



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114440109 A

(43) 申请公布日 2022. 05. 06

(21) 申请号 202011222957.2

(22) 申请日 2020.11.05

(71) 申请人 张家港市旭德铝制品有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市塘桥
镇何桥村人民西路78号张家港市旭德
铝制品有限公司

(72) 发明人 刘海平

(74) 专利代理机构 苏州市港澄专利代理事务所
(普通合伙) 32304

专利代理师 汤婷

(51) Int.Cl.

F16S 3/00 (2006.01)

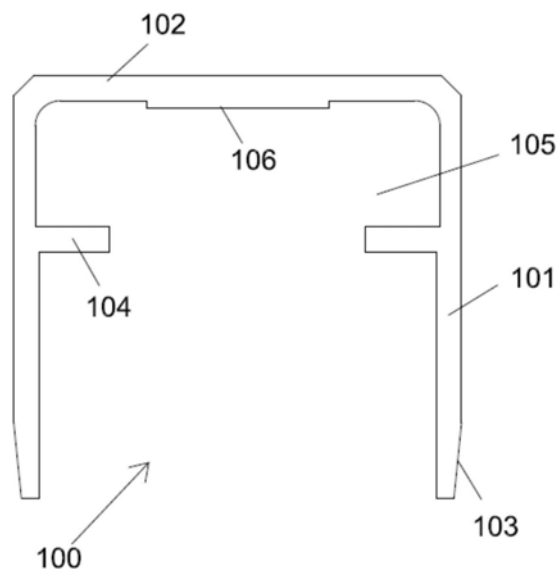
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种铝型材短边框

(57) 摘要

本申请公开了一种铝型材短边框,包括沿纵长结构的型材本体,所述型材本体由金属铝一体挤压成型,所述型材本体包括相对设置的两竖直插板,该两竖直插板顶部通过水平板体连接,两所述竖直插板相背的侧面底部分别形成有对称的斜坡,两所述竖直插板相向的侧面分别相向凸伸形成有对称的挡板,所述挡板、竖直插板以及所述水平板体包围形成插槽。本发明的优点在于结构简单,通过两竖直插板以及水平板体的连接,实现对竖直插板插入到其他部件的使用;两侧的斜坡方便了竖直插板的插入;挡板可以对插入的深度进行限位;插槽内部可以连接其他部件,同时挡板也加强了整体的强度。



1. 一种铝型材短边框,其特征在于,包括沿纵长结构的型材本体,所述型材本体由金属铝一体挤压成型,所述型材本体包括相对设置的两竖直插板,该两竖直插板顶部通过水平板体连接,两所述竖直插板相背的侧面底部分别形成有对称的斜坡,两所述竖直插板相向的侧面分别相向凸伸形成有对称的挡板,所述挡板、竖直插板以及所述水平板体包围形成插槽。

2. 根据权利要求1所述的铝型材短边框,其特征在于,所述水平板体底面向下凸伸形成有定位矩形条。

3. 根据权利要求1所述的铝型材短边框,其特征在于,所述挡板厚度与所述竖直插板厚度相同。

4. 根据权利要求1所述的铝型材短边框,其特征在于,所述水平板体厚度大于所述竖直插板厚度。

5. 根据权利要求1所述的铝型材短边框,其特征在于,所述水平板体与所述竖直插板连接处的内侧经圆弧处理,外侧形成折面。

一种铝型材短边框

技术领域

[0001] 本申请涉及铝型材,特别涉及一种铝型材短边框。

背景技术

[0002] 21世纪,铝加工业紧密结合市场和科学发展的需求,使传统铝加工材已经逐步完成了向现代化铝加工材的转变,因此铝加工材品种已发生了巨大变化。铝加工材的重要特点是向高性能、高精度、节能、环保方向发展,许多产品在国内外市场上享有盛誉;产品质量稳步提高,产品标准水平已处于国际先进行列,这表明我国铝加工材生产已进一步国际化,铝型材的应用越来越多样化。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种铝型材短边框,应用于光伏边框等。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案。

[0005] 本申请实施例公开了一种铝型材短边框,包括沿纵长结构的型材本体,所述型材本体由金属铝一体挤压成型,所述型材本体包括相对设置的两竖直插板,该两竖直插板顶部通过水平板体连接,两所述竖直插板相背的侧面底部分别形成有对称的斜坡,两所述竖直插板相向的侧面分别相向凸伸形成有对称的挡板,所述挡板、竖直插板以及所述水平板体包围形成插槽。

