



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212505311 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 09

(21) 申请号 201921547551.4

(22) 申请日 2019.09.17

(73) 专利权人 绍兴后巧针织有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区湖塘街  
道岭下村

(72) 发明人 刘明军

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限  
公司 31253

代理人 董强

(51) Int. Cl.

D05B 1/08 (2006.01)

D05B 29/06 (2006.01)

D05B 29/02 (2006.01)

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 55/14 (2006.01)

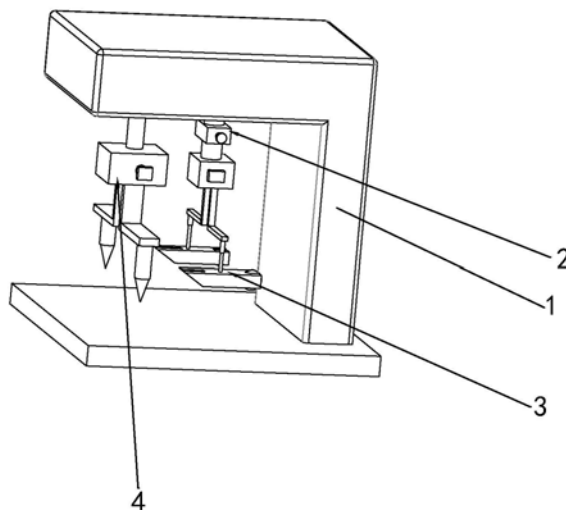
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双边缝纫机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双边缝纫机,包括机体、旋转装置、按压导向装置和缝纫装置,旋转装置包括固定杆一、螺纹块一、滑杆和滑动块,按压导向装置包括支撑杆一、固定板、伸缩杆和螺纹杆一,滑动块的下端面开设有空腔一,螺纹杆一对称放置于空腔一内,滑动块的侧壁上对称设置有手柄一,支撑杆一的一端对称放置于空腔一内,固定板均放置于支撑杆一远离螺纹杆一的一端,伸缩杆均放置于固定板的下端面,且伸缩杆的一端与固定板的下端面固定配合,伸缩杆内均固定有弹簧,旋转滑杆,滑杆旋转带动滑动块旋转,用于定位滑动块,实现滑动块定位到需要的位置,滑动块旋转带动支撑杆一旋转,支撑杆一旋转带动伸缩杆旋转,实现伸缩杆的定位。



1. 一种双边缝纫机,其特征在于:包括机体(1)、旋转装置(2)、按压导向装置(3)和缝纫装置(4),所述旋转装置(2)位于机体(1)的下端面,且所述旋转装置(2)与机体(1)固定配合,所述按压导向装置(3)位于旋转装置(2)的下端面,且所述按压导向装置(3)与旋转装置(2)旋转配合,所述缝纫装置(4)位于机体(1)的下端面,且所述缝纫装置(4)与机体(1)的下端面固定配合,所述旋转装置(2)包括固定杆一(5)、螺纹块一(6)、滑杆(7)和滑动块(8),所述固定杆一(5)位于机体(1)的下端面,且所述固定杆一(5)的一端与机体(1)的下端面固定配合,所述螺纹块一(6)位于固定杆一(5)远离机体(1)的一端,且所述螺纹块一(6)的上端面与固定杆一(5)远离机体(1)的一端螺纹配合,所述滑杆(7)呈T型,所述滑杆(7)位于螺纹块一(6)的下端面,且所述滑杆(7)的一端与螺纹块一(6)的下端面滑动配合,所述滑动块(8)位于滑杆(7)远离螺纹块一(6)的一端,且所述滑动块(8)的上端面与滑杆(7)远离螺纹块一(6)的一端固定配合,所述螺纹块一(6)的侧壁上设置有螺丝(9),且所述螺丝(9)与螺纹块一(6)螺纹配合,所述按压导向装置(3)包括支撑杆一(11)、固定板(12)、伸缩杆(13)和螺纹杆一(14),所述滑动块(8)的下端面开设有空腔一(10),所述螺纹杆一(14)对称放置于空腔一(10)内,所述滑动块(8)的侧壁上对称设置有手柄一(15),且所述手柄一(15)的一端贯穿滑动块(8)的侧壁与螺纹杆一(14)固定配合,所述支撑杆一(11)呈Z型,所述支撑杆一(11)的一端对称放置于空腔一(10)内,且所述支撑杆一(11)的一端与螺纹杆一(14)螺纹配合,所述固定板(12)均放置于支撑杆一(11)远离螺纹杆一(14)的一端,且所述固定板(12)的上端面与支撑杆一(11)远离螺纹杆一(14)的一端螺纹配合,所述伸缩杆(13)均放置于固定板(12)的下端面,且所述伸缩杆(13)的一端与固定板(12)的下端面固定配合,所述伸缩杆(13)内均固定有弹簧(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种双边缝纫机,其特征在于:所述伸缩杆(13)远离固定板(12)的一端均固定有压脚(17),所述压脚(17)的一端均对称固定有支杆(18),且所述支杆(18)之间均固定有转杆(19),所述转杆(19)的侧壁上均套设有导向轮(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种双边缝纫机,其特征在于:所述缝纫装置(4)包括固定杆二(21)、螺纹块二(22)和螺纹杆二(23),所述固定杆二(21)位于机体(1)的下端面,且所述固定杆二(21)的一端与机体(1)的下端面固定配合,所述螺纹块二(22)位于固定杆二(21)远离机体(1)的一端,且所述螺纹块二(22)的上端面与固定杆二(21)远离机体(1)的一端螺纹配合。

