



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 942**

⑫ Número de solicitud: U 200701488

⑬ Int. Cl.:
B02C 23/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **11.07.2007**

⑯ Solicitante/s:
María Remedios Ballesteros Piqueras
c/ Tejares, 34 – 3º B
02002 Albacete, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **01.12.2007**

⑱ Inventor/es:
Ballesteros Piqueras, María Remedios

⑲ Agente: **No consta**

⑳ Título: **Contenedor de material confidencial para reciclar.**

ES 1 065 942 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor de material confidencial para reciclar.

Objeto de la invención

El principal motivo de la presente invención es el poder separar el material confidencial que se encuentra en distintos soportes con destinos de reciclaje distintos, principalmente papel y CD'S o DVD'S, (tanto si se destruyen como sino), garantizando al elemento generador (denominado así en todo el documento) y que puede ser una empresa, un banco, un organismo oficial etc..., así como al elemento de retirada (denominado así en todo el documento), que normalmente los retira pero no siempre los destruye, por tanto existe un tercer elemento en la cadena que es el elemento destructor (denominado así en todo el documento) que en ocasiones es el mismo elemento, la confidencialidad total, y evitar las situaciones que propician la ruptura en la cadena de retirada y reciclado.

Antecedentes de la invención

En la actualidad y debido a un aumento creciente de la necesidad de evitar posibles fugas de material confidencial, reguladas y penadas por Ley, han aumentado los dispositivos destructores de dicho material mediante dispositivos que destruyen dicho material, y hacen imposible su reconstrucción y recuperación de la información contenida en ellos. Sin embargo no ha tenido en cuenta la separación de residuos con fines a su reciclado, cuyo objetivo, (la disminución del volumen total de recursos naturales utilizados para la fabricación de bienes de consumo), es un valor y una necesidad en alza en la sociedad de consumo con vistas a una prolongación en el tiempo de los recursos del planeta.

Se conocen por tanto contenedores separadores para distintos tipos de residuos como papeleras con diversas ubicaciones para los diversos materiales que se pretenden reciclar (generalmente plástico y metales en un contenedor y papel en el otro). También se conocen los contenedores provistos de los dispositivos de destrucción mencionados en el párrafo anterior. Sin embargo ninguno de ellos cuenta con un cierre de seguridad que garantice al elemento generador y al elemento reciclador la continuidad en el proceso de la confidencialidad. Siendo lo normal por tanto que los materiales se retiren sin destruir o que se destruyen sin separar, y durante el tiempo entre su depósito, incluyendo los soporte destruidos, (pues hay que tener en cuenta que no todos los dispositivos de destrucción tiene un alto nivel de seguridad), y su retirada están a disposición de un cuarto elemento, el elemento espía (denominado así en todo el documento) que interfiere en la cadena con la intención de extraer la información confidencial de los soportes.

Descripción de la invención

El contenedor consta de dos recipientes con un dispositivo de anclaje que los une en la parte inferior, y una placa que refuerza esta unión en la parte superior que puede ser opcional, y una tapa que encaja en la parte superior, una vez unidos los contenedores, con dos entradas una para papel, y otra para metales y plásticos generalmente (pero que puede variar con las necesidades del elemento generador), en la cual se puede situar un elemento destructor cuya movilidad permite que pueda ser usado indistintamente para los dos tipos de materiales, (existiendo también la posibilidad de situar dos dispositivos destructores en cada una de las entradas de material de la tapa superior).

Además cuenta con otro elemento esencial que es un dispositivo de cierre en cada uno de los contenedores y otros dos en la tapa que coinciden al cerrar la tapa y que se pueden asegurar o bien mediante precintos identificados, o mediante un dispositivo de cierre con numeración (candado con cierre y apertura mediante código numérico), con lo cual se aporta una amplia variabilidad por la combinación de los distintos tipos de precintos y dispositivos con código numérico, que facilita la diversidad de necesidades en la cadena entre los elementos generadores, y/o de recogida y reciclado.

