



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 19.XI.1965 (P 111 089)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 24.II.1968

Kl. ~~39 b, 22/10~~

39 b⁵, 39/08

MKP C 08 g

UKD

39/08

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Katarzyna Gruszczyńska, mgr inż.

Mieczysław Sałuda

Właściciel patentu: Instytut Farb i Lakierów, Gliwice (Polska)

Sposób wytwarzania mastyki głuszącej

1 Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mastyki głuszącej z wypełniaczy i spoiw.

Znane są sposoby wytwarzania mastyk z wypełniaczami mineralnymi lub azbestem, gdzie spoiwem najczęściej są różne typy asfaltów lub bitumów lub kauczuk naturalny.

Mastyki tego typu posiadają szereg wad. W przypadku zastosowania asfaltów i bitumów, wyschnięta warstwa mastyki nie może być pokrywana barwnymi powłokami lakierniczymi typu nitrocelulozowego lub piecowymi i olejnymi, gdyż pod wpływem rozpuszczalników zawartych w tych wyrobach spoiwo mastyki ulega rozmięczeniu i rozpuszczeniu, dając w efekcie przebarwienia w warstwie zewnętrznej, psując efekt koloru i połysku.

Mastyki wytwarzane na kauczuku mogą być nakładane tylko w cienkiej warstwie, gdyż grubsze charakteryzują się złą przyczepnością do podłoża i niedostateczną elastycznością, natomiast nałożenie cienkich warstw mastyki nie daje należytego efektu tłumienia dźwięków i gorzej zabezpiecza podłoże metaliczne przed korozją.

Mastyki na kauczuku lub asfaltach i bitumie nie są odporne na działanie benzyny i olejów, co ogranicza ich zastosowanie.

W sposobie według wynalazku przez zastosowanie jako spoiwa żywic alkidowych lub alkidowych styrenowanych lub alkidowych akrylowanych lub alkidowych winylotoluenowanych otrzymuje się

2 mastyki dające się nakładać w warstwach do kilku milimetrów, przez co uzyskuje się należyty efekt tłumienia dźwięków i wartościową powłokę z punktu widzenia ochrony przed korozją. Stanowi ona dobre podłoże dla pokrycia barwnymi wymalowaniami lakierniczymi zarówno wysychającymi w temperaturze pokojowej jak nitrocelulozowe, jak też wysychającymi w temperaturach podwyższonych jak emalie melaminowo-alkidowe oraz mocznikowo-alkidowe.

Mastyka, nałożona na tworzywo, daje warstwę o dużej przyczepności do podłoża oraz odporności na działanie mechaniczne jak uderzenie lub szlifowanie, oraz wykazuje odporność na działanie wody, benzyny i olejów.

W celu otrzymania mastyki głuszącej według wynalazku należy przewidzianą ilość wypełniaczy takich jak azbest włóknisty lub w postaci pyłu, korek mielony lub wypełniacze mineralne zmieszać przy stałym powolnym mieszaniu mechanicznym z roztworem żywic alkidowych, alkidowych styrenowych, alkidowych akrylowanych lub alkidowych winylotoluenowanych w rozpuszczalnikach organicznych, użytych korzystnie w ilości 10—40% wagowych mieszaniny w przeliczeniu na suchą substancję wiążącą, do uzyskania konsystencji pasty nadającej się do nakładania zarówno ręcznie jak też natryskiwania przy zastosowaniu odpowiedniego urządzenia natryskującego metodą natrysku pneumatycznego lub hydrodynamicznego.

3

Przykład ilości poszczególnych składników na 100 części wagowych mastyki:

żywica alkidowa styrenowana
lub akrylowana lub tolueno-
winylowana oraz alkidowa
typu nieschnącego w przeli-
czeniu na substancję suchą

	27 części wag.	
pył azbestowy	14	"
baryt	10	"
korek mielony	11	"
toluen	14	"
ksylen	9	"
octan etylu	4	"
cykloheksanon	6	"
solwentnafta	5	"

Mastyka otrzymana sposobem według wynalaz-
ku znajduje zastosowanie w przemyśle motoryza-

4

cyjnym, budowy taboru kolejowego i obrabiarek,
dając powłoki dźwiękochłonne o dużej odporności
na działanie wody, benzyny, olejów oraz odpor-
ności na działanie czynników mechanicznych.

5

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania mastyki gładzącej ze spo-
iwa z wypełniaczami mineralnymi, korkiem
mielonym lub azbestem **znamienny tym**, że ja-
ko spoiwo stosuje się żywice alkidowe, alki-
dowe styrenowane, alkidowe akrylowane lub
alkidowe winylotoluenowane.
2. Sposób według zastrz. 1 **znamienny tym**, że
spoiwo w przeliczeniu na suchą substancję
wiązącą stosuje się w ilości od 10—40% wa-
gowych mieszaniny.