



(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl⁷: A 22 C 25/04

(21) Patentansøgning nr: PA 2002 01973

(22) Indleveringsdag: 2002-12-20

(24) Løbedag: 2002-12-20

(41) Alm. tilgængelig: 2004-06-21

(71) Ansøger: Scanvægt International A/S, P.O. Pedersens Vej 18, 8200 Århus N, Danmark

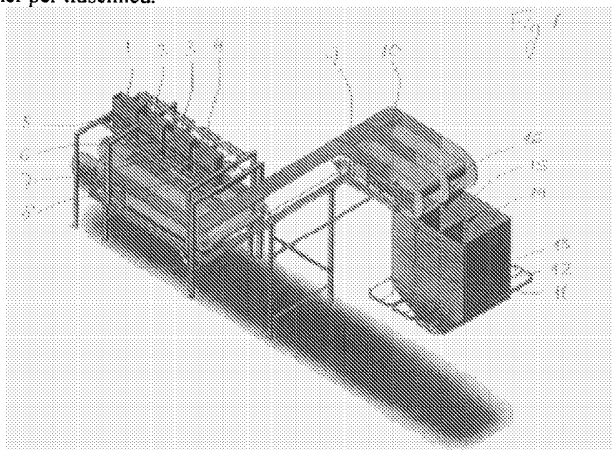
(72) Opfinder: Modulf Barstad, Banegårdsgade 16 d. 5, 8000 Århus C, Danmark
Ulrich Carlin Nielsen, Hjarsbækvej 20, 8680 Ry, Danmark
Mikael Krogh, Mosrosevej 6, 8541 Skødstrup, Danmark
Henrik Grundtvig, Højrisvej 11 B, 8240 Risskov, Danmark
Henrik Skyum, Damgaardsvej 88, Stilling, 8660 Skanderborg, Danmark

(74) Fuldmægtig: Patentgruppen ApS, Arosgården, Åboulevarden 31, 8000 Århus C, Danmark

(54) Benævnelse: Fremgangsmåde og apparat til vejning og sortering af emner

(57) Sammendrag:

En fremgangsmåde og et apparat til vejning og sortering af emner, især fisk, såsom hele fisk, hvor emnerne modtages i modtagemidler omfattende en eller flere modtagebeholdere (1-4), hvori emnerne vejes i modtagebeholderne, som er forsynet med vejemidler (5-8) samt midler til åbning og emnedistribution i beholderens bund, hvorfra emnerne ledes ned på et af de mindst to sideløbende transportører (9, 10) som transporterer emnerne til mindst to rækker batch-beholdere (11-16), der er arrangeret ud for hver af de sideløbende transportører (9, 10), hvor emnerne på hver af transportørerne (9, 10) sorteres i beholderne i hver af rækkerne af batch-beholdere (11-16) ved hjælp af divergeringsmidler mellem afleveringssenderne og batch-beholderne (11-16). Herved opnås et system til vejning og portionering af emner, især pelagiske fisk, som er særdeles præcist og som udviser en høj kapacitet, dvs. processing af et stort antal emner per tidsenhed.



PATENTKRAV:

1. En fremgangsmåde til vejning og sortering af emner, især fisk, såsom hele fisk, omfattende følgende trin:
 - 5 modtagelse af emner i modtagemidler omfattende en eller flere modtagebeholdere (1-4), hvori emnerne vejes i modtagebeholderne, som er forsynet med vejemidler (5-8) samt midler til åbning og emnedistribution i beholderens bund, hvorfra emnerne ledes ned på et af de mindst to sideløbende transportører (9, 10) som transporterer emnerne til mindst to rækker batch-beholdere (11-16), der er arrangeret ud for hver
 - 10 af de sideløbende transportører (9, 10), hvor emnerne på hver af transportørerne (9, 10) sorteres i beholderne i hver af rækkerne af batch-beholdere (11-16) ved hjælp af divergeringsmidler mellem afleveringssenderne og batch-beholderne (11-16).
2. En fremgangsmåde ifølge krav 1, hvorved veje- og distributionsmidlerne samt
- 15 divergeringsmidlerne er tilsluttet en styreenhed, således at styreenheden kan åbne og lukke for emnetilførsel samt indstilling af divergeringsmidlerne for individuel sortering af emnerne i batch-beholderne i forhold til vejningen.
3. En fremgangsmåde ifølge krav 2, hvorved distributions- og sorteringsprocesserne
- 20 styres af styreenheden i henhold til et forudbestemt mønster.
4. Et apparat til vejning og sortering af emner under udøvelse af en fremgangsmåde ifølge krav 1 til 3, omfattende
- modtagemidler omfattende en eller flere modtagebeholdere (1-4) for modtagelse af
- 25 emner, hvilken mindst ene modtagebeholder er forsynet med vejemidler (5-8) samt midler til åbning og emnedistribution i beholderens bund,
- mindst to sideløbende transportører (9, 10) med en modtagesektion under den mindst ene beholders bund for modtagelse af emnerne, der distribueres fra
- distributionsmidlerne til en af transportørerne (9, 10), som transporterer emnerne til
- 30 transportørernes afleveringssende,

mindst to rækker batch-beholdere (11-16) ud for hver af de sideløbende transportører (9, 10), hvor divergeringsmidler mellem afleveringssenderne og batch-beholderne (11-16) for sortering af emnerne i beholderne i hver af rækkerne af batch-beholdere (11-16).

5

5. Et apparat ifølge krav 4, hvor modtagemidlerne omfatter et antal beholdere (1-4) arrangeret på række parallelt med de sideløbende transportører (9, 10) ovenfor adskillelsen mellem disse transportører (9, 10).

10 6. Et apparat ifølge krav 4 eller 5, hvor distributionsmidlerne omfatter et vipbar åbningsplade, der leder et emne ned på enten den ene eller den anden transportør.

7. Et apparat ifølge krav 4 til 6, hvor hver af rækkerne af batch-beholdere er orienteret i transportørernes fremføringsretning og omfatter minimum to, fortrinsvis tre, beholdere (11-13; 14-16).

15

8. Et apparat ifølge krav 4 til 7, hvor divergeringsmidlerne omfatter en svingbart indstillelig afretningspjæld for nedføring af emnerne i en forudbestemt beholder.

20 9. Et apparat ifølge krav 4 til 8, hvor veje- og distributionsmidlerne samt divergeringsmidlerne er tilsluttet en styreenhed, hvilken styreenhed kan åbne og lukke for emnetilførsel samt indstilling af divergeringsmidlerne for individuel sortering af emnerne i batch-beholdere i forhold til vejningen.

25 10. Et apparat ifølge krav 4 til 9, hvor distributions- og sorteringsprocesserne styres af styreenheden i henhold til et forudbestemt mønster.

