



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207390573 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201721145454.3

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2017.09.08

(73)专利权人 盐城方天无纺制品有限公司

地址 224035 江苏省盐城市盐都区学富镇
幸福南路

(72)发明人 吴拥军

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51)Int.Cl.

B65H 16/08(2006.01)

B65H 16/10(2006.01)

B65H 18/20(2006.01)

B65H 23/038(2006.01)

B65H 23/04(2006.01)

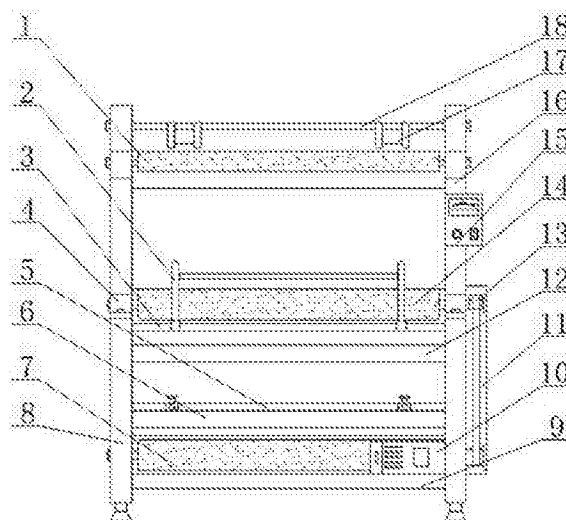
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种分卷机组合卷辊

(57)摘要

本实用新型公开了一种分卷机组合卷辊,包括固定架、放料架、操作箱和卡槽,固定架的下端设置有底座,底座的右端上方设置有电机,电机的后方设置有减速辊,减速辊的上方设置有收料箱,收料箱的上方设置有横杆,固定架的右侧表面设置有传动箱;在现有的分卷机上设置有放料架,可以通过物料架中的卡槽,将口罩布固定在两个放料辊的上方,使放料辊在输送口罩布时,降低了口罩布从分卷机上脱离,从而提高了输送口罩布的速度,并且在分卷机上设置有防偏辊,口罩布通过第二导向辊将口罩布传输至第一导向辊,通过连接杆上的防偏辊来对口罩布两侧进行调整,使口罩布在分卷过程中不会跑偏。



1. 一种分卷机组合卷辊,包括固定架(8)、放料架(2)、操作箱(15)和卡槽(19),其特征在于:所述固定架(8)的下端设置有底座(9),所述底座(9)的右端上方设置有电机(10),所述电机(10)的后方设置有减速辊(7),所述减速辊(7)的上方设置有收料箱(6),所述收料箱(6)的上方设置有收料杆(5),所述固定架(8)的右侧表面设置有传动箱(11),所述传动箱(11)的内部上方设置有联轴器(13),所述传动箱(11)的左侧上方设置有放料辊(14),所述放料辊(14)的下方设置有横杆(3),所述放料架(2)安装在横杆(3)的上表面,所述放料辊(14)的下方设置有第二导向辊(12),所述固定架(8)的左端上方设置有转动轴(4),所述固定架(8)的上端表面设置有梯形固定架(16),所述梯形固定架(16)的上端设置有连接杆(18),所述连接杆(18)的左端下方设置有防偏辊(17),所述防偏辊(17)的下方设置有第一导向辊(1),所述操作箱(15)安装在梯形固定架(16)的右侧前表面中间位置处,所述卡槽(19)安装在放料架(2)的后方中间位置处,所述梯形固定架(16)的内部后方中间位置处设置有张力器(20),所述收料箱(6)的内部设置有收卷辊(21),所述电机(10)和张紧器(20)均与操作箱(15)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种分卷机组合卷辊,其特征在于:所述放料辊(14)共设置有两个,且两个放料辊(14)分别安装在固定架(8)的上表面,所述放料辊(14)和固定架(8)之间通过转动轴(4)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种分卷机组合卷辊,其特征在于:所述减速辊(7)共设置有两个,且两个减速辊(7)分别安装在底座(9)的上表面。

4. 根据权利要求1所述的一种分卷机组合卷辊,其特征在于:所述电机(10)和联轴器(13)之间通过皮带传动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种分卷机组合卷辊,其特征在于:所述防偏辊(17)共设置有两个,且两个防偏辊(17)分别安装在连接杆(18)的下表面左右两端,所述防偏辊(17)和连接杆(18)之间通过螺栓固定连接。

