



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210909671 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921714427.2

(22)申请日 2019.10.14

(73)专利权人 富奥辽宁汽车弹簧有限公司

地址 111000 辽宁省辽阳市太子河区干渠
路82号

(72)发明人 孙峰 徐兰 吴恩佳

(74)专利代理机构 北京市东方至睿知识产权代
理事务所(特殊普通合伙)
11485

代理人 史惠莉

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

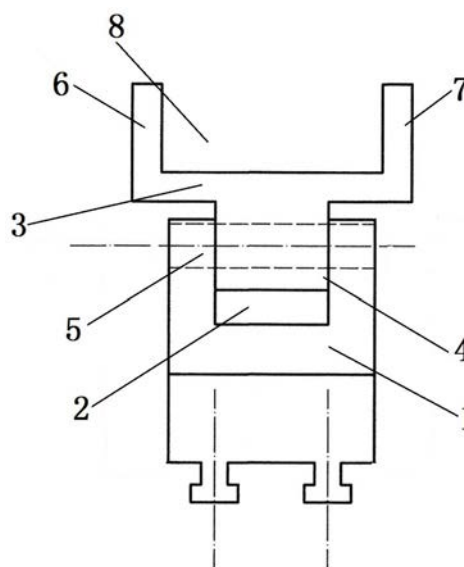
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

滑板类弹簧预压工装

(57)摘要

滑板类弹簧预压工装涉及一种滑板类弹簧预压工装。主要是为解决目前使用的滑板类弹簧预压工装与工件滑板类弹簧线接触,并且预压工装两侧无限位装置,预压机下压时经常出现工件倾倒蹦出事故,安全系数极低的问题而设计的。它包括下固定块,下固定块通过螺栓安装在预压机的下滑道上,下固定块上表面开有轴向的凹槽,上垫块包括底板,底板的底部固定有连接块,连接块置于下固定块的凹槽内并且通过销轴与下固定块连接,连接板的左端固定有向上延伸的左侧板,连接板的右端固定有向上延伸的右侧板。底板、左侧板、右侧板组成的空间为工件放置槽。优点是工件放置稳定,预压机在下压时工件不会倾倒蹦出,提高安全系数。



1.滑板类弹簧预压工装,其特征是:包括下固定块(1),下固定块通过螺栓安装在预压机的下滑道上,下固定块上表面开有轴向的凹槽(2),上垫块包括底板(3),底板的底部固定有连接块(4),连接块置于下固定块的凹槽内并且通过销轴(5)与下固定块连接,连接板的左端固定有向上延伸的左侧板(6),连接板的右端固定有向上延伸的右侧板(7);底板、左侧板、右侧板组成的空间为工件放置槽(8)。

滑板类弹簧预压工装

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及弹簧加工领域，具体是涉及一种滑板类弹簧预压工装。

[0003] 背景技术：

[0004] 目前使用的滑板类弹簧预压工装包括平行安装在预压机下滑道上的两个垫块，两个垫块中部都开有V型槽，与垫块垂直设置的销轴固定在两个垫块V型槽的槽底。工作时将工件滑板类弹簧两端放置在前后两个预压工装的销轴上，预压机工作对工件滑板类弹簧进行预压。

[0005] 由于工件滑板类弹簧与销轴是线接触，并且预压工装两侧无限位装置，工件不稳定，预压机下压时经常出现工件倾倒蹦出事故，安全系数极低。

[0006] 发明内容：

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种工件放置稳定，预压机下压时工件不会倾倒蹦出的滑板类弹簧预压工装。

[0008] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0009] 它包括下固定块，下固定块通过螺栓安装在预压机的下滑道上，下固定块上表面开有轴向的凹槽，上垫块包括底板，底板的底部固定有连接块，连接块置于下固定块的凹槽内并且通过销轴与下固定块连接，连接板的左端固定有向上延伸的左侧板，连接板的右端固定有向上延伸的右侧板。底板、左侧板、右侧板组成的空间为工件放置槽。

