



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207267001 U

(45)授权公告日 2018.04.24

(21)申请号 201721192253.9

(22)申请日 2017.09.18

(73)专利权人 杭州安费诺嘉力讯连接技术有限公司

地址 311121 浙江省杭州市余杭镇中泰工业城富泰街

(72)发明人 严欣 孙成龙 黄友亮

(74)专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司 33101

代理人 陈继亮

(51)Int.Cl.

B21D 39/00(2006.01)

B21D 11/00(2006.01)

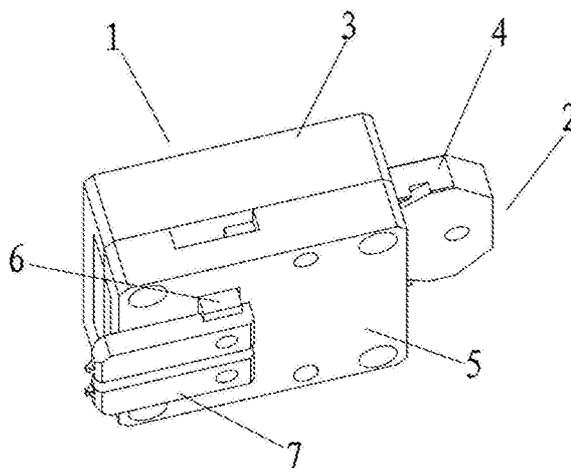
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

### (54)实用新型名称

新型折弯与压入一体化铆合机构

### (57)摘要

本实用新型涉及一种新型折弯与压入一体化铆合机构,该机构由固定机构和滑移机构依次连接组成,固定机构为固定滑槽;滑移机构为滑块、控制盖板、移动滑块和铆压头;固定滑槽顶部盖有控制盖板,固定滑槽和控制盖板之间连接有滑块,滑块在固定滑槽内自由移动;控制盖板上连接有移动滑块,移动滑块上固定连接有铆压头。本实用新型的有益效果是:本实用新型通过将铆合机构的折弯和压入两个动作整合到一个机构来改善现有设计中的不足,构思巧妙,具有合理利用空间、降低成本、提高工作效率、应用范围广泛等优点,且此机构稳定可靠,可作为标准模块配合全自动生产。



1. 一种新型折弯与压入一体化铆合机构, 该机构由固定机构(1)和滑移机构(2)依次连接组成, 其特征在于: 固定机构(1)为固定滑槽(3); 滑移机构(2)为滑块(4)、控制盖板(5)、移动滑块(6)和铆压头(7); 固定滑槽(3)顶部盖有控制盖板(5), 固定滑槽(3)和控制盖板(5)之间连接有滑块(4), 滑块(4)在固定滑槽(3)内自由移动; 控制盖板(5)外表面上连接有移动滑块(6), 移动滑块(6)上固定连接有铆压头(7)。

2. 根据权利要求1所述的新型折弯与压入一体化铆合机构, 其特征在于: 所述的控制盖板(5)的上部和下部分别对称连接有一个移动滑块(6), 每个移动滑块(6)上相应的固定连接铆压头(7)。

3. 根据权利要求1所述的新型折弯与压入一体化铆合机构, 其特征在于: 所述的滑块(4)上设有X形滑槽(8), 所述的移动滑块(6)安装于X形滑槽(8)内, 利用X形滑槽(8)的横向移动来控制移动滑块(6)的上下运动。

4. 根据权利要求1所述的新型折弯与压入一体化铆合机构, 其特征在于: 所述的控制盖板(5)为时序控制盖板。

## 新型折弯与压入一体化铆合机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铆压机构领域,具体涉及一种新型折弯与压入一体化铆合机构。

### 背景技术

[0002] 压铆机(也称之为铆钉机、旋铆机、铆合机、辗铆机等)是依据冷辗原理研制而成的一种新型铆接设备,就是指能用铆钉把物品铆接起来机械装备。解决了部分钣金件折弯后不能直接套放在普通斜坡式铸钢机械上进行压铆的问题。常见的工艺为:压铆铆接和无铆铆接。目前市场上的铆压机,折弯部件和压入部件分别设置在两个不同的机构上,在空间上占用了较大的空间,且生产成本较高,使用不便。因此需要一种新型的铆合机构来满足市场的需求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型解决了上述现有技术中的不足,提供一种新型折弯与压入一体化铆合机构,通过将折弯部件和压入部件设置在同一个机构上使得整个结构更加的紧凑,空间利用更加合理,能够有效的降低成本,实用性强。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:这种新型折弯与压入一体化铆合机构,该机构由固定机构和滑移机构依次连接组成,固定机构为固定滑槽;滑移机构为滑块、控制盖板、移动滑块和铆压头;固定滑槽顶部盖有控制盖板,固定滑槽和控制盖板之间连接有滑块,滑块在固定滑槽内自由移动;控制盖板外表面上连接有移动滑块,移动滑块上固定连接有铆压头。

