



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206586383 U

(45)授权公告日 2017. 10. 27

(21)申请号 201720041627.0

(22)申请日 2017.01.14

(73)专利权人 运城学院

地址 044000 山西省运城市复旦西街1155号

(72)发明人 董芬

(74)专利代理机构 温州市品创专利商标代理事务所(普通合伙) 33247

代理人 程春生

(51)Int.Cl.

A23P 30/10(2016.01)

A23L 27/00(2016.01)

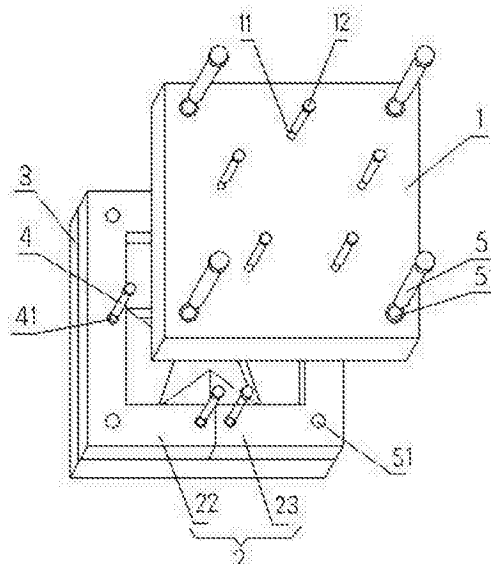
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具,包括上模块、下模块、中模块,中模块对应置于上模块与下模块之间,中模块中部开设有贯穿上下表面的五角星状模腔,中模块包括长方体状左子模、长方体状右子模,左子模、右子模内侧分别开设有相对应的半模腔,两个半模腔组成五角星状模腔;上模块上开设有五个与模腔各角相对应的注料孔,注料孔内可拆卸固定有密封柱。利用本实用新型提供的模具能够制成出五角星状固态红油火锅底料,增加吃火锅时的观赏性和趣味性,而且方便食客自主控制红油火锅底料的使用量。



1. 一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具, 其特征在于: 包括正方体状的上模块、与上模块相对应的正方体状下模块、与上模块相对应的正方体状中模块, 所述中模块对应置于上模块与下模块之间, 所述中模块中部开设有贯穿上下表面的五角星状模腔, 所述中模块包括长方体状左子模、长方体状右子模, 所述左子模、右子模内侧分别开设有相对应的半模腔, 两个半模腔组成五角星状模腔; 所述上模块上开设有五个与模腔各角相对应的注料孔, 所述注料孔内可拆卸固定有密封柱;

所述左子模、右子模分别通过第一沉头螺钉固定在下模块上, 所述左子模、右子模上分别开设有与第一沉头螺钉相对应的第一通孔, 所述下模块上开设有与第一沉头螺钉相对应的第一盲孔;

所述上模块、中模块、下模块通过位于四个拐角的第二沉头螺钉实现可拆卸固定连接, 所述上模块、中模块上分别开设有与第二沉头螺钉相对应的第二通孔, 所述下模块上开设有与第二沉头螺钉相对应的第二盲孔。

2. 根据权利要求1所述的用于制造五角星状红油火锅底料的模具, 其特征在于: 所述中模块上表面嵌入有方形凹槽, 所述左子模、右子模上表面上分别开设有矩形半凹槽, 两个半凹槽组成一个凹槽, 所述左子模、右子模的半模腔分别嵌入在对应的半凹槽内; 所述上模块底面向下延伸出与凹槽相对应的压块, 所述注料孔自上模块顶面贯穿至压块底面。

一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体是涉及一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具。