一种分卷机组合卷辊

技术领域

[0001] 本发明属于口罩分卷机技术领域,具体涉及一种分卷机组合卷辊。

背景技术

[0002] 口罩分卷机是将无纺布、棉布和纱布分切和整理的主要设备,有上刀和底刀组成的切裁装置多套,可一次切成多卷狭窄盘状的布卷,由多个组合卷辊相互作用,使口罩原料进行分卷。

[0003] 原有的分卷机不便于放置和固定口罩布,使口罩布在分卷的过程中容易从分卷机上脱离,导致分卷机发生卡卷的现象,并且在分卷机进行输送口罩布时,容易使布料跑偏,使收卷的口罩布不整齐,导致口罩布收卷质量下降,从而降低了工作效率,给使用者带来不便。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种分卷机组合卷辊,以解决上述背景技术中提出的原有的分卷机不便于放置和固定口罩布,使口罩布在分卷的过程中容易从分卷机上脱离,导致分卷机发生卡卷的现象,并且在分卷机进行输送口罩布时,容易使布料跑偏,使收卷的口罩布不整齐,导致口罩布收卷质量下降,从而降低了工作效率,给使用者带来不便的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种分卷机组合卷辊,包括固定架、放料架、操作箱和卡槽,所述固定架的下端设置有底座,所述底座的右端上方设置有电机,所述电机的后方设置有减速辊,所述减速辊的上方设置有收料箱,所述收料箱的上方设置有收料杆,所述固定架的右侧表面设置有传动箱,所述传动箱的内部上方设置有联轴器,所述传动箱的左侧上方设置有放料辊,所述放料辊的下方设置有横杆,所述放料架安装在横杆的上表面,所述放料辊的下方设置有第二导向辊,所述固定架的左端上方设置有转动轴,所述固定架的上端表面设置有梯形固定架,所述梯形固定架的上端设置有连接杆,所述连接杆的左端下方设置有防偏辊,所述防偏辊的下方设置有第一导向辊,所述操作箱安装在梯形固定架的右侧前表面中间位置处,所述卡槽安装在放料架的后方中间位置处,所述梯形固定架的内部后方中间位置处设置有张力器,所述收料箱的内部设置有收卷辊,所述电机和张力器均与操作箱电性连接。

[0006] 优选的,所述放料辊共设置有两个,且两个放料辊分别安装在固定架的上表面,所述放料辊和固定架之间通过转动轴固定连接。

[0007] 优选的,所述减速辊共设置有两个,且两个减速辊分别安装在底座的上表面。

[0008] 优选的,所述电机和联轴器之间通过皮带传动连接。

[0009] 优选的,所述防偏辊共设置有两个,且两个防偏辊分别安装在连接杆的下表面左右两端,所述防偏辊和连接杆之间通过螺栓固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明结构科学合理,使用安全方便,在现有的分卷机上设置有放料架,可以通过物料架中的卡槽,将口罩布固定在两个放料辊的

上方,使放料辊在输送口罩布时,降低了口罩布从分卷机上脱离,从而提高了输送口罩布的速度,并且在分卷机上设置有防偏辊,口罩布通过第二导向辊将口罩布传输至第一导向辊,通过连接杆上的防偏辊来对口罩布两侧进行调整,使口罩布在分卷过程中不会跑偏,从而提高了分卷机工作效率。

附图说明

[0011] 图1为本发明的结构示意图;

[0012] 图2为本发明的分卷机右视结构示意图;

[0013] 图3为本发明的分卷机左视结构示意图;

[0014] 图中:1-第一导向辊、2-放料架、3-横杆、4-转动轴、5-收料杆、6-收料箱、7-减速辊、8-固定架、9-底座、10-电机、11-传动箱、12-第二导向辊、13-联轴器、14-放料辊、15-操作盒、16-梯形固定架、17-防偏辊、18-连接杆、19-卡槽、20-张力器、21-收卷辊。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本发明提供一种技术方案:一种分卷机组合卷辊,包括固定架8、放料架2、操作箱15和卡槽19,固定架8的下端设置有底座9,底座9的右端上方设置有电机10,电机10的后方设置有减速辊7,减速辊7的上方设置有收料箱6,收料箱6的上方设置有收料杆5,固定架8的右侧表面设置有传动箱11,传动箱11的内部上方设置有联轴器13,传动箱11的左侧上方设置有放料辊14,放料辊14的下方设置有横杆3,放料架2安装在横杆3的上表面,放料辊14的下方设置有第二导向辊12,固定架8的左端上方设置有转动轴4,固定架8的上端表面设置有梯形固定架16,梯形固定架16的上端设置有连接杆18,连接杆18的左端下方设置有防偏辊17,防偏辊17的下方设置有第一导向辊1,操作箱15安装在梯形固定架16的右侧前表面中间位置处,卡槽19安装在放料架2的后方中间位置处,梯形固定架16的内部后方中间位置处设置有张力器20,收料箱6的内部设置有收卷辊21,电机10和张力的器20均与操作箱15电性连接。

