



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204917270 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520614998. 4

(22) 申请日 2015. 08. 14

(73) 专利权人 山东新华医用环保设备有限公司
地址 255085 山东省淄博市高新区新华医疗科技园

(72) 发明人 冯亚科 徐炳坤 高风华 袁世斌
郭涛 蒋孚波 季维广 董帅

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公
司 37205

代理人 徐健

(51) Int. Cl.

B65G 65/23(2006. 01)

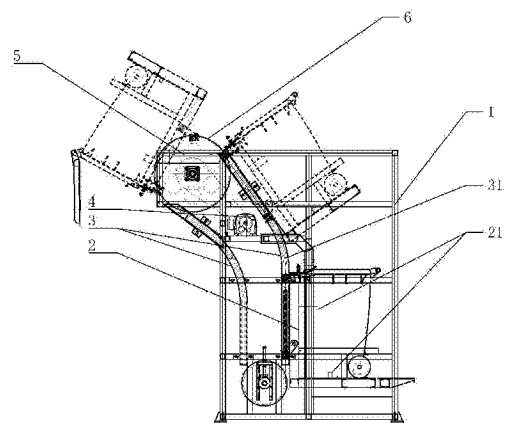
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种倒料提升机

(57) 摘要

本实用新型涉及垂直提升机技术领域,具体涉及一种倒料提升机,包括机架、传动系统、车筐,其特征在于:所述传动系统包括导轨、减速电机、链轮和链条,所述导轨为两条并且设有弯曲结构,所述减速电机与链轮连接,所述链轮有2组并且分别设于导轨的两个端部,所述链条设置在导轨内并且与链轮配合连接,所述车筐与链条连接。本实用新型的有益效果是物料无需搬运上去,可直接推入车筐内,车筐内设有卡块,可以将周转箱卡住不至于掉落,当周转箱被提升到顶部时无需人工倒料,可实现自动倒料节省了人力成本,并且提高了工作效率。



1. 一种倒料提升机,包括机架、传动系统、车筐,其特征在于:所述传动系统包括导轨、减速电机、链轮和链条,所述导轨为两条并且前端为弯曲结构,所述减速电机与链轮连接,所述链轮有 2 组并且分别设于导轨的两个端部,所述链条设置在导轨内并且与链轮配合连接,所述车筐与链条连接。

2. 根据权利要求 1 所述的倒料提升机,其特征在于:所述导轨内部还设有铜条与垫片,形成链条支撑件。

3. 根据权利要求 1 所述的倒料提升机,其特征在于:所述车筐为“L”形,并且在“L”形的两个边上都设有卡块。

4. 根据权利要求 1 所述的倒料提升机,其特征在于:所述导轨头端的链轮外部设有圆环型轨道。

一种倒料提升机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及垂直提升机技术领域,具体涉及一种倒料提升机。

背景技术

[0002] 目前提升机的应用在日常生活中已经比较普遍,但是物料车或者周转箱等固体废物等主要是通过垂直提升机械进行提升,然后进行人工倒料,造成人力成本较高。

实用新型内容

[0003] 针对以上现有技术中的不足,本实用新型提供了一种倒料提升机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种倒料提升机,包括机架、传动系统、车筐,其特征在于:所述传动系统包括导轨、减速电机、链轮和链条,所述导轨为两条并且前端为弯曲结构,所述减速电机与链轮连接,所述链轮有2组并且分别设于导轨的两个端部,所述链条设置在导轨内并且与链轮配合连接,所述车筐与链条连接。

[0006] 进一步,所述导轨内部还设有铜条与垫片,形成链条支撑件,保证轨道的支撑强力。

[0007] 进一步,所述车筐为“L”形,并且在“L”形的两个边上都设有卡块,卡块用于卡住周转箱,使周转箱翻转的时候不至于从车筐上掉落下来。

[0008] 进一步,所述导轨头端的链轮外部设有圆环型轨道,当周转箱提升到圆环型轨道处开始翻转动作。

[0009] 本实用新型的有益效果是:车筐在初始位置时可以将周转箱推入车筐内,然后用卡快卡住周转箱,提升机开始提升工作,当到达提升顶部时将周转箱进行翻转工作,整个过程可自动化处理,无需人工翻转,节约人力成本,提高工作效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图;

[0011] 图中,1-机架 2-车筐 3-导轨 4-减速电机 5-链轮 6-圆环型轨道 21-卡块 31-链条。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,为一种倒料提升机,包括机架1、传动系统、车筐2,其中传动系统包括导轨3、减速电机4、链轮5和链条31,导轨3为两条并且前端为弯曲结构,内部设有链条31、铜条与垫片,铜条与垫片形成链条31支撑件,保证链条31在轨道内运动时轨道的支撑强力,减速电机4与链轮5连接,链轮5有2组并且分别设于导轨3的两个端部,导轨3头端的链轮5外部设有圆环型轨道6,当周转箱提升到圆环型轨道6处开始翻转动作,链条31与链轮5配合连接,车筐2与链条31连接,车筐为“L”形,并且在“L”形的两个边上都设有

