



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491958 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220010414. 9

(22) 申请日 2012. 01. 11

(73) 专利权人 天津市澳路浦润滑油有限公司
地址 300380 天津市西青区家窝镇高家村南

(72) 发明人 孙兰凤

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 王来佳

(51) Int. Cl.

B65B 61/28 (2006. 01)

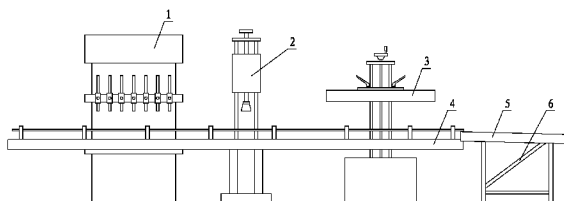
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

新型灌装生产装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型灌装生产装置,包括灌装机、旋盖机、锡封机和传送带,该灌装机、旋盖机和锡封机依次设置在传送带的侧边,在传送带的出口处连接一整理托架。本实用新型是一种结构简单、构思新颖、实用性强的新型灌装生产装置,本装置通过在生产线末端设置整理托架,缓解了整理装箱工序的压力,减少了此工序人力资源的浪费。



1. 一种新型灌装生产装置,包括灌装机、旋盖机、锡封机和传送带,该灌装机、旋盖机和锡封机依次设置在传送带的侧边,其特征在于:在传送带的出口处连接一个整理托架。

2. 根据权利要求1所述的一种新型灌装生产装置,其特征在于:所述的整理托架包括托盘和固定架,托盘安装在固定架上,该托盘为圆盘状,该托盘的进口与传送带的出口连接。

3. 根据权利要求2所述的一种新型灌装生产装置,其特征在于:所述的托盘倾斜向下设置,其与传送带出口相连接的进口处为最高点。

新型灌装生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工机械领域,尤其是一种新型灌装生产装置。

背景技术

[0002] 包装瓶是一种常见的用于盛放液体的容器,润滑油等液体产品需要先灌装到包装瓶内,然后再经过旋盖、锡封以及整理装箱等后续加工才能正式出厂。目前包装瓶灌装完成后,需要工人将其从生产线上取下进行装箱,为了避免由于人手不足或操作速度慢,所导致的包装瓶掉落到地上或者拥堵在生产线上现象发生,要在生产线的最末端安排多个工人同时进行取瓶及装箱工作,因此不但造成人员浪费,而且还费时费力,容易出现混乱。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种设计合理、结构简单、能够减少人力资源浪费的新型灌装生产装置。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术手段实现的:

[0005] 一种新型灌装生产装置,包括灌装机、旋盖机、锡封机和传送带,该灌装机、旋盖机和锡封机依次设置在传送带的侧边,其特征在于:在传送带的出口处连接一个整理托架。

[0006] 而且,所述的整理托架包括托盘和固定架,托盘安装在固定架上,该托盘为圆盘状,该托盘的进口与传送带的出口连接。

[0007] 而且,所述的托盘倾斜向下设置,其与传送带出口相连接的进口处为最高点。

[0008] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0009] 1、本装置在传送带的出口处连接了一个整理托架,加工后的包装瓶可以直接滑落到整理托架的托盘上,然后工人再对其进行装箱。由于托盘的容积较大,可同时存放多个包装瓶,给工人的整理分拣提供了足够的时间,因此不但方便工人操作,而且还可减少整理工序人员的数量。

[0010] 2、整理托架中的托盘倾斜向下设置,此设计方便了包装瓶的下落,能避免由于工人来不及分拣,包装瓶堆积到生产线上现象发生。

[0011] 3、本实用新型是一种结构简单、构思新颖、实用性强的新型灌装生产装置,本装置通过在生产线末端设置整理托架,缓解了整理装箱工序的压力,减少了此工序人力资源的浪费。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的主视图;

[0013] 图2是传送带及整理托架的俯视图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图详细叙述本实用新型的实施例;需要说明的是,本实施例是叙述性

的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0015] 一种新型灌装生产装置,包括灌装机 1、旋盖机 2、锡封机 3 和传送带 4,该灌装机、旋盖机和锡封机依次设置在传送带的侧边,由于灌装机、旋盖机、锡封机和传送带均为现有技术,因此不再对其结构进行详述。

[0016] 本实用新型的创新点在于:在传送带的出口处连接一个整理托架,该整理托架包括托盘 5 和固定架 6,托盘安装在固定架上,该托盘为圆盘状,该托盘的进口与传送带的出口连接。

[0017] 为了便于包装瓶从传送带上滑落至托盘的最下端,托盘倾斜向下设置,其与传送带出口相连接的进口处为最高点。

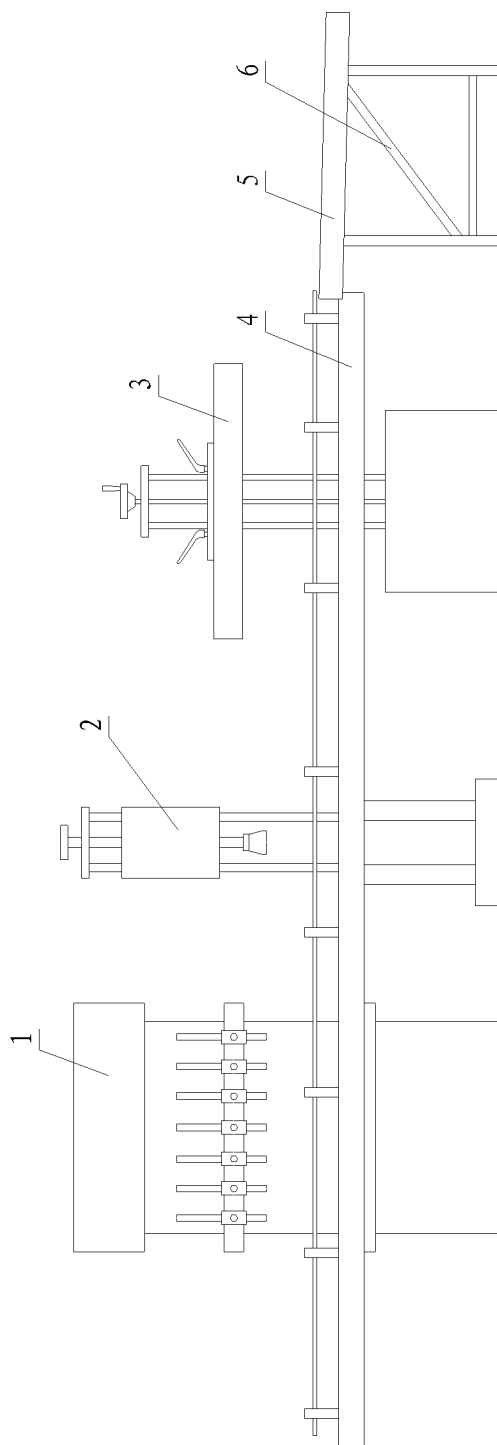


图 1

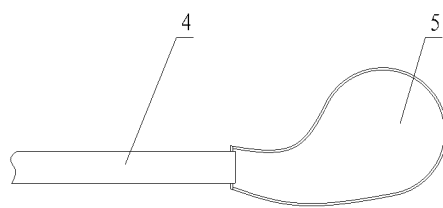


图 2