



(21) 申请号 201710546146.X

(22) 申请日 2017.07.06

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 107299511 A

(43) 申请公布日 2017.10.27

(73) 专利权人 浙江凌志智能科技有限公司
地址 315000 浙江省宁波市海曙区石碇街
道星光村

(72) 发明人 王腊鹏

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246
专利代理师 朱斌兵

(51) Int.Cl.
D06F 71/04 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 106835654 A, 2017.06.13

审查员 向启雄

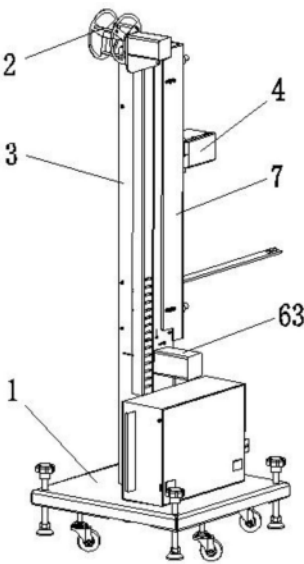
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 发明名称

一种绳带烫平机

(57) 摘要

本发明公开了一种绳带烫平机,包括底座、和从上往下依次设置在底座上的收卷器和熨烫箱;所述熨烫箱包括加热器、熨烫板、拉绳器和外壳;所述熨烫板包括固定连接在外侧内侧的固定板和可移动的熨烫板;所述固定板和熨烫板呈中间对合的长条状;所述熨烫板与加热器电连接,用于加温及控温;所述熨烫板的后侧设置有第一气缸,用于控制熨烫板相对于固定板的开合运动;所述拉绳器包括相切设置的拉绳主动辊、拉绳从动辊和用于控制拉绳主动辊的转动第一电机;所述拉绳主动辊的外圆周上均匀设置有凸齿。本发明的绳带烫平机,可以安全快速的将绳带理顺熨平整,有效节约加工时间,实用性强,适合推广。



1. 一种绳带烫平机,其特征在于:包括底座(1)、和从上往下依次设置在底座(1)上的收卷器(2)和熨烫箱(3);所述熨烫箱(3)包括加热器(4)、熨烫板(5)、拉绳器(6)和外壳(7);所述熨烫板(5)包括固定连接在外侧内侧的固定板(51)和可移动的熨烫板(52);所述固定板(51)和熨烫板(52)呈中间对合的长条状;所述熨烫板(52)与加热器(24)电连接,用于加温及控温;所述熨烫板(52)的后侧设置有第一气缸(8),用于控制熨烫板(52)相对于固定板(51)的开合运动;所述拉绳器(6)包括相切设置的拉绳主动辊(61)、拉绳从动辊(62)和用于控制拉绳主动辊(61)的转动第一电机(63);所述拉绳主动辊(62)的外圆周上均匀设置有凸齿;其中,所述底座(1)的下方还设置有四个万向轮(10)和可调节高度的固定座(11)。

2. 根据权利要求1所述的绳带烫平机,其特征在于:所述熨烫箱(3)的下方还设置有绳带传感器(9);所述绳带传感器(9)包括上传感器(91)和下传感器(92)。

3. 根据权利要求1所述的绳带烫平机,其特征在于:所述熨烫板(5)上方还设置有上理绳架(53)。

4. 根据权利要求1所述的绳带烫平机,其特征在于:所述拉绳器(6)的侧方设置有下列理绳架(63)。

5. 根据权利要求1所述的绳带烫平机,其特征在于:所述底座(1)侧方还设置有下列固定杆(12);所述外壳(7)的侧方设置有下列固定杆(13);所述下固定杆(12)和上固定杆(13)均为片状板,且下固定杆(12)和上固定杆(13)呈相互垂直设置。

一种绳带烫平机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种绳带烫平机,属于服装加工设备领域。

背景技术

[0002] 在服装加工中,经常用到扁平状的绳带,用于穿在帽子、裤腰上,然而绳带必须先整烫平整才能进行下一道工序,而绳带一般都非常窄,人工熨烫非常吃力,且要耗费大量时间,费时费力。因此,有必要设计一款能自动将绳带理顺熨平整的绳带烫平机。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的是:提出了一种自动将绳带理顺熨平整的绳带烫平机。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的:一种绳带烫平机,包括底座、和从上往下依次设置在底座上的收卷器和熨烫箱;所述熨烫箱包括加热器、熨烫板、拉绳器和外壳;所述熨烫板包括固定连接在外侧内侧的固定板和可移动的熨烫板;所述固定板和熨烫板呈中间对合的长条状;所述熨烫板与加热器电连接,用于加温及控温;所述熨烫板的后侧设置有第一气缸,用于控制熨烫板相对于固定板的开合运动;所述拉绳器包括相切设置的拉绳主动辊、拉绳从动辊和用于控制拉绳主动辊的转动第一电机;所述拉绳主动辊的外圆周上均匀设置有凸齿。