4. 根据权利要求1所述的一种双边缝纫机,其特征在于:所述螺纹块二(22)的下端开设有空腔二(24),且所述螺纹杆二(23)对称放置于空腔二(24)内,所述螺纹块二(22)的侧壁上对称设置有手柄二(25),且所述手柄二(25)的一端贯穿螺纹块二(22)的侧壁与螺纹杆二(23)的一端固定配合。

5. 根据权利要求4所述的一种双边缝纫机,其特征在于:所述空腔二(24)内对称设置有支撑杆二(26),且所述支撑杆二(26)呈Z型,所述支撑杆二(26)的一端与螺纹杆二(23)螺纹配合,所述支撑杆二(26)远离螺纹杆二(23)的一端均设有圆块(27),且所述圆块(27)的一端与支撑杆二(26)远离螺纹杆二(23)的一端螺纹配合,所述圆块(27)远离支撑杆二(26)的一端均固定有针头(28)。

## 一种双边缝纫机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机设备领域领域,尤其涉及一种双边缝纫机。

### 背景技术

[0002] 工业缝纫机是适于缝纫工厂或其他工业部门中大量生产用的缝制工件的缝纫机,服装、鞋帽、等需要用缝纫机的工厂都是用工业缝纫机。

[0003] 传统的缝纫机无法对小型布料的双边进行一次性加工,导致布料需要重复进行加工,大量的浪费了员工工作的时间,同时缝纫机在对布料加工的时候,无法对布料进行导向,导致布料缝纫的边角存在缺口,使布料出现次品。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双边缝纫机,解决了无法对小型双边的布料进行加工,同时对布料导向,使布料能够缝纫成一条线。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种双边缝纫机,包括机体、旋转装置、按压导向装置和缝纫装置,所述旋转装置位于机体的下端面,且所述旋转装置与机体固定配合,所述按压导向装置位于旋转装置的下端面,且所述按压导向装置与旋转装置旋转配合,所述缝纫装置位于机体的下端面,且所述缝纫装置与机体的下端面固定配合,所述旋转装置包括固定杆一、螺纹块一、滑杆和滑动块,所述固定杆一位于机体的下端面,且所述固定杆一的一端与机体的下端面固定配合,所述螺纹块一位于固定杆一远离机体的一端,且所述螺纹块一的上端面与固定杆一远离机体的一端螺纹配合,所述滑杆呈T型,所述滑杆位于螺纹块一的下端面,且所述滑杆的一端与螺纹块一的下端面滑动配合,所述滑动块位于滑杆远离螺纹块一的一端,且所述滑动块的上端面与滑杆远离螺纹块一的一端固定配合,所述按压导向装置包括支撑杆一、固定板、伸缩杆和螺纹杆一,所述滑动块的下端面开设有空腔一,所述螺纹杆一对称放置于空腔一内,所述滑动块的侧壁上对称设置有手柄一,且所述手柄一的一端贯穿滑动块的侧壁与螺纹杆一固定配合,所述支撑杆一呈Z型,所述支撑杆一的一端对称放置于空腔一内,且所述支撑杆一的一端与螺纹杆一螺纹配合,所述固定板均放置于支撑杆一远离螺纹杆一的一端,且所述固定板的上端面与支撑杆一远离螺纹杆一的一端螺纹配合,所述伸缩杆均放置于固定板的下端面,且所述伸缩杆的一端与固定板的下端面固定配合,所述伸缩杆内均固定有弹簧。

