



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217531506 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 04

(21) 申请号 202123277604.5

(22) 申请日 2021.12.24

(73) 专利权人 株洲诚凯机械有限公司

地址 412000 湖南省株洲市芦淞区董家墩
高科园创业二路66号株洲新迈克重型
机械有限公司厂房

(72) 发明人 朱恺

(74) 专利代理机构 宁波海曙甬睿专利代理事务
所(普通合伙) 33330

专利代理师 王广平

(51) Int.Cl.

B29C 33/00 (2006.01)

B29C 33/02 (2006.01)

B29C 33/30 (2006.01)

B29C 35/02 (2006.01)

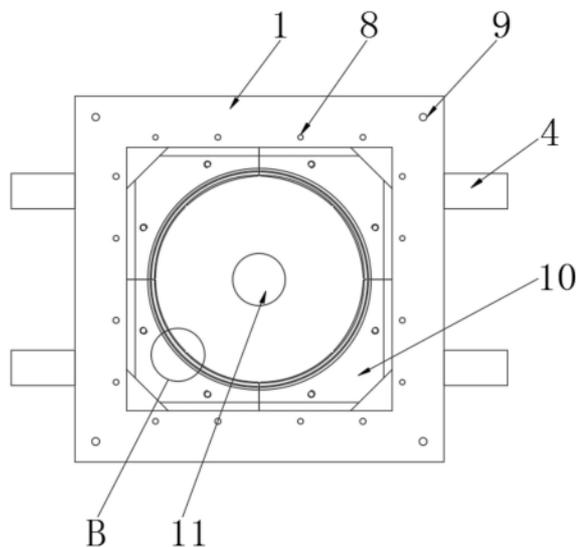
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种房屋橡胶支座的硫化模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种房屋橡胶支座的硫化模具,包括外锥套,所述外锥套内部套接有四块分瓣模板,且分瓣模板侧壁分别与外锥套内壁贴合,外锥套顶部与底部分别安装有盖板,所述盖板顶部中心开设有中心孔,中心孔内部插接固定有模芯,盖板顶部均匀开设有五条排气槽,五条排气槽底部均开设有八个排气孔,盖板顶部中心外围均匀开设有八个限位孔,该实用新型结构简单,模具设计合理,体积小,质量轻,大大降低了模具的制造成本,适合大范围推广,同时安装有可快速拆卸的吊装杆,便于对模具进行吊装,提升了设备的实用性,并且盖板上开设有排气槽,不仅仅增加了模具排气的能力,而且增加了盖板的表面积,有利于快速散热冷却。



1. 一种房屋橡胶支座的硫化模具,包括外锥套(1),其特征在于:所述外锥套(1)内部套接有四块分瓣模板(10),且分瓣模板(10)侧壁分别与外锥套(1)内壁贴合,外锥套(1)顶部与底部分别安装有盖板(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种房屋橡胶支座的硫化模具,其特征在于:所述盖板(3)顶部中心开设有中心孔(17),中心孔(17)内部插接固定有模芯(11),盖板(3)顶部均匀开设有五条排气槽(2),五条排气槽(2)底部均开设有八个排气孔(16),盖板(3)顶部中心外围均匀开设有八个限位孔(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种房屋橡胶支座的硫化模具,其特征在于:所述外锥套(1)两侧对称开设有四个螺纹孔(5),且螺纹孔(5)内部通过螺纹安装有螺纹杆(7),螺纹杆(7)一侧固定连接吊杆(4),且螺纹杆(7)另一侧开设有导向槽(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种房屋橡胶支座的硫化模具,其特征在于:所述外锥套(1)顶部四角分别开设有导柱孔(9),且外锥套(1)中心外围均匀开设有十六个定位孔(8),定位孔(8)内部插接固定有定位销。

5. 根据权利要求1所述的一种房屋橡胶支座的硫化模具,其特征在于:所述分瓣模板(10)一侧开设有斜槽(19),且分瓣模板(10)另一侧设置有型腔(12),分瓣模板(10)顶部对称开设有两个固定孔(18),且分瓣模板(10)顶部一侧开设有撕边槽(14),撕边槽(14)一侧设置有配合面(13),型腔(12)一侧均匀开设有若干第二流道槽(21),且第二流道槽(21)一侧开设有第一流道槽(20),第一流道槽(20)与第二流道槽(21)内部相通。

