



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103318710 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201310282887. 3

(22) 申请日 2013. 07. 08

(73) 专利权人 胡妍

地址 325600 浙江省乐清市乐成镇牛鼻洞村

(72) 发明人 胡妍

(51) Int. Cl.

B65H 75/00(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201186549 Y, 2009. 01. 28, 全文.

CN 201511649 U, 2010. 06. 23, 全文.

CN 202069401 U, 2011. 12. 14, 说明书第
1-18 段及附图 1-3.

CN 202293767 U, 2012. 07. 04, 全文.

CN 202946784 U, 2013. 05. 22, 全文.

CN 203004613 U, 2013. 06. 19, 全文.

CN 2030132 U, 1989. 01. 04, 说明书第 2 页第
3-8 段及附图 1-4.

CN 2559491 Y, 2003. 07. 09, 全文.

CN 2820548 Y, 2006. 09. 27, 全文.

JP 2005287892 A, 2005. 10. 20, 全文.

US 2896624 A, 1959. 07. 28, 全文.

审查员 张东丽

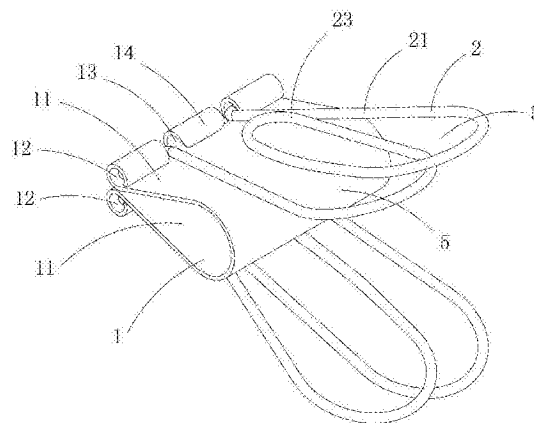
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

把线缆捆扎整齐的长尾夹

(57) 摘要

本发明公开了一种把线缆捆扎整齐的长尾夹,包括夹接件和两个夹柄;夹接件包括一体制成的两个夹板,各夹板末端板体的两侧端向着夹板外侧方向弯曲回卷形成两个销孔;各夹柄由钢丝绕制而成,各夹柄包括两个承力部,两承力部的两个末端折弯形成两个销柱,各销柱插设在相应一个销孔中;各夹柄的中部绕制形成一限位部各销柱与相应一个销孔通过钳压固定相连,使得限位部的中部抵接在夹板的外壁上;该限位部接近销孔的一端与该夹板的外壁之间形成导向缺口;各限位部、承力部和相应一个夹板的外壁之间组合形成一个套孔。本发明的优点是使用方便,能够把线缆捆扎整齐。



1. 一种把线缆捆扎整齐的长尾夹,包括线缆、夹接件(1)和两个夹柄(2);夹接件包括一体制成的两个夹板(11),各夹板末端板体的两侧端向着夹板外侧方向弯曲回卷形成两个销孔(12);各夹柄由钢丝绕制而成,各夹柄包括两个承力部(21),两承力部的两个末端折弯形成两个销柱(22),各销柱插设在相应一个销孔中;其特征在于:各夹柄的中部绕制形成一限位部(23)各销柱与相应一个销孔通过钳压固定相连,使得限位部的中部抵接在夹板的外壁上;该限位部接近销孔的一端与该夹板的外壁之间形成导向缺口(3);各限位部、承力部和相应一个夹板的外壁之间组合形成一个套孔(5);掰动某一夹柄,把外接弹性皮筋从导向缺口处移入套孔,把弹性皮筋连接在夹柄上,使得弹性皮筋不会和夹柄脱落;相向按下两夹柄,利用夹接件夹紧在单条线缆上,使得长尾夹和弹性皮筋不会从该线缆上掉落,然后再利用弹性皮筋套扎在由单条线缆经多次折叠后形成的束状线缆上,把线缆捆扎整齐。

把线缆捆扎整齐的长尾夹

技术领域

[0001] 本发明夹子结构设计技术领域,具体涉及一种把线缆捆扎整齐的长尾夹。

背景技术

[0002] 现有的有线设备都带有较长的线缆,携带及存放时,很容易缠绕成乱麻状,使用时颇为不便。这些带有线缆的电器在出厂时,其单条线缆经反复折叠后形成一束状线缆,然后用扎带、扎线或橡皮筋套扎在该束状线缆上,由于使用时需要拆开扎带、扎线或橡皮筋,所以造成扎带、扎线及橡皮筋容易丢失,妨碍下次套扎使用。