[0005] 所述的控制盖板上部和下部分别对称连接有一个移动滑块,每个移动滑块上相应的固定连接有铆压头。

[0006] 所述的滑块上设有X形滑槽,所述的移动滑块安装于X形滑槽内,利用X形滑槽的横向移动来控制移动滑块的上下运动。

[0007] 所述的控制盖板为时序控制盖板。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过将铆合机构的折弯和压入两个动作整合到一个机构来改善现有设计中的不足,构思巧妙,具有合理利用空间、降低成本、提高工作效率、应用范围广泛等优点,且此机构稳定可靠,可作为标准模块配合全自动生产。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的盖上控制盖板的结构示意图1。

[0011] 图3为本实用新型的盖上控制盖板的结构示意图2。

[0012] 图4为本实用新型的拆下控制盖板的结构示意图1。

[0013] 图5为本实用新型的拆下控制盖板的结构示意图2。

[0014] 附图标记说明:1.固定机构;2.滑移机构;3.固定滑槽;4.滑块;5.控制盖板;6.移

动滑块;7. 铆压头;8.X形滑槽。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0016] 如图所示:这种新型折弯与压入一体化铆合机构,该机构由固定机构1和滑移机构2依次连接组成,固定机构1为固定滑槽3;滑移机构2为滑块4、控制盖板5、移动滑块6和铆压头7;固定滑槽3顶部盖有控制盖板5,固定滑槽3和控制盖板5之间连接有滑块4,滑块4在固定滑槽3内自由移动;控制盖板5外表面上连接有移动滑块6,移动滑块6上固定连接有铆压头7。所述的控制盖板5的上部和下部分别对称连接有一个移动滑块6,每个移动滑块6上相应的固定连接有铆压头7。所述的滑块4上设有X形滑槽8,所述的移动滑块6安装于X形滑槽8内,利用X形滑槽8的横向移动来控制移动滑块6的上下运动。所述的控制盖板5为时序控制盖板。控制盖板5管控移动滑块6做前进运动完成折弯压入的动作。

[0017] 在工作时,滑块4在固定滑槽3内进行横向的自由移动,铆压头7跟随移动滑块6在X形槽8内进行纵向的上下移动,同时控制盖板5管控移动滑块6做前进运动完成折弯压入的动作。

[0018] 除上述实施例外,本实用新型还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求的保护范围。