背景技术

[0002] 火锅是日常生活中,人们非常喜爱的美食之一。现有红油火锅底料都是以液态形式直接倒入火锅盆内的,缺少趣味性。如果将火锅底料做成几何形状、动物形状、花朵形状等固态,吃火锅时,将其放在火锅盆内,通过加热一点点融化加入,不但可以控制量,还不会造成浪费,而且还具观赏性和趣味性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具,利用模具将液态红油火锅底料制成固态状使用。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供以下技术方案:一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具,包括正方体状的上模块、与上模块相对应的正方体状下模块、与上模块相对应的正方体状中模块,所述中模块对应置于上模块与下模块之间,所述中模块中部开设有贯穿上下表面的五角星状模腔,所述中模块包括长方体状左子模、长方体状右子模,所述左子模、右子模内侧分别开设有相对应的半模腔,两个半模腔组成五角星状模腔;所述上模块上开设有五个与模腔各角相对应的注料孔,所述注料孔内可拆卸固定有密封柱;

[0005] 所述左子模、右子模分别通过第一沉头螺钉固定在下模块上,所述左子模、右子模上分别开设有与第一沉头螺钉相对应的第一通孔,所述下模块上开设有与第一沉头螺钉相对应的第一盲孔;

[0006] 所述上模块、中模块、下模块通过位于四个拐角的第二沉头螺钉实现可拆卸固定连接,所述上模块、中模块上分别开设有与第二沉头螺钉相对应的第二通孔,所述下模块上开设有与第二沉头螺钉相对应的第二盲孔。

[0007] 在上述方案基础上,所述中模块上表面嵌入有方形凹槽,所述左子模、右子模上表面上分别开设有矩形半凹槽,两个半凹槽组成一个凹槽,所述左子模、右子模的半模腔分别嵌入在对应的半凹槽内;所述上模块底面向下延伸出与凹槽相对应的压块,所述注料孔自上模块顶面贯穿至压块底面。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是:本实用新型提供的模具,将中模块的左子模和右子模固定在下模块上,左子模、右子模下表面与下模块上表面密封贴合,利用左子模和右子模组装出五角星状模腔,然后将上模块以其底面密封贴合中模块顶面的方式实现与中模块、下模块的固定,则注料孔与模腔相连通,将注料孔内的密封柱取出,再用输料管安装在注料孔上实现液态红油火锅底料注入模腔内,注入完成后,再将输料管拆下,将密封柱安装好,将整个模具置于低温条件下冷冻处理,即可形成五角星状的固态红油火锅底料。取出模具,拆掉上模块,再将中模块的左子模和右子模分别从下模块上拆掉,即可

取出五角星状的固态红油火锅底料。利用该模块,可以制造五角星状的固态红油火锅底料,增加吃火锅时的观赏性和趣味性,而且方便食客自主控制红油火锅底料的使用量。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型拆分状态下的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型上模块、中模块、下模块通过第一沉头螺钉、第二沉头螺钉固定连接配合的示意图;

[0011] 图3为本实用新型上模块仰视角度示意图;

[0012] 图4为本实用新型中模块结构示意图;

[0013] 图5为本实用新型中模块俯视角度示意图;

[0014] 图6为本实用新型左子模、右子模的结构示意图。

[0015] 图中标号为:1-上模块,11-注料孔,12-密封柱,13-压块,2-中模块,21-模腔,211-半模腔,22-左子模,23-右子模,24-凹槽,241-半凹槽,3-下模块,4-第一沉头螺钉,41-第一通孔,42-第一盲孔,5-第二沉头螺钉,51-第二通孔,52-第二盲孔。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 参照图1至图6可知,一种用于制造五角星状红油火锅底料的模具,包括正方体状的上模块1、与上模块1相对应的正方体状下模块3、与上模块1相对应的正方体状中模块2,所述中模块2对应置于上模块1与下模块3之间,所述中模块2中部开设有贯穿上下表面的五角星状模腔21,所述中模块2包括长方体状左子模22、长方体状右子模23,所述左子模22、右子模23内侧分别开设有相对应的半模腔211,两个半模腔211组成一个完整的五角星状模腔1。

[0018] 所述中模块2上表面嵌入有方形凹槽24,所述左子模22、右子模23上表面上分别开设有矩形半凹槽241,两个半凹槽241组成一个凹槽24,所述左子模22、右子模23的半模腔211分别嵌入在对应的半凹槽241内。

