

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

74784

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 26.01.1972 (P. 153109)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.02.1975

Kl. 12d,23

MKP B01d 27/00



Twórcy wynalazku: Bolesław Stolarski, Stanisław Balsa, Stanisław Róg

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Krakowska Wydział
Mechaniczny, Kraków (Polska)

Wkład filtrujący objętościowo-chłonny

1

Przedmiotem wynalazku jest wkład filtrujący objętościowo-chłonny służący do oczyszczania oleju w silnikach spalinowych oraz oleju hydraulicznego w układach boczniowych.

Znany jest wkład filtrujący objętościowy do oczyszczania oleju silnikowego charakteryzujący się tym, że w dziurkowanej obudowie blaszanej są bezwładnie sprasowane cienkie nici bawełniane, które tworzą niejednorodną strukturę przegrody filtrującej o konstrukcji nietechnologicznej. Filtry te do blaszanej obudowy mają zawałcowane denka.

Tego rodzaju filtry dają duże opory przepływu, są mało żywotne w eksploatacji, przy czym wykonanie ich jest pracochłonne i materiałochłonne.

Celem wynalazku jest uniknięcie wykazanych wad.

Cel ten osiągnięto przez opracowanie konstrukcji wkładu filtrującego według wynalazku, w którym zastosowano jednorodną strukturę porowatości przegrody filtrującej, przez co uzyskano dłuższą żywotność wkładu oraz lepszą skuteczność filtracji. Wykonanie wkładu według wynalazku jest mało pracochłonne i znacznie zmniejszono materiałochłonność.

Istotę wkładu filtracyjnego według wynalazku stanowi to, że na blaszanej perforowanej tulei jest nałożona warstwa papieru filtracyjnego lub kapronu obejmująca tuleję, na której jest nawinięta kilkukuwajowa warstwa nici niedoprzędu bawełnianego, krzyżowo o jednakowej sile naciągu, przy czym

2

z dwóch stron tulei blaszanej są naklejone denka w miejscach styku z nimi za pomocą żywicy epoksydowej lub innego kleju.

Wkład filtrujący według wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia wkładkę w półprzekroju.

Na perforowanej blaszanej tulei 1 jest nałożony zwój papieru filtracyjnego 2 lub kapronu, na który jest nawinięty zwój 3 nici bawełnianych w sposób krzyżowy kilkuwarstwowy. Zwój 3 stanowi jednolitą pod względem porowatości strukturę. Wkład filtrujący mocowany jest z obu stron blaszanymi denkami 4 przyklejonymi w miejscach styku z nimi bawełnianymi klejem 7 na przykład epidianem. Nici bawełniane zwoju 3 są nawinięte o jednakowej sile naciągu, tak, że stanowią jednorodną strukturę porowatości. Warstwa 3 niedoprzędu bawełnianego może być również w zależności od potrzeb rozdzielona w kierunku prostopadłym do kierunku przepływu 5 oleju warstwą papieru lub innego materiału filtracyjnego.

Przepływający olej w kierunku promieniowym 5 po przejściu przez przegrodę filtrującą, zostaje odprowadzony jako olej oczyszczony w kierunku 6.

Zastrzeżenie patentowe

Wkład filtrujący o działaniu objętościowo-chłonnym służący do oczyszczania oleju silnikowego i hy-

draulicznego w układach boczniowych, **znamien-**
ny tym, że na blaszanej perforowanej tulei (1) jest
 nałożona warstwa (2) papieru filtrującego lub ka-
 pronu obejmująca tuleję (1) a na warstwie (2) jest
 nawinięta kilkuzwojowa warstwa (3) nici niedoprzę-

du bawełnianego krzyżowo o jednakowej sile na-
 ciągu, przy czym z dwóch stron tulei (1) w miej-
 scach styku z nią warstwy (3) są naklejone den-
 ka (4) za pomocą żywicy epoksydowej lub innego
 kleju.

