



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 367685

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 22.02.71 (21) 1626448/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 30.08.82. Бюллетень № 32

(45) Дата опубликования описания 30.08.82

(51) М. Кл.³
С 03В 18/06

(53) УДК 666.1.053.
.562(088.8)

(72) Авторы
изобретения Н. А. Капков, М. Л. Гликман, В. А. Гороховский и Г. Н. Горшков

(71) Заявитель Саратовский филиал Государственного научно-исследовательского
института стекла

(54) ВАННА К УСТАНОВКЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО СТЕКЛА

1

Изобретение относится к устройствам для изготовления листового стекла на поверхности расплавленного металла.

Известна ванна к установке для изготовления листового стекла на поверхности расплавленного металла, содержащая ограничительные элементы, выполненные в виде барабанов с приводом и установленные в ее первой высокотемпературной зоне.

Цель изобретения — утонение ленты получаемого стекла.

Для этого ограничительные элементы размещены под углом к продольной оси ванны, раскрытым в направлении движения ленты, а на поверхности барабанов образованы расположенные по винтовой линии выступы.

На фиг. 1 представлена описываемая ванна, продольный разрез; на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — барабан в поперечном сечении.

В головной части ванны 1 с расплавленным металлом 2 установлен сливной лоток 3 для подачи стекломассы из стекловаренной печи 4 на поверхность металла. Над сливным лотком размещен дозирующий шибер 5 для регулирования количества подаваемой стекломассы. На расстоянии от лотка, достаточном для того, чтобы сливаемый с него поток стекломассы сформовал-

2

ся в ленту равновесной толщины, установлены ограничительные элементы, выполненные в виде барабанов 6 с приводом 7. Барабаны 6 размещены над бортами ленты под углом к продольной оси последней. На поверхности барабанов выполнены расположенные по винтовой линии выступы 8 из несмачиваемого стекломатериала. Для плавной работы выступы 8 могут располагаться на поверхности барабанов 6 по многозаходным винтовым линиям. Оси барабанов 6 проходят через боковые стены ванны 1 параллельно поверхности расплавленного металла 2 и на таком расстоянии от ленты стекла, чтобы выступы 8 могли вдавливаться в нее на 2—4 мм. Непосредственно за барабанами 6 над лентой стекла установлен плоский подвесной холодильник 9.

Из стекловаренной печи 4 по сливному лотку 3 стекломасса подается на поверхность расплавленного металла 2, продвигаясь по которой формируется в ленту равновесной толщины. Перемещаясь в продольном направлении под действием тягового усилия валков печи отжига (на чертежах не показаны), лента входит в контакт с выступами 8 барабанов 6. Каждый выступ при вращении барабана несколько вдавливается в контактирующую с ним ленту и, растянув ее в поперечном направлении на

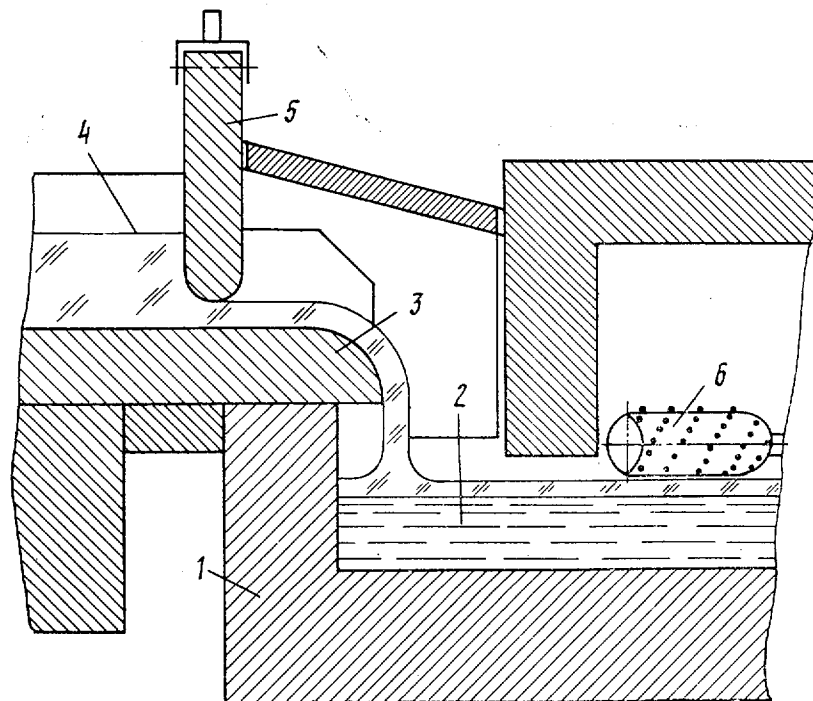
определенную величину, выходит из контакта с ней. Таким образом, после воздействия очередного выступа лента продвигается вперед валками печи отжига шириной несколько большей и входит в контакт со следующим за ним выступом, находящимся на некотором расстоянии по ходу ленты от предыдущего. При этом зона контакта с лентой каждого следующего по винтовой линии выступа удалена от оси вырабатываемой ленты на большее расстояние, чем зона предыдущего и он, при вращении барабана, растянет ленту в поперечном направлении еще на такую же величину и т.д.