El dispositivo del destructor, se acciona en la parte superior de la tapa mediante un asa que va unida al destructor que a su vez se desliza por las aperturas laterales que se sitúan en la cara interna de la tapa. En los extremos de de estos canales de deslizamiento se encuentran unas placas metálicas que establecen el contacto eléctrico con el interruptor mediante un cable situado en el extremo interior de la tapa y que conecta con el enchufe que permite la conexión a la red eléctrica.

También es posible la utilización de la tapa sin el dispositivo destructor dependiendo del aseguramiento de la confidencialidad del elemento de recogida y/o destrucción (ello es sobre todo posible cuando la recogida y destrucción se realizan por un mismo elemento o el grado de confianza permite la manipulación de residuos sin destruir hasta el punto de destrucción).

Breve descripción de los dibujos

Las figuras que se adjuntan se dividen en las de tipo A caracterizadas por que en ellas se pueden apreciar todas sus aristas, y las tipo B en las cuales las aristas no vistas se representan con una línea de puntos.

Figura 1.- muestra los dos contenedores por separado en este dibujo se puede apreciar el anclaje de solapamiento en la parte inferior de los mismos, y la argolla de cierre o sistema similar que por unión con otro similar en la tapa permite su cierre mediante un precinto identificado o un sistema de cierre con código numérico (candado).

Figura 2.- en ella se observa la tapa de los contenedores con destructor (número 5) incorporado y que en dibujo se encuentra sombreado, en este caso el destructor (de los estandarizados que llevan las papeleras con destructor para CD'S y papel) es móvil mediante el accionamiento manual con un asa (número 6) que desplaza el destructor a lo largo de un carril situado en el interior de la estructura de la tapa de la posición debajo de la entrada en la tapa para un tipo de residuo (número 3) hacia la otra abertura (número 4). En los extremos de dicho carril se sitúan unas placas metálicas también representadas en sombreado (número 8) que establecen el contacto ecléctico mediante un cable (número 9) con el interruptor (número 10).

Figura 3.- muestra la unión de los contenedores descritos en la figura 1 con la tapa descrita en la figura anterior (2).

Figura 4.- muestra la misma tapa descrita en la figura anterior sin el mecanismo destructor y los elementos asociados a el, puede utilizarse cuando la confianza en la cadena asegure la confidencialidad.

Figura 5.- muestra la unión de la tapa anterior (figura 4) con los contenedores de la figura 1.

Descripción de la forma de utilización preferida

De la lectura del presente documento se desprende que la forma de utilización preferida es aquella que

establezca la confidencialidad total a lo largo de cadena evitando la introducción en la misma del elemento espía, y garantizando la separación total de los dos tipos de residuos mas habituales en los entornos de trabajo. Sin embargo en opinión personal el sistema que mas garantiza ambos tipos de necesidades (confidencialidad y separación para recicle) es el representado en la figura número 2, ya que no solamente cumple con dichas premisas si no que además permite una confianza total en los elementos primordiales

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

generador y de retirada y/o reciclado puesto que es muy difícil con una buena combinación de sistema de cierre mediante un precinto fijo entre el contenedor de menor volumen (en el cual se ubicaría una bolsa en su interior) y uno de combinación numérica entre el otro contador y la tapa una retirada mucho mas fácil pues ello implicaría solo retirar o intercambiar el contenedor de mayor volumen de residuos y la bolsa con el otro tipo de residuos, dejando en el lugar el resto del sistema.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor compuesto por cuatro elementos principales dos de ellos destinados a contener los residuos de los materiales que constituyen los soportes de información confidencial, y que poseen en su parte inferior una pieza para efectuar el anclaje entre ellos (figura 1A-1B), ambas partes del contenedor poseen unas argollas de cierre (2) coincidentes con las situadas en la tapa una vez que se cierra. Otro de ellos, la tapa que los cierra la cual puede ser de dos tipos (Figuras 2A-2B y 3A-3B) según posea elemento destructor (figura 2A-2B) o no (figura 3A-3B), en ambos casos contienen dos entradas para cada uno de los tipos de residuos (3 y 4), y una argolla de cierre (2)

