(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217223974 U
(45)授权公告日 2022.08.19

(21)申请号 202220201904.0

(22)申请日 2022.01.25

(73)专利权人 上海立路信息科技有限公司
地址 200120 上海市浦东新区康桥东路1088号1幢G302室

(72)发明人 徐捷

(74)专利代理机构 上海索源知识产权代理有限公司 31431
专利代理师 李燕

(51)Int.Cl.
B23K 3/08(2006.01)
B23K 3/03(2006.01)

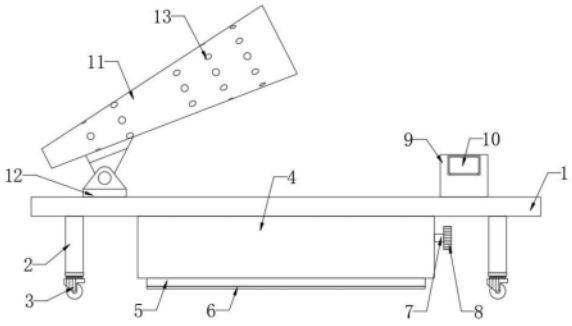
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电路部件维修用电烙铁放置架

(57)摘要

本实用新型涉及电烙铁放置架技术领域，尤其涉及一种电路部件维修用电烙铁放置架。其技术方案包括：载台，载台的底部四角处均固定连接有竖杆，竖杆的底端固定连接有滑轮，载台的顶部固定连接有铰接座，铰接座上安装有放置筒，放置筒的外壁开设有多个散热孔，放置筒的内部设置有两个限位环，且限位环的内径和电烙铁的发热套管相匹配，限位环和放置筒的内壁之间固定连接有多个支撑杆，载台的顶部固定连接有U形块，U形块的内部设置有用于夹紧线束的夹持机构。本实用新型不仅实用安全性高，而且方便移动，实用灵活方便。



CN 217223974 U

1.一种电路部件维修用电烙铁放置架，包括载台(1)，载台(1)的底部四角处均固定连接有竖杆(2)，竖杆(2)的底端固定连接有滑轮(3)，其特征在于：载台(1)的顶部固定连接有铰接座(12)，铰接座(12)上安装有放置筒(11)，放置筒(11)的外壁开设有多个散热孔(13)，放置筒(11)的内部设置有两个限位环(18)，且限位环(18)的内径和电烙铁的发热套管相匹配，限位环(18)和放置筒(11)的内壁之间固定连接有多个支撑杆(19)，载台(1)的顶部固定连接有U形块(9)，U形块(9)的内部设置有用于夹紧线束的夹持机构。

2.根据权利要求1所述的一种电路部件维修用电烙铁放置架，其特征在于，所述夹持机构包括滑动连接在U形块(9)底部内壁的两个夹板(16)，两个夹板(16)的顶部均固定连接有弧形板(10)，且弧形板(10)的内侧为弧形结构。

3.根据权利要求2所述的一种电路部件维修用电烙铁放置架，其特征在于，所述U形块(9)的正面以及背面均开设有矩形通孔，且矩形通孔和弧形板(10)相匹配。

4.根据权利要求3所述的一种电路部件维修用电烙铁放置架，其特征在于，两个所述夹板(16)相互远离的一侧均固定连接有弹簧(17)，弹簧(17)远离夹板(16)的一端和U形块(9)的内壁固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种电路部件维修用电烙铁放置架，其特征在于，所述载台(1)的底部固定连接有竖筒(4)，所述竖筒(4)的内部滑动连接有滑块(5)，竖筒(4)的内部左壁转动连接有双向螺纹杆(7)，双向螺纹杆(7)的右端贯穿竖筒(4)的右壁且固定连接有转把(8)。

6.根据权利要求5所述的一种电路部件维修用电烙铁放置架，其特征在于，所述双向螺纹杆(7)的外围螺纹连接有两个螺纹套(14)，螺纹套(14)的底部转动连接有转接杆(15)，转接杆(15)远离螺纹套(14)的一端和滑块(5)的顶部转动连接。

7.根据权利要求6所述的一种电路部件维修用电烙铁放置架，其特征在于，所述滑块(5)的底部固定连接有阻力片(6)。

一种电路部件维修用电烙铁放置架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电烙铁放置架技术领域，尤其涉及一种电路部件维修用电烙铁放置架。