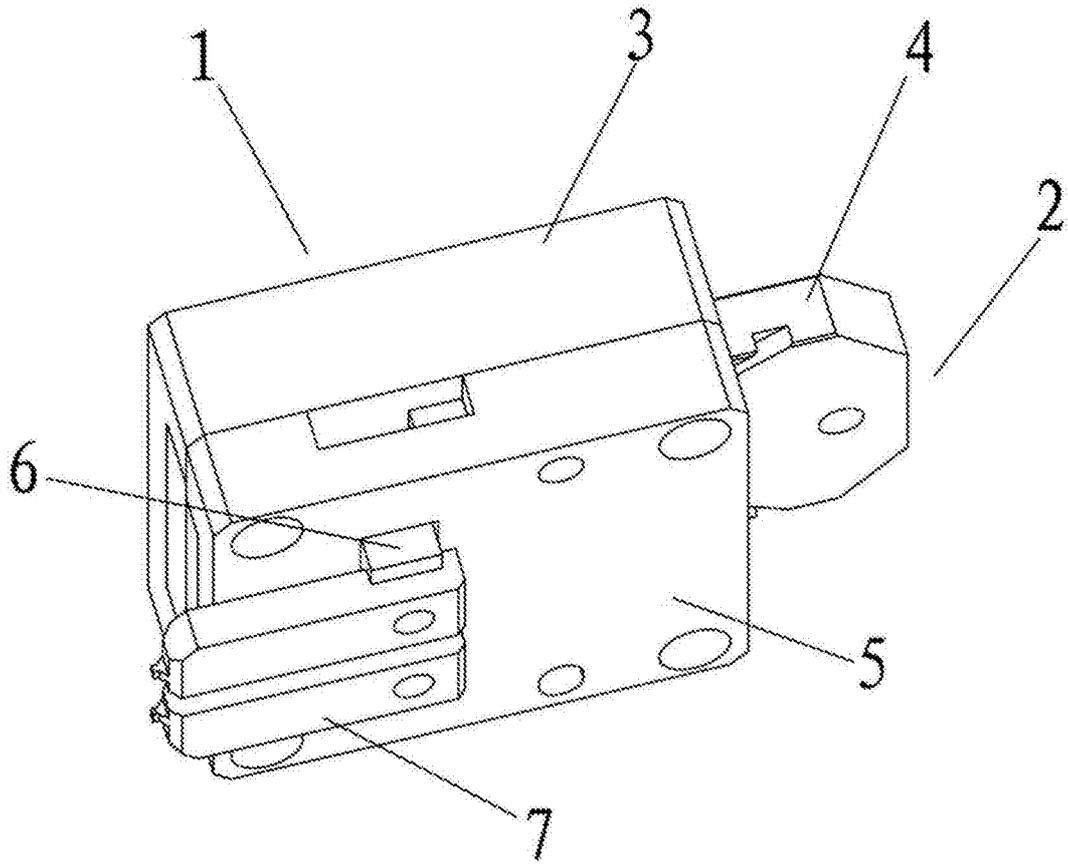


图1

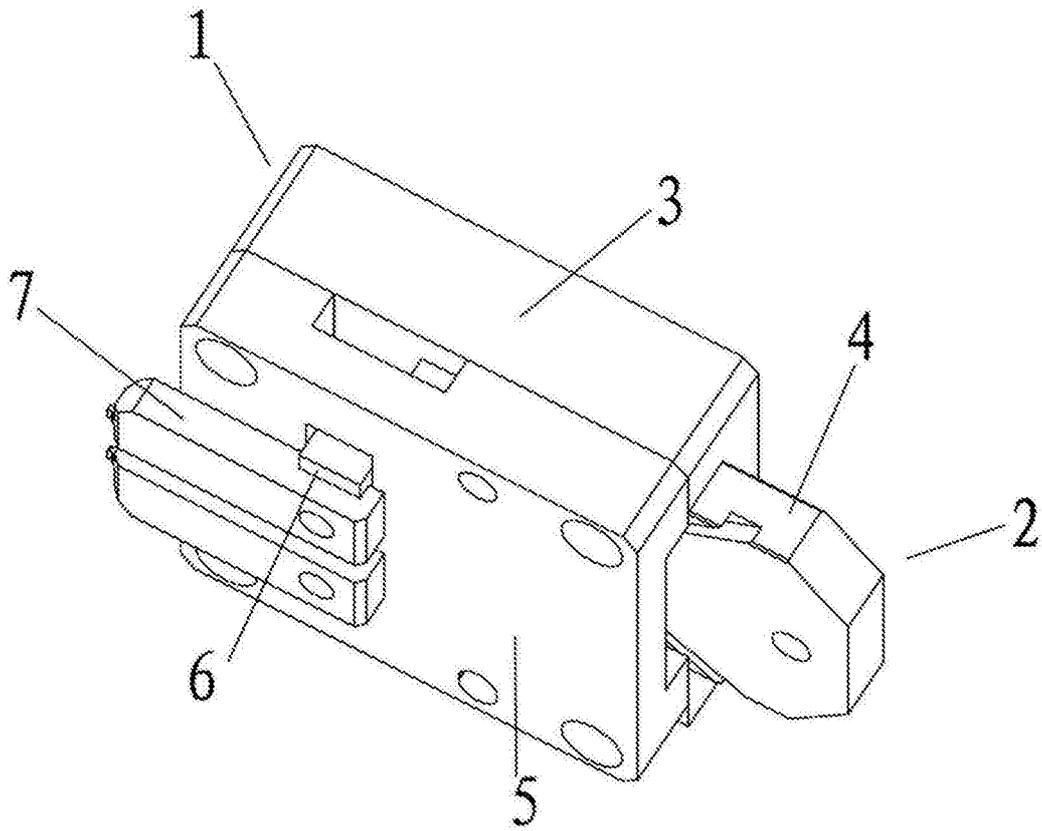


