



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204485991 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201520086335. X

(22) 申请日 2015. 02. 08

(73) 专利权人 TCL 奥博(天津)环保发展有限公司
地址 300000 天津市静海县子牙环保产业园

(72) 发明人 赵岩

(51) Int. Cl.

B02C 21/00(2006. 01)

B03C 1/30(2006. 01)

B07B 9/00(2006. 01)

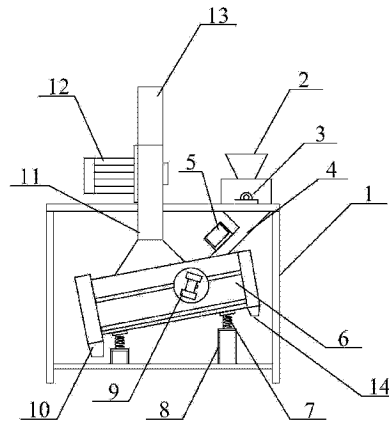
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种玻璃破碎分选装备

(57) 摘要

本实用新型提供一种玻璃破碎分选装备,包括主体支架,进料口,破碎机体,进料管,磁铁,振动筛,减震簧,固定架,振动电机,出料口,吸风罩,吸风机,出风口和杂质出口,所述的进料口设置在破碎机体的上部;所述的破碎机体安装在主体支架的右上部位置;所述的进料管设置在破碎机体的下部;所述的磁铁安装在进料管的上部;所述的振动筛通过减震簧连接固定架安装在主体支架的中间;所述的振动电机安装在振动筛的两侧。本实用新型通过破碎机体,磁铁,振动筛和吸风机的设置,有利于对废玻璃中的轻薄的纸屑、塑料碎皮、石子、砖头、土块、金属等不利于玻璃的再次加工杂质的清理,进而保证玻璃加工的产品质量,提高工作效率,降低生产成本。



1. 一种玻璃破碎分选装备,包括主体支架(1)、进料口(2)、破碎机体(3)、进料管(4)、磁铁(5)、振动筛(6)、减震簧(7)、固定架(8)、振动电机(9)、出料口(10)、吸风罩(11)、吸风机(12)、出风口(13)、杂质出口(14),所述的进料口(2)设置在破碎机体(3)的上部;所述的破碎机体(3)安装在主体支架(1)的右上部位置;所述的进料管(4)设置在破碎机体(3)的下部;所述的磁铁(5)安装在进料管(4)的上部;所述的振动筛(6)通过减震簧(7)连接固定架(8)安装在主体支架(1)的中间;所述的振动电机(9)安装在振动筛(6)的两侧;所述的出料口(10)设置在振动筛(6)的左下部;所述的吸风罩(11)设置在振动筛(6)的上部;所述的吸风机(12)安装在主体支架(1)的上部;所述的出风口(13)设置在吸风机(12)的上部;所述的杂质出口(14)设置在振动筛(6)的右下部。

2. 根据权利要求1述的一种玻璃破碎分选装备,其特征在于,所述的破碎机体(3)具体采用锤片式破碎机。

3. 根据权利要求1述的一种玻璃破碎分选装备,其特征在于,所述的磁铁(5)具体采用钕铁硼强力磁铁。

4. 根据权利要求1述的一种玻璃破碎分选装备,其特征在于,所述的振动筛(6)具体采用双轴振动筛。

5. 根据权利要求1述的一种玻璃破碎分选装备,其特征在于,所述的吸风机(12)具体采用离心式风机。

一种玻璃破碎分选装备

技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃加工设备技术领域,尤其涉及一种玻璃破碎分选装备。

背景技术

[0002] 目前,废旧玻璃需粉碎后,加工生产出再生玻璃。回收废玻璃中不可避免地会夹杂众多垃圾和杂质。其中主要有轻薄的纸屑、塑料碎皮、不透明的陶瓷、石子、砖头、土块、金属和与玻璃类似的陶瓷玻璃和水晶玻璃、铅玻璃等杂质不利于玻璃的再次加工,影响其产品质量。

[0003] 因此,发明一种玻璃破碎分选装备显得非常必要。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种玻璃破碎分选装备,旨在解决目前回收废玻璃中夹杂众多垃圾和杂质。不利于玻璃的再次加工,影响其产品质量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种玻璃破碎分选装备,包括主体支架,进料口,破碎机体,进料管,磁铁,振动筛,减震簧,固定架,振动电机,出料口,吸风罩,吸风机,出风口和杂质出口,所述的进料口设置在破碎机体的上部;所述的破碎机体安装在主体支架的右上部位置;所述的进料管设置在破碎机体的下部;所述的磁铁安装在进料管的上部;所述的振动筛通过减震簧连接固定架安装在主体支架的中间;所述的振动电机安装在振动筛的两侧;所述的出料口设置在振动筛的左下部;所述的吸风罩设置在振动筛的上部;所述的吸风机安装在主体支架的上部;所述的出风口设置在吸风机的上部;所述的杂质出口设置在振动筛的右下部。

[0006] 所述的破碎机体具体采用锤片式破碎机,有利于保证玻璃的破碎效果,提高工作效率。

[0007] 所述的磁铁具体采用钕铁硼强力磁铁,有利于更好的吸附废旧玻璃内的铁质杂质,提高废旧玻璃的清洁效果。

[0008] 所述的振动筛具体采用双轴振动筛,有利于通过筛体的振动,清理出废旧玻璃中的陶瓷、石子、砖头、土块等杂质,提高玻璃的清理效果。

[0009] 所述的吸风机具体采用离心式风机,有利于对废旧玻璃中的轻薄的纸屑、塑料碎皮等质量较轻杂质的清理。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型通过破碎机体,磁铁,振动筛和吸风机的设置,有利于对废玻璃中的轻薄的纸屑、塑料碎皮、不透明的陶瓷、石子、砖头、土块、金属等不利于玻璃的再次加工杂质的清理,进而保证玻璃加工的产品质量,提高工作效率,降低生产成本。