卡块 21, 卡块 21 用于卡住周转箱, 使周转箱翻转的时候不至于从车筐上掉落下来。

[0013] 使用时, 通过过渡平台将周转箱推入车筐 2 内, 卡块 21 卡住周转箱, 提升机进入工作状态, 减速电机 4 带动链轮 5 转动, 链轮 5 带动与之配合的链条 31 转动, 进而带动与链条 31 连接的车筐 2 向上提升, 当周转箱被提升到导轨 3 顶部时, 进入圆环型轨道 6, 由于车筐 2 的卡块 21 的作用, 周转箱被固定在了车筐 2 上进行翻转, 周转箱本身不会掉落下去, 进而将周转箱内的物料倾倒出来。倾倒结束后, 减速电机 4 逆向旋转带动链轮 5、链条 31、车筐 2 做与之前方向相反的运动, 使各部件恢复到原来位置, 进而完成归位动作, 另外本设备还设有应急开关, 在上述工作过程中如出现意外情况, 按压急停开关, 设备将停止工作。

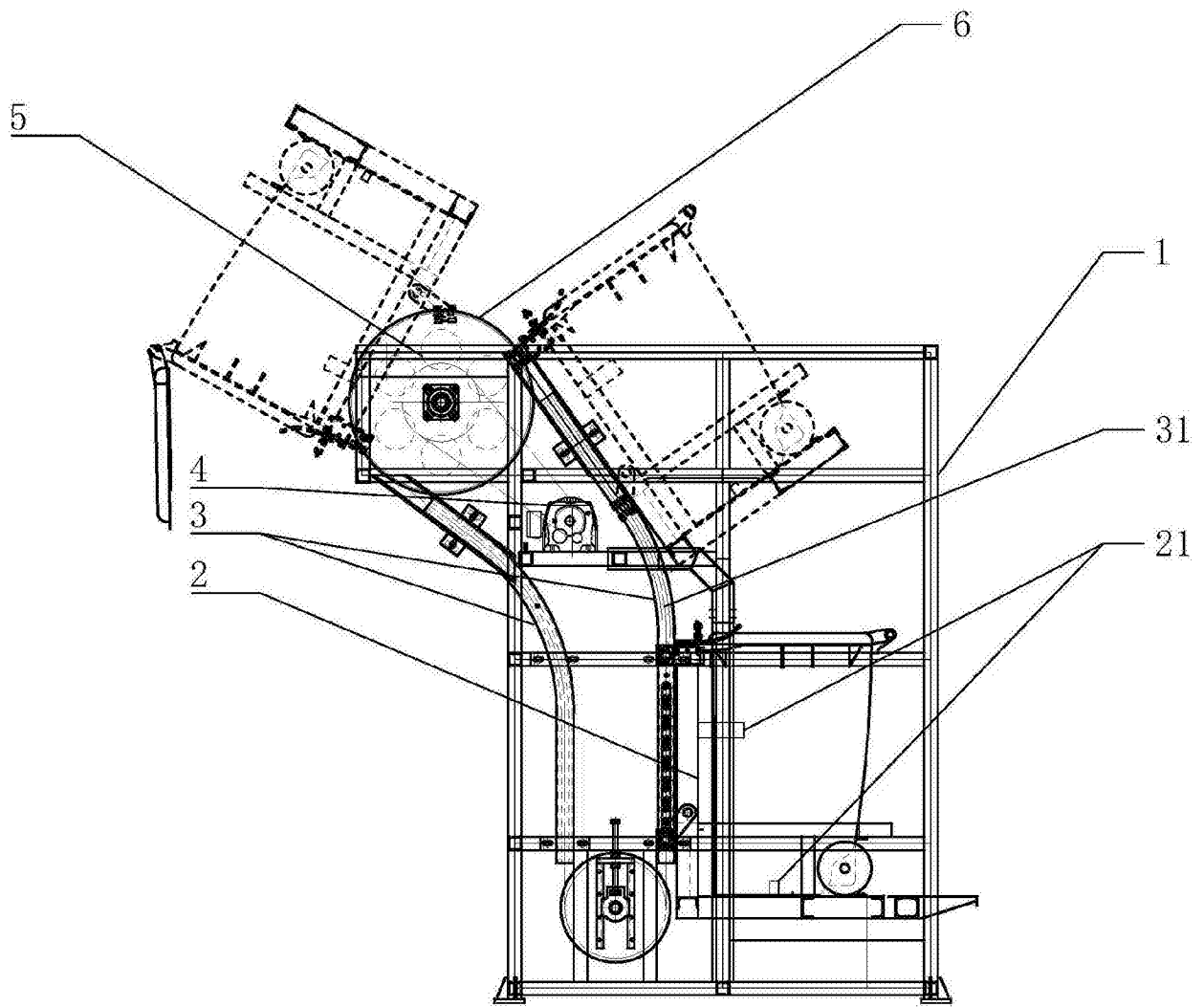


图 1