



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201792543 U

(45) 授权公告日 2011.04.13

(21) 申请号 201020277284.6

B32B 15/12(2006.01)

(22) 申请日 2010.08.02

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(73) 专利权人 庄启程

地址 215151 江苏省苏州市高新区浒墅关文
昌路德华建材公司内

专利权人 庄悦评

黄永南

(72) 发明人 庄启程 庄悦评 黄永南

(74) 专利代理机构 苏州市新苏专利事务有限
公司 32221

代理人 许鸣石

(51) Int. Cl.

B32B 27/04(2006.01)

B32B 27/10(2006.01)

B32B 29/02(2006.01)

B32B 21/06(2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，它包括有浸渍胶膜纸饰面层(1)、纸张层(2)，浸渍胶膜纸饰面层(1)和纸张层(2)经层间复合构成薄型高压层积板。浸渍胶膜纸饰面层(1)是用合成树脂的初期缩聚物或预聚物浸渍专用纸张，经干燥制成的人造板表面装饰材料。本实用新型具有良好的倒角弯曲性能，良好的防水性能、阻燃性能，良好的环保性能，以及包覆后，产品无需后表面处理的方便性能。它装饰性好、平滑光洁、免油漆、容易维护；并且生产工艺简单，热压时间短、节能高效。可广泛运用于门套，门窗线条的包覆，也可以直接与门板、橱柜的饰面。



1. 一种可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：它包括有浸渍胶膜纸饰面层(1)、纸张层(2)，所述浸渍胶膜纸饰面层(1)和纸张层(2)经层间复合构成薄型高压层积板。

2. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述浸渍胶膜纸饰面层(1)为用合成树脂的初期缩聚物或预聚物浸渍专用纸张再经干燥而成的人造板表面饰面层。

3. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述合成树脂选自脲醛树脂、酚醛树脂、改性三聚氰胺树脂、鸟粪胺树脂、或邻苯二甲酸二丙烯酸酯树脂。

4. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述浸渍胶膜纸饰面层(1)和纸张层(2)经高温热压复合构成薄型高压层积板。

5. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述纸张层(2)底部还设置有无纺布。

6. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述纸张层(2)底部还设置有单板。

7. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述纸张层(2)底部还设置有铝箔。

8. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板整体厚度为0.05～0.7mm。

9. 根据权利要求1所述的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，其特征在于：所述浸渍胶膜纸饰面层(1)与纸张层(2)之间还设置有至少一层浸渍胶膜纸层(6)，各层经层间复合构成薄型高压层积板。

可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装饰材料，尤其涉及一种可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板。

背景技术

[0002] 目前，在橱柜、门套的生产中，常采用热固性树脂浸渍纸高压层积板（防火板），防火板是原纸（钛粉纸、牛皮纸）经过三聚氰胺与酚醛树脂的浸渍工艺，高温高压制成。该产品的制作一般采用冷-热-冷的压合工艺，生产工艺复杂，生产周期时间，大概需一个小时，且耗能较大。并且，该产品还需背面砂光。其产品厚度一般在 0.7mm，由于厚度厚，通常不能用于包覆，尤其是在边角部分，弯曲性能差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是：提供一种可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，它弯曲性能好，便于边角处包覆；并且生产工艺简单，热压时间短、节能高效。

[0004] 本实用新型的技术方案是：一种可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，它包括有浸渍胶膜纸饰面层、纸张层，所述浸渍胶膜纸饰面层和纸张层经层间复合构成薄型高压层积板。

[0005] 下面对上述技术方案进行进一步解释：

[0006] 所述浸渍胶膜纸饰面层为用合成树脂的初期缩聚物或预聚物浸渍专用纸张再经干燥而成的人造板表面饰面层。

[0007] 所述合成树脂选自脲醛树脂、酚醛树脂、改性三聚氰胺树脂、鸟粪胺树脂、或邻苯二甲酸二丙烯酸酯树脂。

[0008] 所述浸渍胶膜纸饰面层和纸张层经高温热压复合构成薄型高压层积板。

[0009] 所述纸张层底部还设置有无纺布。

[0010] 所述纸张层底部还设置有单板。

[0011] 所述纸张层底部还设置有铝箔。

[0012] 所述可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板整体厚度为 0.05 ~ 0.7mm。

[0013] 所述浸渍胶膜纸饰面层与纸张层之间还设置有至少一层浸渍胶膜纸层，各层经层间复合构成薄型高压层积板。

[0014] 本实用新型的优点是：本实用新型的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，具有良好的防水性能、阻燃性能，良好的倒角弯曲性能，良好的环保性能，以及包覆后，产品无需后表面处理的方便性能。它装饰性好、平滑光洁、免油漆、容易维护；并且生产工艺简单，热压时间短、节能高效。可广泛运用于门套，门窗线条的包覆，也可以直接用与门板、橱柜的饰面。

附图说明

- [0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述：
- [0016] 图 1 为本实用新型的实施例一的结构示意图（截面）；
- [0017] 图 2 为本实用新型的实施例二的结构示意图（截面）；
- [0018] 图 3 为本实用新型的实施例三的结构示意图（截面）；
- [0019] 图 4 为本实用新型的实施例四的结构示意图（截面）；
- [0020] 图 5 为本实用新型的实施例五的结构示意图（截面）。
- [0021] 其中：1 浸渍胶膜纸饰面层；2 纸张层；3 无纺布；4 单板；5 铝箔；6 浸渍胶膜纸层。

具体实施方式

[0022] 实施例一：如图 1 所示，一种可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板，它包括有浸渍胶膜纸饰面层 1、纸张层 2，浸渍胶膜纸饰面层 1 和纸张层 2 经高温热压复合构成薄型高压层积板。