que coincide con la situada en la parte correspondiente de los elementos del contenedor, y que permite su cierre mediante un precinto, u otro sistema. Además la tapa que contiene un elemento destructor (figura 2A-2B) se **caracteriza** por contener, aparte del elemento destructor (5), un dispositivo manual (6) que acciona el cambio de posición de la entrada de un tipo de material (3) a la otra entrada (4), dicho movimiento se efectúa por el deslizamiento de del dispositivo destructor en unos carriles internos situados en parte interna de la tapa (7) y en cuyos extremos se sitúan unas piezas metálicas (8) que establecen el contacto eléctrico necesario para que funcione el destructor y que están conectadas al interruptor eléctrico (10) mediante un cable situado en el interior de la tapa (9).

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Figura 1A

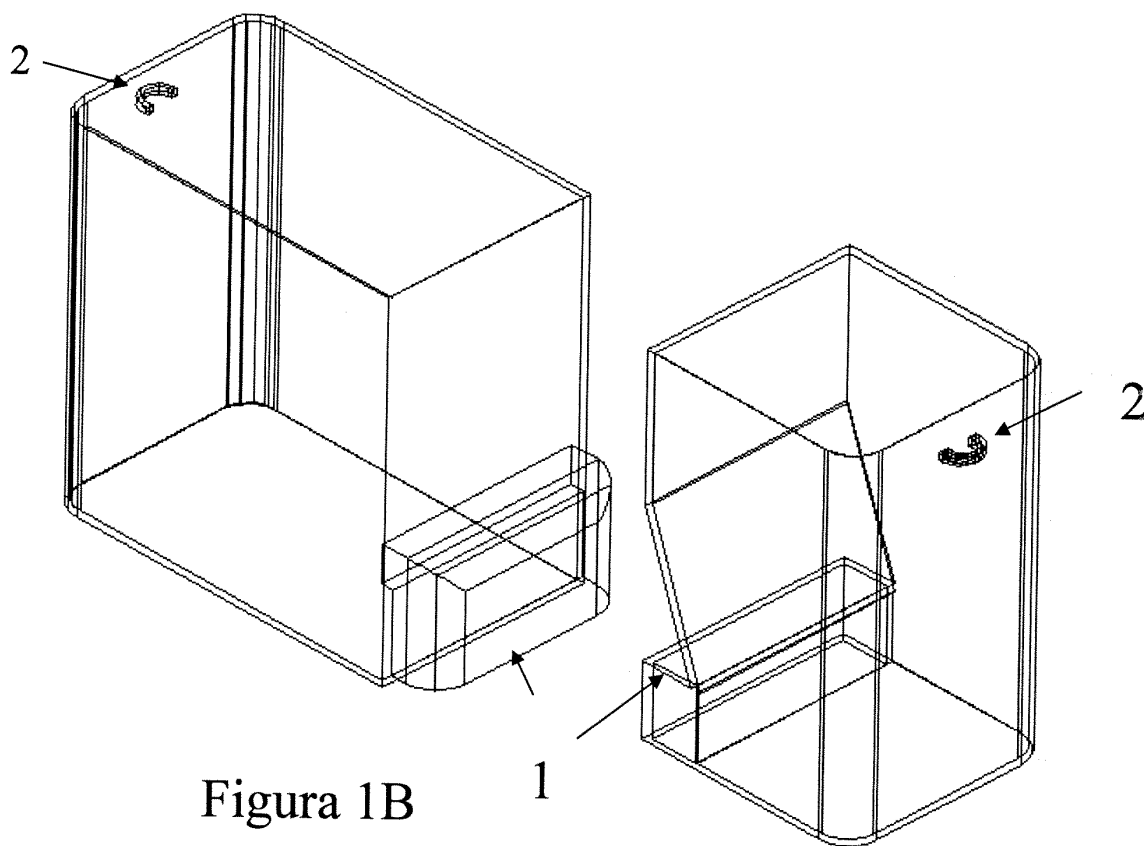