[0017] 为了使得物料收卷速度提高,本实施例中,优选的,放料辊14共设置有两个,且两个放料辊14分别安装在固定架8的上表面,放料辊14和固定架8之间通过转动轴4固定连接。

[0018] 为了使得物料在收卷时齐平,本实施例中,优选的,减速辊7共设置有两个,且两个减速辊7分别安装在底座9的上表面。

[0019] 为了使得放料辊14转动,本实施例中,优选的,电机10和联轴器13之间通过皮带传动连接。

[0020] 为了使得减小物料在收卷时跑偏,本实施例中,优选的,防偏辊17共设置有两个,且两个防偏辊17分别安装在连接杆18的下表面左右两端,防偏辊17和连接杆18之间通过螺栓固定连接。

[0021] 本发明中的张力器20是张力控制过程中,用于测量卷材张力值大小的仪器,张力

器产品范围很广,任何时候都能为您提供精确的张力监测产品,这些产品能够通过简易的组合,搭建出满足您需要的最理想的张力监测解决方案。

[0022] 本发明的工作原理及使用流程:本发明安装好过后,在运行前,将事先准备好的口罩布通过放料架2放入卡槽19内,在运行时,通过控制操作箱15使电机10和张力度器20开始运作,此时,电机10带动皮带,使联轴器13开始转动,联轴器13将带动放料辊14,使口罩布输入到第二导向辊12中,由工作人员将口罩布缠绕放置在第一导向辊12上,再将口罩布放入收料箱6中的收卷辊21中,最后通过放料辊14持续的转动,使口罩布开始分卷,在分卷的过程中,通过防偏辊17来对物料的左右两侧进行调整,使口罩布在传输时不会跑偏,当收卷辊21在收卷口罩布时,通过减速辊7使分卷时的张力减小,从而提高了分卷机的工作效率。