[0005] 优选的,所述熨烫箱的下方还设置有绳带传感器;所述绳带传感器包括上传感器和下传感器。

[0006] 优选的,所述熨烫板上方还设置有上理绳架。

[0007] 优选的,所述拉绳器的侧方设置有下列理绳架。

[0008] 优选的,所述底座的下方还设置有万向轮和可调节高度的固定座。

[0009] 优选的,所述底座侧方还设置有下列固定杆;所述外壳的侧方设置有下列固定杆;所述下固定杆和上固定杆均为片状板,且下固定杆和上固定杆呈相互垂直设置。

[0010] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

[0011] 本发明的绳带烫平机,收卷器用于将待熨烫的绳带理顺绕好后安装在熨烫箱的上侧方,绳带通过拉绳器下拉,经过熨烫板进行熨烫,即可得到理顺并熨烫平整的绳带。因此使用本发明可以安全快速的将绳带理顺熨平整,有效节约加工时间,实用性强,适合推广。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

[0013] 附图1是本发明的结构示意图;

[0014] 附图2是本发明卸除部分外壳后的结构示意图;

[0015] 附图3是附图2中A处放大示意图;

[0016] 附图4是附图2中B处放大示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图来说明本发明。

[0018] 本发明的绳带烫平机,如附图1-4所示,包括底座1、和从上往下依次设置在底座1上的收卷器2和熨烫箱3;所述熨烫箱3包括加热器4、熨烫板5、拉绳器6和外壳7;所述熨烫板5包括固定连接在外侧内侧的固定板51和可移动的熨烫板52;所述固定板51和熨烫板52呈中间对合的长条状;所述熨烫板52与加热器4电连接,用于加温及控温;所述熨烫板52的后侧设置有第一气缸8,用于控制熨烫板52相对于固定板51的开合运动;所述拉绳器6包括相切设置的拉绳主动辊61、拉绳从动辊62和用于控制拉绳主动辊61的转动第一电机63;所述拉绳主动辊62的外圆周上均匀设置有凸齿,所述凸齿可以增加拉绳主动辊62和绳带之间的摩擦,确保绳带下拉顺利。

[0019] 进一步的说明,所述熨烫箱3的下方还设置有绳带传感器9;所述绳带传感器9包括上传感器91和下传感器92。当本发明的绳带熨烫机构和其他缝纫机合并使用时,快速将熨烫好的绳带进入下一道工序,熨烫平整后的绳带经过上传感器91和下传感器92绕至下一道工序的缝纫机,当下传感器92检测到整烫好的绳带过多时,熨烫箱3停止工作,即拉绳器6停止运转不再拉绳,加热板52向外侧移动停止熨烫;当下传感器92检测到整烫好的绳带不足以继续供应时,熨烫箱3再次进入工作状态。

[0020] 进一步的说明,所述熨烫板5上方还设置有上理绳架53;所述拉绳器6的侧方设置有下列理绳架63;所述上理绳架53用于保证绳带呈平整状态进入熨烫箱3,所述下理绳架63保证熨烫好的绳带继续保持平整状态。

[0021] 进一步的说明,所述底座1的下方还设置有万向轮10和可调节高度的固定座11,方便移动和固定。

[0022] 进一步的说明,所述底座1侧方还设置有下列固定杆12;所述外壳7的侧方设置有下列固定杆13;所述下固定杆12和上固定杆13均为片状板,且下固定杆12和上固定杆13呈相互垂直设置。所述下固定杆12和上固定杆13用于将该绳带整烫机固定在相配合的缝纫机侧方,使得熨烫好的绳带可以快速的进入下一道工序。

[0023] 本发明的绳带烫平机,其工作原理是:人工将待加工的绳带理顺并绕在收卷器2上,之后将收卷器2安装在熨烫箱3的上侧方,手动将绳头拉至卡入拉绳器6,之后加热板52向固定板51方向移动合拢将绳带夹紧,通过加热器4对加热板52进行加温,待加到指定温度后保持恒温,此时拉绳器6开始运转拉动绳带向下,绳带经过熨烫箱3快速的将绳带熨烫平整。

