



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2008-0111368
(43) 공개일자 2008년12월23일

(51) Int. Cl.

(71) 출원인

차기만

서울특별시 금천구 시흥동 272-11 201호

(21) 출원번호 10-2007-0076369

(72) 발명자

차기만

서울특별시 금천구 시흥동 272-11 201호

(22) 출원일자 2007년07월30일

심사청구일자 2007년07월30일

(74) 대리인

이지연

(30) 우선권주장
1020070059422 2007년06월18일 대한민국(KR)

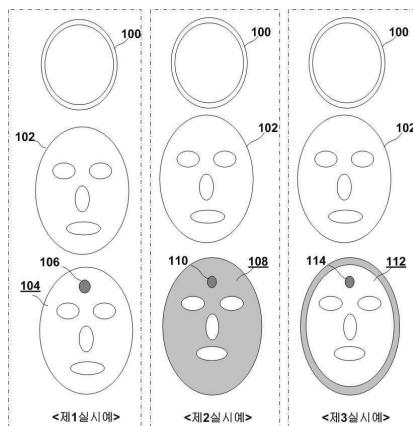
전체 청구항 수 : 총 7 항

(54) 원적외선 마스크 쪘질 팩

(57) 요 약

본 발명은 영양 또는 보습 효과를 증대시킴과 아울러 신진대사를 높여 노폐물의 배출 효과를 제공하는 원적외선 온열 쪫질 기능이 구비된 원적외선 마스크 쪫질 팩에 관한 것이다. 상기한 본 발명에 따르는 원적외선 마스크 쪫질 팩은, 영양 또는 수분 공급을 위한 원적외선 마스크 시트; 원적외선 발생 물질을 포함하여 수분이 가해진 상태에서 가열되면 상기 원적외선 발생 물질이 원적외선 및 유효 성분, 열을 방출하는 원적외선 마스크 쪫질 시트를 포함하고, 상기 원적외선 마스크 시트를 피부에 밀착한 후에, 상기 원적외선 마스크 시트 위에 상기 가열된 원적외선 쪫질 시트가 밀착되어, 상기 원적외선 마스크 시트를 통해 피부에 원적외선 온열 쪫질을 제공하는 것을 특징으로 한다.

대 표 도 - 도1



특허청구의 범위

청구항 1

원적외선 마스크 쪽질 팩에 있어서,

영양 또는 수분 공급 또는 원적외선 발생을 위한 화장품의 건조 분말이 도포된 원적외선 마스크 시트;

원적외선 발생 물질을 포함하여 수분이 가해진 상태에서 가열되면 상기 원적외선 발생 물질이 원적외선 및 유효 성분, 열을 방출하는 원적외선 마스크 쪽질 시트를 포함하고,

상기 원적외선 마스크 시트를 피부에 밀착한 후에, 상기 원적외선 마스크 시트 위에 상기 가열된 원적외선 쪽질 시트가 밀착되어, 상기 원적외선 마스크 시트에 수분을 공급하여 상기 화장품의 건조 분말을 활성화함과 아울러 상기 피부에 원적외선 온열 쪽질을 제공하는 원적외선 마스크 쪽질 팩.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 원적외선 마스크 쪽질 시트에는

세척에 따라 소량씩 제거되는 각기 다른 색상의 잉크가 이중으로 프린트되어 형성된 사용 가능 상태 안내부가 더 구비되며,

상측에 위치한 프린트 물은 소정 횟수의 세척시까지 잔존하여 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트의 사용 가능 상태를 나타내고,

상기 상측에 위한 프린트 물이 세척에 의해 제거되면 하측에 위한 프린트 물이 드러나면서 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트의 사용 종료 상태를 나타냄을 특징으로 하는 특징으로 하는 원적외선 마스크 쪽질 팩.