Figura 1B

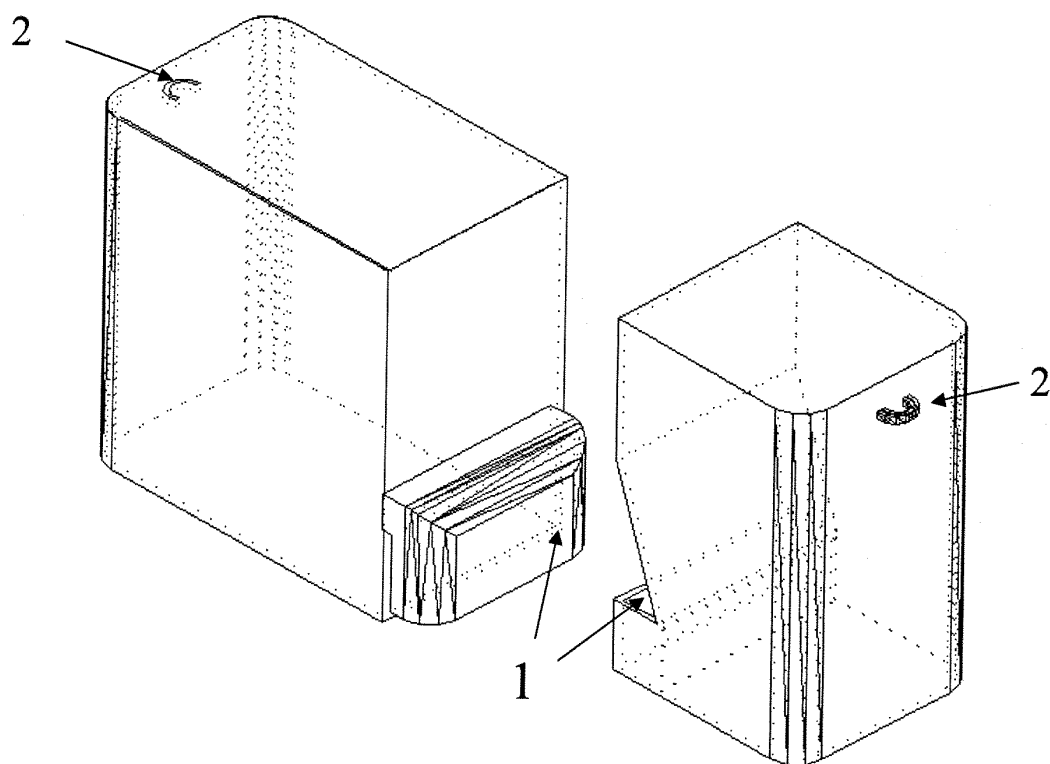


Figura 2A

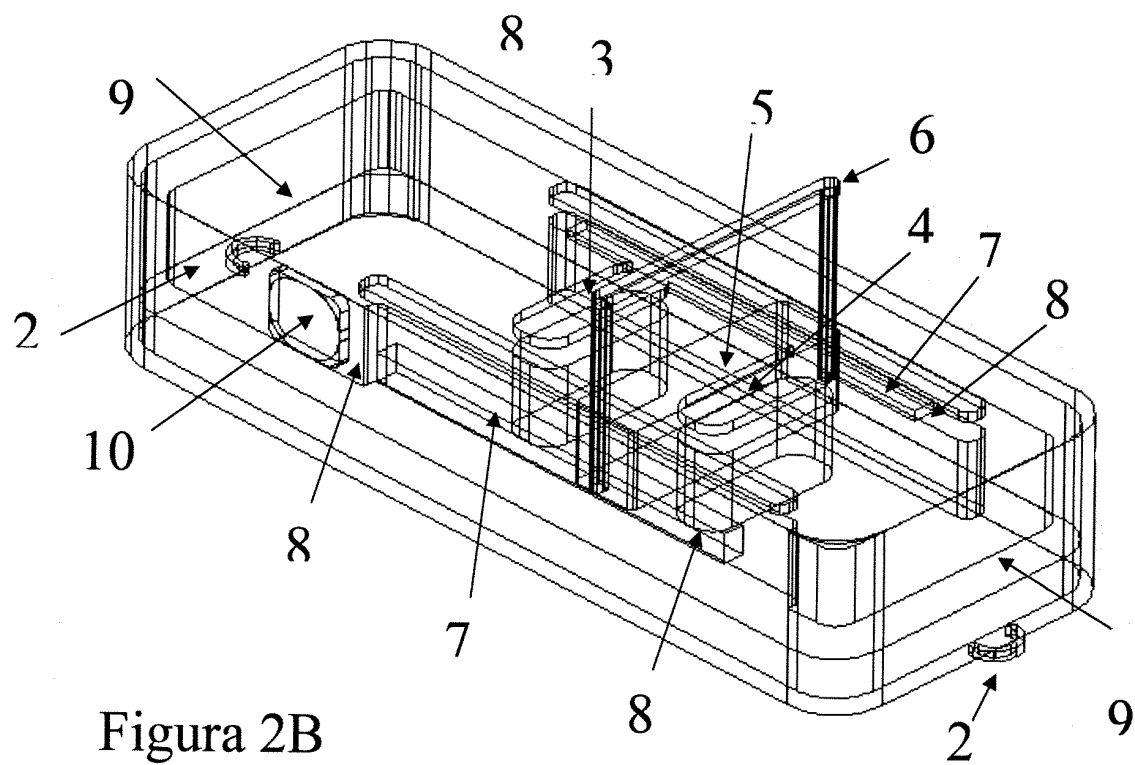


Figura 2B

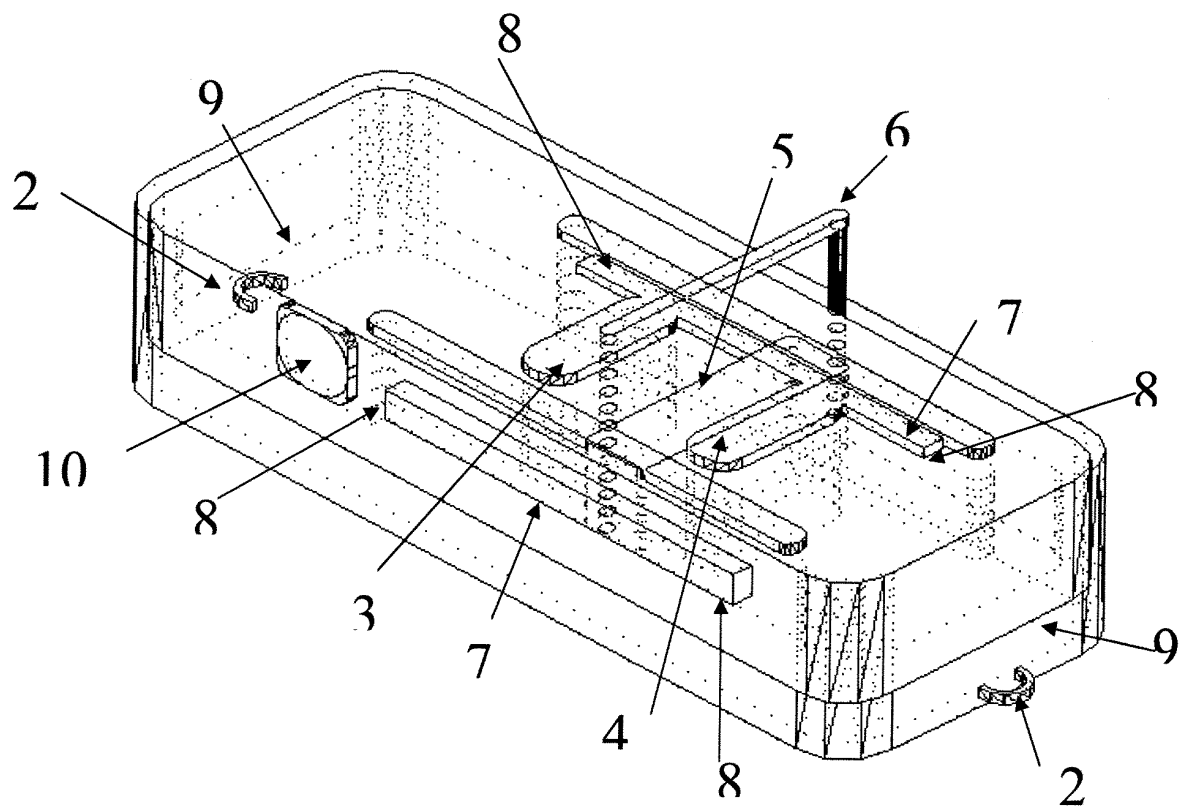


Figura 3A

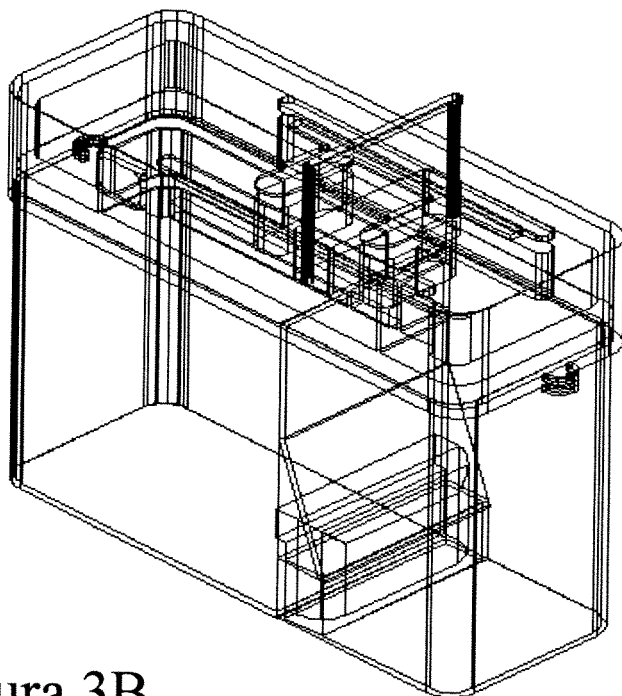