[0023] 浸渍胶膜纸饰面层 1 是采用合成树脂的初期缩聚物或预聚物浸渍专用纸张，再经干燥而成的人造板表面饰面层。所述合成树脂可以选自脲醛树脂、酚醛树脂、改性三聚氰胺树脂、鸟粪胺树脂、或邻苯二甲酸二丙烯酸酯树脂。本实施例中的合成树脂选用了脲醛树脂。

[0024] 纸张层 2 可以是牛皮纸纸张、还可以是防爆纸纸张或纤维素纸纸张。本实施例中选用了牛皮纸纸张。本实施例的可弯曲的热固性树脂浸渍纸高压层积板整体厚度为 0.3mm。

[0025] 生产时，既可以使用固定尺寸的单层或多层压机；也可以使用连续辊热压。本实施例中使用多层压机，生产工艺参数：时间 7～12 秒，热压温度 200 摄氏度，单位压力 20KG/CM²。

[0026] 实施例二：

[0027] 如图 2 所示，本实施例与实施例一的区别在于：选用了防爆纸纸张作为纸张层 2，纸张层 2 底部还设置有无纺布 3。合成树脂选用改性三聚氰胺树脂。

[0028] 实施例三：

[0029] 如图 3 所示，本实施例与实施例一的区别在于：选用了纤维素纸纸张作为纸张层 2，纸张层 2 底部还设置有单板 4。单板 4 可以选自天然木皮、天然薄木、重组装饰薄木、由层积木获得的单板、或制胶合板用的单板；或以上材料经过漂白或着色或拼花或编织处理后得到的单板。本实施例中选用了重组装饰薄木。

[0030] 实施例四：

[0031] 如图 4 所示，本实施例与实施例一的区别在于：纸张层 2 底部还设置有铝箔 5。

[0032] 实施例五：

[0033] 如图 5 所示，本实施例与实施例一的区别在于：浸渍胶膜纸饰面层 1 与纸张层 2 之间还设置有一层浸渍胶膜纸层 6，浸渍胶膜纸饰面层 1、浸渍胶膜纸层 6、纸张层 2 经高温热压复合构成薄型高压层积板。

[0034] 应当指出，对于经充分说明的本实用新型来说，还可具有多种变换及改型的实

施方案，并不局限于上述实施方式的具体实施例。上述实施例仅仅作为本实用新型的说明，而不是限制。总之，本实用新型的保护范围应包括那些对于本领域普通技术人员来说显而易见的变换或替代以及改型。

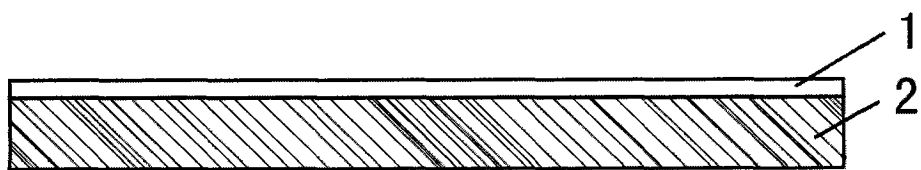


图 1

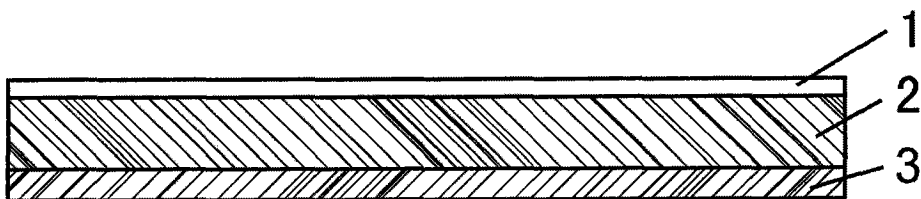


图 2

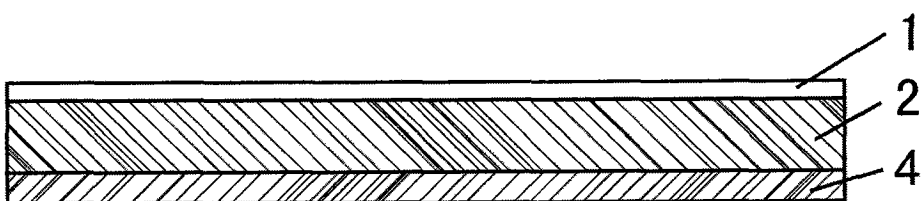


图 3

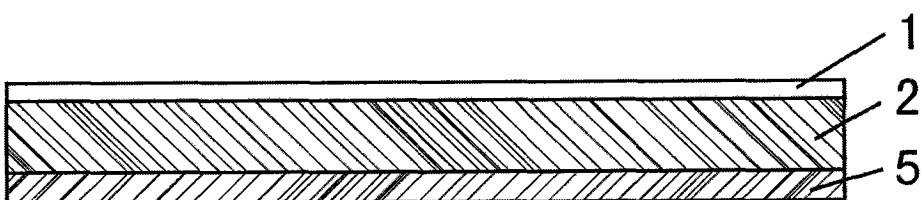


图 4

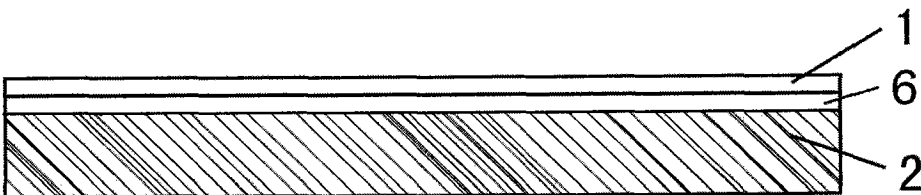


图 5