[0024] 本发明可以安全快速的将绳带理顺熨平整,有效节约加工时间,实用性强,适合推广。

[0025] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

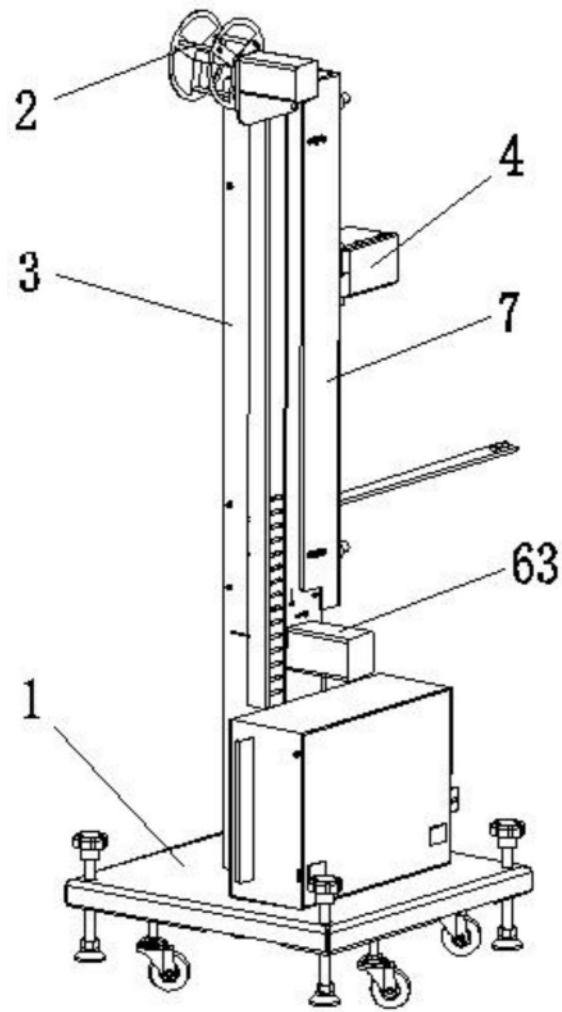