[0007] 当布料需要加工时,由于滑杆的一端与固定螺纹块一滑动配合,且滑杆一远离螺纹块一的一端与滑动块的上端面固定配合,从而手动旋转滑杆一,当滑杆一旋转时,滑杆一带动滑动块旋转,当滑动块旋转到需要的位置时,由于螺丝位于螺纹块一的侧壁上,且螺丝与螺纹块一螺纹配合,从而手动旋转螺丝,使螺丝旋转的一端与滑杆相贴,实现螺丝对滑杆的固定,由于固定杆一的一端固定于机体的上端面,且固定杆一远离机体的一端与螺纹块一螺纹配合,从而固定杆一与螺纹块一螺纹配合用于便捷的跟换装置,当滑动块旋转是,由

于螺纹杆一与支撑杆一放置于滑动块的空腔一内,且螺纹杆一与支撑杆一螺纹配合,由于手柄一位于滑动块的侧壁上且手柄一的一端贯穿滑动块的侧壁与螺纹杆一螺纹配合,从而滑动块旋转带动支撑杆一、螺纹杆一与手柄旋转,由于固定板固定于支撑杆一远离螺纹杆一的一端,且固定板的下端面与伸缩杆固定配合,从而支撑杆一旋转带动固定板与伸缩杆旋转,由于压脚位于伸缩杆远离固定板的一端,且压脚与伸缩杆固定配合,从而伸缩杆旋转带动压脚旋转,当压脚旋转当需要的位置时,由于螺丝一使滑动杆固定,实现压脚旋转到需要的位置,当压脚旋转到需要的位置时,旋转手柄,由于手柄的一端贯穿滑动块的侧壁与螺纹杆一固定配合,从而手柄旋转带动螺纹杆一旋转,由于螺纹杆一与支撑杆一的一端螺纹配合,从而螺纹杆一旋转带动支撑杆一移动,由于固定板固定于支撑杆一远离螺纹杆一的一端,且伸缩杆固定于固定板远离支撑杆一的一端,从而支撑杆一移动带动固定板移动,使固定板带动伸缩杆移动。

[0008] 所述伸缩杆远离固定板的一端均固定有压脚,所述压脚的一端均对称固定有支杆,且所述支杆之间均固定有转杆,所述转杆的侧壁上均套设有导向轮。

[0009] 由于压脚固定于伸缩杆远离固定板的一端,从而伸缩杆移动带动压脚移动,实现压脚调整到需要的位置,当压脚移动到需要的位置,且螺丝一未固定滑杆时,由于支杆固定于压脚的一端,且转杆固定于支杆的之间,从而压脚转动带动支杆移动,支杆移动带动转杆移动,由于导向套外套与转杆的侧壁上,从而转杆移动带动导向轮移动,实现导向轮移动到需要的位置,当布料通过压脚杆进入到导向轮时,导向轮对布料进行导向,实现布料在缝纫的过程中处于一条直线的状态。

[0010] 所述缝纫装置包括固定杆二、螺纹块二和螺纹杆二,所述固定杆二位于机体的下端面,且所述固定杆二的一端与机体的下端面固定配合,所述螺纹块二位于固定杆二远离机体的一端,且所述螺纹块二的上端面与固定杆二远离机体的一端螺纹配合。

[0011] 螺纹块二与固定杆二螺纹配合,用于便捷的跟换装置。

[0012] 所述螺纹块二的下端开设有空腔二,且所述螺纹杆二对称放置于空腔二内,所述螺纹块二的侧壁上对称设置有手柄二,且所述手柄二的一端贯穿螺纹块二的侧壁与螺纹杆二的一端固定配合。

