连,单元反应釜 6 底部内侧还设有缓冲板 601,二者焊接相连,缓冲板 601 顶部还设有若干放料孔 602,其为圆形通孔,这种一种一步滴加反应装置,通过将制作产品的各物料添加至各相应的输料管 5 中,通过流量流量监测仪 501 控制可控阀门 502 对添加物量进行定量供给,各输料管 5 中的物料通过输料管 5 末端出口处的过滤网 503 进行过滤清洁后进入单元反应釜 6 进行反应,完成反应后开启气,7,气缸 7 带动活动门 8 翻转打开,反应好的物料通过缓冲板 601 上的若干放料孔 602 呈花洒匀速状进入反应釜 2。

[0024] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所做出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

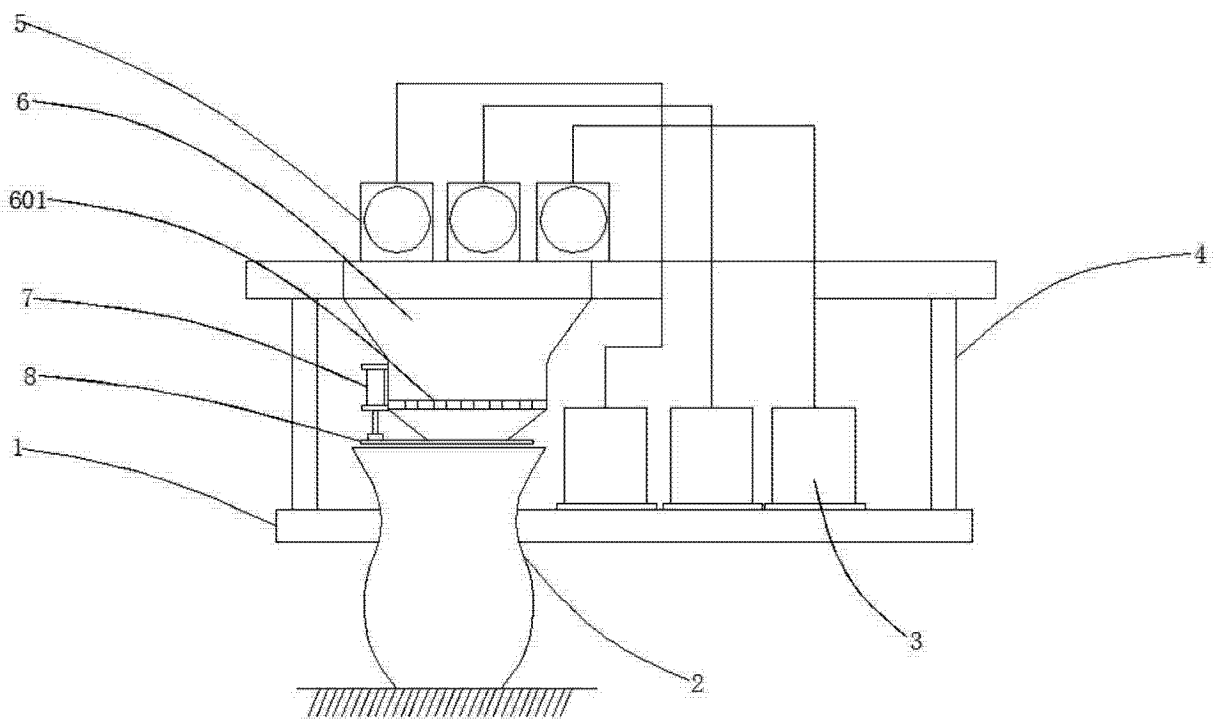


图 1

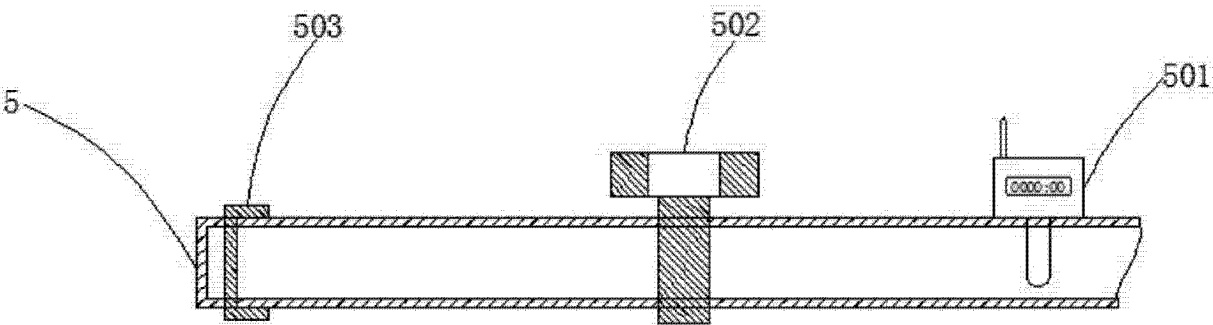


图 2

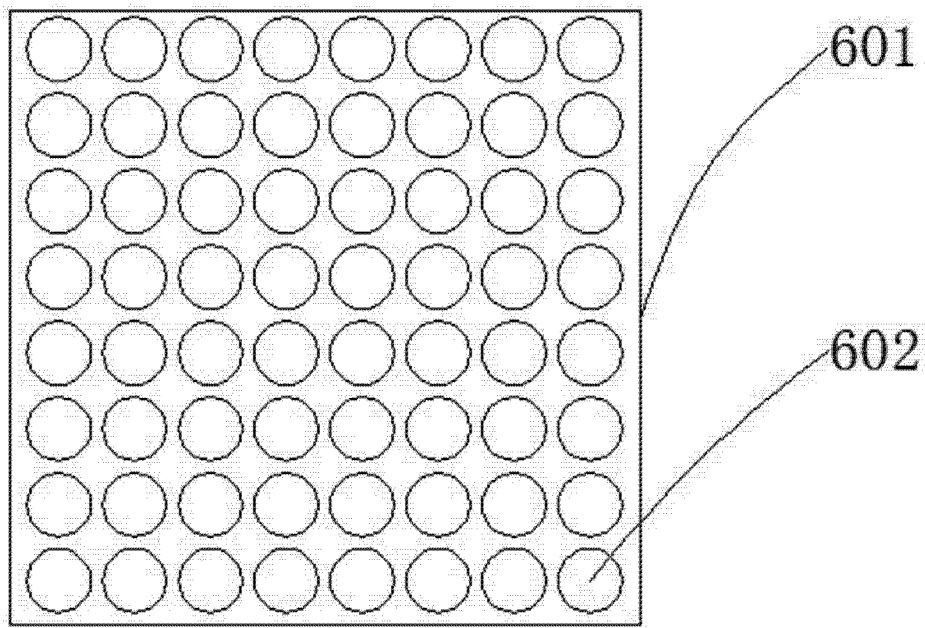


图 3