[0006] 优选的,在上述的铝型材短边框中,所述水平板体底面向下凸伸形成有定位矩形条。

[0007] 优选的,在上述的铝型材短边框中,所述挡板厚度与所述竖直插板厚度相同。

[0008] 优选的,在上述的铝型材短边框中,所述水平板体厚度大于所述竖直插板厚度。

[0009] 优选的,在上述的铝型材短边框中,所述水平板体与所述竖直插板连接处的内侧经圆弧处理,外侧形成折面。

[0010] 与现有技术相比,本发明的优点在于结构简单,通过两竖直插板以及水平板体的连接,实现对竖直插板插入到其他部件的使用;两侧的斜坡方便了竖直插板的插入;挡板可以对插入的深度进行限位;插槽内部可以连接其他部件,同时挡板也加强了整体的强度;并且由于采用铝型材,减轻了自重,更稳固。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1所示为本发明具体实施例中铝型材短边框的截面图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行详细的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0015] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0016] 结合图1所示,铝型材短边框,包括沿纵长结构的型材本体100,型材本体100由金属铝一体挤压成型,型材本体100包括相对设置的两竖直插板101,该两竖直插板101顶部通过水平板体102连接,两竖直插板101相背的侧面底部分别形成有对称的斜坡103,两竖直插板101相向的侧面分别相向凸伸形成有对称的挡板104,挡板104、竖直插板101以及水平板体102包围形成插槽105。挡板104厚度与竖直插板101厚度相同。水平板体102厚度大于竖直插板101厚度。

[0017] 该技术方案中,结构简单,通过两竖直插板以及水平板体的连接,实现对竖直插板插入到其他部件的使用;两侧的斜坡方便了竖直插板的插入;挡板可以对插入的深度进行限位;插槽内部可以连接其他部件,同时挡板也加强了整体的强度;并且由于采用铝型材,减轻了自重,更稳固。

[0018] 进一步地,水平板体102底面向下凸伸形成有定位矩形条106。

[0019] 该技术方案中,实现定位的同时加强了水平板体的抗折弯能力。

[0020] 进一步地,水平板体102与竖直插板101连接处的内侧经圆弧处理,外侧形成折面。

[0021] 该技术方案中,内侧圆弧防止了刃口损伤插入插槽的部件;外侧方便进行定位。

[0022] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0023] 以上所述仅是本申请的具体实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本申请原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本申请的保护范围。

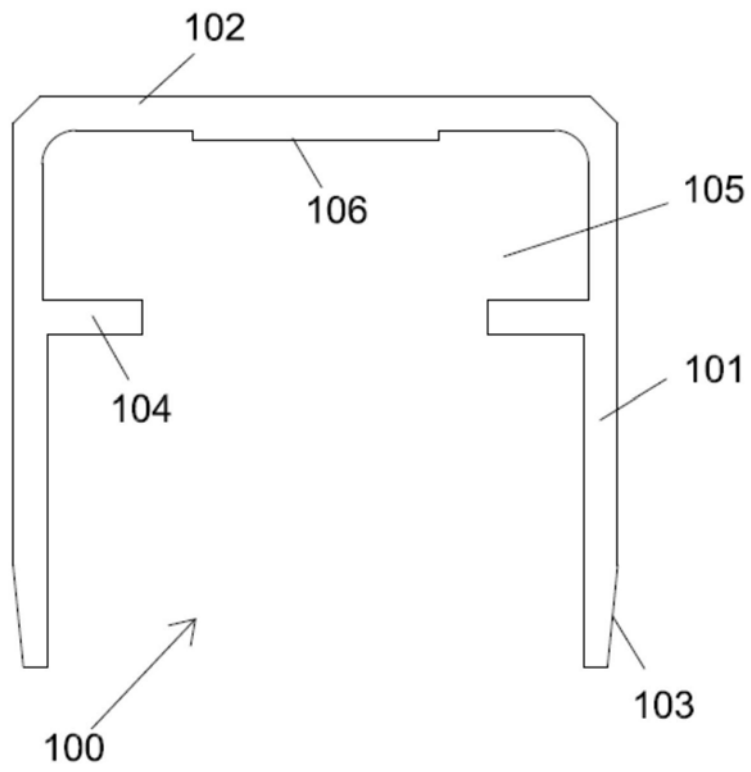


图1