

URZĄD PATENTOWY

w WARSCHAU

39a⁶ 5/22
B29h⁵/22

OPIIS PATENTOWY

Nr 31101

Kl. 39 a, 11/06

Zakłady Kauczukowe „Piastów” Spółka Akcyjna, Warschau

**Urządzenie do wulkanizowania przy wytwarzaniu drobnych przedmiotów gumowych,
zwłaszcza części masek przeciwgazowych**

Zgłoszono 22 marca 1939

Udzielono 4 listopada 1942

Dotychczas używane przyrządy do wytwarzania drobnych przedmiotów gumowych, a w szczególności gumowych części masek przeciwgazowych, stanowią formę o zewnętrznych uproszczonych kształtach, np. prostopadłościennych, którą po umieszczeniu w niej materiału i zamknięciu jej wkłada się w celu wulkanizowania pod prasę o ogrzewanych płytach albo do kotła, do którego wpuszcza się parę o odpowiedniej temperaturze. Ścianki form dotychczas używanych są nierównej i miejscami nadmiernie wielkiej grubości, wskutek czego wulkanizacja jest nierównomierna.

Urządzenie według wynalazku niniejszego pozwala na uniknięcie długotrwałych zabiegów przygotowywania do wulkanizo-

wania, a mianowicie rozgrzewania formy ze względu na dużą masę metalu, i jednocześnie ułatwia równomierne ogrzewanie całej wulkanizowanej powierzchni. Według wynalazku niniejszego urządzenie składa się z prasy i formy do wulkanizowania. Forma jest utworzona z dwóch lub większej liczby części, posiadających wydrążenia, zamknięte równomiernej grubości ściankami. Wydrążenia te napełnia się środkiem grzejącym, np. gorącą wodą, parą, lub też umieszcza się w nich grzejniki elektryczne. Poszczególne części formy są osadzone w przewodnicach i ściskane za pomocą dowolnego urządzenia hydraulicznego, pneumatycznego, mechanicznego albo elektrycznego lub za pomocą zespołu takich

urządzeń. Urządzenie według wynalazku stanowi zatem zespół zawierający w sobie formę oraz środki do zaciskania i ogrzewania jej.

Na rysunku przedstawiono schematycznie dla przykładu formę, a z prasy jedynie jej tłoki.

Forma urządzenia według wynalazku składa się z trzech części: dolnej 1 i dwóch górnych 2 i 3. Część dolna 1 formy jest osadzona na płycie 4, zaopatrzonej w dwa pionowe trzpienie przewodnicze 5, poruszane w dowolny sposób w dół i do góry. Płyta dolna 4 może być również nieruchoma. Części górne 2 i 3 formy są ściskane tłokami poziomymi 6 i 7 prasy, nadającymi częściom 2 i 3 jedynie ruch w kierunku poziomym i uruchomianymi hydraulicznie.

W celu zapobieżenia ewentualnemu niepożądanemu przesunięciu się części formy posiadają czopy 9 i wgłębienia 10.

Materiał przeznaczony do wulkanizowania nakłada się na środkową, wypukłą część 1 formy i przez odpowiednie przesuwanie poszczególnych części 1, 2 i 3 formy prasuje się.

Części 1, 2 i 3 formy posiadają wewnątrz puste przestrzenie, które zapełnia się środkiem grzejnym, np. gorącą wodą lub parą, dopływającym rurami 8. Ciepło rozchodzi się równomiernie po ściankach formy i sprzyja dokładnemu wulkanizowaniu. Części formy mogą być ogrzewane nie

za pomocą środka ciekłego lub gazowego, lecz za pomocą grzejników elektrycznych.

Zamiast dwóch części górnych 2 i 3 może być zastosowana dowolna liczba tych części, przy czym kierunek dosuwania ich do dolnej, np. nieruchomej części może być dowolny.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e .

1. Urządzenie do wulkanizowania przy wytwarzaniu drobnych przedmiotów gumowych, zwłaszcza części masek przeciwgazowych, znamienne tym, iż stanowi zespół składający się z prasy i formy do wulkanizowania.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że forma składa się z części (1, 2 i 3) pustych wewnątrz i osadzonych przesuwnie względem siebie, do których wprowadza się środek grzejny lub w których umieszczone są grzejniki elektryczne.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że części (1, 2, 3) formy posiadają ścianki jednakowej grubości.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tym, że części (1, 2, 3) formy są zaopatrzone w trzpienie przewodnicze (5, 6, 7) umożliwiające ściśle określone przesuwanie się tych części formy.

Z a k ł a d y K a u c z u k o w e
„P i a s t ó w” S p ó ł k a A k c y j n a

Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