6. 根据权利要求5所述的一种房屋橡胶支座的硫化模具,其特征在于:所述第一流道槽(20)与第二流道槽(21)将型腔(12)与斜槽(19)之间连通。

一种房屋橡胶支座的硫化模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具制造技术领域，具体为一种房屋橡胶支座的硫化模具。

背景技术

[0002] 硫化模具一般用钢材按图纸要求经机械加工而制得，并经热处理以提高其硬度及耐磨性。模具型腔与产品结构相同，型腔尺寸必须考虑不同橡胶的收缩率，在产品尺寸基础上进行放大或缩小，方可得到合适的产品尺寸。

[0003] 现如今市面上的硫化模具的种类多种多样，但如今市面上的硫化模具体积大、质量重、生产制造成本高，不适合大范围推广，并且在生产过程中需要对模具进行吊装，现有的模具吊装不便，费时费力，降低了模具的实用性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种房屋橡胶支座的硫化模具，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供如下技术方案：一种房屋橡胶支座的硫化模具，包括外锥套，所述外锥套内部套接有四块分瓣模板，且分瓣模板侧壁分别与外锥套内壁贴合，外锥套顶部与底部分别安装有盖板。

[0006] 进一步的，所述盖板顶部中心开设有中心孔，中心孔内部插接固定有模芯，盖板顶部均匀开设有五条排气槽，五条排气槽底部均开设有八个排气孔，盖板顶部中心外围均匀开设有八个限位孔。

[0007] 进一步的，所述外锥套两侧对称开设有四个螺纹孔，且螺纹孔内部通过螺纹安装有螺纹杆，螺纹杆一侧固定连接有吊装杆，且螺纹杆另一侧开设有导向槽。

[0008] 进一步的，所述外锥套顶部四角分别开设有导柱孔，且外锥套中心外围均匀开设有十六个定位孔，定位孔内部插接固定有定位销。

[0009] 进一步的，所述分瓣模板一侧开设有斜槽，且分瓣模板另一侧设置有型腔，分瓣模板顶部对称开设有两个固定孔，且分瓣模板顶部一侧开设有撕边槽，撕边槽一侧设置有配合面，型腔一侧均匀开设有若干第二流道槽，且第二流道槽一侧开设有第一流道槽，第一流道槽与第二流道槽内部相连通。

[0010] 进一步的，所述第一流道槽与第二流道槽将型腔与斜槽之间连通。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型所达到的有益效果是：该实用新型结构简单，模具设计合理，体积小，质量轻，大大降低了模具的制造成本，适合大范围推广，同时安装有可快速拆卸的吊装杆，便于对模具进行吊装，提升了设备的实用性，并且盖板上开设有排气槽，不仅仅增加了模具排气的能力，而且增加了盖板的表面积，有利于快速散热冷却。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用

新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1是本实用新型的整体结构正视图;

[0014] 图2是本实用新型的整体结构正视局部剖视图;

[0015] 图3是本实用新型的图2中A区域放大示意图;

[0016] 图4是本实用新型的局部结构俯视图;

[0017] 图5是本实用新型的图4中B区域放大示意图;

[0018] 图6是本实用新型的盖板俯视图;

[0019] 图7是本实用新型的分瓣模板正视图;

[0020] 图8是本实用新型的分瓣模板内部结构示意图;

[0021] 图中:1、外锥套;2、排气槽;3、盖板;4、吊装杆;5、螺纹孔;6、导向槽;7、螺纹杆;8、定位孔;9、导柱孔;10、分瓣模板;11、模芯;12、型腔;13、配合面;14、撕边槽;15、限位孔;16、排气孔;17、中心孔;18、固定孔;19、斜槽;20、第一流道槽;21、第二流道槽。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-8,本实用新型提供一种技术方案:一种房屋橡胶支座的硫化模具,包括外锥套1,外锥套1内部套接有四块分瓣模板10,且分瓣模板10侧壁分别与外锥套1内壁贴合,分瓣模板10一侧开设有斜槽19,且分瓣模板10另一侧设置有型腔12,分瓣模板10顶部对称开设有两个固定孔18,且分瓣模板10顶部一侧开设有撕边槽14,撕边槽14一侧设置有配合面13,型腔12一侧均匀开设有若干第二流道槽21,且第二流道槽21一侧开设有第一流道槽20,第一流道槽20与第二流道槽21内部相通,第一流道槽20与第二流道槽21将型腔12与斜槽19之间连通,外锥套1两侧对称开设有四个螺纹孔5,且螺纹孔5内部通过螺纹安装有螺纹杆7,螺纹杆7一侧固定连接有吊装杆4,且螺纹杆7另一侧开设有导向槽6,有利于通过吊装杆4来吊装模具,外锥套1顶部四角分别开设有导柱孔9,且外锥套1中心外围均匀开设有十六个定位孔8,定位孔8内部插接固定有定位销,外锥套1顶部与底部分别安装有盖板3,盖板3顶部中心开设有中心孔17,中心孔17内部插接固定有模芯11,盖板3顶部均匀开设有五条排气槽2,五条排气槽2底部均开设有八个排气孔16,盖板3顶部中心外围均匀开设有八个限位孔15。

