



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203600005 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320641927. 4

(22) 申请日 2013. 10. 17

(73) 专利权人 苏州市尚宝电子科技有限公司

地址 215152 江苏省苏州市相城区黄埭东桥  
爱民路6号3幢苏州市尚宝电子科技有  
限公司

(72) 发明人 许菁芝

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006. 01)

B24B 41/06 (2012. 01)

B24B 55/06 (2006. 01)

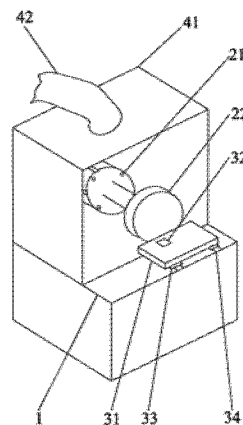
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种打磨机,包括打磨机构、平台和固定机构,打磨机构包括设置在平台上的电动机,电动机轴连打磨轮;固定机构包括设置在打磨轮外侧的固定治具,固定治具上开设有固定孔;固定治具下方设有滑块,滑块装设在滑轨上,滑轨装设在平台上;螺母固定在固定治具上,推动固定治具使螺母表面与打磨轮接触,操作过程方便有效。打磨机构外罩有集尘罩,集尘罩上端连接集尘管的一端,集尘管的另一端连接抽风机,将打磨过程产生的粉尘收集起来,不会对环境产生污染。



1. 一种打磨机,包括打磨机构和平台,所述打磨机构包括设置在所述平台上的电动机,所述电动机轴连打磨轮;其特征在于:还包括固定机构,所述固定机构包括设置在所述打磨轮外侧的固定治具,所述固定治具上开设有固定孔;所述固定治具下方设有滑块,所述滑块装设在滑轨上,所述滑轨装设在所述平台上。

2. 根据权利要求1所述的打磨机,其特征在于:所述打磨机构外罩有集尘罩,所述集尘罩上端连接集尘管的一端,所述集尘管的另一端连接抽风机。

## 打磨机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨机,具体涉及一种用于打磨抛光螺母的打磨机。

### 背景技术

[0002] 现在随着机械工艺要求的不断提高,金属螺母的表面往往要求是光滑表面或者光泽镜面。传统的打磨机一般为电动机和打磨轮组合而成,操作者将螺母直接放在手中使其表面直接与打磨轮接触进行加工,这样螺母定位不准确,其打磨面合格率降低,且操作者容易产生疲劳,易发生安全事故。并且在打磨过程中,产生的粉尘严重影响操作者的健康,减少电动机的使用寿命。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种打磨机,其目的是能够将螺母固定打磨加工,并且将产生的粉尘收集起来。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种打磨机,包括打磨机构、平台和固定机构,所述打磨机构包括设置在所述平台上的电动机,所述电动机轴连打磨轮;所述固定机构包括设置在所述打磨轮外侧的固定治具,所述固定治具上开设有固定孔;所述固定治具下方设有滑块,所述滑块装设在滑轨上,所述滑轨装设在所述平台上。

[0006] 优选的,所述打磨机构外罩有集尘罩,所述集尘罩上端连接集尘管的一端,所述集尘管的另一端连接抽风机。

[0007] 通过以上技术方案,本实用新型所述的一种打磨机,能将打磨螺母固定在固定治具上,操作者推动治具使螺母需打磨表面与打磨轮接触进行打磨加工,操作过程简单方便,不容易产生安全事故。打磨过程中产生的粉尘被集尘罩收集,集尘效果好,避免了对环境产生污染。

### 附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0009] 图1为本实用新型实施例所公开的一种打磨机的示意图。

[0010] 图中数字所表示的相应部件名称:

[0011] 1. 平台 21. 电动机 22. 打磨轮 31. 固定治具 32. 固定孔

[0012] 33. 滑块 34. 滑轨 41. 集尘罩 42. 集尘管

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 本实用新型提供了一种打磨机,其结构原理是在传统打磨机的打磨轮外侧增设一固定治具,并且在打磨机构外罩一连接抽风机的集尘罩。

[0015] 实施例:

[0016] 实施例提供了一种打磨机,由图 1 所示,电动机 21 安装在平台 1 上,电动机 21 轴连打磨轮 22。两根滑轨 34 装设在打磨轮 22 外侧的平台 1 上,固定治具 31 下方装设有两个滑块 33,滑块 33 可以在滑轨 34 上滑动,固定治具 31 上开设有固定孔 32。电动机 21 和打磨轮 22 外罩有集尘罩 41,集尘罩 41 上端连接集尘管 42 的一端,集尘管 42 的另一端连接抽风机。