청구항 3

제1항에 있어서,

상기 원적외선 마스크 쪽질 시트의 원단은,

두 개의 천 사이에 원적외선 발생 물질을 위치시킨 후에 누벼서 형성하거나,

소정 두께의 천에 원적외선 발생 물질을 도포 또는 인쇄 또는 코팅하여 형성함을 특징으로 하는 원적외선 마스크 쪽질 팩.

청구항 4

제1항에 있어서,

상기 원적외선 마스크 쪽질 시트는,

소정 두께를 가지며, 원적외선 발생 물질이 도포 또는 인쇄 또는 코팅된 제1원단;

상기 제1원단의 상하측에 위치하는 제2 및 제3원단으로 구성되며,

상기 제1 내지 제3원단은 결착됨을 특징으로 하는 원적외선 마스크 쪽질 팩.

청구항 5

제4항에 있어서,

상기 제1원단은 상기 제2 및 제3원단에 비해 큰 크기로 상기 제2 및 제3원단의 종단을 따라 상기 제2원단의 가장자리 부분이 돌출됨을 특징으로 하는 원적외선 마스크 쪽질 팩.

청구항 6

제1항 또는 제4항에 있어서,

상기 원적외선 발생 물질은, 미세 크기의 천연혹, 황토 또는 백토 중 어느 하나 또는 그 이상이 혼합된 물질임

을 특징으로 하는 원적외선 마스크 쪘질 팩.

청구항 7

제1항에 있어서,

상기 플레이트 형상의 천연으로 형성된 온열기를 더 구비하며,

상기 원적외선 마스크 쪘질 시트는 수분이 가해진 상태에서 상기 온열기에 내장된 상태에서 가열장치를 통해 가열됨을 특징으로 하는 원적외선 마스크 쪘질 팩.

명세서

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

- <9> 본 발명은 마스크 팩에 관한 것으로, 더 상세하게는 영양 또는 보습을 위한 원적외선 마스크 시트와 원적외선 온열 쪽질을 위한 원적외선 마스크 쪽질 시트로 구성된 원적외선 쪽질 기능이 구비된 원적외선 마스크 쪽질 팩에 관한 것이다.
- <10> 일반적으로 마스크 팩은 피막 형성성 화장품을 피부 표면에 붙이고 일정시간 동안 방치하여 피막을 형성시킨 다음, 당해 피막을 피부로부터 벗기는 형태의 시트상 팩이다.
- <11> 종래 마스크 팩은 부직포의 일면에 소정의 점도를 갖는 화장품이 도포된 구조를 가지며, 화장품이 도포된 부직포의 일면에는 박리 필름에 부착된다. 상기 마스크 팩의 화장품은 주재료가 합성수지에 화장료가 첨가된 하드드로젤제형으로 함수량이 적다.
- <12> 이와 같이 종래 마스크 팩은 함수량이 적기 때문에 보습력이 떨어지고, 밀착성과 유연성이 떨어져 팩을 얼굴을 붙인 이후에 움직일 경우에 얼굴에서 팩이 들뜨거나 떨어질 수 있었다.
- <13> 또한 종래에는 단순히 부직포상에 도포된 화장품을 피부에 밀착시켜 상기 화장품의 유효성분이 피부로 인입될 수 있게 한 것이다.
- <14> 상기한 마스크 팩이 널리 상용화됨에 따라 고객에게 더욱 차별화된 효능을 제공할 수 있는 마스크 팩의 개발이 절실히 요망되고 있다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

- <15> 본 발명은 영양 또는 보습 효과를 증대시킴과 아울러 신진대사를 높여 노폐물의 배출 효과를 제공하는 원적외선 온열 쪽질 기능이 구비된 원적외선 마스크 쪽질 팩을 제공하는 것을 그 목적으로 한다.