[0024] 工作原理:本实用新型在使用过程中通过第一流道槽20与第二流道槽21来将熔融的橡胶注入到分瓣模板10内的型腔12中,随后等待模具冷却定型,撕边槽14用来方便撕边去除毛边,盖板3上开设的排气槽2和排气孔16用于排出气体,并且排气槽2的开设增大了盖板3的表面积,从而增加了设备散热能力和效果,同时外锥套1两侧安装有四个吊装杆4,吊装杆4利用螺纹杆7安装到螺纹孔5内部,便于利用吊装杆4来对设备记性吊装,提升了设备的实用性,中心孔17用于安装模芯11。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存

在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

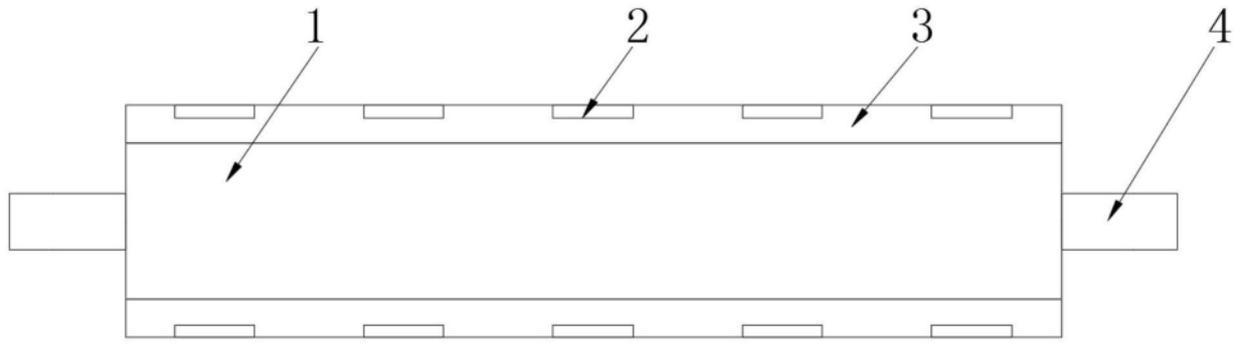


图1

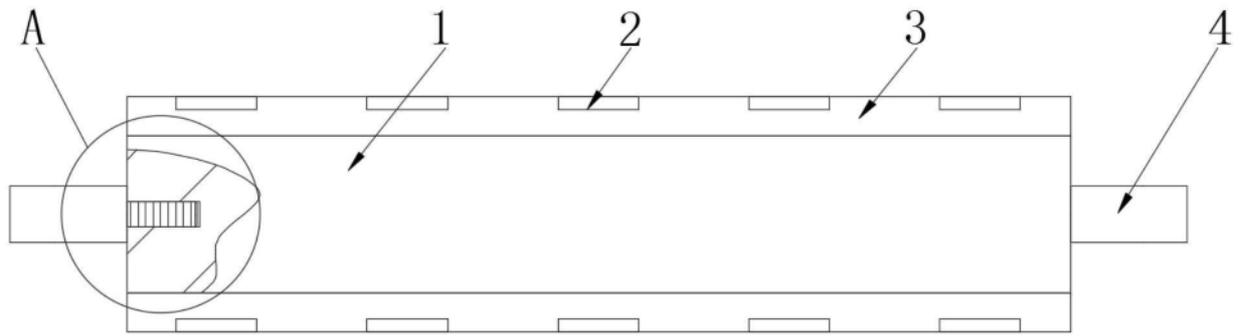


图2

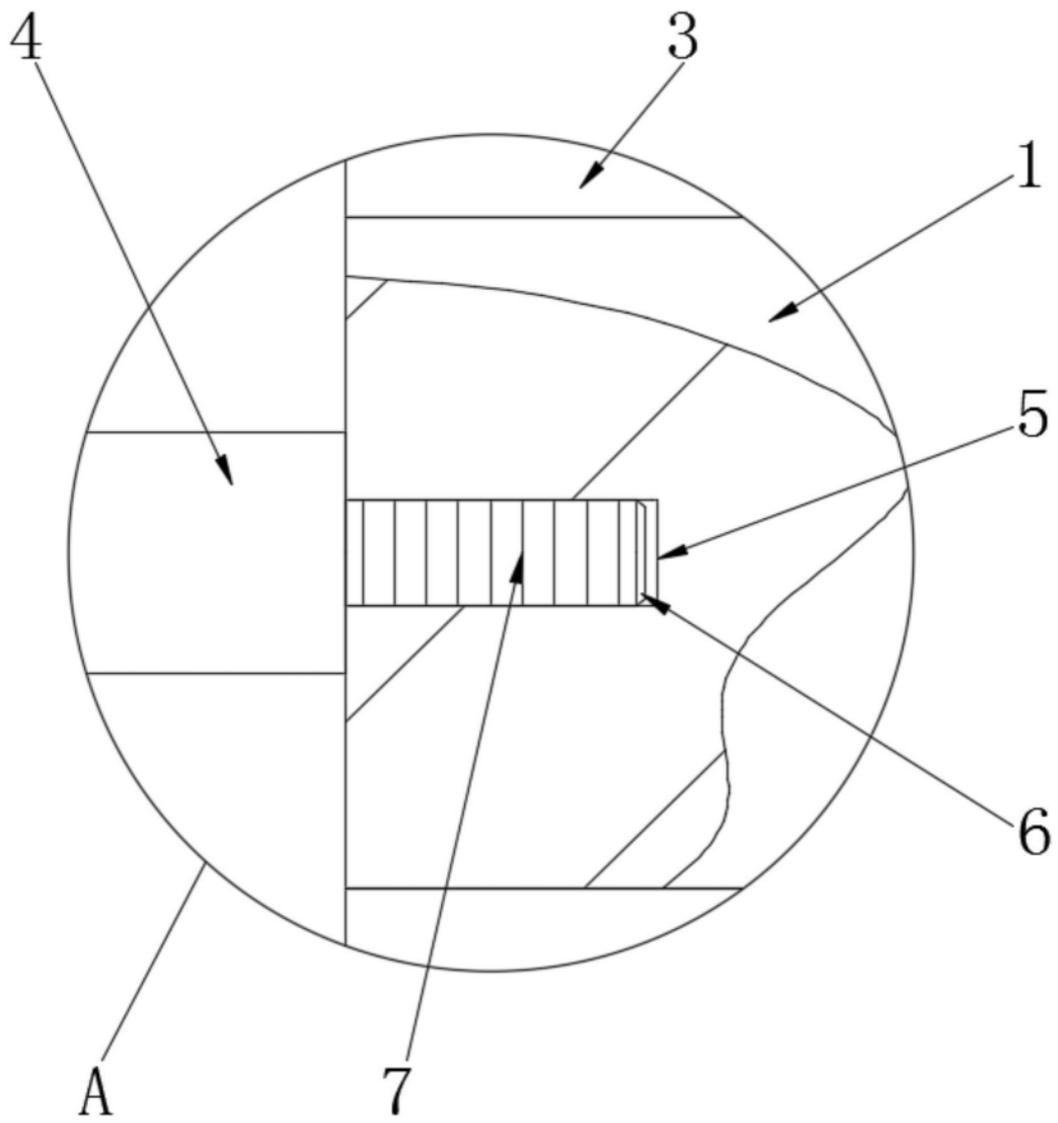