По достижении требуемой толщины лента стекла резко охлаждается. Скорость вращения барабанов 6 устанавливают в соответствии со скоростью выработки лен-

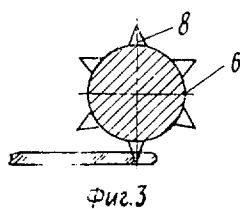
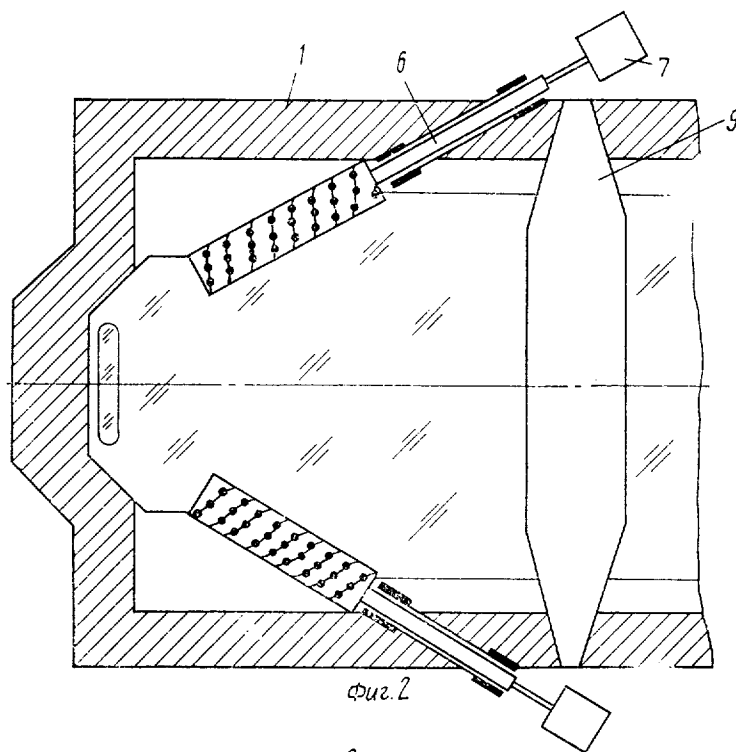
ты таким образом, чтобы зона действия выступов 8 на ленту приходилась на ту часть ширины бортов, которые в процессе производства отрезаются.

Формула изобретения

Ванна к установке для изготовления листового стекла на поверхности расплавленного металла, содержащая ограничительные элементы, выполненные в виде барабанов с приводом и установленные в ее первой высокотемпературной зоне, отличающаяся тем, что, с целью утонения стекла, ограничительные элементы размещены под углом к продольной оси ванны, раскрытым в направлении движения ленты, а на поверхности барабанов образованы расположенные по винтовой линии выступы.



Фиг. 1



Редактор Е. Месропова Техред А. Камышникова Корректор Е. Михеева

Заказ 1180/7 Изд. № 208 Тираж 507 Подписное
НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2