背景技术

[0002] 电烙铁是电子制作和电器维修的必备工具，主要用途是焊接元件及导线，经常用于电路部件的维修。电烙铁在使用过程中为间断性的使用，需要将电烙铁放在电烙铁放置架上，传统的电烙铁放置架基本是利用锥形弹簧，虽然基本能够满足需要，但是放置不可靠，依然存在电烙铁烫伤人或烫坏物品的可能，同时当人们不小心猛拉电烙铁上的电源线时，电烙铁会被轻易的拉出，具有一定的危险性；为此，专利号为：CN204818353U公开了一种电烙铁安全放置架，包括支撑板、安装座、筒体和电源线卡座；所述安装座包括有上横板、竖板、下横板、活动板、螺栓、橡胶垫、凸起和轴承；所述上横板的上表面开设有滑槽，在所述支撑板的下表面固定有滑轨；所述支撑板上表面固定安装有筒座和电源线卡座，筒体安装在筒座上，所述筒体由外钢板、绝缘层、隔热层和内钢板组成；所述电源线卡座由主体、线槽、定位销、弹簧、拉环和推板组成。本实用新型通过安装座将支架固定在桌面上，使其固定更加牢固；安装座与支撑板之间通过滑轨与滑槽连接，使支架拆卸方便快捷，携带方便；电源线卡座将电源线固定夹紧，避免对人身安全以及周围造成威胁，提高其使用安全性。

[0003] 但是上述电烙铁放置架在实际使用时仍存在一些不足：首先上述电烙铁放置架是将电烙铁发热部放置在筒体3内部，在实际使用过程中电烙铁的发热部会触碰到筒体3的内壁，从而会导热至筒体3上，不仅降低了筒体3的使用寿命，而且工作人员不小心触碰到筒体3上容易烫伤；再有上述电烙铁放置架移动不便，使用灵活性较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的问题，提出一种电路部件维修用电烙铁放置架。

[0005] 本实用新型的技术方案：一种电路部件维修用电烙铁放置架，包括载台，载台的底部四角处均固定连接有竖杆，竖杆的底端固定连接有滑轮，载台的顶部固定连接有铰接座，铰接座上安装有放置筒，放置筒的外壁开设有多个散热孔，放置筒的内部设置有两个限位环，且限位环的内径和电烙铁的发热套管相匹配，限位环和放置筒的内壁之间固定连接有多个支撑杆，载台的顶部固定连接有U形块，U形块的内部设置有用于夹紧线束的夹持机构。

[0006] 优选的，所述夹持机构包括滑动连接在U形块底部内壁的两个夹板，两个夹板的顶部均固定连接有弧形板，且弧形板的内侧为弧形结构。

[0007] 优选的，所述U形块的正面以及背面均开设有矩形通孔，且矩形通孔和弧形板相匹配。

[0008] 优选的，两个所述夹板相互远离的一侧均固定连接有弹簧，弹簧远离夹板的一端和U形块的内壁固定连接。

[0009] 优选的，所述载台的底部固定连接有竖筒，所述竖筒的内部滑动连接有滑块，竖筒的内部左壁转动连接有双向螺纹杆，双向螺纹杆的右端贯穿竖筒的右壁且固定连接有转把。

[0010] 优选的，所述双向螺纹杆的外围螺纹连接有两个螺纹套，螺纹套的底部转动连接有转接杆，转接杆远离螺纹套的一端和滑块的顶部转动连接。

[0011] 优选的，所述滑块的底部固定连接有阻力片。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益的技术效果：

[0013] 1：本实用装置通过设置限位环可以将电烙铁发热部限位在两个限位环之间，从而避免了电烙铁发热部触碰到放置筒的内壁，这样电烙铁发热部就不会对放置筒导热，不仅提高了放置筒的使用寿命，同时可以避免工作人员不小心触碰到放置筒被烫伤。

[0014] 2：本实用装置通过设置滑轮便于电烙铁放置架的移动，当移动到指定位置时，转动转把带动阻力片下降抵住桌面就可以对电烙铁放置架进行限位固定，使用更加灵活方便。