발명의 구성 및 작용

- <16> 상기의 목적을 달성하기 위한 본 발명에 따르는 원적외선 마스크 쪽질 팩은, 영양 또는 수분 공급을 위한 원적외선 마스크 시트; 원적외선 발생 물질을 포함하여 수분이 가해진 상태에서 가열되면 상기 원적외선 발생 물질이 원적외선 및 유효 성분, 열을 방출하는 원적외선 마스크 쪽질 시트를 포함하고, 상기 원적외선 마스크 시트를 피부에 밀착한 후에, 상기 원적외선 마스크 시트 위에 상기 가열된 원적외선 쪽질 시트가 밀착되어, 상기 원적외선 마스크 시트를 통해 피부에 원적외선 온열 쪽질을 제공하는 것을 특징으로 한다.
- <17> 본 발명의 원적외선 마스크 쪽질 팩은 영양 또는 보습을 위한 원적외선 마스크 시트와 원적외선 온열 쪽질을 위한 원적외선 마스크 쪽질 시트로 구성되어, 상기 원적외선 온열 쪽질을 통해 영양 또는 보습 효과를 증대시킴과 아울러 신진대사를 높여 노폐물의 배출 효과를 제공한다.
- <18> 상기한 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 온열 쪽질 기능이 구비된 원적외선 마스크 쪽질 팩의 구성을 도 1을 참조하여 설명한다.
- <19> <제1실시예>

- <20> 본 발명의 바람직한 제1실시예에 따른 상기 원적외선 마스크 짐질 팩은 온열기(100)와 원적외선 마스크 시트(102)와 원적외선 마스크 짐질 시트(104)로 구성된다. 여기서, 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)는 다수회 사용되므로, 상기 원적외선 마스크 시트(102)는 한 세트에 다수 구비될 수 있다.
- <21> 상기 온열기(100)는 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)의 가열을 위한 천연온 재질의 플레이트이다.
- <22> 그리고 상기 원적외선 마스크 시트(102)는 영양 또는 보습, 원적외선 발생을 위한 화장품의 건조분말이 천에 도포되어 형성된다. 이와같이 원적외선 마스크 시트(102)는 액상 화장품이 아니라 건조분말이 도포됨에 따라 포장 및 보관의 용이성을 제공함과 아울러 유통기간을 혁신적으로 증대시킬 수 있다.
- <23> 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)는 두 장의 천 사이에 미세 크기의 옥, 황토, 백토 등의 원적외선 발생 물질을 위치시킨 후에, 상기 두 장의 천의 격자 등의 소정 패턴으로 누벼 형성한 것으로, 소정 두께를 가짐은 물론이고 수분 및 온기를 보유하며, 상기 온열기(100)에 의해 가열될 경우에 상기 원적외선 발생 물질에 의한 원적외선 또는 유효 성분을 자체적으로 방출한다. 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)의 전면에는 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)의 사용 기간을 표시하는 프린트물(106)이 위치한다.
- <24> <제2실시예>
- <25> 본 발명의 바람직한 제2실시예에 따른 상기 원적외선 마스크 짐질 팩은 온열기(100)와 원적외선 마스크 시트(102)와 원적외선 마스크 짐질 시트(108)로 구성된다.
- <26> 상기 온열기(100)는 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)의 가열을 위한 천연온 재질의 플레이트이다.
- <27> 그리고 상기 원적외선 마스크 시트(102)는 영양 또는 보습, 원적외선 발생을 위한 화장품의 건조분말이 천에 도포되어 형성된다.
- <28> 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(108)는 소정 두께를 가지는 천에 미세 크기의 옥, 황토, 백토 등의 원적외선 발생 물질을 도포 또는 코팅 또는 염색한 것으로, 상기 원적외선 마스크 짐질 팩(108)은 소정 두께를 가짐은 물론이고 수분 및 온기를 보유하며, 상기 온열기(100)에 의해 가열될 경우에 상기 원적외선 발생 물질에 의한 원적외선 또는 유효 성분을 자체적으로 방출한다. 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(108)의 전면에는 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(108)의 사용 기간을 표시하는 프린트물(110)이 위치한다.
- <29> <제3실시예>
- <30> 본 발명의 바람직한 제3실시예에 따른 상기 원적외선 마스크 짐질 팩은 온열기(100)와 원적외선 마스크 시트(102)와 원적외선 마스크 짐질 시트(112)로 구성된다.
- <31> 상기 온열기(100)는 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)의 가열을 위한 천연온 재질의 플레이트이다.
- <32> 그리고 상기 원적외선 마스크 시트(102)는 영양 또는 보습, 원적외선 발생을 위한 화장품의 건조분말이 천에 도포되어 형성된다.
- <33> 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(112)는 소정 두께를 가지는 원단에 미세 크기의 옥, 황토, 백토 등의 원적외선 발생 물질을 도포 또는 코팅 또는 염색하여 원적외선 시트를 형성하고, 상기 원적외선 시트의 상하측에 소정 두께는 가지는 온열시트를 위치시킨 후에 봉제에 의해 결착시켜 형성한 것이다. 이러한 원적외선 마스크 짐질 팩(112)은 소정 두께를 가짐은 물론이고 수분 및 온기를 보유하며, 상기 온열기(100)에 의해 가열될 경우에 상기 원적외선 발생 물질에 의한 원적외선 또는 유효 성분을 자체적으로 방출한다. 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(112)의 전면에는 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(112)의 사용 기간을 표시하는 프린트물(114)이 위치한다.
- <34> 상기한 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 온열기(100)의 구조를 도 2를 참조하여 좀더 상세하게 설명한다.
- <35> 상기 온열기(100)는 도 2의 (a),(b)에 도시한 바와 같이 플레이트의 형상을 가지며 천연온 재질로서, 수분이 함유된 상태의 원적외선 마스크 짐질 시트(104)를 내장한 상태에서 가열되면, 원적외선 및 각종 유효 성분을 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)로 방출함과 동시에 상기 원적외선 마스크 짐질 시트(104)를 가열한다.
- <36> 그리고, 본 발명의 원적외선 마스크 짐질 시트(104,108,112)를 제조하기 위한 원단 제조 방법은 제1 내지 제3실시예에 따라 각기 상이하다.
- <37> 이제 상기 제1 내지 제3실시예에 따른 원적외선 마스크 짐질 시트(104,108,112)를 제조하기 위한 원단 제조 방법을 도면을 참조하여 상세히 설명한다.