图3

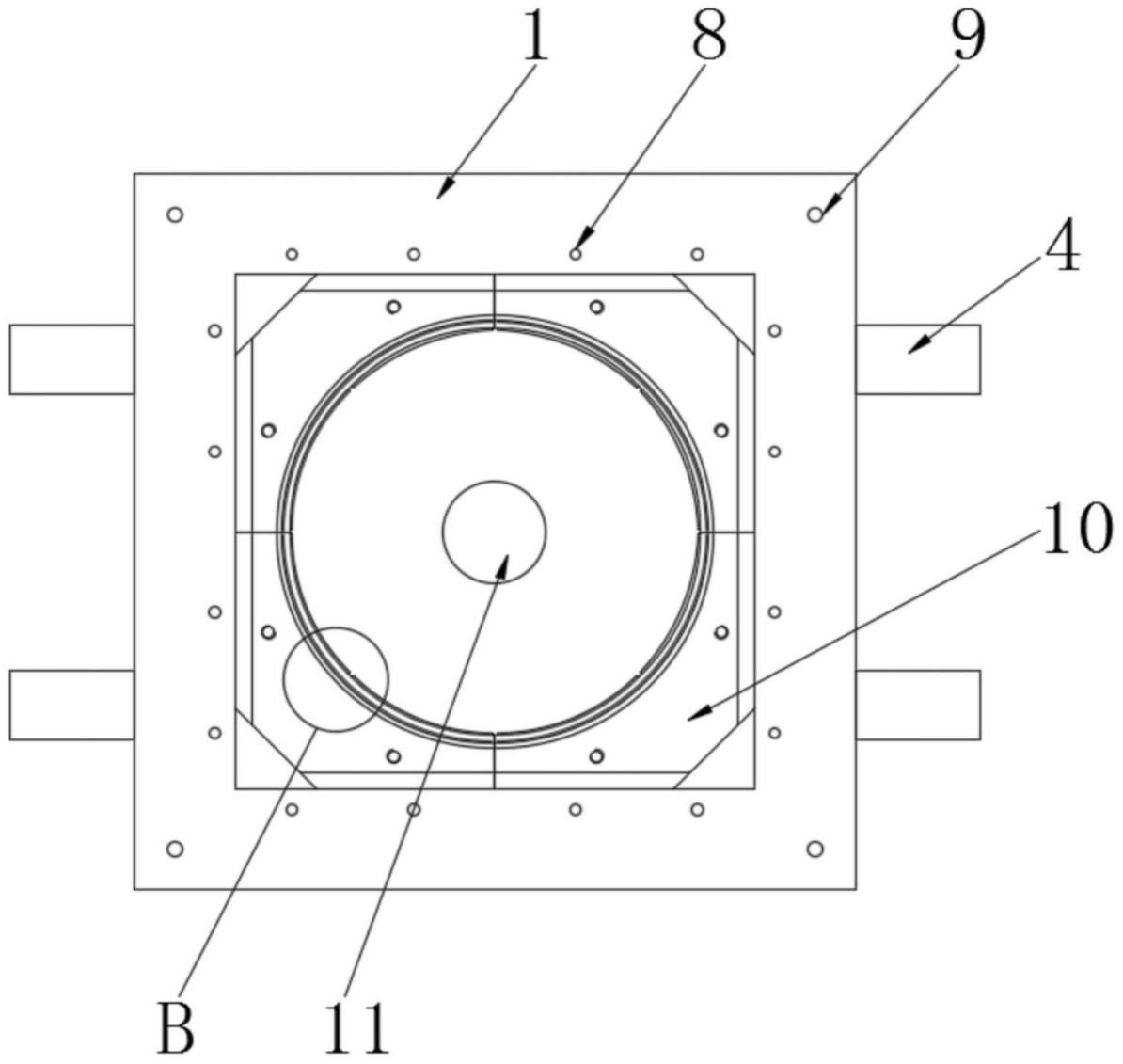


图4

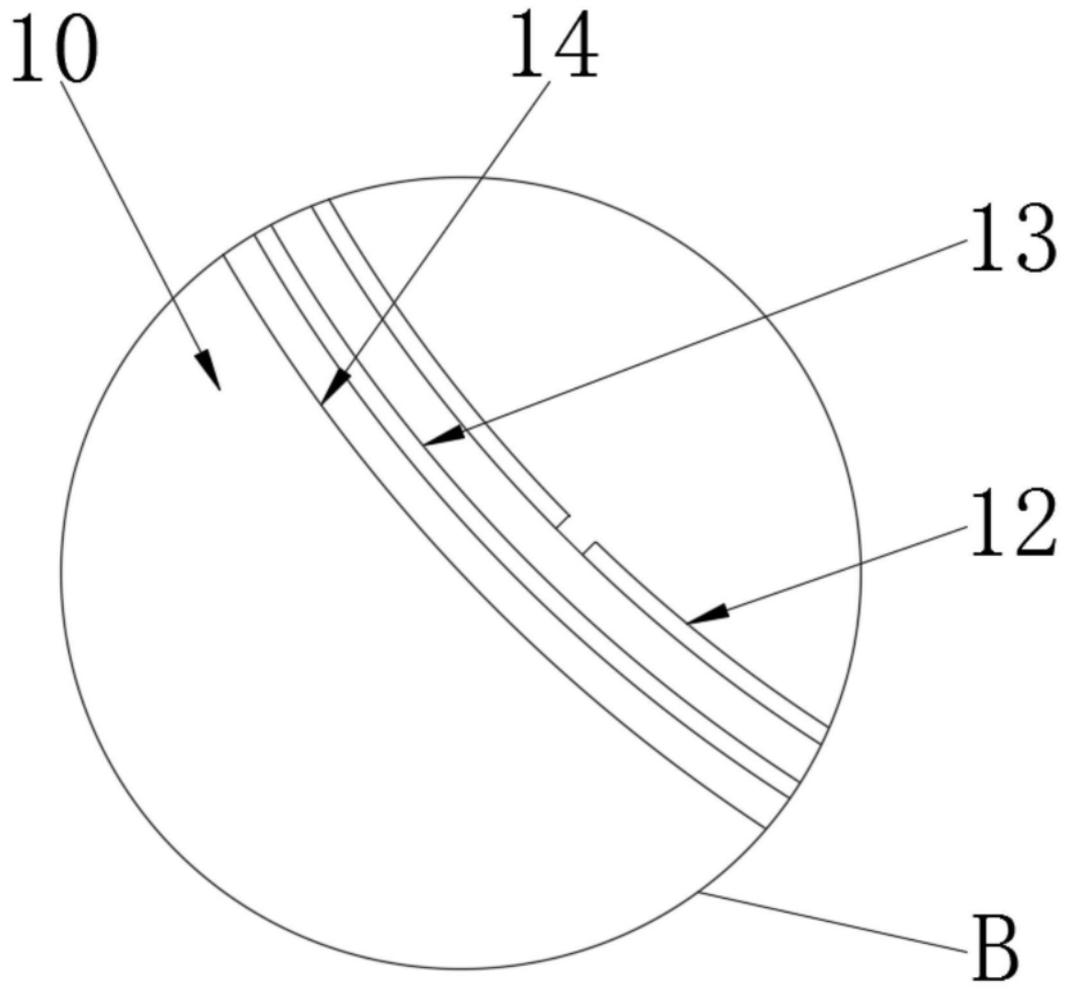


图5

