



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21), (22) Заявка: **2008123727/02**, 17.10.2006(30) Конвенционный приоритет:
17.11.2005 EP 05405644.5(43) Дата публикации заявки: **27.12.2009** Бюл. № 36(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **17.06.2008**(86) Заявка РСТ:
EP 2006/009984 (17.10.2006)(87) Публикация РСТ:
WO 2007/057081 (24.05.2007)

Адрес для переписки:
**101000, Москва, М.Златоустинский пер., 10,
кв.15, "ЕВРОМАРКПАТ", пат.пов.
И.А.Веселицкой, рег. № 11**

(71) Заявитель(и):

**АЛКАН ТЕХНОЛОДЖИ ЭНД
МЭНИДЖМЕНТ ЛТД. (СН)**

(72) Автор(ы):

ПАСБРИГ Эрвин (DE)**(54) ПЕРЕРАБАТЫВАЕМЫЙ ХОЛОДНЫМ ФОРМОВАНИЕМ МНОГОСЛОЙНЫЙ
МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПОДЛОЖЕК БЛИСТЕРНЫХ УПАКОВОК****(57) Формула изобретения**

1. Перерабатываемый холодным формованием многослойный материал (10, 20, 30, 40) из кашированной с обеих сторон полимерным материалом алюминиевой фольги (14, 24, 34, 44), предназначенный для изготовления подложек (50) блистерных упаковок (60) для влагочувствительных и склонных к окислению продуктов и имеющий расположенный с одной - первой - стороны алюминиевой фольги (14, 24, 34, 44) полимерный слой в качестве наружного слоя (12, 22, 32, 42) и расположенный с другой - второй - стороны алюминиевой фольги (14, 24, 34, 44) термосвариваемый слой (16, 26, 36, 46), отличающийся тем, что термосвариваемый слой (16, 26, 36, 46) выполнен из пленки или в виде покрытия из поливинилиденхлорида.

2. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по п.1, отличающийся тем, что наружный слой (12, 22, 32, 42) образован двухосно-ориентированной полимерной пленкой.

3. Многослойный материал (30, 40) по п.2, отличающийся тем, что между наружным слоем (32, 42) и алюминиевой фольгой (34, 44) предусмотрен промежуточный слой (33, 43) из двухосно-ориентированной полимерной пленки.

4. Многослойный материал (20, 40) по п.1, отличающийся тем, что между алюминиевой фольгой (24, 44) и пленкой или покрытием (26, 46) из поливинилиденхлорида предусмотрен промежуточный слой (25, 45) из

двухосно-ориентированной полимерной пленки.

5. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по п.1, отличающийся тем, что алюминиевая фольга (14, 24, 34, 44) имеет толщину от 20 до 100 мкм, предпочтительно от 30 до 60 мкм.

6. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по одному из пп.2-4, отличающийся тем, что двухосно-ориентированные полимерные пленки имеют толщину от 10 до 40 мкм, предпочтительно от 12 до 40 мкм.

7. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по одному из пп.2-4, отличающийся тем, что двухосно-ориентированные полимерные пленки выполнены из полипропилена, сложного полиэфира, поливинилхлорида, полиамида, циклоолефинового сополимера или циклоолефинового полимера.

8. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по п.1, отличающийся тем, что пленка (16, 26, 36, 46) из поливинилиденхлорида представляет собой неориентированную или ориентированную пленку и имеет толщину от 10 до 120 мкм, предпочтительно от 12 до 105 мкм.

9. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по п.1, отличающийся тем, что пленка (16, 26, 36, 46) из поливинилиденхлорида представляет собой неориентированную или ориентированную пленку и имеет толщину от 5 до 19 мкм, предпочтительно от 10 до 19 мкм.

10. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по п.1, отличающийся тем, что покрытие (16, 26, 36, 46) из поливинилиденхлорида имеет удельную массу в пределах от 5 до 120 г/м², предпочтительно от 10 до 60 г/м².

11. Многослойный материал (10, 20, 30, 40) по п.1, отличающийся тем, что покрытие (16, 26, 36, 46) из поливинилиденхлорида имеет удельную массу в пределах от 20 до 30 г/м².

12. Подложка (50) blisterной упаковки, изготовленная из многослойного материала (10, 20, 30, 40) по одному из пп.1-11 путем его переработки холодным формованием.

13. Blisterная упаковка (60) для упаковывания влагочувствительных и склонных к окислению продуктов, состоящая из подложки (50), изготовленной из многослойного материала (10, 20, 30, 40) по одному из пп.1-11 путем его переработки холодным формованием, и из содержащей в своей структуре алюминиевую фольгу покровной пленки (70), которая наложена на подложку (50) и термосвариванием соединена с термосвариваемым слоем (16, 26, 36, 46) образующего ее многослойного материала.

14. Применение blisterной упаковки (60) по п.13 для упаковывания фармацевтических продуктов, таких как влагочувствительные и склонные к окислению таблетки и порошки.