



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202825262 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220382819. 5

(22) 申请日 2012. 08. 03

(73) 专利权人 江苏耀中铝车轮有限公司

地址 222200 江苏省连云港市灌云经济开发
区经五路西侧(西苑南路东侧)

(72) 发明人 童海青 童长青 韦进 岑国华

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

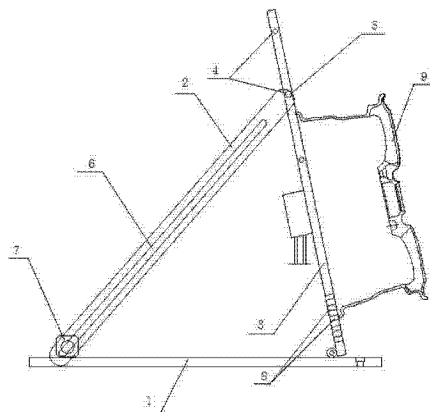
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

车轮毂气门孔专用手动钻床定位板

(57) 摘要

本技术公开了一种汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板,包括基板、左支撑板和右支撑板;左支撑板的下端与基板的左端活动连接,左支撑板的上端与右支撑板的上端活动连接,右支撑板的下端与基板的右端活动连接;所述右支撑板的中部以上至少设有三个定位孔,所述左支撑板的上端通过其中一个定位孔以及与定位孔相适配的圆柱销与右支撑板活动连接。本技术结构简单、成本低、操作方便、易于调节汽车轮毂倾角。



1. 一种汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板,包括基板(1)、左支撑板(2)和右支撑板(3);左支撑板(2)的下端与基板(1)的左端活动连接,左支撑板(2)的上端与右支撑板(3)的上端活动连接,右支撑板(3)的下端与基板(1)的右端活动连接;其特征在于:所述右支撑板(3)的中部以上至少设有三个定位孔(4),所述左支撑板(2)的上端通过其中一个定位孔(4)以及与定位孔(4)相适配的圆柱销(5)与右支撑板(3)活动连接。

2. 根据权利要求1所述的汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板,其特征在于:所述左支撑板(2)的中部设有长条形槽孔(6),所述基板(1)左端设有槽孔;还包括穿过长条形槽孔(6)的螺栓(7)以及与螺栓相适配并且用于将螺栓(7)固定在长条形槽孔(6)内的螺帽;当螺栓(7)向左支撑板(2)上方移动时,左支撑板(2)的下端能够伸入通孔内。

3. 根据权利要求1所述的汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板,其特征在于:所述右支撑板(3)的下端设有用于固定汽车轮毂的固定孔(8)。

车轮毂气门孔专用手动钻床定位板

技术领域

[0001] 本技术涉及一种汽车轮毂气门孔专用定位设备,尤其涉及一种汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板。

背景技术

[0002] 钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动,钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单,加工精度相对较低,可钻通孔、盲孔,更换特殊刀具,可扩、铰孔,铰孔或进行攻丝等加工。加工过程中工件不动,让刀具移动,将刀具中心对正孔中心,并使刀具转动(主运动)。钻床的特点是工件固定不动,刀具做旋转运动。汽车轮毂生产过程中,汽车轮毂的气门孔需要通过钻孔实现;另一方面,汽车轮毂气门空一般设置在汽车轮毂内侧,并且方向各不相同,因此,在钻孔时,需要调整各种角度,以适应各种汽车轮毂的生产;再者,气门孔本身大多是倾斜的。综上,汽车轮毂的定位,对气门孔的钻孔相当重要。而现有设备中要么没有符合要求的定位装置,要么其定位设备非常复杂,成本较高,不利于大量推广。

[0003] 实用新型内容

[0004] 本技术所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足,提供一种结构简单、成本低、操作方便、易于调节汽车轮毂倾角的车轮毂气门孔专用手动钻床定位板。

[0005] 为解决上述技术问题,本技术采取的技术方案为:一种汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板,包括基板、左支撑板和右支撑板;左支撑板的下端与基板的左端活动连接,左支撑板的上端与右支撑板的上端活动连接,右支撑板的下端与基板的右端活动连接;其特征在于:所述右支撑板的中部以上至少设有三个定位孔,所述左支撑板的上端通过其中一个定位孔以及与定位孔相适配的圆柱销与右支撑板活动连接。

[0006] 作为本技术进一步改进的技术方案,所述左支撑板的中部设有长条形槽孔,所述基板左端设有槽孔;还包括穿过长条形槽孔的螺栓以及与螺栓相适配并且用于将螺栓固定在长条形槽孔内的螺帽;当螺栓向左支撑板上移动时,左支撑板的下端能够伸入通孔内。

[0007] 作为本技术进一步改进的技术方案,所述右支撑板的下端设有用于固定汽车轮毂的固定孔。

[0008] 本技术通过调整左支撑板的上端与右支撑板上不同位置的定位孔来实现右支撑板倾角的调节,从而实现汽车轮毂的放置倾角的调节,来适应气门孔钻孔时的请教的要求;另一方面,还可以通过螺栓在长条形通槽内的位置来,根据三角形的固定原理,最终调节左支撑板的倾角或者右支撑板的倾角;右支撑板上还设有固定孔,使用时,在固定孔中插入固定销,通过固定销挡住汽车轮毂,防止汽车轮毂沿右支撑板向下滑动。总之本技术结构简单、成本低、操作方便、易于调节汽车轮毂倾角。

