



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202931729 U

(45) 授权公告日 2013.05.08

(21) 申请号 201220567369.7

(22) 申请日 2012.10.31

(73) 专利权人 苏州仁众热传科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市长江北路

198号江南明珠苑20-304号苏州仁众

热传科技有限公司

(72) 发明人 郑浩

(51) Int. Cl.

H05K 7/20(2006.01)

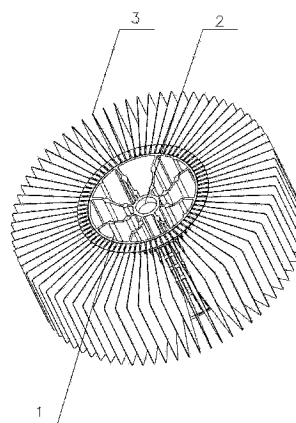
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型散热器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型散热器,包含有太阳花形状的中柱,中柱的中心连接有相变传热器件,中柱外侧固定连接有多个散热片;通过将中柱制做成太阳花形状,并在中柱的中心连接相变传热器件,达到节省生产成本、降低散热器自身重量和提高散热效率的目的。



1. 一种新型散热器,其特征在于,包含有太阳花形状的中柱,所述中柱的中心连接有相变传热器件,所述中柱外侧固定连接有多个散热片。
2. 根据权利要求 1 所述的一种新型散热器,其特征在于,所述相变传热器件为热管。

一种新型散热器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及散热器加工领域,具体涉及一种新型散热器。

背景技术

[0002] 随着电子行业的迅猛发展,散热器得到越来越广泛的使用。散热器是对散热片进行均匀排列,使片与片之间有足够间隙来散热,这就需要连接散热片的中柱拥有较大的直径。传统的挤型或压铸型材制成较大的直径中柱后,其成本与重量将会大大增加;也有部分企业利用空心管制做成中柱,此种方式使得中柱的上下温差较大,造成中柱传热性能降低,导致散热效率降低。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提出了一种新型散热器,以达到节省生产成本,减轻散热器自身重量和提高散热效率的目的。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新型散热器,包含有太阳花形状的中柱,中柱的中心连接有相变传热器件,中柱外侧固定连接有多个散热片。

[0006] 优选的,所述相变传热器件为热管。

[0007] 通过上述技术方案,本实用新型通过将中柱制做成太阳花形状,达到节省生产成本和降低散热器自身重量的目的;通过在太阳花形状的中柱中心设置相变传热器件,达到使中柱整体上下温度均匀,提高散热效率的目的。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0009] 图1为本实用新型实施例所公开的一种新型散热器的立体示意图。

[0010] 图中数字和字母所表示的相应部件名称:

[0011] 1 中柱 2. 热管 3. 散热片

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0013] 本实用新型提供了一种新型散热器,其工作原理是通过将中柱制做成太阳花形状,并在此中柱的中心设置一相变传热器件,达到节省生产成本、降低散热器自身重量和提高散热器散热效率的目的。

[0014] 下面结合实施例和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0015] 如图1所示,一种新型散热器,包含有太阳花形状的中柱1,将中柱1制成太阳花形

状,使中柱 1 拥有较大直径,达到提高散热效率、节省生产成本和减轻散热器的自身重量的目的;中柱 1 的中心连接有一热管 2,中柱 1 和热管 2 的结合使用,使中柱 1 上下温度均匀,便于散热,中柱 1 的外侧固定连接有多个散热片 3。本实用新型采用热管作为相变传热器件的一种优选方式,本领域人员可根据实际生产需要,使用其他相变传热器件,像热柱等,本实用新型不做限定。

[0016] 通过以上的的方式,本实用新型通过将中柱制做成太阳花形状,并在此中柱的中心设置一相变传热器件,达到节省生产成本、降低散热器自身重量、保证中柱的传热性能和提高散热器散热效率的目的。

[0017] 以上所述的仅是本实用新型所公开的一种新型散热器的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

