



(21) 申请号 202421109082.9

(22) 申请日 2024.05.21

(73) 专利权人 南通创盛福美精密制造有限公司

地址 226500 江苏省南通市如皋市城南街
道天堡路二十一组66号

(72) 发明人 王祥 张洪

(74) 专利代理机构 北京中知音诺知识产权代理
事务所(普通合伙) 13138

专利代理师 管林林

(51) Int. Cl.

B29C 65/16 (2006.01)

B29C 65/78 (2006.01)

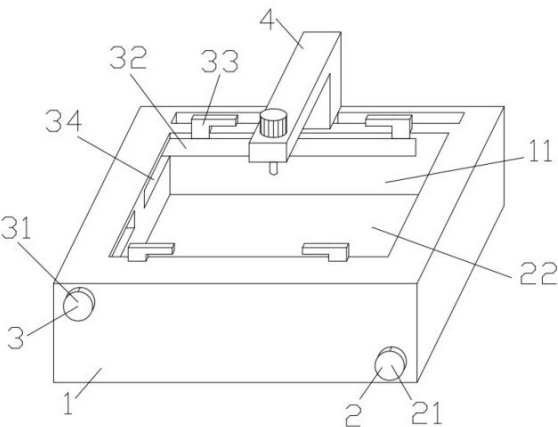
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座

(57) 摘要

本实用新型属于焊接机技术领域,公开了一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,包括底座,所述底座的表面开设有放置槽,所述放置槽的内壁滑动连接有移动板,所述底座的外端设置有调节机构,所述底座的外端设置有固定机构,所述底座的表面设置有焊接机,本实用新型通过将模具放到放置槽内部移动板上,通过旋转把手一带动螺纹杆进行旋转,使螺纹块带动固定板相向进行移动,便于固定板可以对不同大小的模具进行固定,通过连接块的作用,便于对一些比放置槽还要长的模具进行固定,通过转动把手二带动齿轮一进行旋转,使齿轮二带动螺丝杆带动螺丝板外端的移动杆进行移动,便于固定板对一些较高的模具进行移动,方便固定板对模具进行固定。



1. 一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的表面开设有放置槽(11),所述放置槽(11)的内壁滑动连接有移动板(22),所述底座(1)的外端设置有调节机构(2),所述调节机构(2)包括把手二(21),所述底座(1)的外端转动连接有把手二(21),所述把手二(21)的中间固定安装有转动杆(23),所述转动杆(23)的一端固定安装有齿轮一(24),所述齿轮一(24)的外端啮合连接有齿轮二(25),所述齿轮二(25)的内壁固定安装有螺丝杆(27),所述螺丝杆(27)的外端螺纹连接有螺丝板(26),所述螺丝板(26)的外端固定连接移动杆(29),所述移动杆(29)的外端与所述移动板(22)的底部抵接,所述底座(1)的外端设置有固定机构(3),所述固定机构(3)包括把手一(31),所述底座(1)的外端转动连接有把手一(31),所述把手一(31)的中间固定安装有螺纹杆(36),所述螺纹杆(36)的外端螺纹连接有螺纹块(35),所述螺纹块(35)的外端固定连接固定板(32),所述固定板(32)的外端固定连接连接块(33),所述底座(1)的表面设置有焊接机(4)。

2. 如权利要求1所述的一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,其特征在于:所述螺纹块(35)的内壁滑动连接有限位杆(37),所述限位杆(37)的两端与所述底座(1)的内壁固定安装。

3. 如权利要求2所述的一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,其特征在于:所述放置槽(11)的内壁开设有供所述固定板(32)的外端滑动连接的滑动槽(34)。

4. 如权利要求1所述的一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,其特征在于:所述螺丝板(26)的内壁滑动连接有滑杆(28),所述滑杆(28)的两端与所述底座(1)的内壁固定安装。

一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接机技术领域,具体涉及一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座。

背景技术

[0002] 泡沫模具焊接机一般都是通过激光进行焊接,激光模具焊接机是以激光高热能并集中定点的熔接技术,有效处理一切微小部分的焊接及修补工作。

[0003] 目前的模具焊接机工作时都是工作在底座上的,并且模具焊接机都是放在底座上,然后对其进行夹紧牢固后作业,但是目前底座上对激光模具焊接机的夹紧程度有限,不便对不同型号大小的激光模具焊接机进行夹紧,实用性较低,因此,需要一种可以对不同大小的模具进行固定的焊接设备。