[0003] 现有的长尾夹包括夹接件和两个夹柄;夹接件包括一体制成的两个夹板,各夹板末端板体的两侧端向着夹板外侧方向弯曲回卷形成两个销孔;各夹柄由钢丝绕制而成,各夹柄包括两个承力部,两承力部的两个末端折弯形成两个销柱,各销柱插设在相应一个销孔中;这种结构可使得长尾夹能够利用其两个夹板夹紧在有线设备的单条线缆上,但是仍不能用于收整线缆上,所以其结构仍有改进之处。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种能够与弹性皮筋相连,从而可把线缆捆扎整齐,且使用较为方便的长尾夹。

[0005] 实现本发明的技术方案是:一种把线缆捆扎整齐的长尾夹,包括线缆、夹接件和两个夹柄;夹接件包括一体制成的两个夹板,各夹板末端板体的两侧端向着夹板外侧方向弯曲回卷形成两个销孔;各夹柄由钢丝绕制而成,各夹柄包括两个承力部,两承力部的两个末端折弯形成两个销柱,各销柱插设在相应一个销孔中;各夹柄的中部绕制形成一限位部,各销柱与相应一个销孔通过钳压固定相连,使得限位部的中部抵接在夹板的外壁上;该限位部接近销孔的一端与该夹板的外壁之间形成导向缺口;各限位部、承力部和相应一个夹板的外壁之间组合形成一个套孔。

[0006] 本发明在使用时,稍微掰动某一夹柄,把外接弹性皮筋从导向缺口处移入套孔,从而把弹性皮筋连接在夹柄上,使得弹性皮筋不会脱落;相向按下两夹柄,利用夹接件夹紧在单条线缆上,使得长尾夹和弹性皮筋不会从该线缆上掉落,然后再利用弹性皮筋套扎在由单条线缆经多次折叠后形成的束状线缆上,从而把线缆捆扎整齐。

附图说明

[0007] 图1是本发明的一种立体结构示意图;

[0008] 图2是图1所示长尾夹的一种剖视图;

[0009] 图3是图1所示长尾夹的一种应用示意图。

[0010] 附图所示标记为:夹接件1,夹板11,销孔12,夹孔13,夹紧连接部14,夹柄2,承力部21,销柱22,限位部23,导向缺口3,扭簧4,套孔5,线缆6,弹性皮筋7。

具体实施方式

[0011] 图 1 至图 3 显示了本发明的一种具体实施方式,其中,图 1 是本发明的一种立体结构示意图;图 2 是图 1 所示长尾夹的一种剖视图;图 3 是图 1 所示长尾夹的一种应用示意图。

[0012] 本实施例是一种长尾夹,见图 1 至图 2,包括夹接件 1 和两个夹柄 2;夹接件包括一体制成的两个夹板 11,各夹板末端板体的两侧端向着夹板外侧方向弯曲回卷形成两个销孔 12;各夹柄由钢丝绕制而成,各夹柄包括两个承力部 21,两承力部的两个末端折弯形成两个销柱 22,各销柱插设在相应一个销孔中;各夹柄的中部绕制形成一限位部 23,各销孔中设有用于为相应一个夹柄提供复位弹力的扭簧 4,各夹柄在扭簧的复位弹力作用下使得限位部的中部抵接在夹板的外壁上;该限位部接近销孔的一端与该夹板的外壁之间形成导向缺口 3;各限位部、承力部和相应一个夹板的外壁之间组合形成一个套孔 5。

[0013] 见图 3 所示,本实施例在使用时,稍微掰动某一夹柄,把外接弹性皮筋 7 从导向缺口 3 处移入套孔 5,从而把弹性皮筋 7 连接在夹柄 2 上,使得弹性皮筋 7 不会脱落;相向按下两夹柄 2,利用夹接件 1 夹紧在单条线缆 6 上,使得长尾夹和弹性皮筋不会从该线缆 1 上掉落,然后再利用弹性皮筋套扎在由单条线缆 1 经多次折叠后形成的束状线缆上,从而把线缆捆扎整齐。