<38> <제1실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 제조과정>

<39> 도 3은 본 발명의 바람직한 제1실시예에 따라 원적외선 마스크 쪽질 시트(104)를 제조하기 위한 원단 제조 과정을 도시한 것이다.

<40> 도 3의 (a) 및 (b)는 두 장의 천(200,202) 사이에 미세 크기의 옥, 황토, 백토 등의 원적외선 발생 물질(204)을 위치시킨 후에, 상기 두 장의 천(200,202)의 격자 등의 소정 패턴으로 누빔(206)으로 본 발명의 바람직한 제1실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트(104)를 제조하기 위한 원단(208)의 제조가 완료된다. 상기 원단(208)은 도 1에 도시한 바와 같은 마스크 형상으로 재단된 후에 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(112)의 사용 기간을 표식하기 위한 프린트가 이행됨으로써, 본 발명의 바람직한 제1실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트(104)의 제조가 완료된다.

<41> <제2실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 제조과정>

<42> 도 4는 본 발명의 바람직한 제2실시예에 따라 원적외선 마스크 쪽질 시트(108)를 형성하는 과정을 도시한 것이다.

<43> 도 4의 (a) 및 (b)는 소정 두께를 가지는 천(300)에 미세 크기의 옥, 황토, 백토 등의 원적외선 발생 물질(302)을 도포 또는 코팅 또는 염색함으로써, 상기 원적외선 마스크 쪽질 팩(104)을 제조하기 위한 원단(304)의 제조가 완료된다. 상기 원단(304)은 도 1에 도시한 바와 같은 마스크 형상으로 재단된 후에 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(108)의 사용 기간을 표식하기 위한 프린트가 이행됨으로써, 본 발명의 바람직한 제2실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트(108)의 제조가 완료된다.