[0017] 本实用新型的一种打磨机,首先启动电动机 21 带动打磨轮 22 转动,将螺母固定在固定孔 32 上,需要打磨的面朝向打磨轮 22,推动固定治具 31,使得螺母的打磨面与打磨轮 22 接触,打磨一段时间后拉动固定治具 31,取下螺母。这样,螺母打磨位置是固定不变的,不会因为打磨位置的不固定而使产品的合格率降低,操作者操作简便,不会产生安全事故。电动机 21 和打磨轮 22 外罩有集尘罩 41,启动抽风机,打磨过程中产生的粉尘通过集尘管 42 收集起来,不会对环境造成污染,不会对操作者的健康造成危害。

[0018] 对所公开的一种打磨机实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

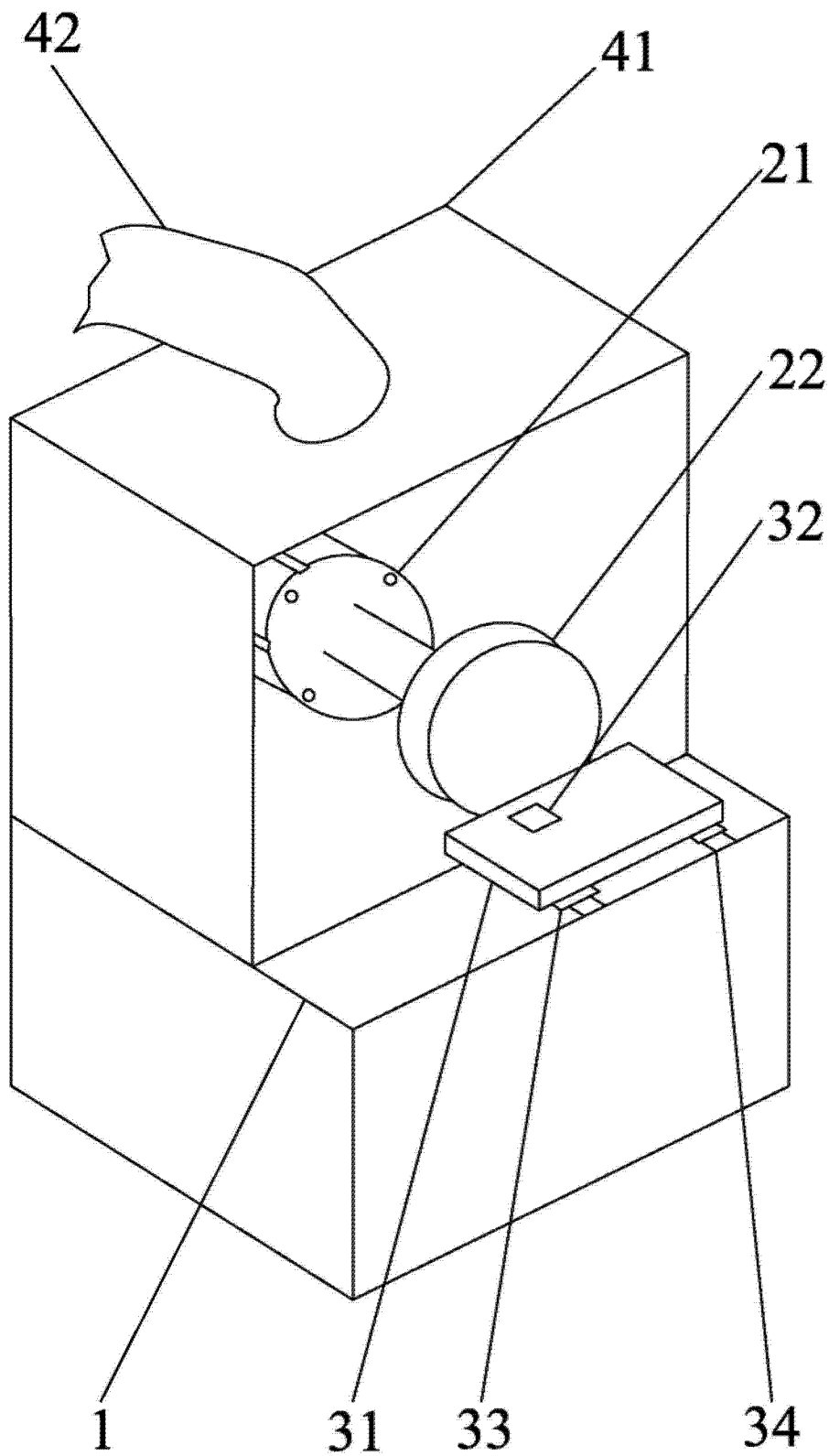


图 1