图1

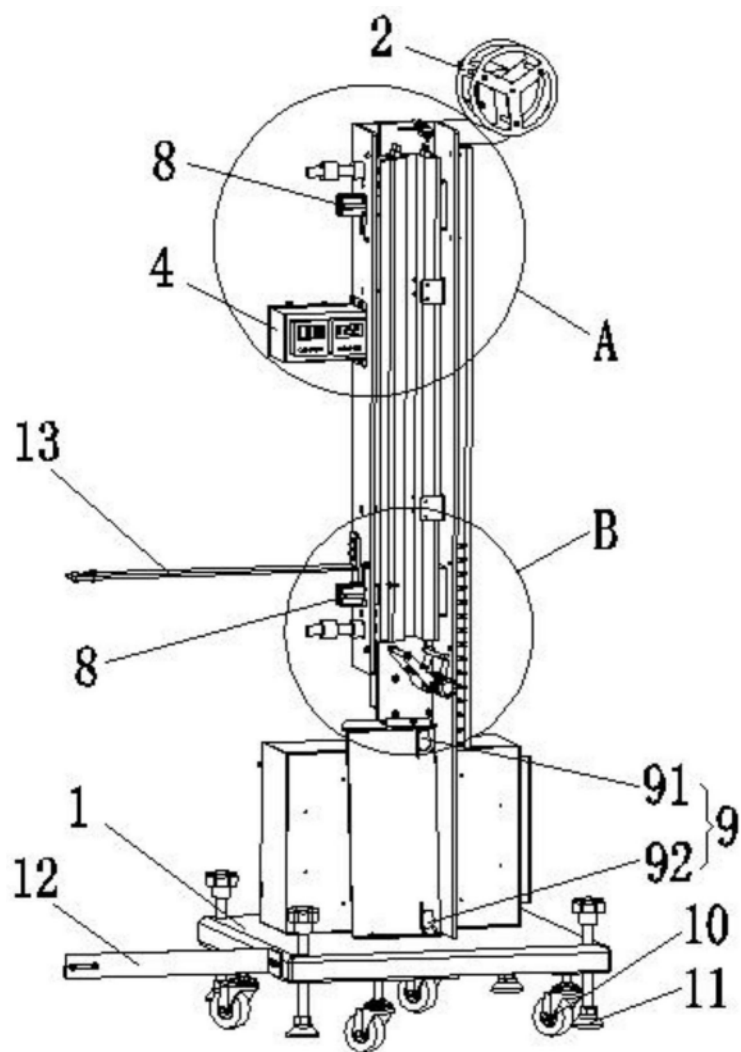


图2

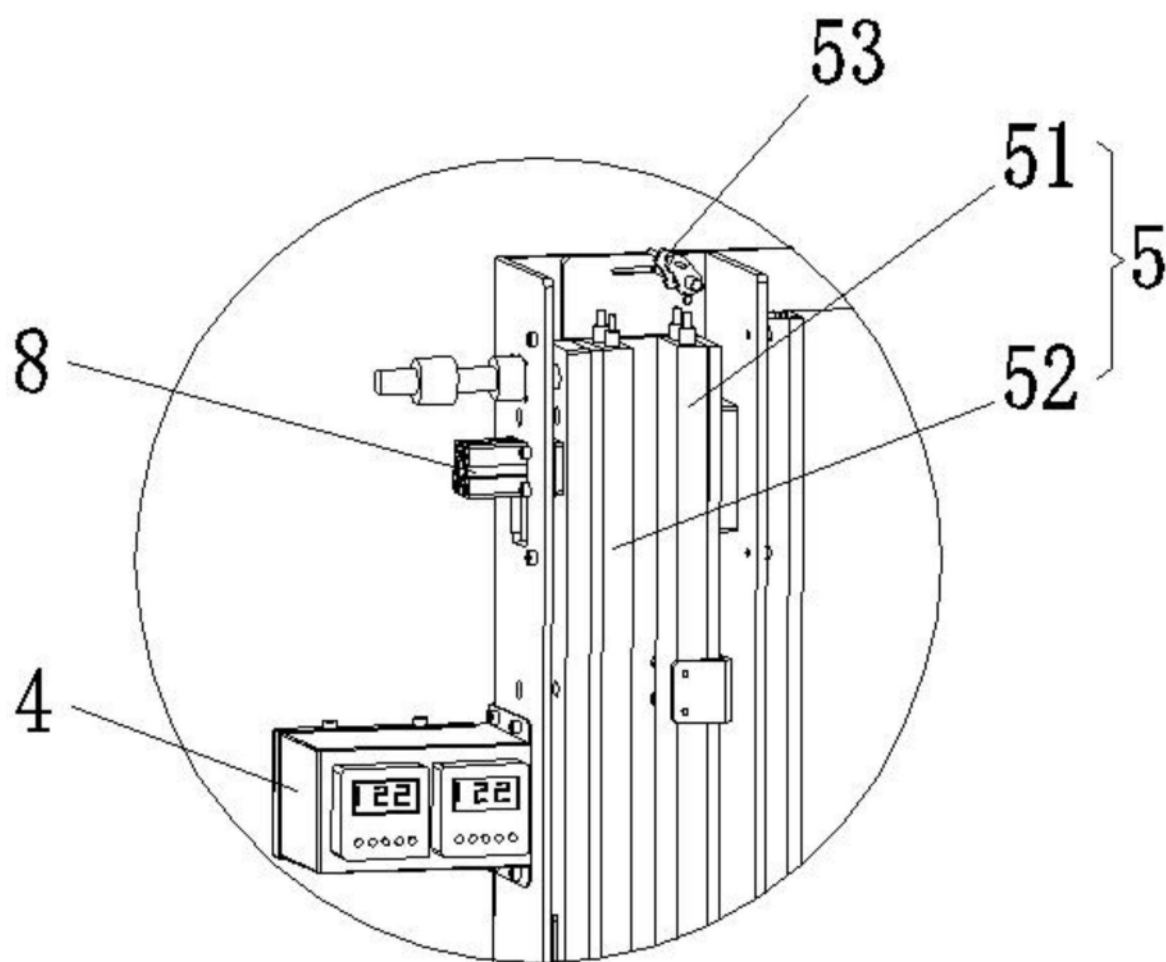


图3

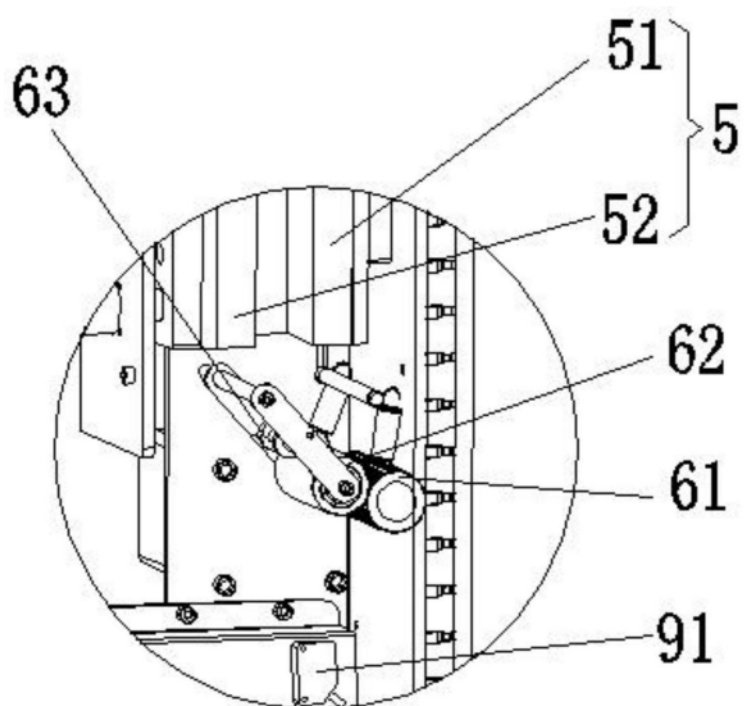


图4