[0019] 所述上模块1上开设有五个与模腔21各角相对应的注料孔11,所述上模块1底面向下延伸出与凹槽24相对应的压块13,所述注料孔11自上模块1顶面贯穿至压块13底面,所述注料孔11内密封螺纹连接有密封柱12。

[0020] 通过上述两个对应的半模腔211组成一个完整的五角星状模腔21,方便固态红油火锅底料制造完成后,拆模取出底料。通过上述上模块1的压块13与中模块2的凹槽24配合,用压块13的底面密封贴合于五角星状模腔21表面,有助于在模腔21内注料定型。

[0021] 所述左子模22、右子模23分别通过第一沉头螺钉4固定在下模块3上,所述左子模22、右子模23上分别开设有与第一沉头螺钉4相对应的第一通孔41,所述下模块3上开设有与第一沉头螺钉4相对应的第一盲孔41。利用第一沉头螺钉4螺纹穿过中模块的第一通孔41然后螺纹连接配合于下模块3的第一盲孔42,实现将左子模22、右子模23分别稳定密封地固定在下模块3上。

[0022] 所述上模块1、中模块2、下模块3通过位于四个拐角的第二沉头螺钉5实现可拆卸固定连接,所述上模块1、中模块2上分别开设有与第二沉头螺钉5相对应的第二通孔51,所述下模块3上开设有与第二沉头螺钉5相对应的第二盲孔52。利用第二沉头螺钉5螺纹连接地穿过上模块1、中模块2的第二通孔51然后螺纹连接地配合于下模块3的第二盲孔52内,实现上模块1与中模块2、下模块3的固定连接。

[0023] 将中模块2的左子模22和右子模23固定在下模块3上,左子模22、右子模23下表面与下模块3上表面密封贴合,利用左子模22和右子模23组装出五角星状模腔21,然后将上模块1以其底面密封贴合中模块2顶面的方式实现与中模块2、下模块3的固定,则注料孔11与模腔21相连通,将注料孔11内的密封柱12取出,再用输料管安装在注料孔11上然后利用输料管将液态红油火锅底料注入模腔21内,注入完成后,再将输料管拆下,将密封柱12安装好,将整个模具置于低温条件下冷冻处理,即可形成五角星状的固态红油火锅底料。

