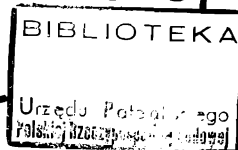


25 września 1930 r.

F23k 3/16

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 12313.

Kl. 24 h 2.

Act. Ges. Arthur Rieter
(Konstanz, Niemcy).

**Samoczynny zasypnik do zasilania palenisk, w szczególności pieców ceramicznych,
paliwami stałymi.**

Zgłoszono 1 czerwca 1928 r.

Udzielono 16 lipca 1930 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do zasilania palenisk stałymi paliwami, jak węglem drobnym, miałem węglowym, pospółką i t. d., w szczególności palenisk ceramicznych.

Istota wynalazku polega na równomiernem i samoczynnem zasilaniu przy pomocy obracającej się poziomej tarczy, umieszczonej nad paleniskiem w rurze, zawierającej przeznaczone do spalania paliwo. Pozioma tarcza zaopatrzona jest w otwór, ponad którym w pewnym odstępie umieszczona jest pokrywa. Pokrywa i tarcza obracają się wspólnie (wykonywują wspólny ruch obrotowy) w ten sposób, że paliwo przedostaje się pomiędzy tarczą i pokrywą do otworu, przez który spada do paleniska. Tarcza osadzona jest na wydrą-

żonej piaście, połączonej z rurą, przez którą można z góry obserwować i regulować palenisko. Ruch obrotowy tarczy nadaje się mechanizmem, napędzanym hydraulicznie, elektrycznie, lub pneumatycznie.

Na załączonych rysunkach przedstawiono przykłady tego urządzenia, a mianowicie: fig. 1 przedstawia przekrój tarczy obrotowej przeznaczonej do paliwa, fig. 2 — przekrój zasypnika, fig. 3 i 4 — szczegół urządzenia, fig. 5 i 6 — mechanizm napędowy, fig. 7 — zasypnik w widoku z boku.

Nad otworem względnie kanałem zasypowym paleniska lub pieca ustawia się kołnierz 1. Na szprychach 2 oparta jest buksa 3, na której, jako na osi, umieszczo-

na jest tarcza 4. Piasta 10 buksy 3 jest połączona z rurą 11. Na tej rurze, jako na osi, przymocowane jest koło ślimakowe 7 (fig. 5 i 6), sprzęgnięte ze ślimakiem 5. Ślimak 5 otrzymuje ruch obrotowy przy pomocy kółka miarkującego 6, drażka 18 i zatrzasku 17. Tarcza 4 (fig. 1) zaopatrzona jest w otwór 9. Ponad tym otworem umocowana jest na piaście 10 pokrywa 12, w pewnym określonym odstępie ponad tarczą 4. Jeden koniec tej pokrywy w kierunku ruchu obrotowego, oznaczonego strzałką na fig. 2, jest wygięty ku górze (fig. 3), zaś drugi koniec 14 zagięty jest ku dołowi. Kołnierz 1 zaopatrzony jest w występy 15 (fig. 2), umieszczone w przestrzeni pomiędzy tarczą 4 oraz pokrywą 12. Te występy zapobiegają spiekaniu się węgla. Do kołnierza 1 przymocowany jest lej zasypowy 23 (fig. 7). Rura 11 wyprowadzona jest ponad lej 23 i służy do obserwowania paleniska. Przez zmienianie ilości obrotów ślimaka 5 zmienia się posuw tarczy 4, a tem samem i przepust węgla zupełnie według potrzeby. Obracająca się tarcza 4 rozluźnia stale znajdujący się w leju 23 węgiel, który nawet w wilgotnym stanie dopływa regularnie. Wszelkie gatunki węgla od pospółki aż do kostki do 6 — 7 cm. wielkości można samoczynnie przepuszczać przez ten zasypnik. Obsługa jest nadzwyczaj uproszczona i ogranicza się do napełniania lejów.

Napęd zasypnika można skutecznie

motorem elektrycznym, pneumatycznym lub każdym innym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Samoczynny zasypnik do zasilania palenisk, szczególnie palenisk pieców ceramicznych, paliwami stałymi, znamieny tem, że składa się z pionowego ponad paleniskiem umieszczonego zbiornika oraz poziomej tarczy obrotowej (4) zaopatrzonej w otwór (9), ponad którym w ścisłym połączeniu z tarczą (4) umieszczona jest pokrywa (12), przyczem w przestrzeni pomiędzy tarczą (4) a pokrywą (12) znajdują się występy (15), które powodują, że paliwo z przestrzeni pomiędzy tarczą (4) a pokrywą (12) zostaje wygarnięte przez otwór (9) do paleniska.

2. Zasypnik według zastrz. 1, znamieny tem, że do wydrążonej piasty (10) tarczy obrotowej (4) przymocowana jest rura (11), przez którą obserwuje się palenisko.

3. Zasypnik według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że mechanizm napędowy (5, 7) tarczy obrotowej (4) jest umieszczony na górnym końcu rury (11) ponad zbiornikiem względnie lejem (23).