[0010] 本实用新型的优点是：将两个本工装安装在预压机的下滑道上，工件滑板类弹簧的两端分别置于两个工装的工件放置槽内。由于工件与底板接触，并且左侧板和右侧板能对工件起到限位作用，所以工件放置稳定，预压机在下压时工件不会倾倒蹦出，提高安全系数。

[0011] 附图说明：

[0012] 图1是本实用新型的主视图；

[0013] 图2是本实用新型的左视图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 下面结合图1和图2对本实用新型做进一步说明：

[0016] 它包括下固定块1，下固定块通过螺栓安装在预压机的下滑道上，下固定块上表面开有轴向的凹槽2，上垫块包括底板3，底板的底部固定有连接块4，连接块置于下固定块的凹槽内并且通过销轴5与下固定块连接，连接板的左端固定有向上延伸的左侧板6，连接板的右端固定有向上延伸的右侧板7。底板、左侧板、右侧板组成的空间为工件放置槽8。

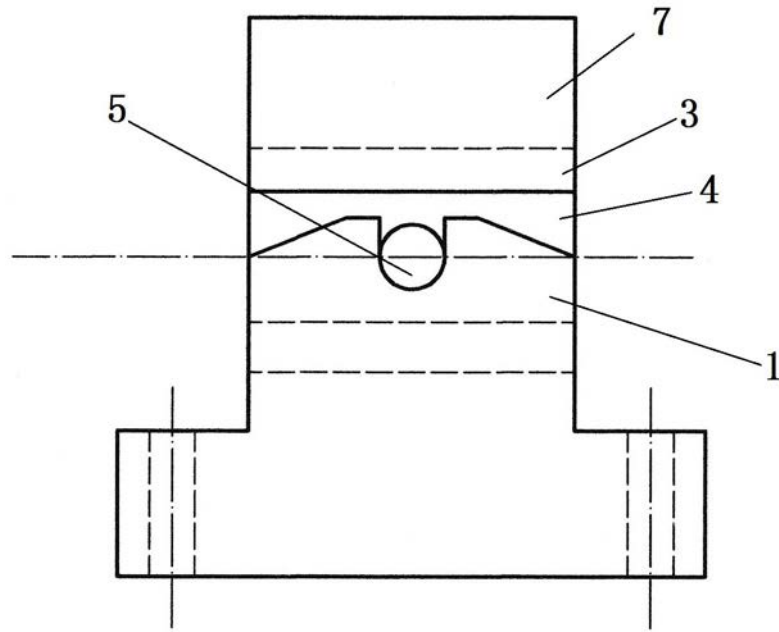


图1

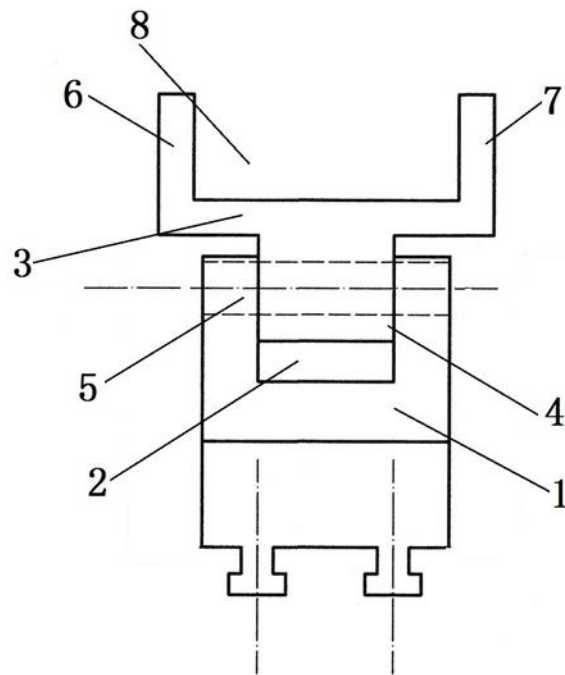


图2