附图说明

[0015] 图1给出本实用新型一种实施例的正视结构示意图；

[0016] 图2为图1中放置筒的立体结构示意图；

[0017] 图3为图1中竖筒的内部结构示意图；

[0018] 图4为图1中U形块的侧视结构剖切图。

[0019] 附图标记：1、载台；2、竖杆；3、滑轮；4、竖筒；5、滑块；6、阻力片；7、双向螺纹杆；8、转把；9、U形块；10、弧形板；11、放置筒；12、铰接座；13、散热孔；14、螺纹套；15、转接杆；16、夹板；17、弹簧；18、限位环；19、支撑杆。

具体实施方式

[0020] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0021] 实施例一

[0022] 如图1-2所示，本实用新型提出的一种电路部件维修用电烙铁放置架，包括载台1，载台1的底部四角处均固定连接有竖杆2，竖杆 2的底端固定连接有滑轮3，载台1的顶部固定连接有铰接座12，铰接座12上安装有放置筒11，放置筒11的外壁开设有多个散热孔13，放置筒11的内部设置有两个限位环18，且限位环18的内径和电烙铁的发热套管相匹配，限位环18和放置筒11的内壁之间固定连接有多个支撑杆19，载台1的顶部固定连接有U形块9，U形块9的内部设置有用于夹紧线束的夹持机构。

[0023] 工作原理：将电烙铁的发热部插入对准限位环18并插入放置筒 11的内部，电烙铁的发热部在限位环18的限位下放置在放置筒11 的中心部，从而避免了电烙铁发热部触碰到放置筒11的内壁，且位于右方限位环18的右侧还会抵住电烙铁手柄和电烙铁发热部之间的隔热层，从而对电烙铁整体进行限位，这样电烙铁发热部就不会对放置筒11导热，不仅提高了放置筒11的使用寿命，同时可以避免工作人员不小心触碰到放置筒11被烫伤；通过设置散热孔13可以对电烙铁发热部进行散热处理。

[0024] 实施例二

[0025] 如图3-4所示，本实用新型提出的一种电路部件维修用电烙铁放置架，相较于实施例一，本实施例还包括夹持机构，夹持机构包括滑动连接在U形块9底部内壁的两个夹板16，两个夹板16的顶部均固定连接有弧形板10，且弧形板10的内侧为弧形结构，U形块9的正面以及背面均开设有矩形通孔，且矩形通孔和弧形板10相匹配，两个夹板16相互远离的一侧均固定连接有弹簧17，弹簧17远离夹板 16的一端和U形块9的内壁固定连接。工作原理，连接电烙铁的线束对准两个弧形板10之间连接处并向下按压，由于弧形板10内侧为弧形结构，可以抵住两个夹板16朝着彼此远离的方向移动，然后线束进入两个夹板16之间，然后松开线束，在弹簧17回弹力作用下两个夹板16夹住线束，从而对电烙铁线束限位夹紧固定，避免工作人员拉动电烙铁线束使电烙铁脱离放置筒11，对人身安全以及周围造成威胁，提高其使用安全性。

[0026] 载台1的底部固定连接有竖筒4，竖筒4的内部滑动连接有滑块 5，竖筒4的内部左壁转动连接有双向螺纹杆7，双向螺纹杆7的右端贯穿竖筒4的右壁且固定连接有转把8，双向螺纹杆7的外围螺纹连接有两个螺纹套14，螺纹套14的底部转动连接有转接杆15，转接杆15远离螺纹套14的一端和滑块5的顶部转动连接，滑块5的底部固定连接有阻力片6，通过设置滑轮3便于电烙铁放置架的移动，当移动到指定位置时，转动转把8带动双向螺纹杆7转动，双向螺纹杆 7转动带动两个螺纹套14朝着彼此靠近的方向移动，在转接杆15转接作用下带动滑块5和阻力片6下降抵住桌面就可以对电烙铁放置架进行限位固定，使用更加灵活方便。

[0027] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例，基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示，本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