<44> <제3실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 제조과정>

<45> 도 5는 본 발명의 바람직한 제3실시예에 따라 원적외선 마스크 쪽질 시트(112)를 형성하는 과정을 도시한 것이다.

<46> 도 5의 (a) 및 (b)는 소정 두께를 가지는 제1원단(400)에 미세 크기의 옥, 황토, 백토 등의 원적외선 발생 물질(402)을 도포 또는 코팅 또는 염색하여 본 발명의 원적외선 마스크 쪽질 팩(104)을 제조하기 위한 원적외선 시트(404)를 제조하는 과정을 도시한 것이다. 상기 원적외선 시트(404)는 소정 두께를 가짐은 물론이고 수분 및 온기를 보유하며, 상기 온열기(100)에 의해 가열될 경우에 상기 원적외선 발생 물질에 의한 원적외선 또는 유효성분을 자체적으로 방출한다. 상기 원적외선 시트(404)는 도 1에 도시한 마스크 형상으로 재단된다.

<47> 도 5의 (c)는 상기 원적외선 복사 기능을 구비하는 원적외선 시트(404)의 상하측에 소정 두께를 가지며 온기 또는 수분을 보유할 수 있는 타올 재질의 제1 및 제2온열 시트(406,408)를 위치시키는 것을 도시한 것으로, 도 1에 도시한 마스크 형상으로 재단되며, 상기 원적외선 시트(404)에 의해 작은 크기를 가져, 도 5의 (c)와 같이 배열될 경우에 상기 원적외선 시트(404)의 가장자리가 돌출되게 한다. 이는 사용자가 원적외선 복사 기능을 구비하는 원적외선 시트(404)의 내장상태를 시각적으로 용이하게 인식할 수 있게 하기 위함이다.

<48> 도 5의 (d)는 도 5의 (c)와 같이 배열된 원적외선 시트(404)와 제1 및 제2온열 시트(406,408)를 소정 봉제선(410,412)을 따라 봉제하는 과정을 도시한 것이다. 상기 원적외선 시트(404)와 제1 및 제2온열 시트(406,408)는 상기 봉제에 의해 결착된다. 또한 상기 결착된 원적외선 시트(404)와 제1 및 제2온열 시트(406,408)는 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(112)의 사용 기간을 표식하기 위한 프린트가 이행됨으로써, 본 발명의 바람직한 제3실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트(112)의 제조가 완료된다.

<49> 이제, 본 발명의 바람직한 제1 내지 제3실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트(104,108,112)에 사용 기간을 표식하기 위한 프린트물(106,110,114)을 형성하는 과정을 도 6을 참조하여 설명한다.

<50> 상기 프린트물(106,110,114)은 원적외선 마스크 쪽질 시트(104,108,112)의 세척에 따라 원적외선 발생 물질이 소량씩 제거되어감에 따라 최적 상태의 원적외선 쪽질 효과를 보증할 수 없는 경우가 되면, 이를 사용자에게 안내하여 새로운 원적외선 마스크 쪽질 시트(104,108,112)의 사용을 지시하기 위한 것이다.

<51> 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104,108,112)를 제조하기 위한 원단(208,304,414)의 소정 부분에는 세척에 따라 소량씩 제거되어가는 각기 다른 색상의 제1 및 제2잉크가 실크 프린트된다.

<52> 상기 실크 프린트된 잉크 중 최상위에 위치하는 제1잉크에 의한 프린트 물(500)은 원적외선 마스크 쪽질 시트(104,108,112)의 사용 가능 상태를 나타낸다. 상기 제1잉크에 의한 프린트 물(500)은 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104,108,112)의 세척에 따라 소량씩 제거되어가며, 소정 세척횟수 이상 세척되는 경우에는 상기 제1잉

크에 의한 프린트 물(500)이 모두 제거되어 제2잉크에 의한 프린트 물(502)이 드러나게 된다. 상기 제2잉크에 의한 프린트물(502)은 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)의 사용 종료 상태를 나타낸다.