[0024] 然后取出模具,拆掉上模块1,再将中模块2的左子模22和右子模23分别从下模块3上拆掉,即可取出五角星状的固态红油火锅底料。

[0025] 利用该模块,可以制造五角星状的固态红油火锅底料,增加吃火锅时的观赏性和趣味性,而且方便食客自主控制红油火锅底料的使用量。

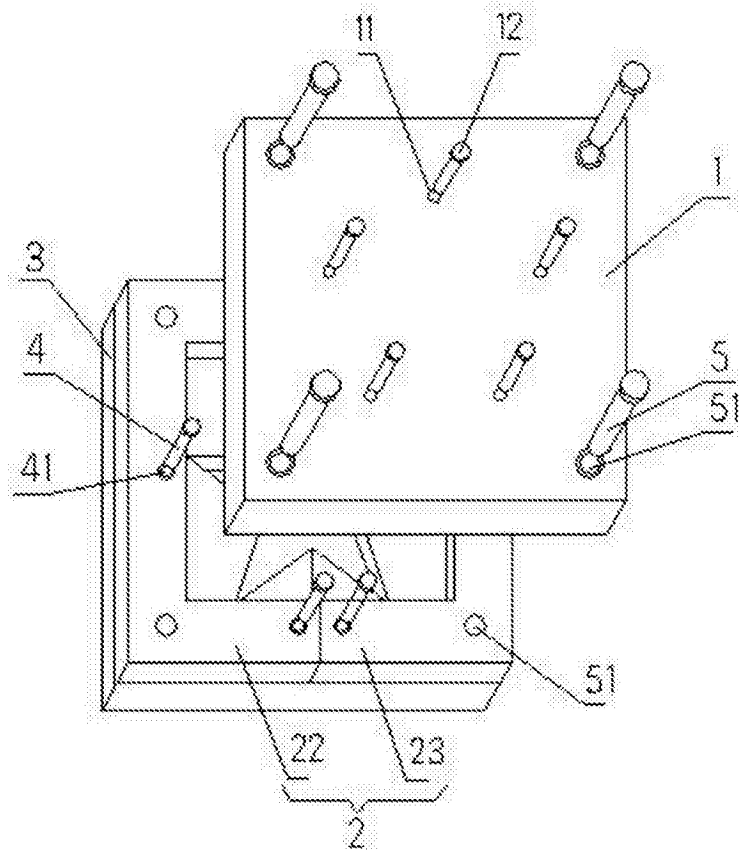


图1

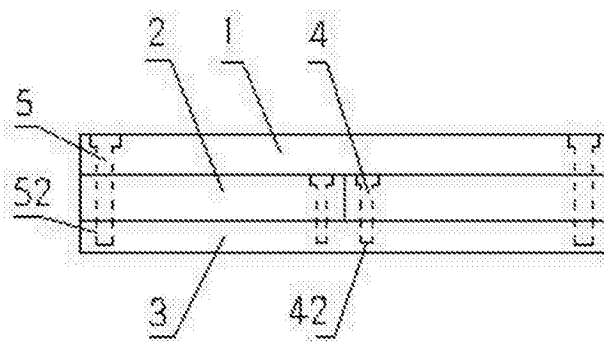


图2

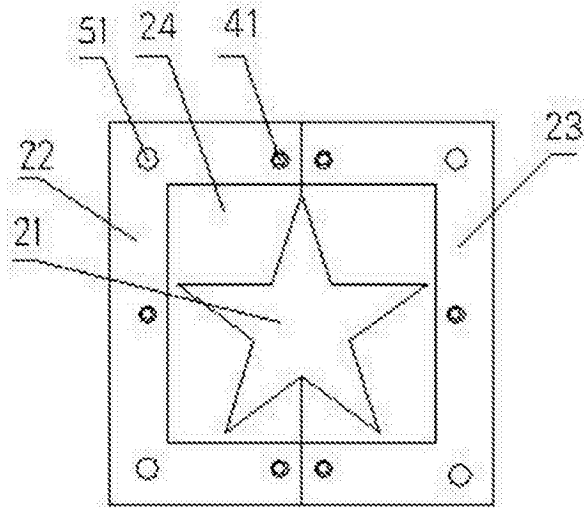


图5

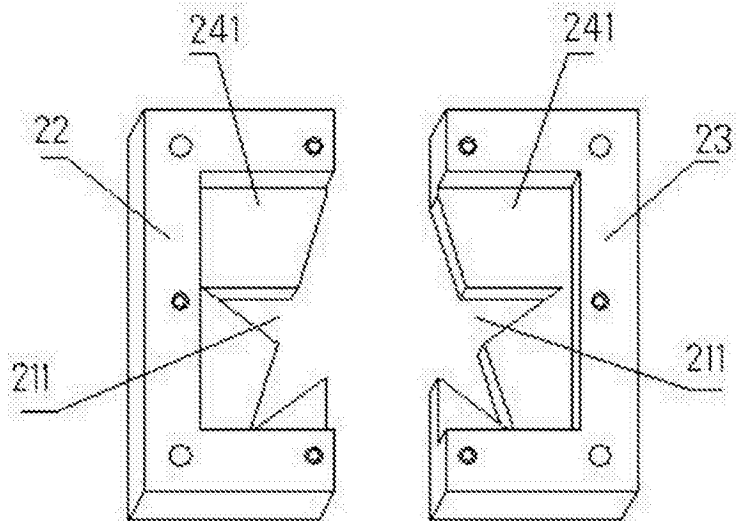


图6