[0004] 为此提出一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,在装置的基础上进行升级和改造,解决这些不足。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于:为解决底座上对激光模具焊接机的夹紧程度有限,不便对不同型号大小的激光模具焊接机进行夹紧的问题,本实用新型提供了一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座。

[0006] 本实用新型为了实现上述目的具体采用以下技术方案:

[0007] 一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,包括底座,所述底座的表面开设有放置槽,所述放置槽的内壁滑动连接有移动板,所述底座的外端设置有调节机构,所述调节机构包括把手二,所述底座的外端转动连接有把手二,所述把手二的中间固定安装有转动杆,所述转动杆的一端固定安装有齿轮一,所述齿轮一的外端啮合连接有齿轮二,所述齿轮二的内壁固定安装有螺丝杆,所述螺丝杆的外端螺纹连接有螺丝板,所述螺丝板的外端固定连接有移动杆,所述移动杆的外端与所述移动板的底部抵接,所述底座的外端设置有固定机构,所述固定机构包括把手一,所述底座的外端转动连接有把手一,所述把手一的中间固定安装有螺纹杆,所述螺纹杆的外端螺纹连接有螺纹块,所述螺纹块的外端固定连接有固定板,所述固定板的外端固定连接有连接块,所述底座的表面设置有焊接机。

[0008] 进一步地,所述螺纹块的内壁滑动连接有限位杆,所述限位杆的两端与所述底座的内壁固定安装。

[0009] 进一步地,所述放置槽的内壁开设有供所述固定板的外端滑动连接的滑动槽。

[0010] 进一步地,所述螺丝板的内壁滑动连接有滑杆,所述滑杆的两端与所述底座的内壁固定安装。

[0011] 本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过将模具放到放置槽内部移动板上,通过旋转把手一带动螺纹杆进行旋转,使螺纹块带动固定板相向进行移动,便于固定板可以对不同大小的模具进行固

定,通过连接块的作用,便于对一些比放置槽还要长的模具进行固定。

[0013] 2、本实用新型通过转动把手二带动齿轮一进行旋转,使齿轮二带动螺丝杆带动螺丝板外端的移动杆进行移动,便于固定板对一些较高的模具进行移动,方便固定板对模具的中间部位进行固定,提高固定的稳定性。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型整体结构的示意图;

[0015] 图2是本实用新型固定机构结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型调节机构结构示意图。

[0017] 附图标记:1、底座;11、放置槽;2、调节机构;21、把手二;22、移动板;23、转动杆;24、齿轮一;25、齿轮二;26、螺丝板;27、螺丝杆;28、滑杆;29、移动杆;3、固定机构;31、把手一;32、固定板;33、连接块;34、滑动槽;35、螺纹块;36、螺纹杆;37、限位杆;4、焊接机。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0019] 因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在本实用新型实施方式的描述中,需要说明的是,术语“内”、“外”、“上”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 如图1至图3所示,一种泡沫模具焊接机的紧固可调型底座,包括底座1,底座1的表面开设有放置槽11,放置槽11的内壁滑动连接有移动板22,底座1的外端设置有调节机构2,底座1的外端设置有固定机构3,底座1的表面设置有焊接机4;具体的为,通过将模具放到放置槽11内部移动板22上,通过调节机构2将一些较高的模具移动到固定装置的外端,通过固定机构3将模具进行固定。

[0023] 如图1和图2所示,固定机构3包括把手一31,底座1的外端转动连接有把手一31,把手一31的中间固定安装有螺纹杆36,螺纹杆36的外端螺纹连接有螺纹块35,螺纹块35的外端固定连接固定板32,固定板32的外端固定连接连接块33;具体的为,通过旋转把手一31带动螺纹杆36进行旋转,使螺纹块35带动固定板32相向进行移动,便于固定板32可以对

不同大小的模具进行固定,通过连接块33的作用,便于对一些比放置槽11还要长的模具进行固定。

[0024] 如图1和图2所示,螺纹块35的内壁滑动连接有限位杆37,限位杆37的两端与底座1的内壁固定安装,放置槽11的内壁开设有供固定板32的外端滑动连接的滑动槽34;具体的为,便于螺纹块35进行限位,便于固定板32进行移动。

[0025] 如图1和图3所示,调节机构2包括把手二21,底座1的外端转动连接有把手二21,把手二21的中间固定安装有转动杆23,转动杆23的一端固定安装有齿轮一24,齿轮一24的外端啮合连接有齿轮二25,齿轮二25的内壁固定安装有螺丝杆27,螺丝杆27的外端螺纹连接有螺丝板26,螺丝板26的外端固定连接移动杆29,移动杆29的外端与移动板22的底部抵接;具体的为,通过转动把手二21带动齿轮一24进行旋转,使齿轮二25带动螺丝杆27带动螺丝板26外端的移动杆29进行移动,便于固定板32对一些较高的模具进行移动,方便固定板32对模具进行固定。