[0013] 当压脚对布料按压完成时,由于螺纹杆二位于空腔内,且手柄二的一端贯穿螺纹块二的侧壁与螺纹杆二固定配合,从而手动旋转手柄二,手柄二旋转带动螺纹杆二旋转所述空腔二内对称设置有支撑杆二,且所述支撑杆二呈Z型,所述支撑杆二的一端与螺纹杆二螺纹配合,所述支撑杆二远离螺纹杆二的一端均设有圆块,且所述圆块的一端与支撑杆二远离螺纹杆二的一端螺纹配合,所述圆块远离支撑杆二的一端均固定有针头。

[0014] 当螺纹杆二旋转时,由于支撑杆二的一端与螺纹杆二螺纹配合,从而螺纹杆二转动带动支撑杆二移动,由于圆块固定于支撑杆二远离螺纹杆二的一端,且针头固定于圆块远离支撑杆二的一端,从而支撑杆二移动带动圆块移动,使圆块移动带动针头移动,实现针头对布料的定位,当针头对布料对位完成时,机体启动,对布料进行缝纫

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的主视图;

[0016] 图2为本实用新型的俯视图;

[0017] 图3为本实用新型的剖视图。

## 具体实施方式

### [0018] 实施例1

[0019] 如图1至3,一种双边缝纫机,包括机体1、旋转装置2、按压导向装置3和缝纫装置4,旋转装置2位于机体1的下端面,且旋转装置2与机体1固定配合,按压导向装置3位于旋转装置2的下

[0020] 端面,且按压导向装置3与旋转装置2旋转配合,缝纫装置4位于机体1的下端面,且缝纫装置4与机体1的下端面固定配合。

[0021] 旋转装置2包括固定杆一5、螺纹块一6、滑杆7和滑动块8,固定杆一5位于机体1的下端面,且固定杆一5的一端与机体1的下端面固定配合,螺纹块一6位于固定杆一5 远离机体1的一端,且螺纹块一6的上端面与固定杆一5远离机体1的一端螺纹配合,滑杆 7呈T型,滑杆7位于螺纹块一6的下端面,且滑杆7的一端与螺纹块一6的下端面滑动配合,滑动块8位于滑杆7远离螺纹块一6的一端,且滑动块8的上端面与滑杆7远离螺纹块一6的一端固定配合,螺纹块一6的侧壁上设置有螺丝9,螺丝9与螺纹块一6螺纹配合。

[0022] 当布料需要加工时,由于滑杆7的一端与固定螺纹块一6滑动配合,且滑杆7一远离螺纹块一6的一端与滑动块8的上端面固定配合,从而手动旋转滑杆7一,当滑杆7一旋转时,滑杆7一带动滑动块8旋转,当滑动块8旋转到需要的位置时,由于螺丝9位于螺纹块一6的侧壁上,且螺丝9与螺纹块一6螺纹配合,从而手动旋转螺丝9,使螺丝9旋转的一端与滑杆7相贴,实现螺丝9对滑杆7的固定,由于固定杆一5的一端固定于机体1的上端面,且固定杆一5远离机体1的一端与螺纹块一6螺纹配合,从而固定杆一5与螺纹块一 6螺纹配合用于便捷的跟换装置。

[0023] 按压导向装置3包括支撑杆一11、固定板12、伸缩杆13和螺纹杆一14,滑动块8 的下端面开设有空腔一10,螺纹杆一14对称放置于空腔一10内,滑动块8的侧壁上对称设置有手柄一15,且手柄一15的一端贯穿滑动块8的侧壁与螺纹杆一14固定配合,支撑杆一11呈Z型,支撑杆一11的一端对称放置于空腔一10内,且支撑杆一11的一端与螺纹杆一14螺纹配合,固定板12均放置于支撑杆一11远离螺纹杆一14的一端,且固定板12 的上端面与支撑杆一11远离螺纹杆一14的一端螺纹配合,伸缩杆13均放置于固定板12的下端面,且伸缩杆13的一端与固定板12的下端面固定配合,伸缩杆13内均固定有弹簧 16,伸缩杆13远离固定板12的一端均固定有压脚17。