附图说明

[0011] 图1示出了根据本实用新型实施例的一种玻璃破碎分选装备的结构示意图。

[0012] 结合附图在图上标记以下附图标记：

[0013] 1- 主体支架, 2- 进料口, 3- 破碎机体, 4- 进料管, 5- 磁铁, 6- 振动筛, 7- 减震簧, 8- 固定架, 9- 振动电机, 10- 出料口, 11- 吸风罩, 12- 吸风机, 13- 出风口。

具体实施方式

[0014] 下面将参考附图并结合实施例, 来详细说明本发明。

[0015] 如图 1 所示, 本新型提供了一种玻璃破碎分选装备, 包括主体支架、进料口 2、破碎机体 3、进料管 4、磁铁 5、振动筛 6、减震簧 7、固定架 8、振动电机 9、出料口 10、吸风罩 11、吸风机 12、出风口 13、杂质出口 (14), 所述的进料口 2 设置在破碎机体 3 的上部; 所述的破碎机体 3 安装在主体支架 1 的右上部位置; 所述的进料管 4 设置在破碎机体 3 的下部; 所述的磁铁 5 安装在进料管 4 的上部; 所述的振动筛 6 通过减震簧 7 连接固定架 8 安装在主体支架 1 的中间; 所述的振动电机 9 安装在振动筛 6 的两侧; 所述的出料口 10 设置在振动筛 6 的左下部; 所述的吸风罩 11 设置在振动筛 6 的上部; 所述的吸风机 12 安装在主体支架 1 的上部; 所述的出风口 13 设置在吸风机 12 的上部; 所述的杂质出口 14 设置在振动筛 6 的右下部。

[0016] 所述的破碎机体 3 具体采用锤片式破碎机, 有利于保证玻璃的破碎效果, 提高工作效率。

[0017] 所述的磁铁 5 具体采用钕铁硼强力磁铁, 有利于更好的吸附废旧玻璃内的铁质杂质, 提高废旧玻璃的清洁效果。

[0018] 所述的振动筛 6 具体采用双轴振动筛, 有利于通过筛体的振动, 清理出废旧玻璃中的陶瓷、石子、砖头、土块等杂质, 提高玻璃的清理效果。

[0019] 所述的吸风机 12 具体采用离心式风机, 有利于对废旧玻璃中的轻薄的纸屑、塑料碎皮等质量较轻杂质的清理。

[0020] 工作原理

[0021] 本实用新型是这样来实现的, 本实用新型通过进料口进入破碎机体对玻璃破碎, 经进料管进入振动筛, 进料管上部的磁铁对破碎玻璃中的铁质杂质进行清理, 振动筛对破碎玻璃中的块形杂质进行清理, 吸风机通过吸风罩吸取破碎玻璃中的轻质杂质, 经出风口排出, 清理后的破上玻璃经振动筛左侧的下料口排出, 杂质经振动筛的杂质出口排出。

[0022] 利用本实用新型所述的的技术方案, 或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下, 设计出类似的技术方案, 而达到上述技术效果的, 均是落入本实用新型的保护范围。

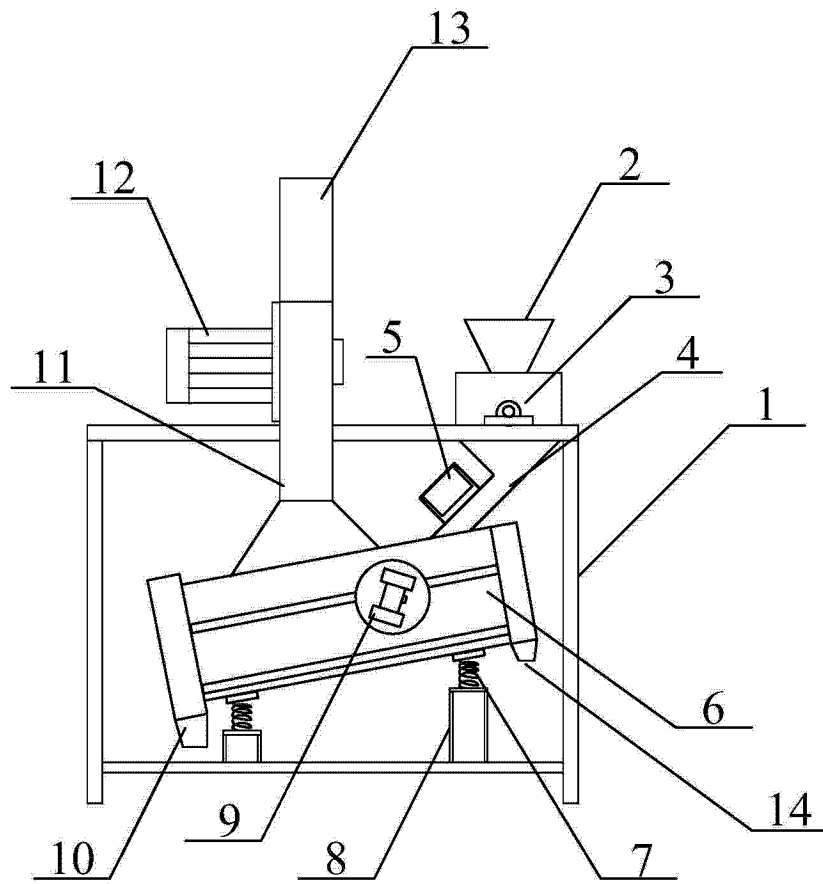


图 1