<53> 상기한 바와 같은 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)의 가열과정을 도 7을 참조하여 설명한다.

<54> 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)는 사용자에 의해 수분이 함유된 상태에서 상기 온열기(100) 내에 내장된다. 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)를 내장한 온열기(100)는 전자레인지(600) 등의 가열장치를 통해 가열된다.

<55> 상기 가열에 의해 온열기(100)는 원적외선 및 각종 유효 성분을 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)로 방출함과 동시에 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112) 역시 가열에 의해 원적외선 및 각종 유효 성분을 방출함으로써, 상기 원적외선 및 각종 유효 성분의 방출속도가 가속된다.

<56> 이제 상기한 바와 같이 가열된 원적외선 마스크 팩의 사용방법을 도 8을 참조하여 설명한다.

<57> 사용자는 도 7에 도시한 바와 같이 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)의 가열과 더불어, 원적외선 마스크 시트(102)를 피부(700)에 밀착시키고, 상기 원적외선 마스크 시트(102) 위에 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)를 밀착시킨다.

<58> 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)가 보유하는 수분이 원적외선 마스크 시트(102)상에 도포된 화장품의 건조 분말에 가해짐과 동시에 원적외선 복사열을 상기 원적외선 마스크 시트(102)로 공급한다.

<59> 이에 상기 원적외선 마스크 시트(102) 상에 도포된 화장품의 영양, 보습 및 원적외선 성분이 공급된 수분에 의해 활성화되어 상기 피부(700)상에 공급됨과 더불어, 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)를 통한 원적외선 복사열이 피부에 공급되어 상기 피부(700)의 신진대사를 돋는다.

<60> 상기한 과정을 통해 사용된 원적외선 마스크 시트(102)는 폐기되고, 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)는 세척후에 재사용된다. 상기 재사용 횟수는 상기 원적외선 마스크 쪽질 시트(104, 108, 112)에 도포 또는 인쇄 또는 코팅된 원적외선 발생 물질이 잔존할 때까지 가능하다.

<61> 이와같이 본 발명의 원적외선 마스크 팩은 원적외선 온열 쪽질을 위한 원적외선 마스크 쪽질 시트에 의해 영양 또는 보습을 위한 원적외선 마스크 시트의 영양 및 보습 효과를 증대시킴과 아울러 신진대사를 높여 노폐물을 배출 효과를 야기한다.

발명의 효과

<62> 상기한 본 발명의 원적외선 마스크 팩은 원적외선 온열 쪽질을 위한 원적외선 마스크 쪽질 시트에 의해 영양 또는 보습을 위한 원적외선 마스크 시트의 영양 및 보습 효과를 증대시킴과 아울러 신진대사를 높여 노폐물을 배출하는 놀라운 효과를 제공한다.