[0024] 当滑动块8旋转是,由于螺纹杆一14与支撑杆一11放置于滑动块8的空腔一10 内,且螺纹杆一14与支撑杆一11螺纹配合,由于手柄一15位于滑动块8的侧壁上且手柄一15的一端贯穿滑动块8的侧壁与螺纹杆一14螺纹配合,从而滑动块8旋转带动支撑杆一 11、螺纹杆一14与手柄旋转,由于固定板12固定于支撑杆一11远离螺纹杆一14的一端,且固定板12的下端面与伸缩杆13固定配合,从而支撑杆一11旋转带动固定板12与伸缩杆 13旋转,由于压脚17位于伸缩杆13远离固定板12的一端,且压脚17与伸缩杆13固定配合,从而伸缩杆13旋转带动压脚17旋转,当压脚17旋转当需要的位置时,由于螺丝9一使滑动杆固定,从而实现压脚17旋转到需要的位置,当压脚17旋转到需要的位置时,旋转手柄,由于手柄的一端贯穿滑动块8的侧壁与螺纹杆一14固定配合,从而手柄旋转带动螺纹杆一14旋转,由于螺纹杆

一14与支撑杆一11的一端螺纹配合,从而螺纹杆一14旋转带动支撑杆一11移动,由于固定板12固定于支撑杆一11远离螺纹杆一14的一端,且伸缩杆 13固定于固定板12远离支撑杆一11的一端,从而支撑杆一11移动带动固定板12移动,使固定板12带动伸缩杆13移动,由于压脚17固定于伸缩杆13远离固定板12的一端,从而伸缩杆13移动带动压脚17移动,实现压脚17调整到需要的位置,当布料加工时,由于弹簧16固定于伸缩杆13内,从而布料进入到压脚17时,防止压脚17对布料的压力过大,而导致布料无法正常传输。

[0025] 压脚17的一端均对称固定有支杆18,且支杆18之间均固定有转杆19,转杆19的侧壁上均套设有导向轮20。

[0026] 当压脚17移动到需要的位置,且螺丝9一未固定滑杆7时,由于支杆18固定于压脚17的一端,且转杆19固定于支杆18的之间,从而压脚17转动带动支杆18移动,支杆18移动带动转杆19移动,由于导向套外套与转杆19的侧壁上,从而转杆19移动带动导向轮20移动,实现导向轮20移动到需要的位置,当布料通过压脚17杆进入到导向轮20时,导向轮20对布料进行导向,实现布料在缝纫的过程中处于一条直线的状态。

[0027] 缝纫装置4包括固定杆二21、螺纹块二22和螺纹杆二23,固定杆二21位于机体1的下端面,且固定杆二21的一端与机体1的下端面固定配合,螺纹块二22位于固定杆二 21远离机体1的一端,且螺纹块二22的上端面与固定杆二21远离机体1的一端螺纹配合。

[0028] 螺纹块二22的下端开设有空腔二24。且螺纹杆二23对称放置于空腔二24内,螺纹块二22的侧壁上对称设置有手柄二25,且手柄二25的一端贯穿螺纹块二22的侧壁与螺纹杆二23的一端固定配合。

[0029] 当压脚17对布料按压完成时,由于螺纹杆二23位于空腔内,且手柄二25的一端贯穿螺纹块二22的侧壁与螺纹杆二23固定配合,从而手动旋转手柄二25,手柄二25旋转带动螺纹杆二23旋转,螺纹块二22与固定杆二21螺纹配合,用于便捷的跟换装置。

[0030] 空腔二24内对称设置有支撑杆二26,且支撑杆二26呈Z型,支撑杆二26的一端与螺纹杆二23螺纹配合,支撑杆二26远离螺纹杆二23的一端均设有圆块27,且圆块27的一端与支撑杆二26远离螺纹杆二23的一端螺纹配合,圆块27远离支撑杆二26的一端均固定有针头28。

[0031] 当螺纹杆二23旋转时,由于支撑杆二26的一端与螺纹杆二23螺纹配合,从而螺纹杆二23转动带动支撑杆二26移动,由于圆块27固定于支撑杆二26远离螺纹杆二23的一端,且针头28固定于圆块27远离支撑杆二26的一端,从而支撑杆二26移动带动圆块27 移动,使圆块27移动带动针头28移动,实现针头28对布料的定位,当针头28对布料对位完成时,机体1启动,对布料进行缝纫。

