

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

E06B 3/04 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820233688.8

[45] 授权公告日 2009 年 10 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 201321789Y

[22] 申请日 2008.12.25

[21] 申请号 200820233688.8

[73] 专利权人 北京嘉寓门窗幕墙股份有限公司

地址 101301 北京市顺义区牛栏山镇牛富路 1 号

[72] 发明人 田家玉 陈其泽 张国峰

[74] 专利代理机构 北京国林贸知识产权代理有限公司

代理人 贾兴昌 李桂玲

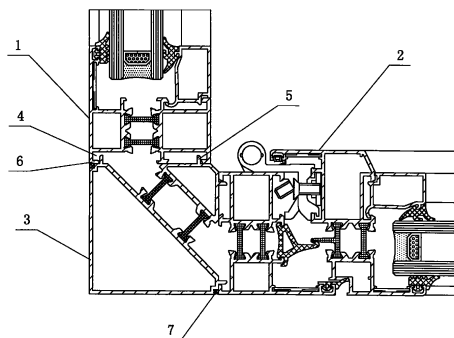
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

一种装有转角拼接型材的铝合金门窗

[57] 摘要

本实用新型涉及一种装有转角拼接型材的铝合金门窗，该铝合金门窗包括有上窗框、右窗框和安装在上窗框和右窗框转角连接处的转角拼接型材，在所述的上窗框下端和右窗框左端均设有定位槽，在所述的转角拼接型材的上端和右端各设有两个与所述定位槽位置对应的定位挡筋，所述的定位挡筋卡接在所述定位槽内。本实用新型采用转角拼接型材上安装定位挡筋的设计，可实现窗框表面与转角表面间的平齐安装，使铝合金门窗更加美观实用，更便于铝合金门窗的拼接和拆卸；采用转角拼接型材上设置注胶槽道的设计，可有效密封窗框与转角拼接型材之间的缝隙，并有效的解决造成转角处的密封失效、漏水、透光等问题。



1、一种装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：该铝合金门窗包括有上窗框、右窗框和安装在上窗框和右窗框转角连接处的转角拼接型材，在所述的上窗框下端和右窗框左端均设有定位槽，在所述的转角拼接型材的上端和右端各设有两个与所述定位槽位置对应的定位挡筋，所述的定位挡筋卡接在所述定位槽内。

2、根据权利要求1所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：在所述定位槽两边设有卡条，该卡条卡接在所述定位挡筋外。

3、根据权利要求2所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：在所述的转角拼接型材左侧表面上设有注胶槽道，该注胶槽道设置在转角拼接型材上部与所述上窗框的卡条相接处。

4、根据权利要求2所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：在所述的转角拼接型材左侧表面上设有注胶槽道，该注胶槽道设置在转角拼接型材上部与所述上窗框的卡条相接处。

5、根据权利要求1所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：所述的定位挡筋横截面厚度在1mm~2mm之间。

6、根据权利要求1所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：所述的定位挡筋横截面厚度为1.4mm。

7、根据权利要求1所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：所述的定位挡筋横截面高度在2mm~4mm之间。

8、根据权利要求1所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：所述的定位挡筋横截面高度为3.5mm。

9、根据权利要求3或4其中之一所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：所述的注胶槽道横截面为2mm×2mm。

10、根据权利要求1所述的装有转角拼接型材的铝合金门窗，其特征在于：所述的转角拼接型材的上端和右端面的宽度分别与所述上窗框和右窗框宽度相同。

一种装有转角拼接型材的铝合金门窗

技术领域

本实用新型涉及一种装有转角拼接型材的铝合金门窗，特别涉及一种装有转角拼接型材的带有中挺连接的穿条式断热铝合金门窗。

背景技术

现有的铝合金门窗的转角处多为转角拼接型材比所连接的窗框型材略宽的包边本结构，连接处为铝合金型材的硬性拼接，转角拼接型材表面与窗框型材表面连接处不平齐，拼接后没有注胶密封的空间，有些转角拼接型材虽然也设计成与窗框平齐的结构，但无法定位，更无法在转角拼接后有效密封，易造成转角连接处的密封失效、漏水、透光等问题。因此需要提供一种新的装有转角拼接型材的铝合金门窗已解决上述问题。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种装有转角拼接型材的铝合金门窗，该铝合金门窗内安装有转角拼接型材，该转角拼接型材与窗框面平齐，且设有注胶槽道，方便连接，且密封性好。

本实用新型的目的是这样实现的：一种装有转角拼接型材的铝合金门窗，该铝合金门窗包括有上窗框、右窗框和安装在上窗框和右窗框转角连接处的转角拼接型材，在所述的上窗框下端和右窗框左端均设有定位槽，在所述的转角拼接型材的上端和右端各设有两个与所述定位槽位置对应的定位挡筋，所述的定位挡筋卡接在所述定位槽内。

