



(21) 申请号 202322273374.8

(22) 申请日 2023.08.23

(73) 专利权人 泰州市工匠模具科技有限公司
地址 225300 江苏省泰州市高港区许庄街
道刁泗路北侧

(72) 发明人 谭恩斌

(51) Int. Cl.

B29C 45/66 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

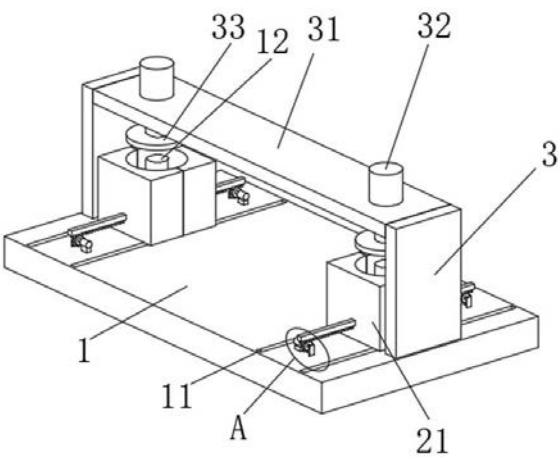
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于连续模具的定位装置

(57) 摘要

本实用新型涉及模具加工技术领域,具体为一种用于连续模具的定位装置,包括底板,底板的顶端靠两端两侧的位置均开设有滑槽,且底板的顶端靠两端中间的位置均安装有定位杆,底板的顶端靠对应两组滑槽之间的位置均安装有安装块,且对应安装块的顶端均安装有电机,对应电机的输出端均传动连接有转动杆,且对应转动杆的外表面均安装有齿轮,转动杆的对应一端分别通过对应轴承与对应侧板的对应一侧相安装。通过定位杆、安装块、电机、转动杆、齿轮、侧板、齿条板和定位块等零部件设置可有效解决目前的模具使用中对于模具的调节和定位一般都是通过螺栓等部件来实现,一方面不便于调节,操作不便,另一方面在定位时存在一定困难的问题。



1. 一种用于连续模具的定位装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶端靠两端两侧的位置均开设有滑槽(11),且底板(1)的顶端靠两端中间的位置均安装有定位杆(12),所述底板(1)的顶端靠对应两组滑槽(11)之间的位置均安装有安装块(13),且对应安装块(13)的顶端均安装有电机(14),对应所述电机(14)的输出端均传动连接有转动杆(15),且对应转动杆(15)的外表面均安装有齿轮(16),所述转动杆(15)的对应一端分别通过对应轴承与对应侧板(17)的对应一侧相安装,对应所述齿轮(16)的外表面分别与对应齿条板(2)的对应一侧相啮合连接,且对应齿条板(2)的对应一端分别与对应定位块(21)的对应一侧相固定,对应所述定位块(21)的底端靠两侧的位置均安装有滑块(22),所述底板(1)的顶端靠两侧的位置均安装有支撑板(3),且两组支撑板(3)的对应一侧靠顶端的位置分别与顶板(31)的对应一端相固定,所述顶板(31)的顶端靠两侧的位置均安装有电动推杆(32),且对应电动推杆(32)的底端均安装有压板(33)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于连续模具的定位装置,其特征在于:两组所述定位杆(12)的高度与对应两组定位块(21)的高度相持平,且对应两组定位杆(12)分别位于对应两组定位块(21)之间的位置进行设置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于连续模具的定位装置,其特征在于:对应所述滑块(22)的形状均为长条形,且对应滑块(22)分别位于对应滑槽(11)的内部并与其呈滑动连接设置。

4. 根据权利要求1所述的一种用于连续模具的定位装置,其特征在于:两组所述压板(33)的大小相等,且两组压板(33)分别位于对应定位杆(12)的正上方位置进行设置。

5. 根据权利要求1所述的一种用于连续模具的定位装置,其特征在于:所述顶板(31)的内部靠对应电动推杆(32)的对应一端位置均开设有贯穿槽,且对应电动推杆(32)的对应一端分别通过贯穿槽贯穿于顶板(31)的内部。

一种用于连续模具的定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域,具体为一种用于连续模具的定位装置。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。