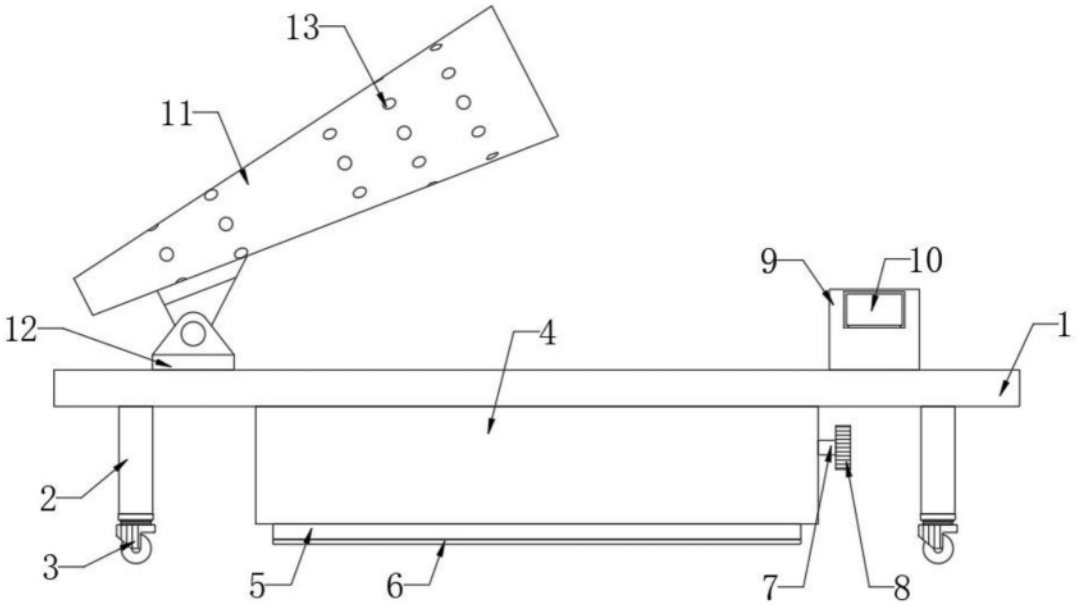


图1

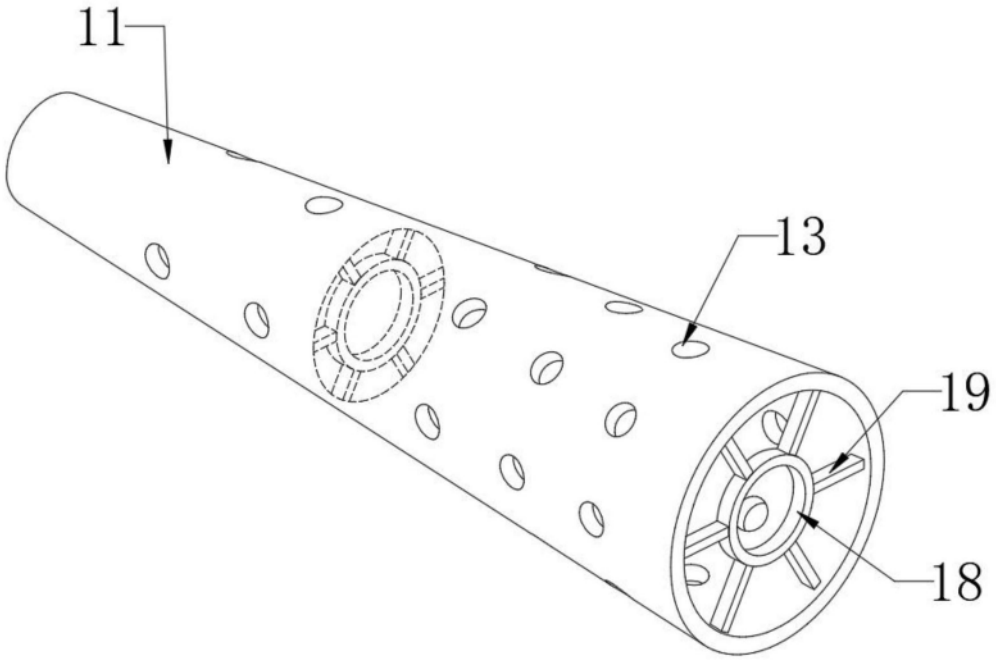


图2