本实用新型与已有技术相比有以下优点：

1. 本实用新型采用转角拼接型材上安装定位挡筋的设计，可实现窗框表面与转角表面间的平齐安装，使铝合金门窗更加美观实用，更便于铝合金门窗的拼接和拆卸。

2. 本实用新型采用转角拼接型材上设置注胶槽道的设计，可有效密封窗

框与转角拼接型材之间的缝隙，并有效的解决造成转角处的密封失效、漏水、透光等问题。

附图说明

以下结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

图 1 为本实用新型转角连接处的结构示意图（剖视图）；

图 2 为本实用新型转角连接处的立体图。

具体实施方式

参见图 1、图 2 所示，本实施例的一种装有转角拼接型材的铝合金门窗，该铝合金门窗包括有上窗框 1、右窗框 2 和安装在上窗框和右窗框转角连接处的转角拼接型材 3，在所述的上窗框下端和右窗框左端均设有定位槽 4，在所述的转角拼接型材的上端和右端各设有两个与所述定位槽位置对应的定位挡筋 5，所述的定位挡筋卡接在所述定位槽内。

在所述定位槽两边设有卡条 6，该卡条接在所述定位挡筋外。

在所述的转角拼接型材左侧表面上设有注胶槽道 7，该注胶槽道设置在转角拼接型材上部与所述上窗框的卡条相接处。

在所述的转角拼接型材下侧表面上设有注胶槽道，该注胶槽道设置在转角拼接型材右部与所述右窗框的卡条相接处。

所述的转角拼接型材的上端和右端面的宽度分别与所述上窗框和右窗框宽度相同。

所述的定位挡筋横截面厚度在 1mm~2mm 之间，本实施例中定位挡筋厚度为 1.4mm。

所述的定位挡筋横截面高度在 2mm~4mm 之间，本实施例中定位挡筋厚度为 3.5mm。

所述的注胶槽道横截面为 2mm×2mm。转角连接后在注胶槽道内注胶密封，既不影响外观效果又保证了密封性能，本设计可适用于各种角度的转角型材或拼接型材上。

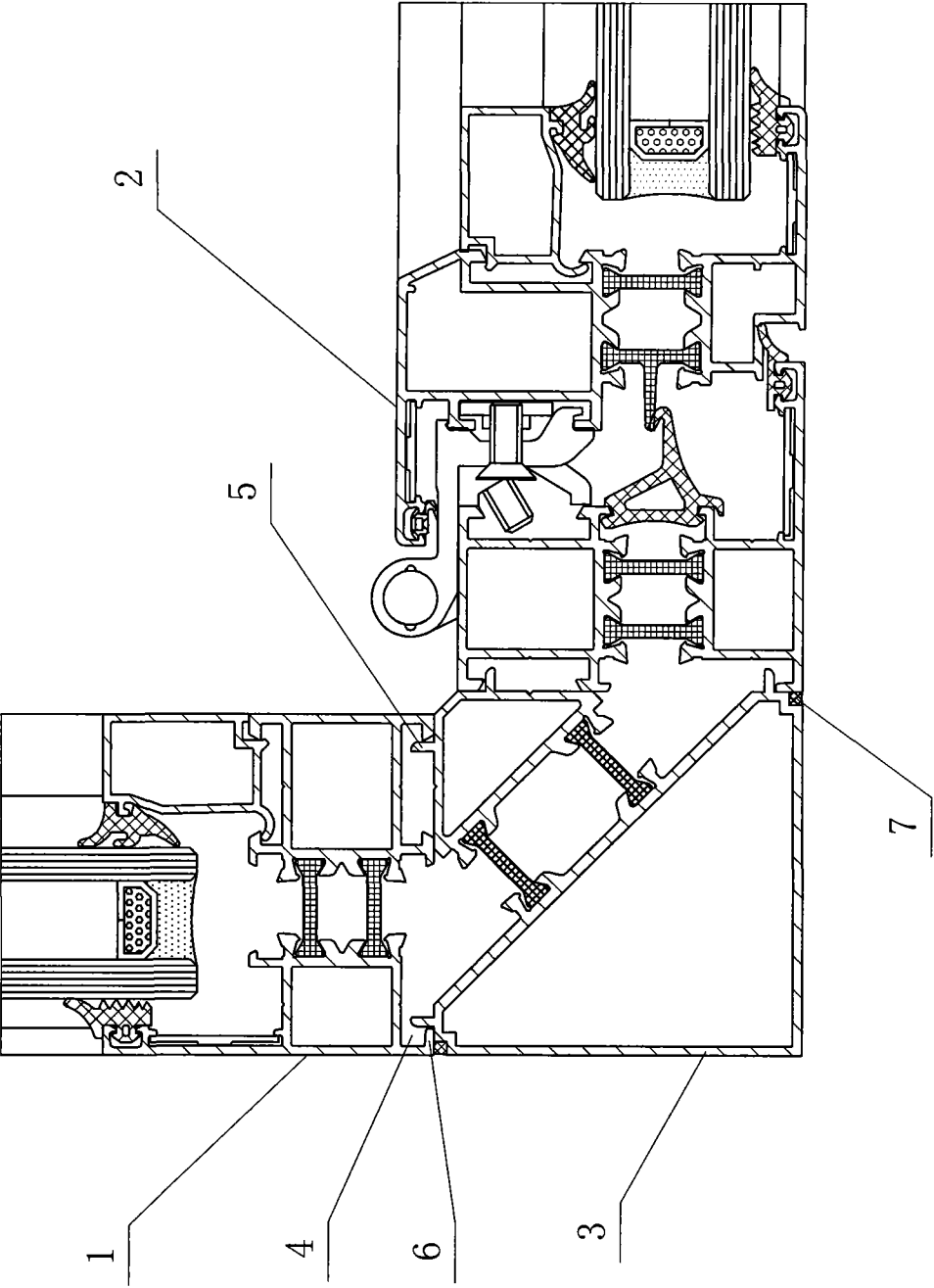


图1

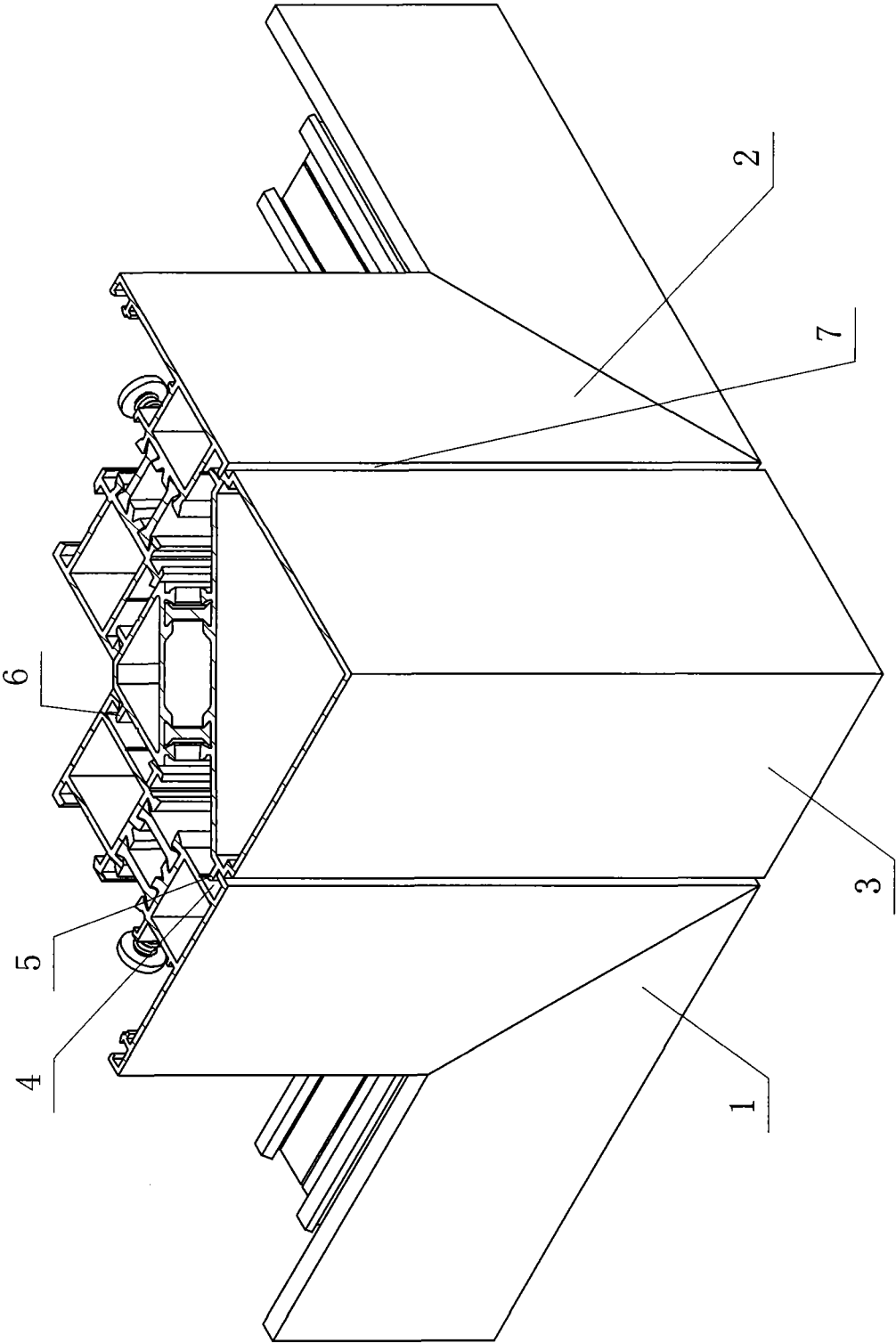


图2