[0023] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

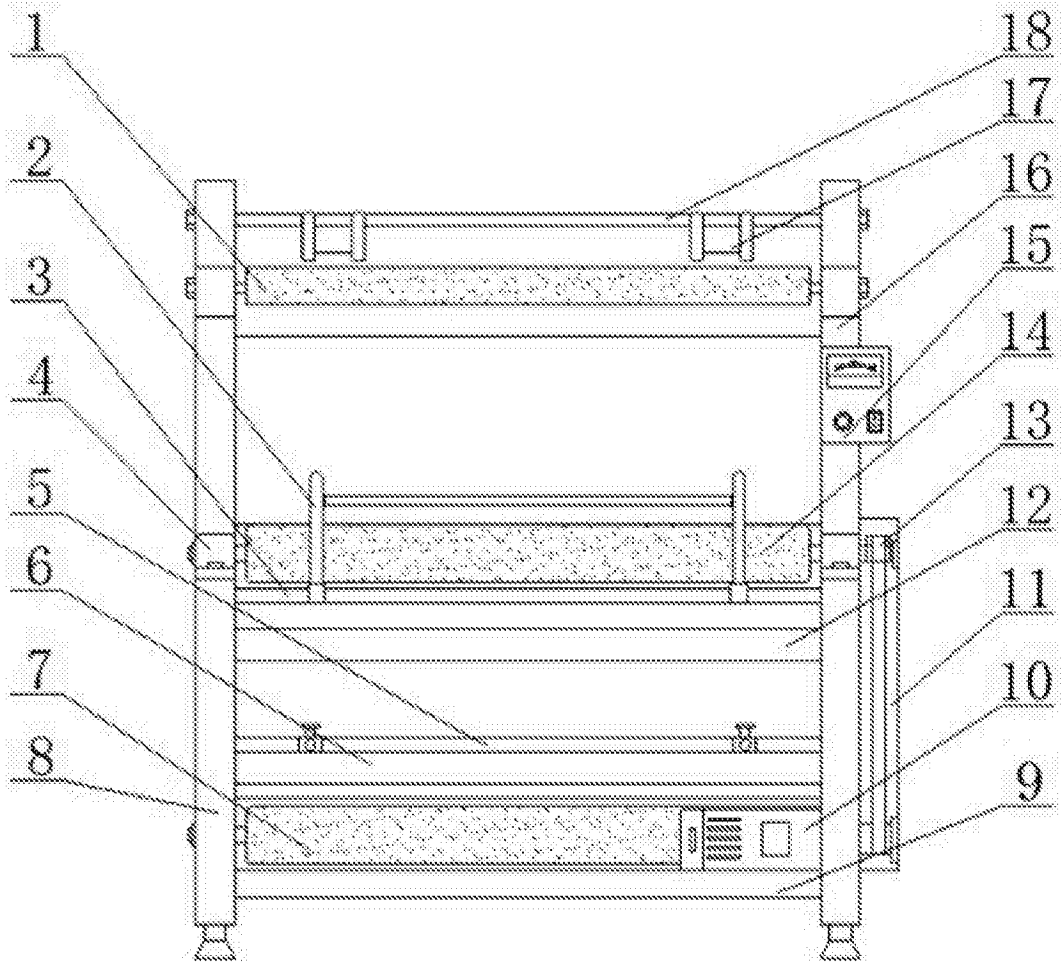