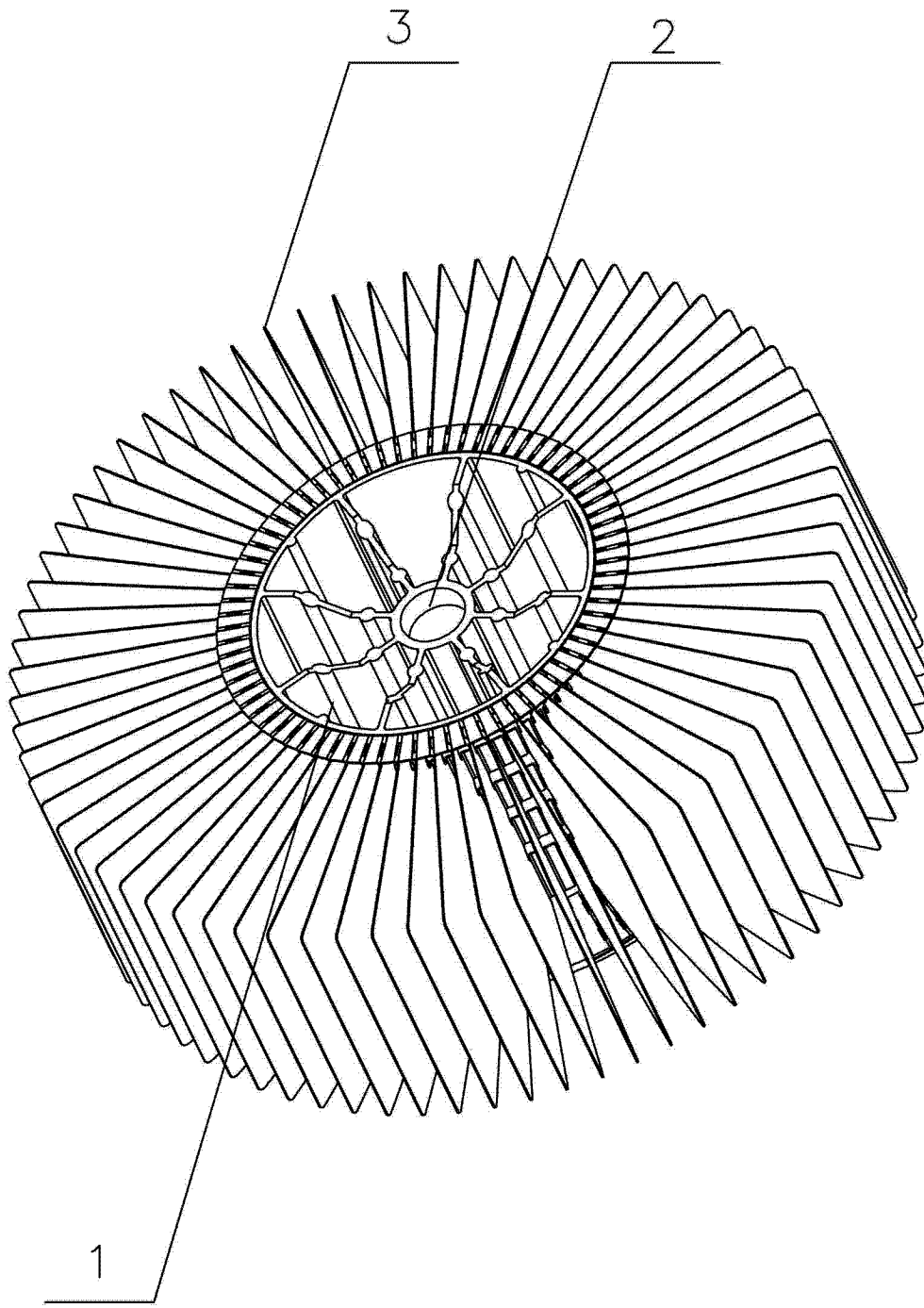


图 1