附图说明

[0009] 图1为本技术的结构示意图。

[0010] 下面结合附图对本技术的具体实施方式作进一步说明。

具体实施方式

[0011] 实施例 1

[0012] 参见图 1, 本汽车轮毂气门孔专用手动钻床定位板, 包括基板 1、左支撑板 2 和右支撑板 3; 左支撑板 2 的下端与基板 1 的左端活动连接, 左支撑板 2 的上端与右支撑板 3 的上端活动连接, 右支撑板 3 的下端与基板 1 的右端活动连接; 其特征在于: 所述右支撑板 3 的中部以上至少设有三个定位孔 4, 所述左支撑板 2 的上端通过其中一个定位孔 4 以及与定位孔 4 相适配的圆柱销 5 与右支撑板 3 活动连接。所述左支撑板 2 的中部设有长条形槽孔 6, 所述基板 1 左端设有槽孔; 还包括穿过长条形槽孔 6 的螺栓 7 以及与螺栓相适配并且用于将螺栓 7 固定在长条形槽孔 6 内的螺帽; 当螺栓 7 向左支撑板 2 上方移动时, 左支撑板 2 的下端能够伸入通孔内。所述右支撑板 3 的下端设有用于固定汽车轮毂的固定孔 8。使用时, 在固定孔中插入固定销, 通过固定销挡住汽车轮毂 9, 防止汽车轮毂 9 沿右支撑板向下滑动。

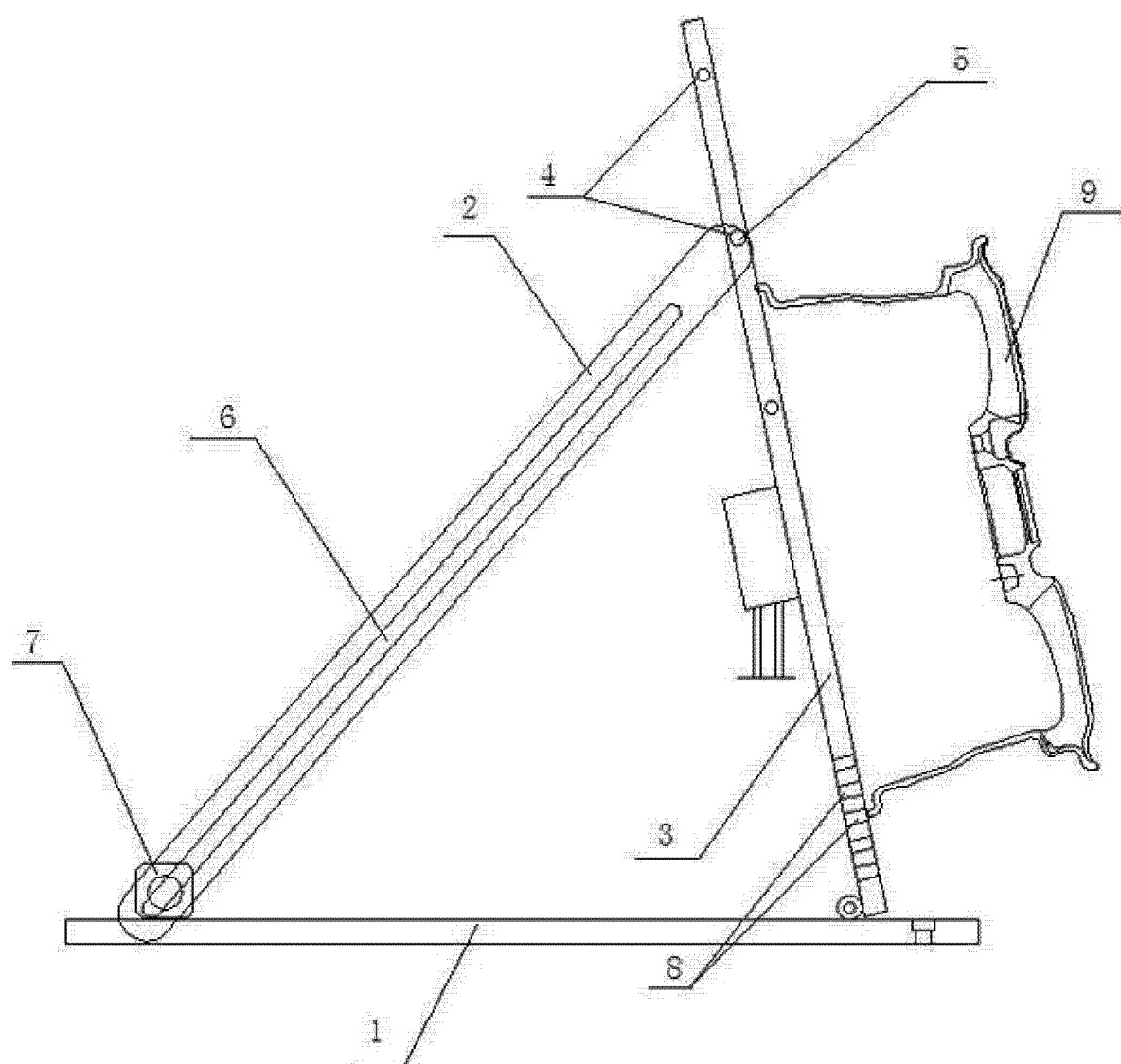


图 1