图1

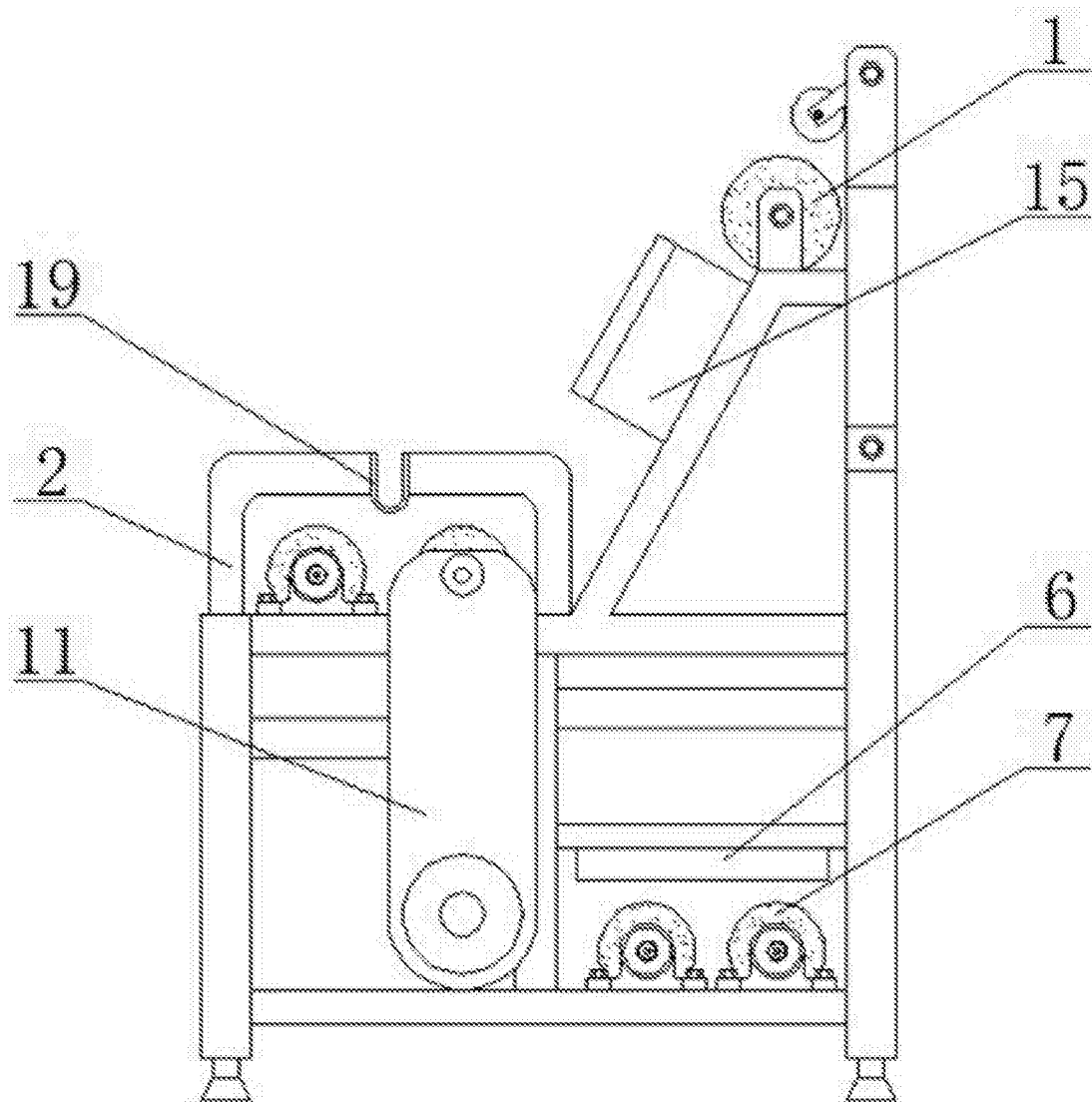


图2

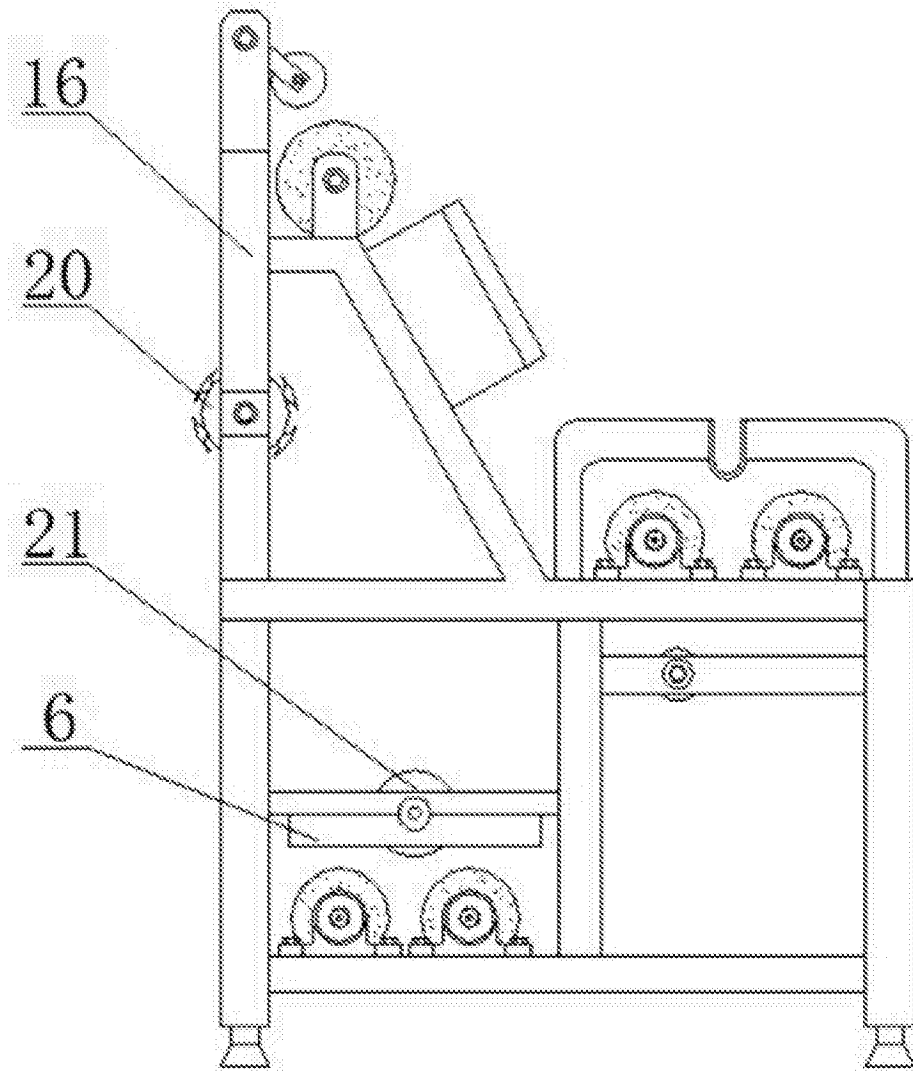


图3