图2

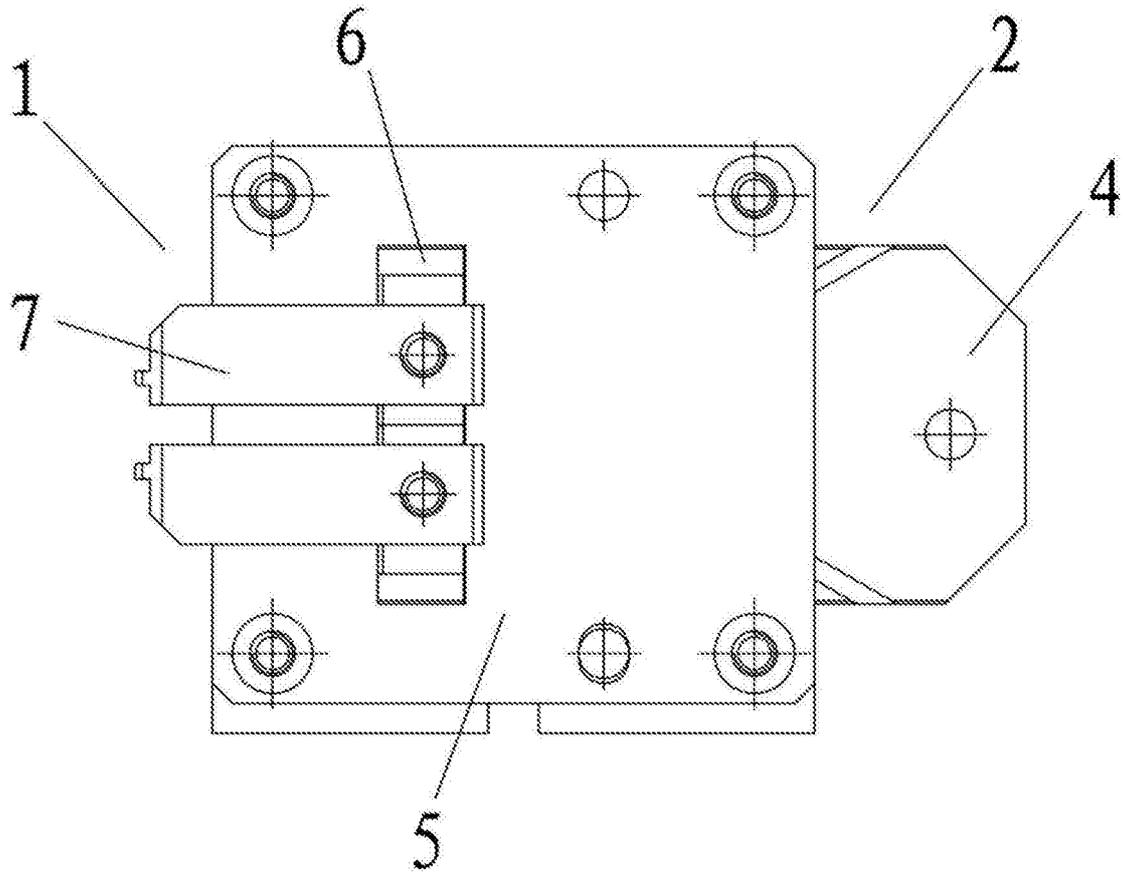


图3