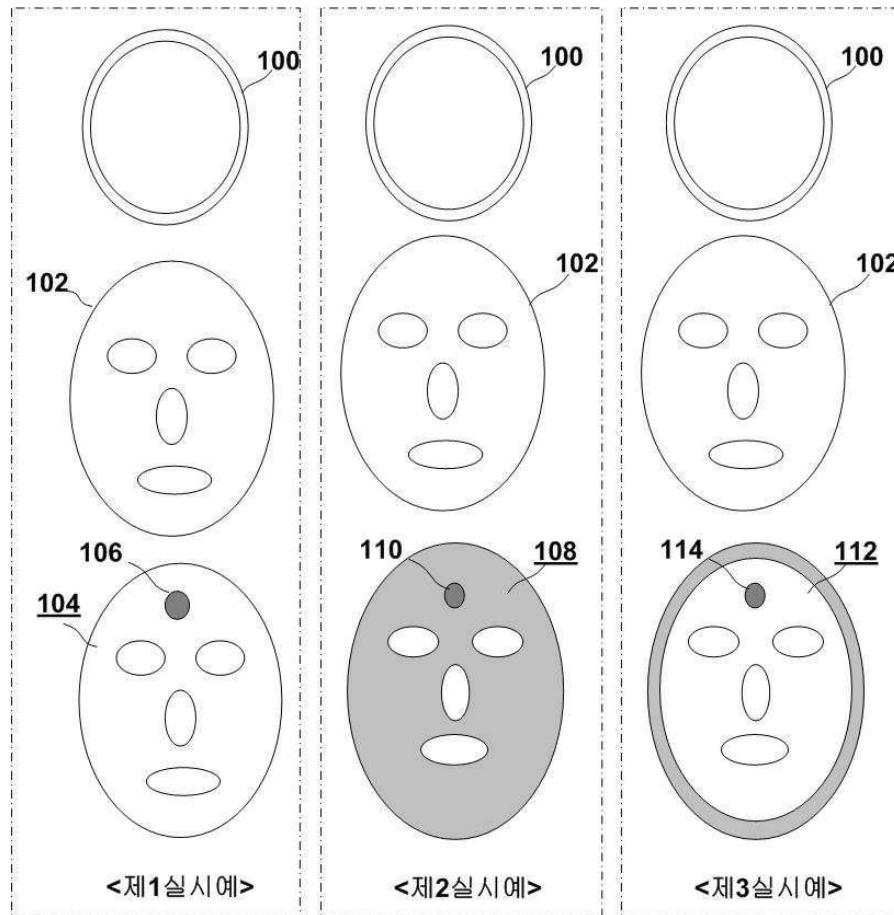
<63> 이상과 같이 본 발명은 비록 한정된 실시예와 도면에 의해 설명되었으나, 본 발명은 상기의 실시예에 한정되는 것은 아니며, 이는 본 발명이 속하는 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 이러한 기재로부터 다양한 수정 및 변형이 가능하다.

도면의 간단한 설명

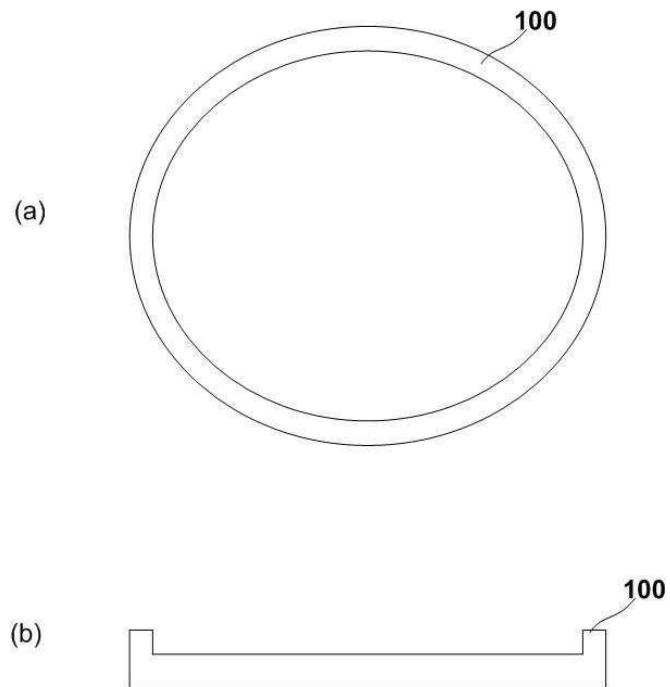
- <1> 도 1은 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 팩 제품의 구성도.
- <2> 도 2는 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 온열기의 상면도 및 측 단면도.
- <3> 도 3은 본 발명의 바람직한 제1실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 제조과정을 도시한 도면.
- <4> 도 4는 본 발명의 바람직한 제2실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 제조과정을 도시한 도면.
- <5> 도 5는 본 발명의 바람직한 제3실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 제조과정을 도시한 도면.
- <6> 도 6은 본 발명의 바람직한 제1 내지 제3실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트에 프린트물을 형성하는 과정을 도시한 도면.
- <7> 도 7은 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 시트의 가열과정을 도시한 도면.
- <8> 도 8은 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 원적외선 마스크 쪽질 팩의 사용방법을 도시한 도면.