[0014] 在具体实践中,也可不采用扭簧,而是直接通过钳压方式,把各销柱固定在相应一个销孔中,并使得限位部的中部抵接在夹板的外壁上即可。

[0015] 另外,本实施例还可让各夹板末端板体的中端向着外侧方向弯曲回卷形成一个具有夹孔 13 的夹紧连接部 14,利用该夹孔夹设弹性皮筋,也可具有防止弹性皮筋从夹接件上脱落的效果。

[0016] 显然,本发明的上述实施例仅仅是为清楚地说明本发明所作的举例,而并非是对本发明的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本发明的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本发明的保护范围。

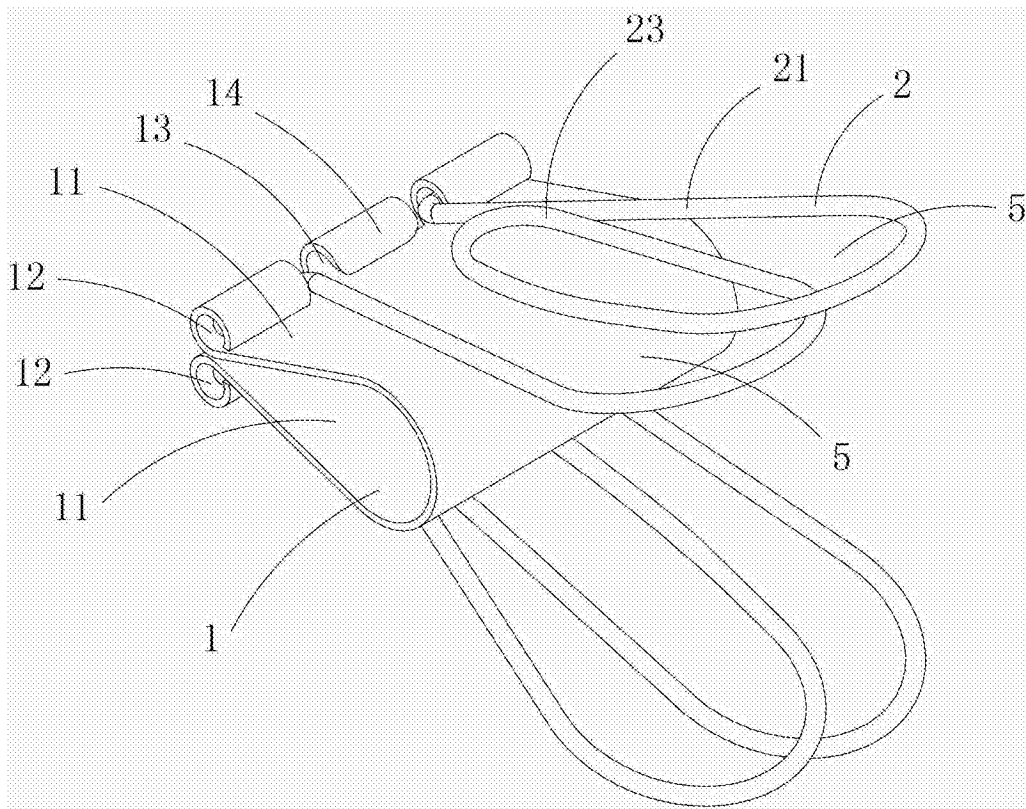


图 1

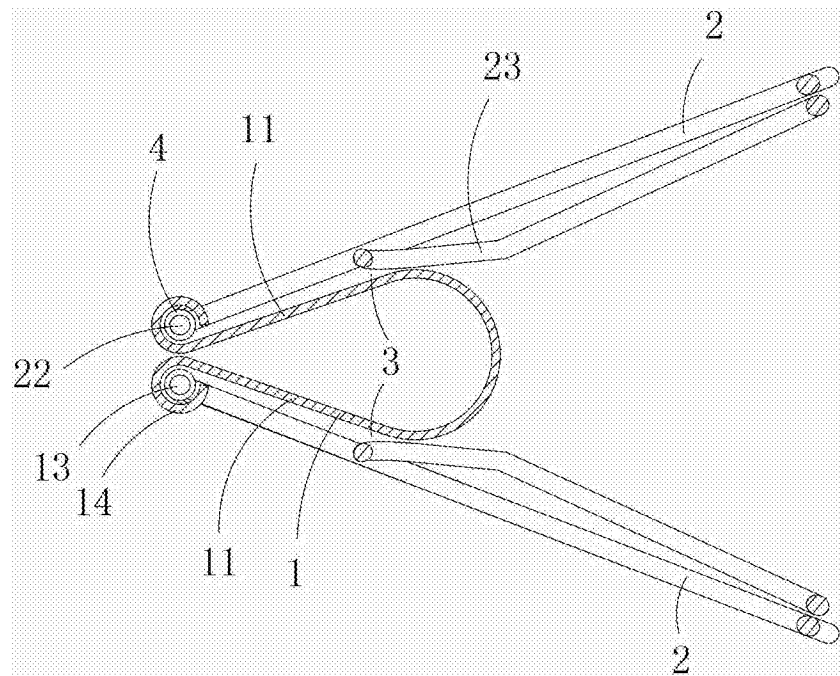


图 2

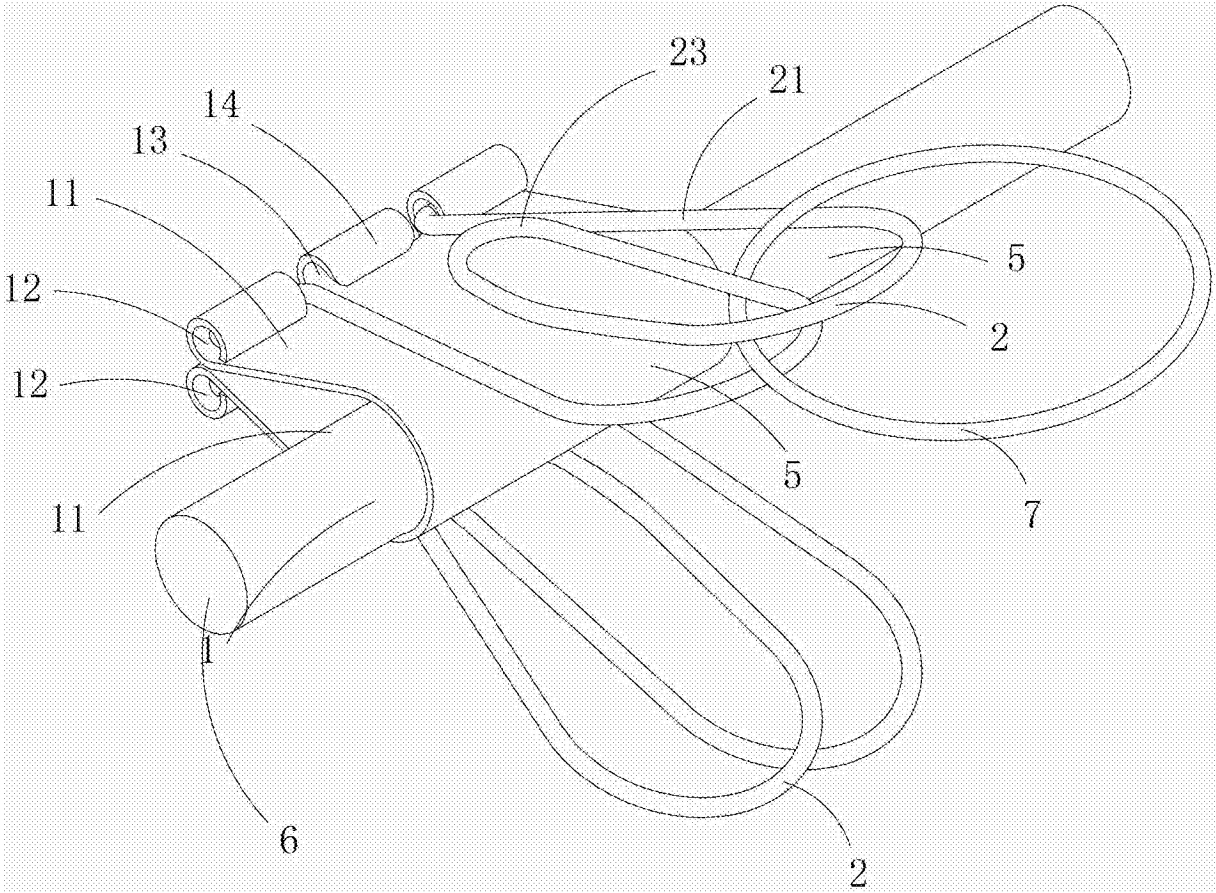


图 3