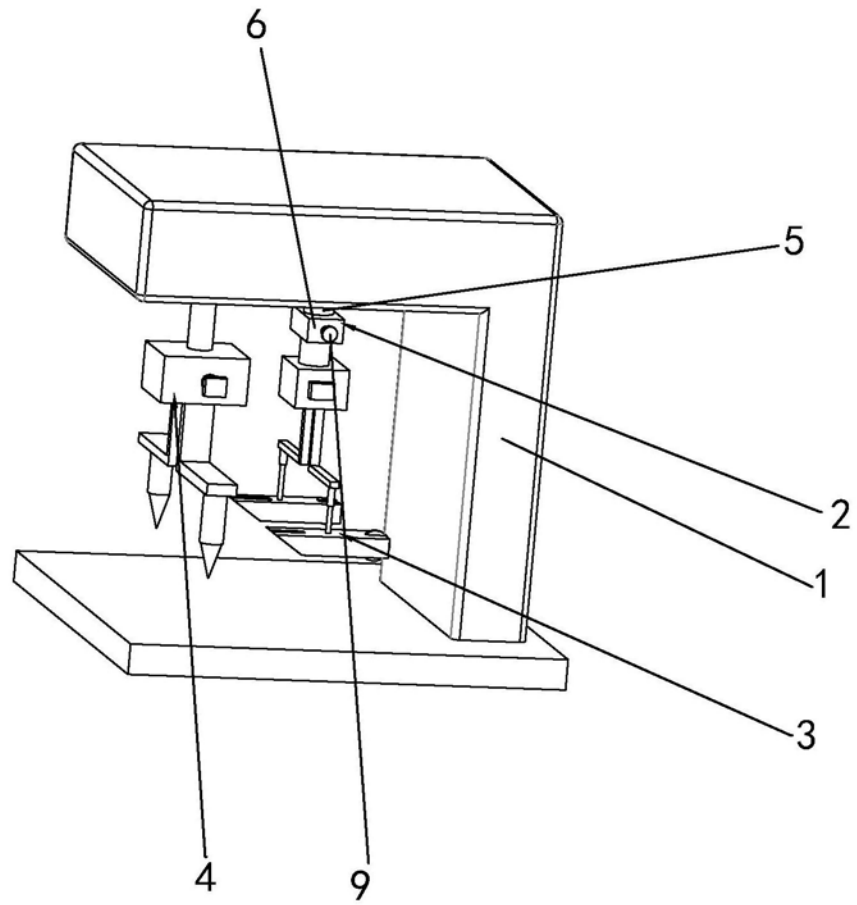


图1

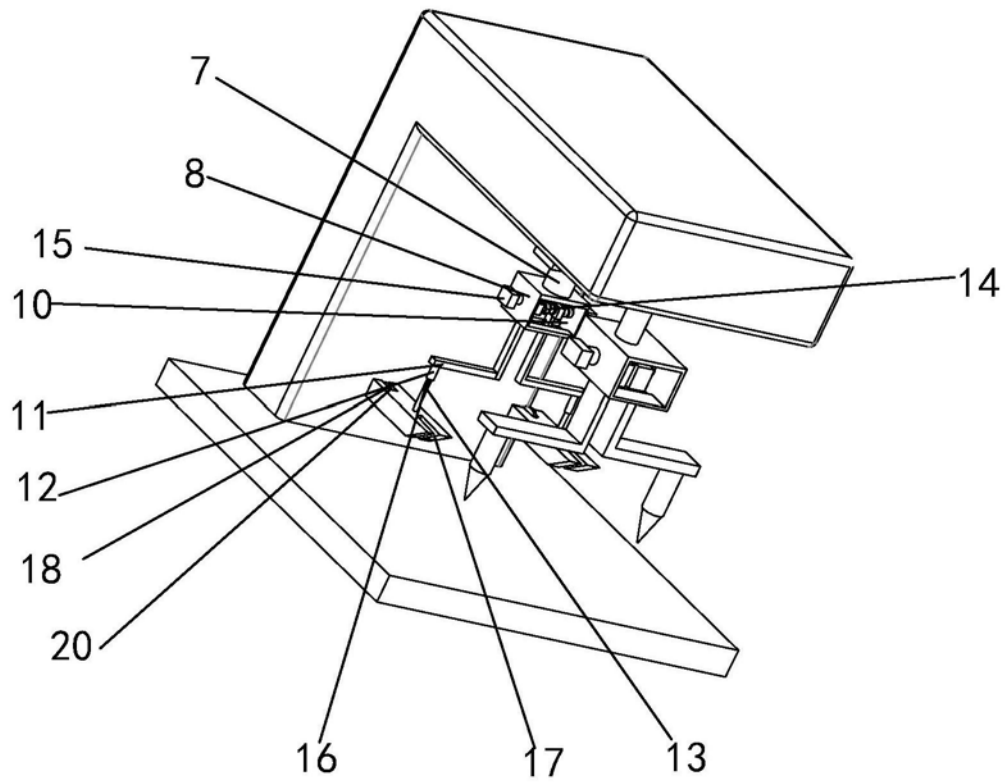