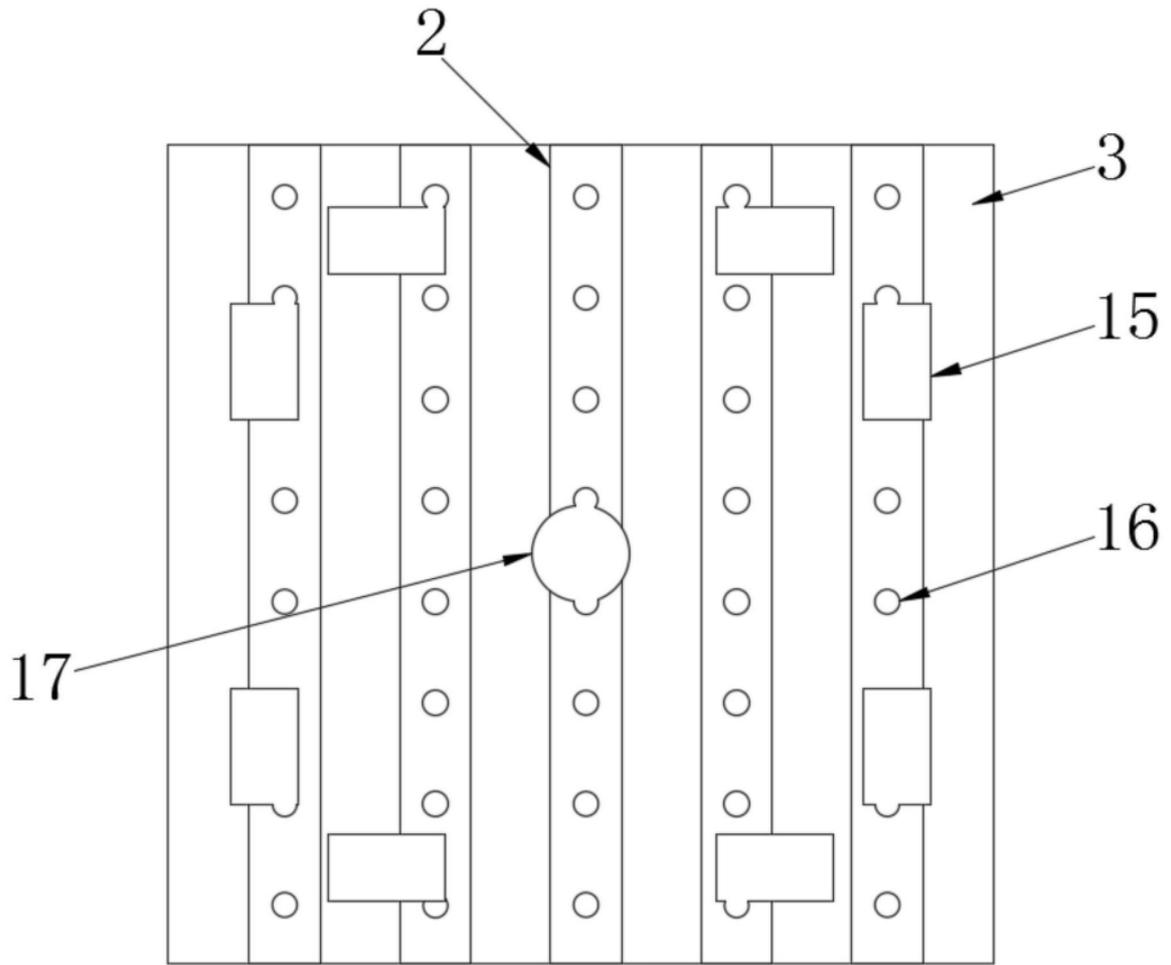


图6

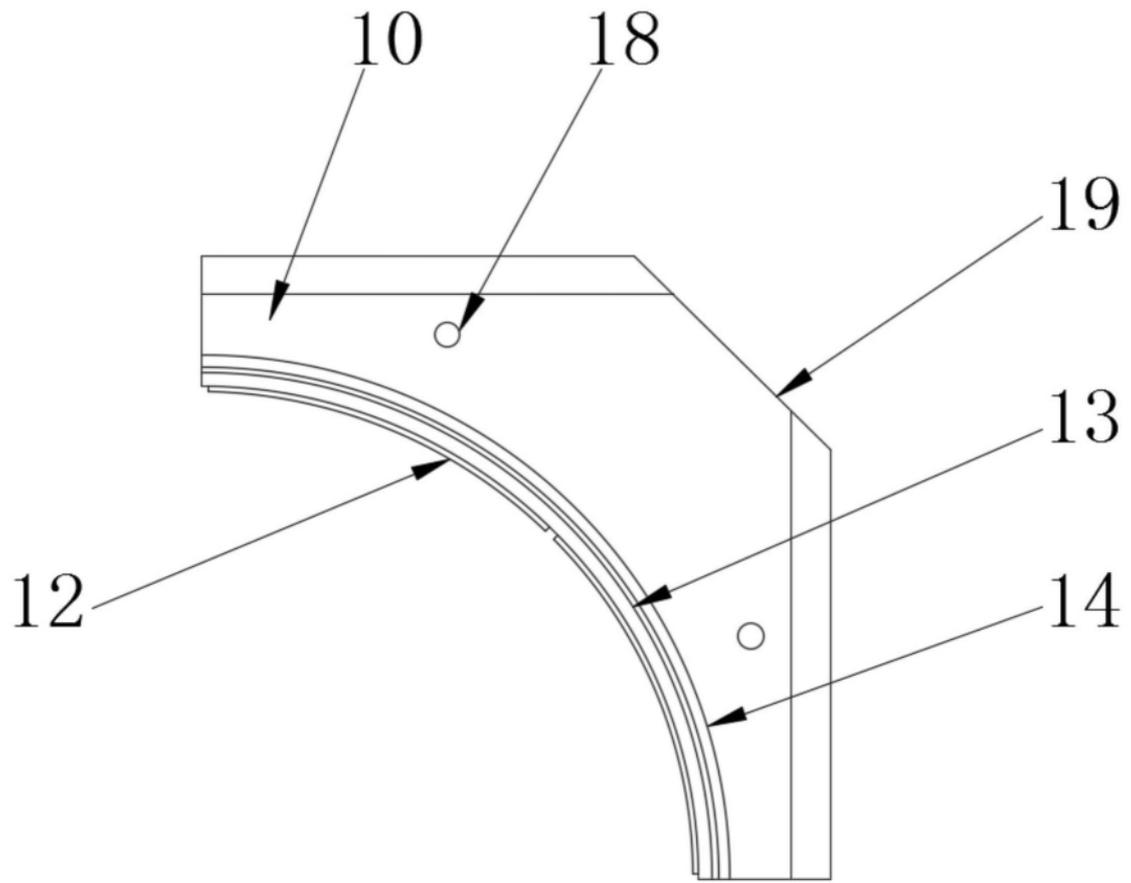


图7

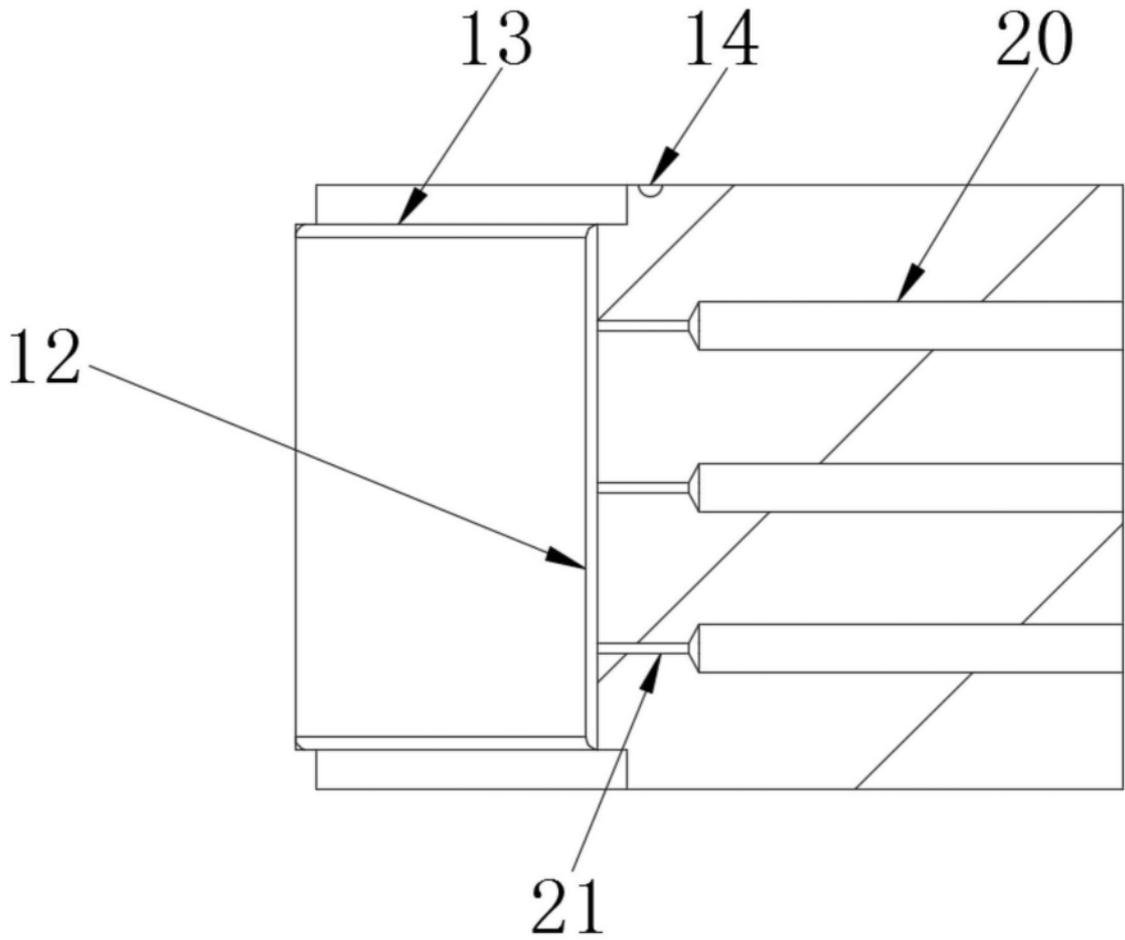


图8