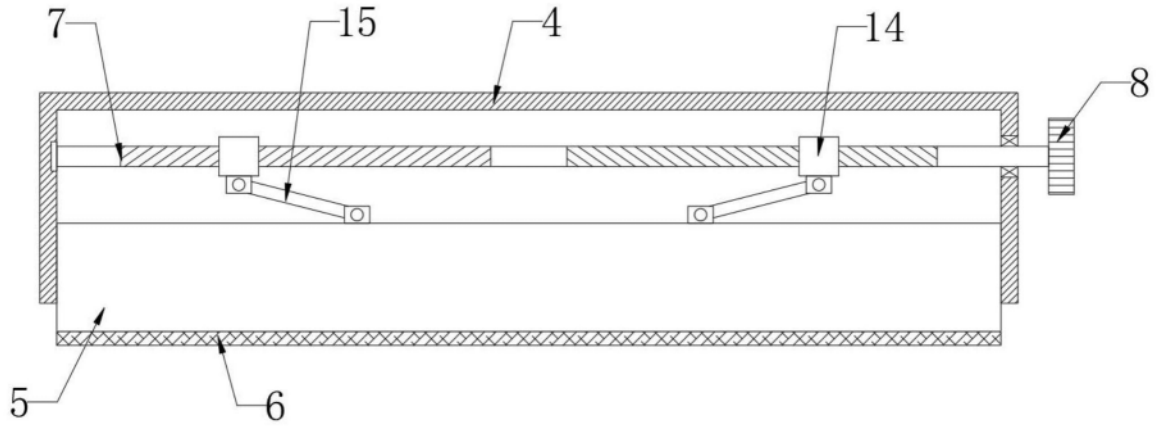


图3

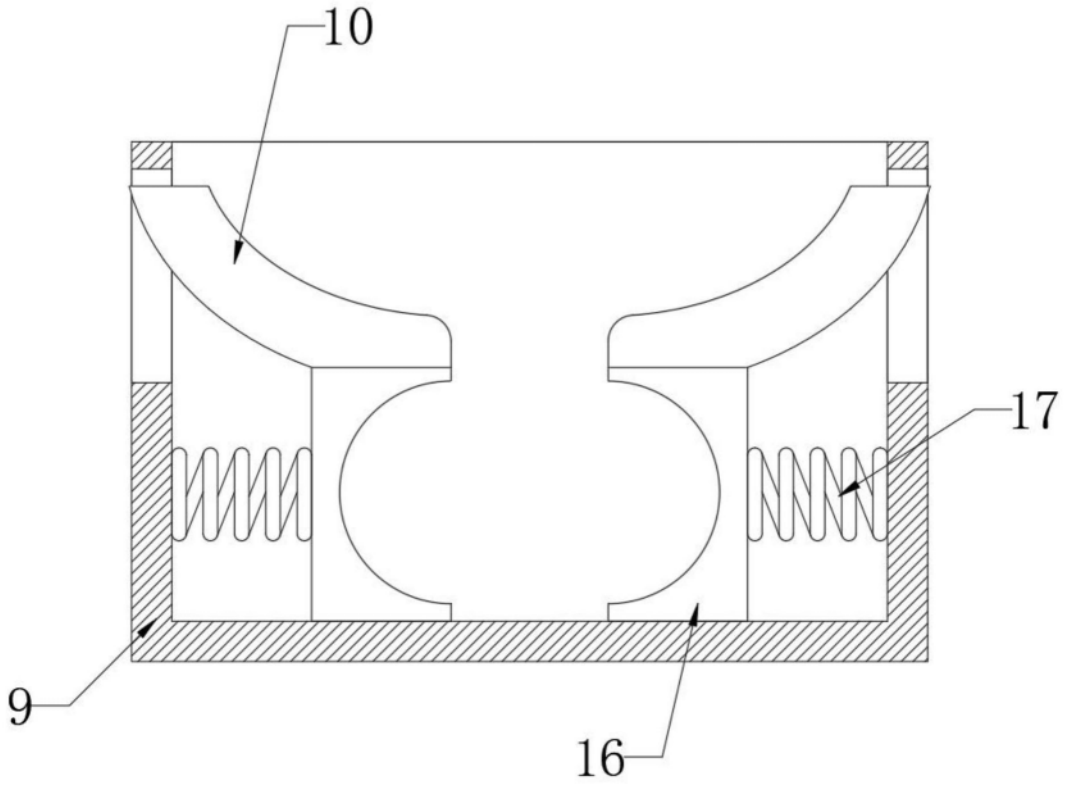


图4