[0003] 但是目前的模具使用中对于模具的调节和定位一般都是通过螺栓等部件来实现,一方面不便于调节,操作不便,另一方面在定位时存在一定困难,故需要针对上述问题进行相应的改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于连续模具的定位装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于连续模具的定位装置,包括底板,所述底板的顶端靠两端两侧的位置均开设有滑槽,且底板的顶端靠两端中间的位置均安装有定位杆,所述底板的顶端靠对应两组滑槽之间的位置均安装有安装块,且对应安装块的顶端均安装有电机,对应所述电机的输出端均传动连接有转动杆,且对应转动杆的外表面均安装有齿轮,所述转动杆的对应一端分别通过对应轴承与对应侧板的对应一侧相安装,对应所述齿轮的外表面分别与对应齿条板的对应一侧相啮合连接,且对应齿条板的对应一端分别与对应定位块的对应一侧相固定,对应所述定位块的底端靠两侧的位置均安装有滑块,所述底板的顶端靠两侧的位置均安装有支撑板,且两组支撑板的对应一侧靠顶端的位置分别与顶板的对应一端相固定,所述顶板的顶端靠两侧的位置均安装有电动推杆,且对应电动推杆的底端均安装有压板。

[0006] 优选的,两组所述定位杆的高度与对应两组定位块的高度相持平,且对应两组定位杆分别位于对应两组定位块之间的位置进行设置。

[0007] 优选的,对应所述滑块的形状均为长条形,且对应滑块分别位于对应滑槽的内部并与其呈滑动连接设置。

[0008] 优选的,两组所述压板的大小相等,且两组压板分别位于对应定位杆的正上方位置进行设置。

[0009] 优选的,所述顶板的内部靠对应电动推杆的对应一端位置均开设有贯穿槽,且对应电动推杆的对应一端分别通过贯穿槽贯穿于顶板的内部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 通过定位杆、安装块、电机、转动杆、齿轮、侧板、齿条板和定位块等零部件设置可有效解决目前的模具使用中对于模具的调节和定位一般都是通过螺栓等部件来实现,一方面不便于调节,操作不便,另一方面在定位时存在一定困难的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主体结构的立体示意图。

[0013] 图2为图1中A处放大示意图。

[0014] 图3为本实用新型的转动杆结构的立体示意图。

[0015] 图中:1、底板;11、滑槽;12、定位杆;13、安装块;14、电机;15、转动杆;16、齿轮;17、侧板;2、齿条板;21、定位块;22、滑块;3、支撑板;31、顶板;32、电动推杆;33、压板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于连续模具的定位装置,包括底板1,底板1的顶端靠两端两侧的位置均开设有滑槽11,且底板1的顶端靠两端中间的位置均安装有定位杆12,两组定位杆12的高度与对应两组定位块21的高度相持平,且对应两组定位杆12分别位于对应两组定位块21之间的位置进行设置,底板1的顶端靠对应两组滑槽11之间的位置均安装有安装块13,且对应安装块13的顶端均安装有电机14,对应电机14的输出端均传动连接有转动杆15,且对应转动杆15的外表面均安装有齿轮16,转动杆15的对应一端分别通过对应轴承与对应侧板17的对应一侧相安装。

[0018] 对应齿轮16的外表面分别与对应齿条板2的对应一侧相啮合连接,且对应齿条板2的对应一端分别与对应定位块21的对应一侧相固定,对应定位块21的形状均为弧形块设置,对应定位块21的底端靠两侧的位置均安装有滑块22,对应滑块22的形状均为长条形,且对应滑块22分别位于对应滑槽11的内部并与其呈滑动连接设置,底板1的顶端靠两侧的位置均安装有支撑板3,且两组支撑板3的对应一侧靠顶端的位置分别与顶板31的对应一端相固定,顶板31的内部靠对应电动推杆32的对应一端位置均开设有贯穿槽,且对应电动推杆32的对应一端分别通过贯穿槽贯穿于顶板31的内部,顶板31的顶端靠两侧的位置均安装有电动推杆32,且对应电动推杆32的底端均安装有压板33,两组压板33的大小相等,且两组压板33分别位于对应定位杆12的正上方位置进行设置。