Figura 3B

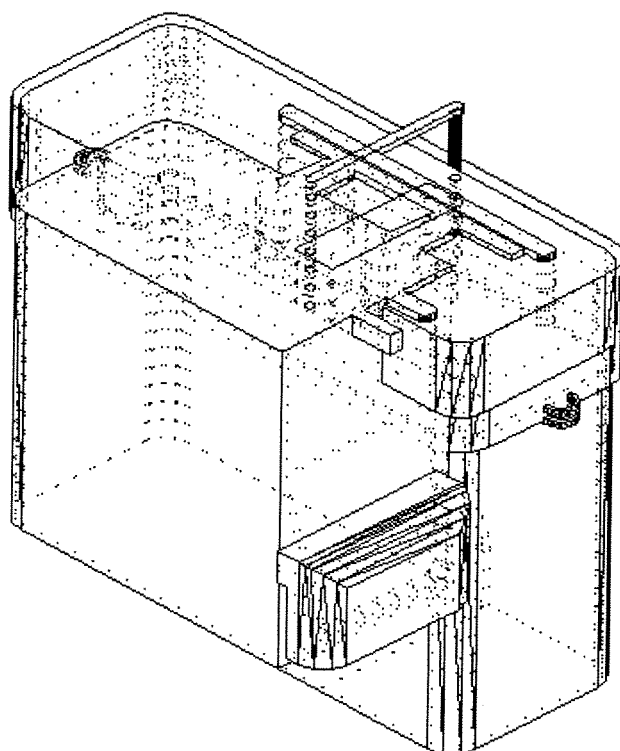


Figura 4A

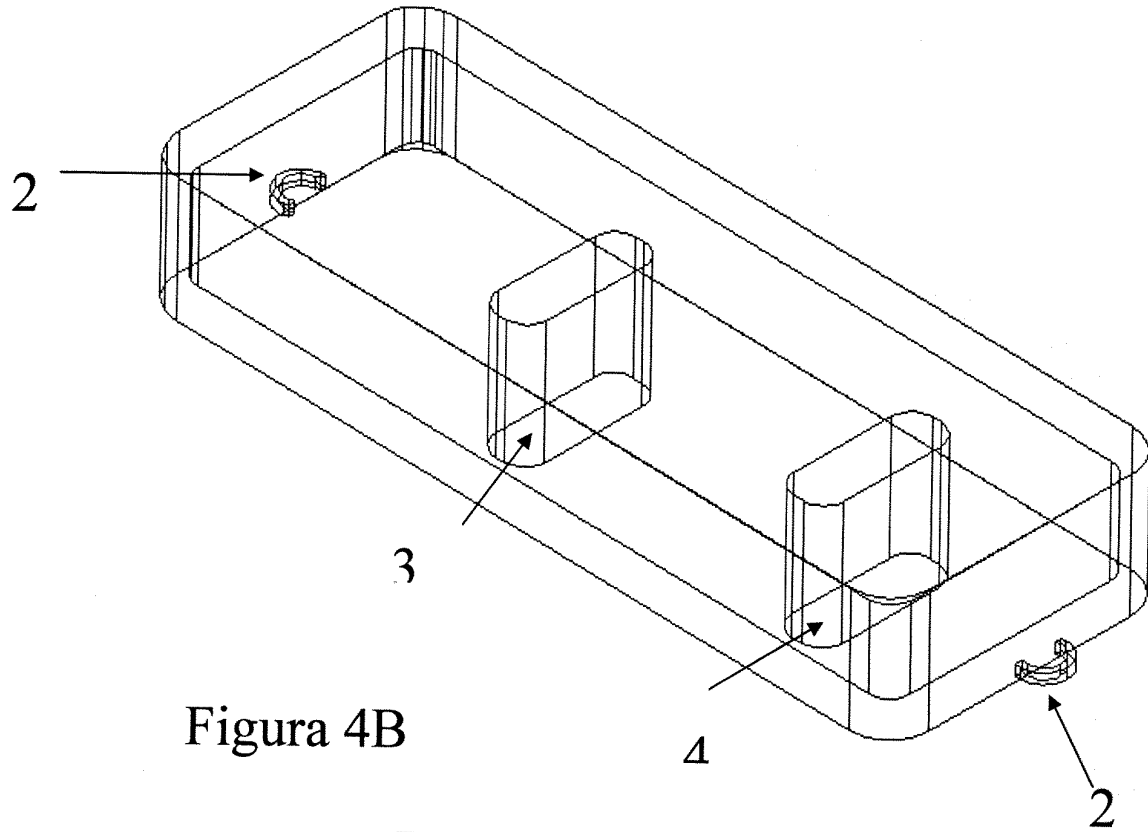


Figura 4B

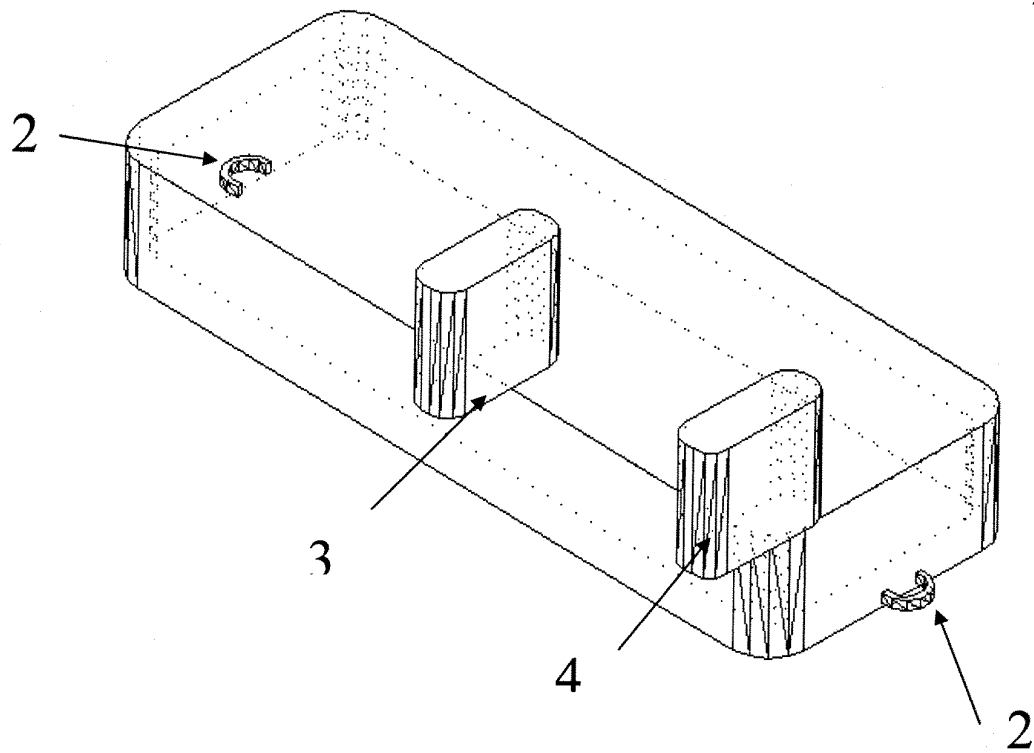


Figura 5A

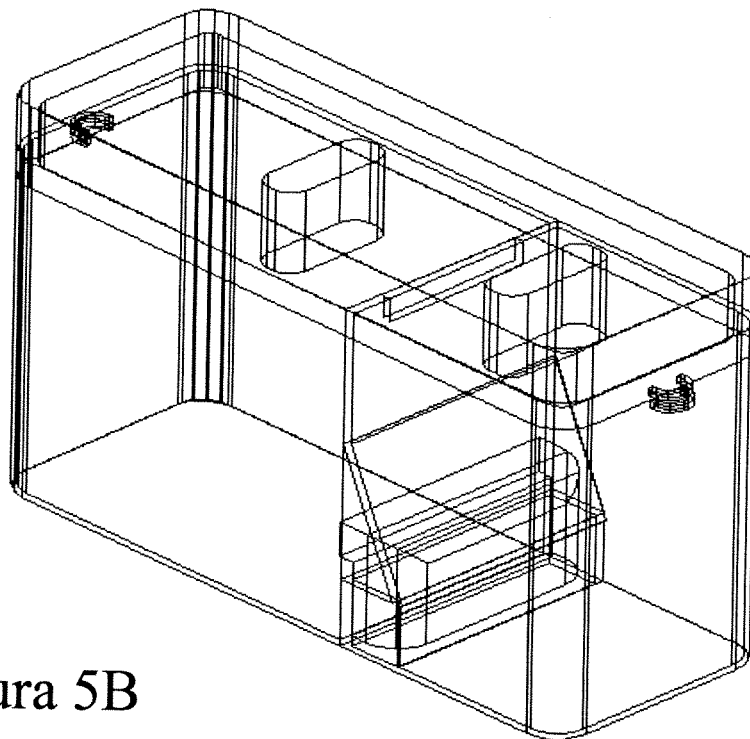


Figura 5B

