



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202291910 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120417879. 1

(22) 申请日 2011. 10. 28

(73) 专利权人 天津市天发重型水电设备制造有限公司

地址 300400 天津市北辰区高峰路天重道口

(72) 发明人 孙江 王惠明 李涵 刘璟

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

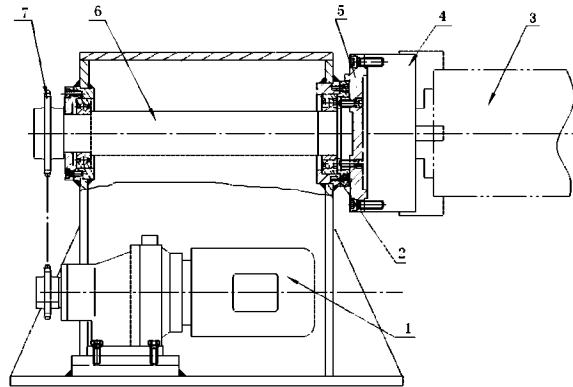
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电动可调速焊接工装

(57) 摘要

本实用新型属于机械加工领域, 尤其涉及一种电动可调速焊接工装, 包括调速电机、链轮、转动装置, 其特征为, 所述链轮分别与调速电机和转动装置连接; 所述转动装置包括传动轴、向心轴承、法兰盘、三爪卡盘, 所述传动轴一端连接链轮, 另一端连接法兰盘, 所述法兰盘与三爪卡盘连接, 所述向心轴承在传动轴上下两边, 固定在法兰盘上, 本技术方案有结构简单、操作方便、保证质量、减轻劳动力、提高生产力的优点。



1. 一种电动可调速焊接工装,包括调速电机、链轮、转动装置,其特征为,所述链轮分别与调速电机和传动装置连接;所述传动装置包括传动轴、向心轴承、法兰盘、三爪卡盘,所述传动轴一端连接链轮,另一端连接法兰盘,所述法兰盘与三爪卡盘连接,所述向心轴承在传动轴上下两边,固定在法兰盘上。

## 一种电动可调速焊接工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工领域,尤其涉及一种电动可调速焊接工装。

### 背景技术

[0002] 在机械加工生产中,需要对工件进行焊接,目前在圆形工件的焊接中,需要操作人员不断用手工转动工件进行焊接,不仅难以保证焊接质量,而且还有劳动强度大,生产效率低下等缺点,特别是批量生产或工件尺寸较大时则焊接更加困难。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种操作方便、结构简单、准确性高的电动可调速焊接工装。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种电动可调速焊接工装,包括调速电机、链轮、转动装置,其特征为,所述链轮分别与调速电机和传动装置连接;所述传动装置包括传动轴、向心轴承、法兰盘、三爪卡盘。所述传动轴一端连接链轮,另一端连接法兰盘,所述法兰盘与三爪卡盘连接,所述向心轴承在传动轴上下两边,固定在法兰盘上。

[0005] 本实用新型具有的优点和积极效果是:调速电机可以通过调整速度来满足各种焊接需要;由于设置了传动装置,工件可以在传动装置上旋转,不需要操作者的手动操作;本技术方案有结构简单、操作方便、保证质量、减轻劳动力、提高生产力的优点。

### 附图说明

[0006] 图1是本实用新型的立体工作结构示意图

[0007] 图中1调速电机, 2向心轴承, 3工件,

[0008] 4三爪卡盘, 5法兰盘, 6传动轴,

[0009] 7链轮

### 具体实施方式

[0010] 如图1所示,本实用新型的技术方案为:

[0011] 一种电动可调速焊接工装,包括调速电机1、链轮7、转动装置,其特征为,所述链轮7分别与调速电机1和传动装置连接;所述传动装置包括传动轴6、向心轴承2、法兰盘5、三爪卡盘4。所述传动轴6一端连接链轮7,另一端连接法兰盘5,所述法兰盘5与三爪卡盘4连接,所述向心轴承2在传动轴6上下两边,固定在法兰盘5上。

[0012] 本实用新型的具体操作步骤为:

[0013] 调速电机1通过链轮7传动带动传动轴6旋转,传动轴6由一对向心轴承2支承,传动轴6通过法兰盘5与三爪卡盘4连接,焊接工件3安装在三爪卡盘4上,启动电机使工3件旋转即可进行焊接。通过控制调速电机1的转速,就可以轻易满足理想的焊接需要。

[0014] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的

较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

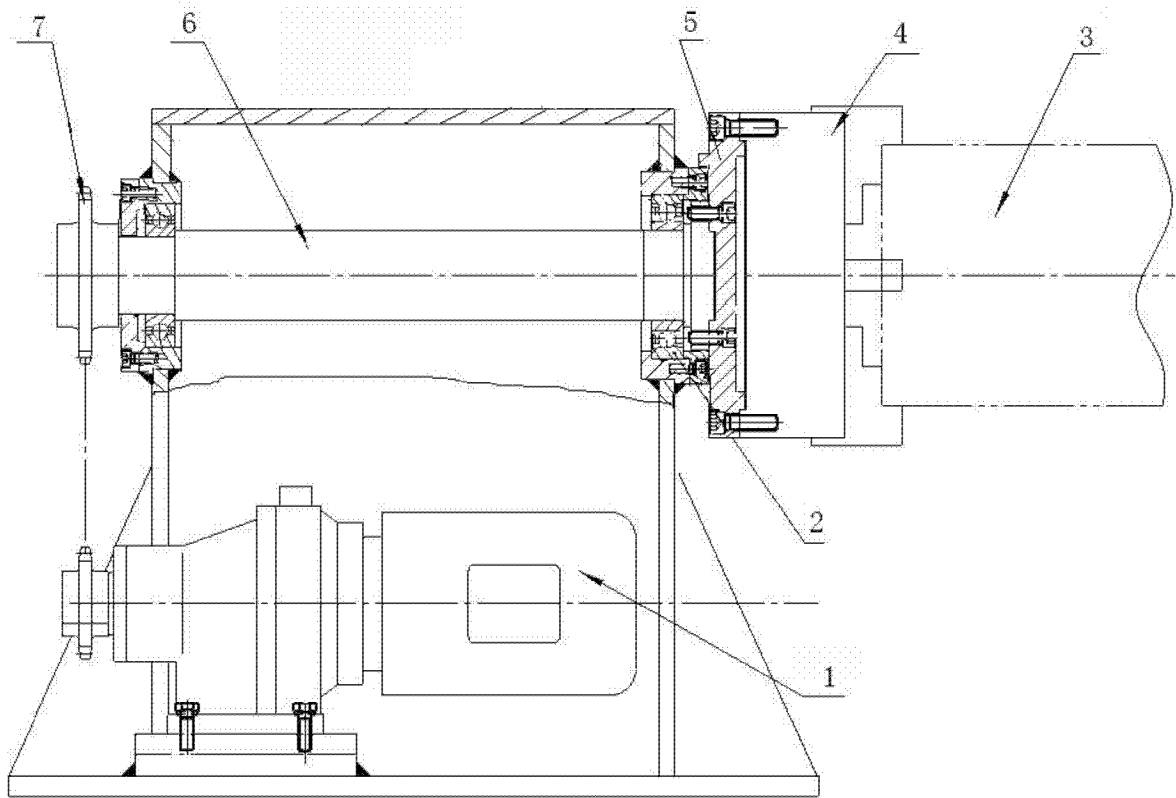


图 1