[0019] 在使用时,使用人员可同时将对应电机14进行启动,从而在对应电机14的运转作用下,使得对应转动杆15和对应齿轮16能够随之进行相应移动,进而使得对应齿条板2能够随之向对应一侧方向进行相应的水平移动,进而使得对应定位块21能够随之进行相应移动,从而使得对应两组定位块21的对应一侧能够进行相贴合设置,在对应定位块21移动的同时,可使得对应滑块22能够在对应滑槽11的内部中进行相应的滑动,从而使得对应定位块21移动时更加稳定且不易发生晃动,此时便可向对应两组定位块21之间的空间注入相应的注塑原料,注入完毕后,可将对应电动推杆32进行相应启动,从而使得对应压板33能够向下进行移动,从而使得对应压板33的底端能够分别与对应两组定位块21进行相搭接设置,从而使得模具能够在对应两组定位块21的内部中进行相应的注塑操作,当注塑操作完毕后,可根据上述操作,反之操作便可将对应定位块21以及对应压板33移动至初始位置,此时便可将模具从对应定位杆12的外表面上进行拿取操作。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通的技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

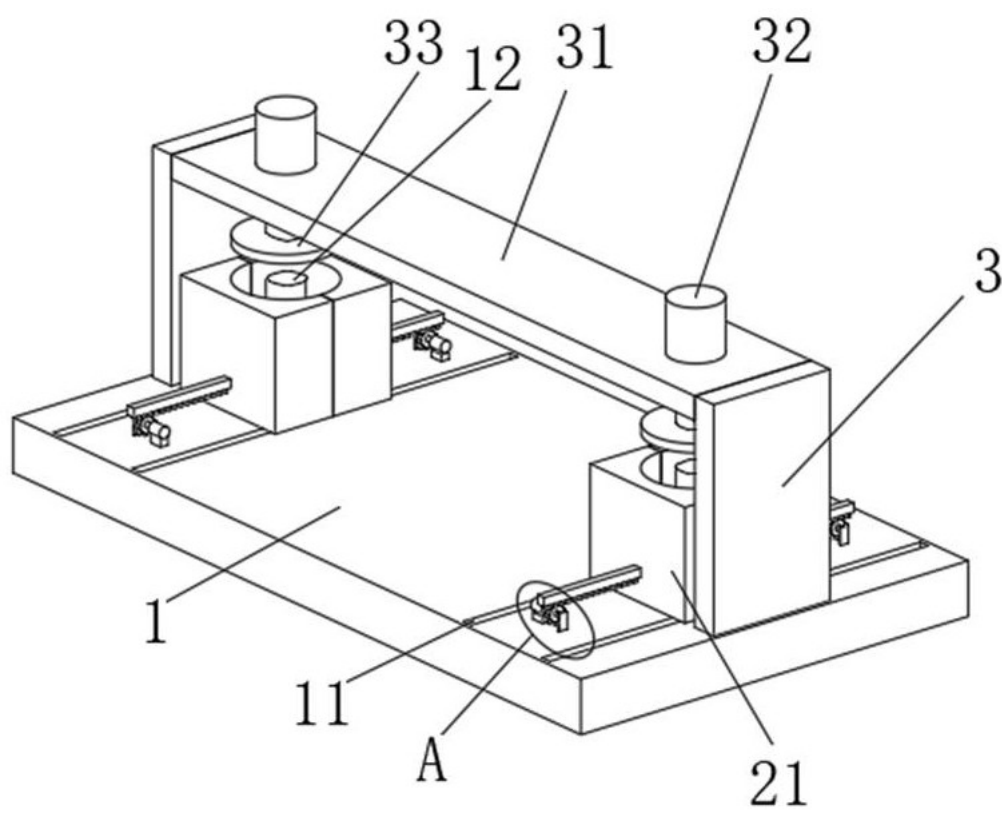


图 1

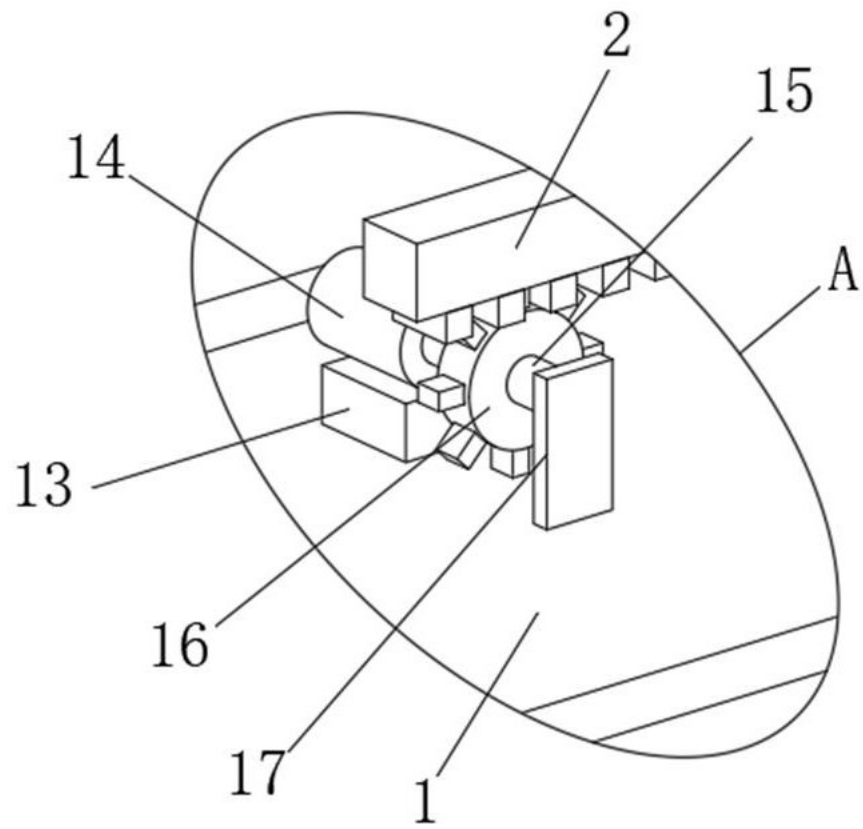


图 2

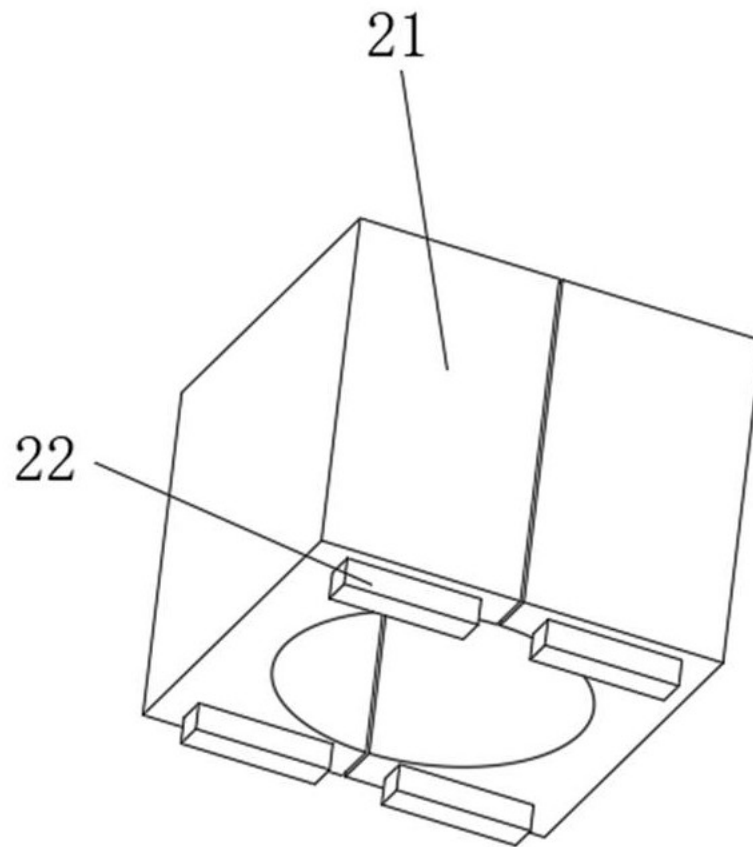


图 3