[0026] 如图1和图3所示,螺丝板26的内壁滑动连接有滑杆28,滑杆28的两端与底座1的内壁固定安装;具体的为,便于螺丝板26进行旋转,使螺丝板26进行稳定移动。

[0027] 综上:过转动把手二21带动齿轮一24进行旋转,使齿轮二25带动螺丝杆27带动螺丝板26外端的移动杆29进行移动,便于固定板32对一些较高的模具进行移动,使模具的外端与固定板32外端在同一水平面上,通过将模具放到放置槽11内部移动板22上,通过旋转把手一31带动螺纹杆36进行旋转,使螺纹块35带动固定板32相向进行移动,便于固定板32可以对不同大小的模具进行固定,通过连接块33的作用,便于对一些比放置槽11还要长的模具进行固定。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

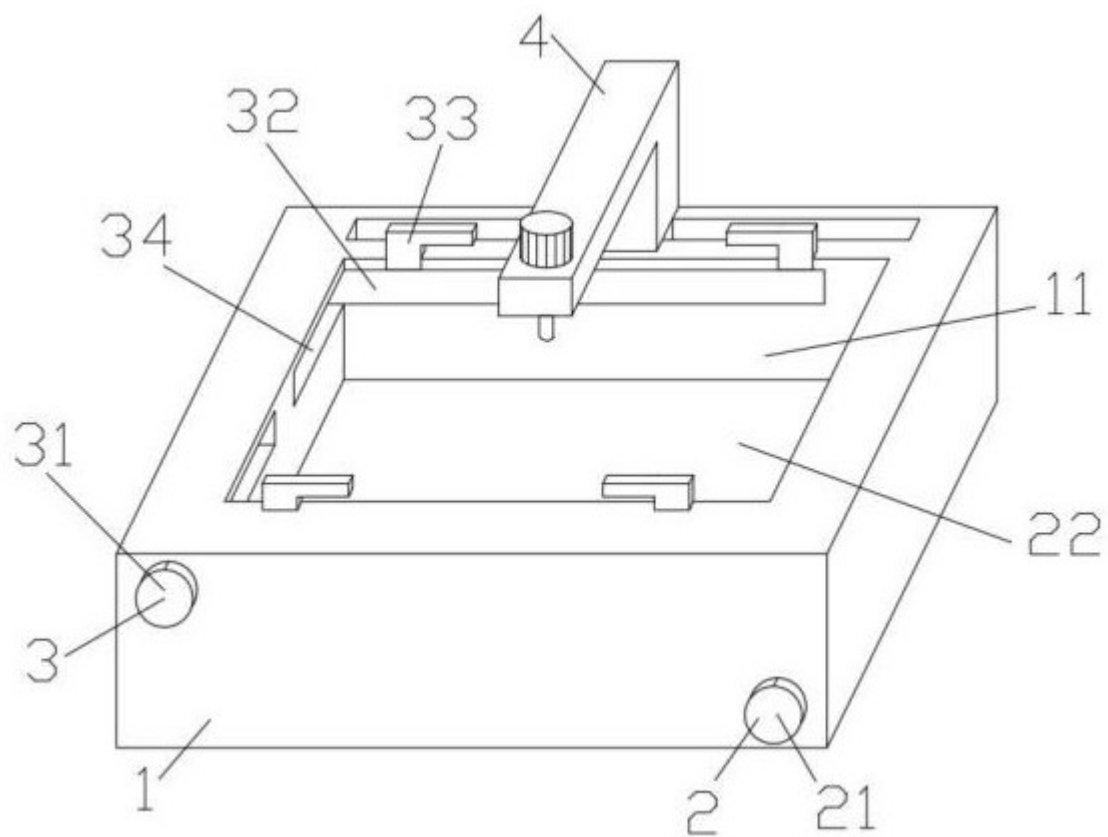


图 1

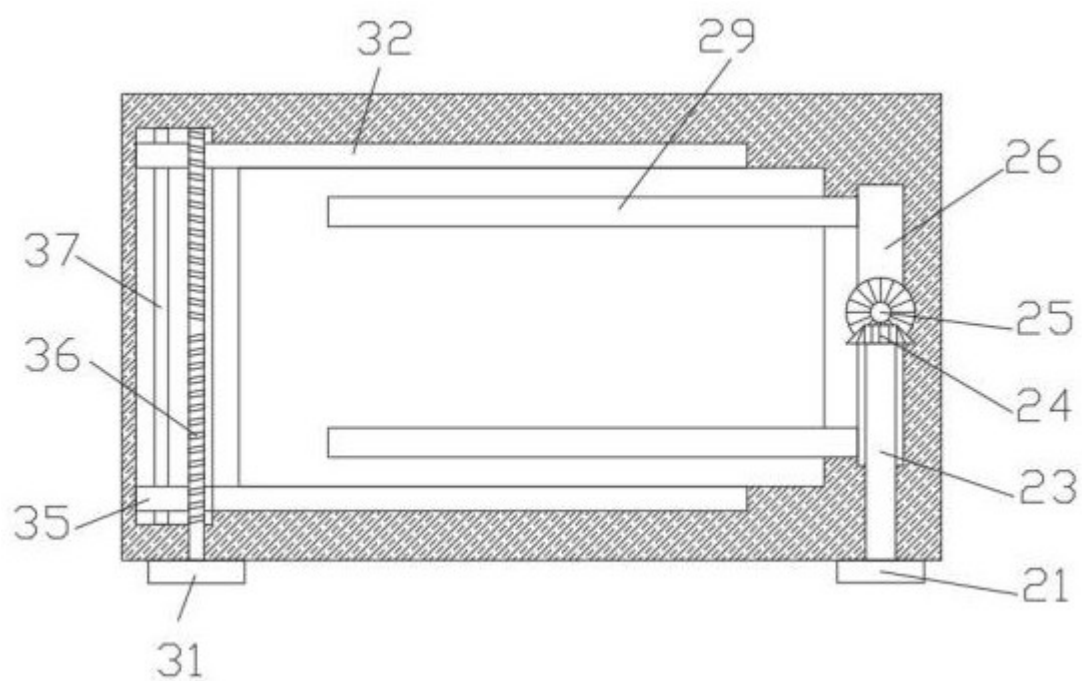


图 2

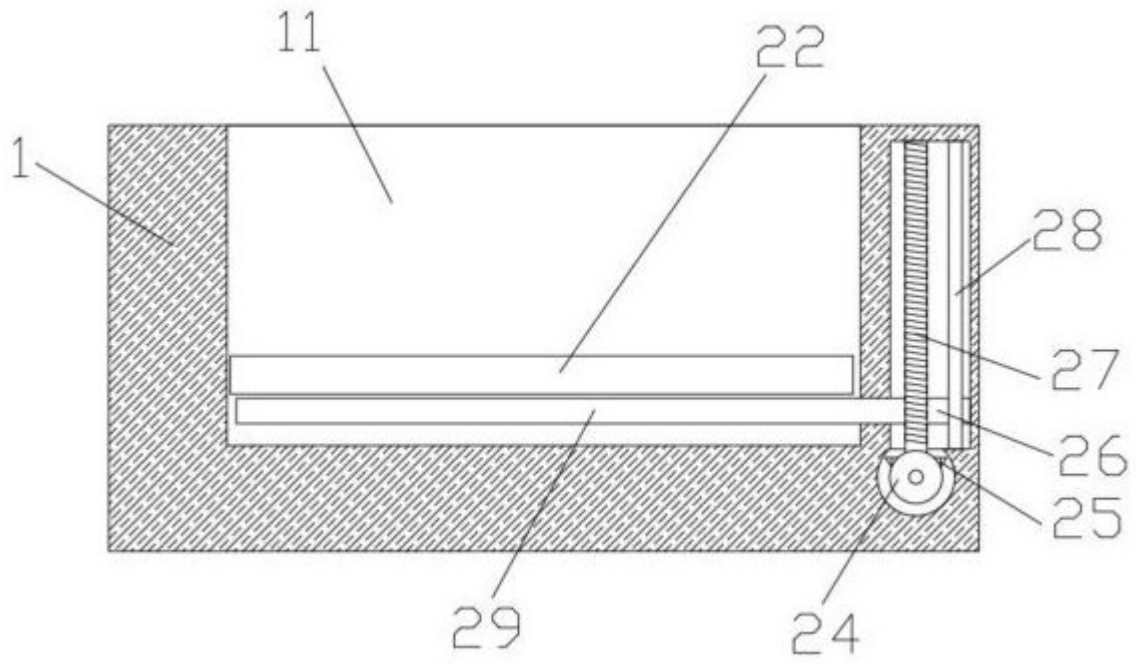


图 3