图2

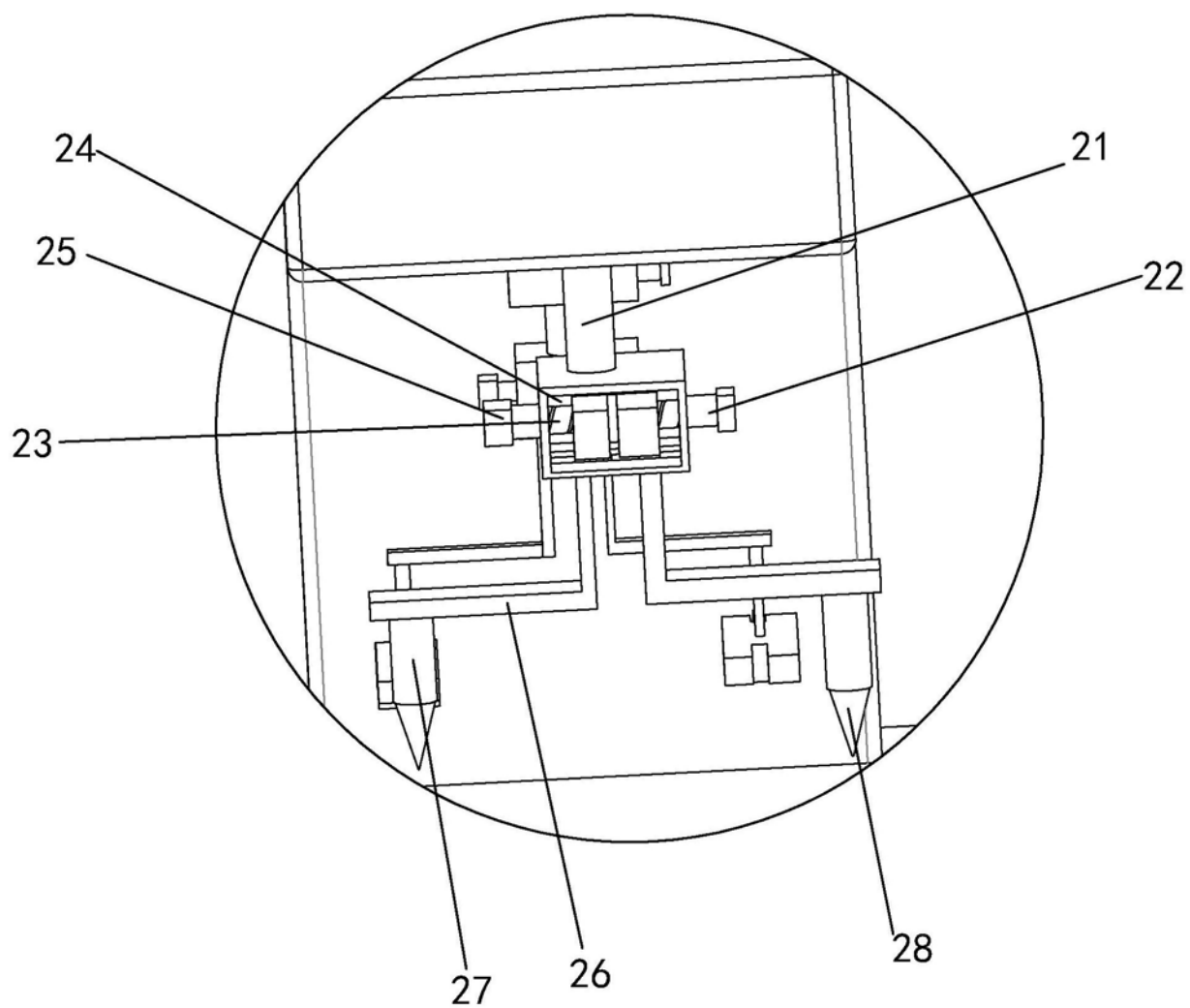


图3