도면

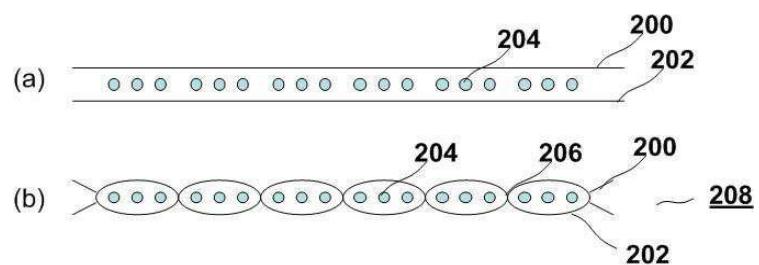
도면1



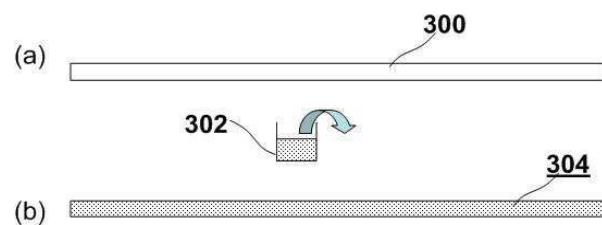
도면2



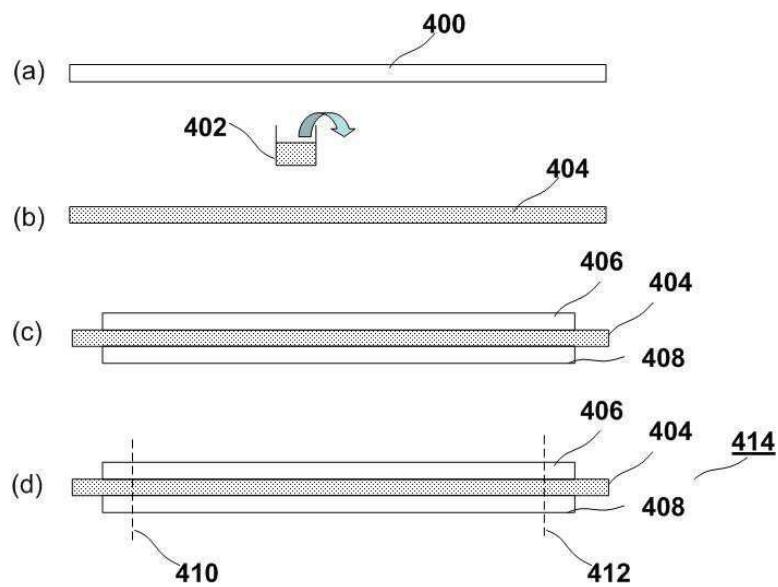
도면3



도면4



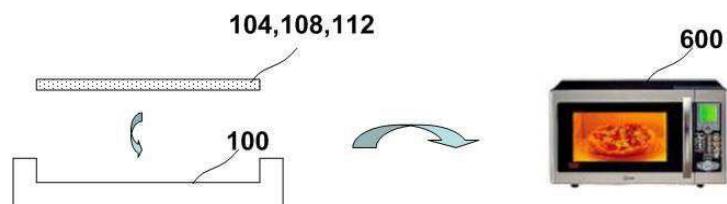
도면5



도면6



도면7



도면8