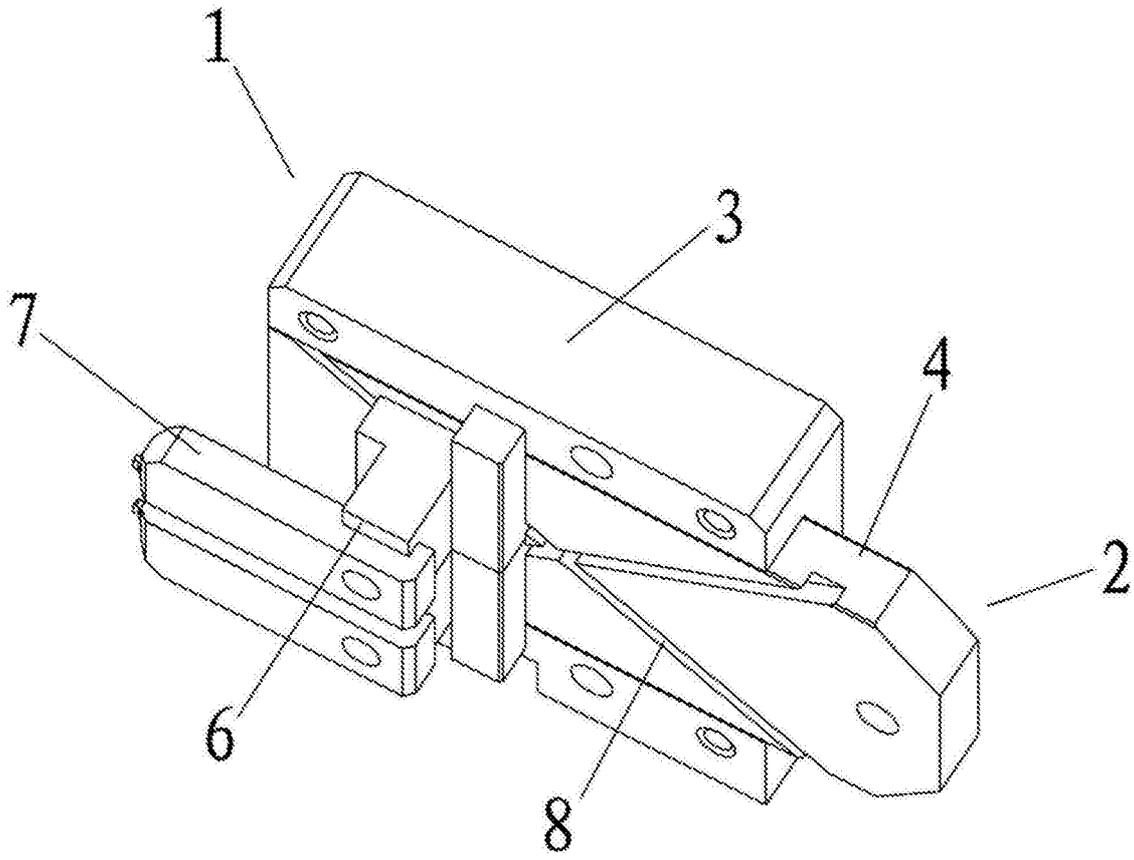


图4

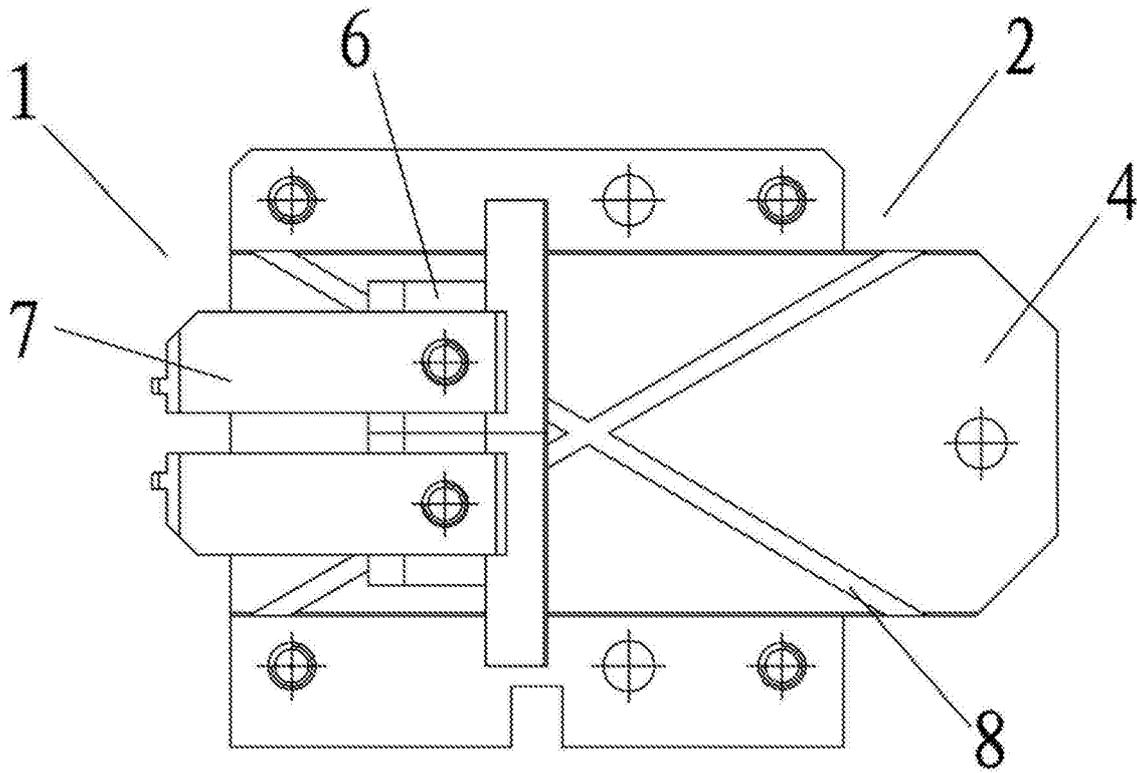


图5