Act. Ges. Arthur Rieter.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

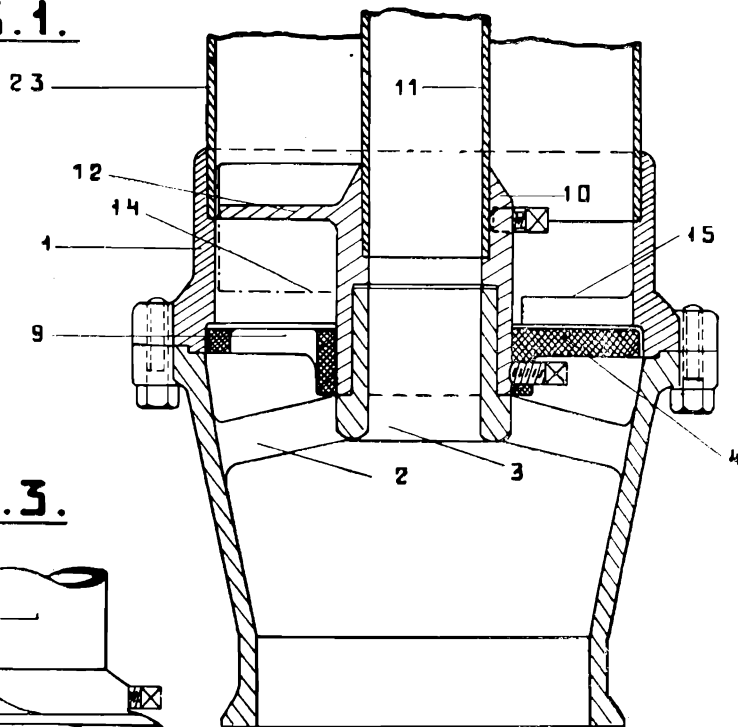


FIG. 3.

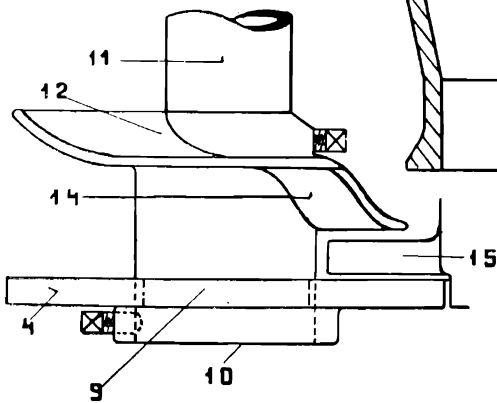


FIG. 4.

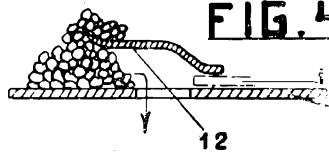


FIG. 2.

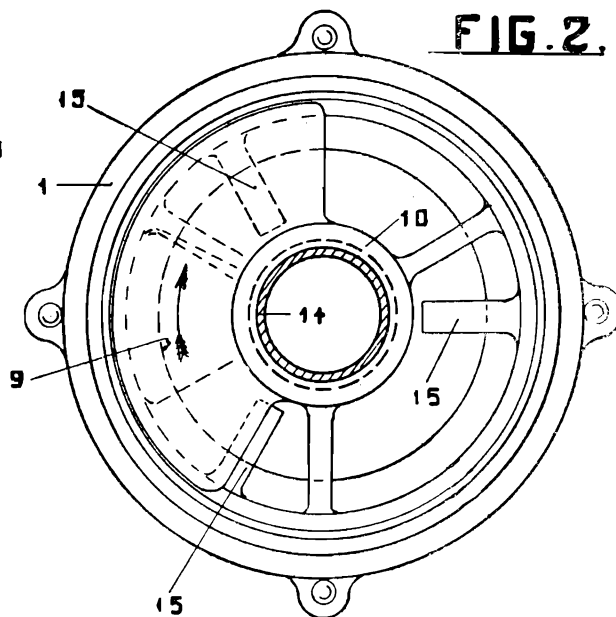


FIG. 7.

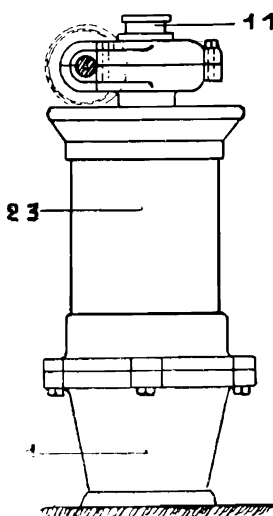


FIG. 5.

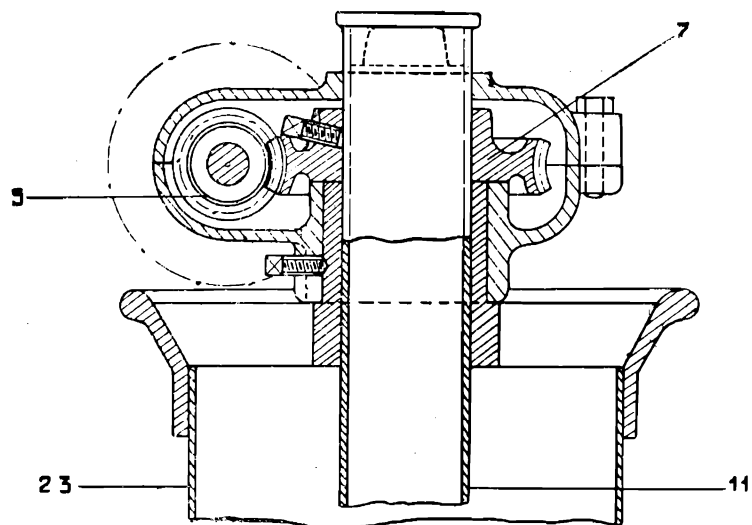


FIG. 6.

