



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219568044 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 22

(21) 申请号 202321186965.5

(22) 申请日 2023.05.17

(73) 专利权人 天津宇光光学有限公司

地址 300380 天津市西青区新技术产业园
区华苑产业区梓苑路6号B座第一层西
侧101号

(72) 发明人 孔强 唐亮

(74) 专利代理机构 成都环泰专利代理事务所

(特殊普通合伙) 51242

专利代理师 何佰骏

(51) Int. Cl.

G23C 14/50 (2006.01)

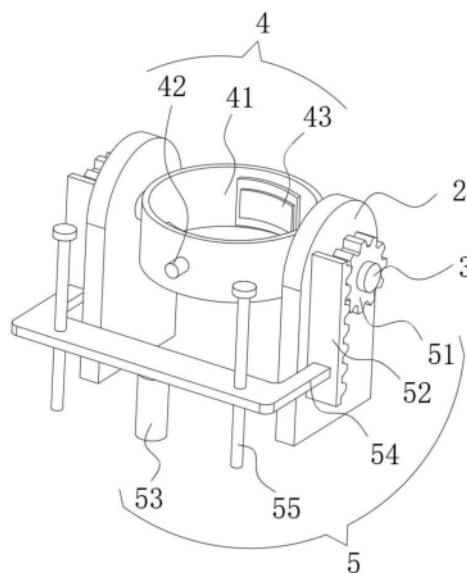
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种CT镜头加工生产用镀膜装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种CT镜头加工生产用镀膜装置,属于镜头镀膜领域,一种CT镜头加工生产用镀膜装置,包括底座,所述底座的顶部固定连接有两个固定板,两个所述固定板的内部均转动连接有转动轴,两个所述转动轴相对的一侧之间固定连接有用以对镜头进行固定的固定组件,所述底座的背面设置有用于两个转动轴进行旋转驱动的旋转组件,所述底座的顶部安装有镀膜组件。本实用新型通过旋转组件中驱动件的设置,可以控制两个直齿板上下运动,通过两个直齿板上下的运动,进而可以带动两个齿轮正反旋转,进行镜头的翻转工作,进而对镜头的两面进行镀膜加工,具有双面镀膜加工的功能,而且不需要人工手动进行翻转,提高了操作的便捷性。



1. 一种CT镜头加工生产用镀膜装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定连接有两个固定板(2),两个所述固定板(2)的内部均转动连接有转动轴(3),两个所述转动轴(3)相对的一侧之间固定连接有用以对镜头进行固定的固定组件(4),所述底座(1)的背面设置有用以两个转动轴(3)进行旋转驱动旋转组件(5),所述底座(1)的顶部安装有镀膜组件(6),其中,所述旋转组件(5)包括固定于两个转动轴(3)另一端的齿轮(51),两个所述固定板(2)相离的一侧均滑动连接有直齿板(52),且两个直齿板(52)的一侧分别与两个齿轮(51)的外表面啮合,所述底座(1)的顶部设置有用以对两个直齿板(52)上下驱动的驱动件。

2. 根据权利要求1所述的一种CT镜头加工生产用镀膜装置,其特征在于:所述驱动件包括固定于所述底座(1)顶部的第一电动伸缩杆(53),所述第一电动伸缩杆(53)的伸缩端固定连接有用U型支架(54),所述U型支架(54)的两端分别与两个直齿板(52)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种CT镜头加工生产用镀膜装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部固定连接有两个导杆(55),且两个导杆(55)均与U型支架(54)的内部滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种CT镜头加工生产用镀膜装置,其特征在于:所述固定组件(4)包括固定于两个转动轴(3)一端之间的环形套(41),且环形套(41)的内部固定连接有两个伸缩气缸(42),两个伸缩气缸(42)的伸缩端均固定连接有用弧形夹紧板(43),且两个弧形夹紧板(43)的内侧面均设置有防滑垫。

5. 根据权利要求1所述的一种CT镜头加工生产用镀膜装置,其特征在于:所述镀膜组件(6)包括固定于所述底座(1)顶部的U型架(61),所述U型架(61)的内部上下滑动有用升降板(62),且升降板(62)上安装有与装液桶相连的喷头(63)。

6. 根据权利要求5所述的一种CT镜头加工生产用镀膜装置,其特征在于:所述U型架(61)顶部的两侧均固定连接有用第二电动伸缩杆(64),且两个第二电动伸缩杆(64)的伸缩端分别均固定于升降板(62)的顶部。

一种CT镜头加工生产用镀膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及镜头镀膜技术领域,具体为一种CT镜头加工生产用镀膜装置。

背景技术

[0002] 公开号为CN217989718U的中国实用新型专利公开了一种光学镜头镀膜装置。它包括壳体,壳体上端设置有与装液桶相连的喷头,壳体侧壁上相对设置有上固定块以及下固定块,上固定块和下固定块由上至下间隔设置,上固定块与下固定块之间滑动连接有推送底座,推送底座上设置有与翻转块固定连接的转杆,转杆与推送底座活动连接;翻转块上设置有夹持装置;处于镀膜区的上固定块上设置有向翻转块方向延伸的限位板,翻转块靠近上固定块的侧端设置有凹槽。本技术方案有益效果为:通过翻转块来承载光学镜头,通过推送底座来带动光学镜头,将光学镜头推送置喷头下端,从而对光学镜头进行镀膜;翻转块在旋转区翻转后,继续对镜头另外一面进行镀膜。

[0003] 相关技术中,现有镜头镀膜设备在对镜头镀膜加工过程中,存在一定的缺陷,比如现有的镀膜设备在对镜头一面镀膜后,需要工作人员手动对镜头进行翻转,才能进行双面镀膜加工,镀膜效率较低,不具有电动翻转功能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种CT镜头加工生产用镀膜装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种CT镜头加工生产用镀膜装置,包括底座,所述底座的顶部固定连接有两个固定板,两个所述固定板的内部均转动连接有转动轴,两个所述转动轴相对的一侧之间固定连接有用以对镜头进行固定的固定组件,所述底座的背面设置有用两个转动轴进行旋转驱动的旋转组件,所述底座的顶部安装有镀膜组件,其中,所述旋转组件包括固定于两个转动轴另一端的齿轮,两个所述固定板相离的一侧均滑动连接有直齿板,且两个直齿板的一侧分别与两个齿轮的外表面啮合,所述底座的顶部设置有用以对两个直齿板上下驱动的驱动件。

[0006] 进一步的,所述驱动件包括固定于所述底座顶部的第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的伸缩端固定连接有用U型支架,所述U型支架的两端分别与两个直齿板固定连接。

[0007] 进一步的,所述底座的顶部固定连接有两个导杆,且两个导杆均与U型支架的内部滑动连接。

[0008] 进一步的,所述固定组件包括固定于两个转动轴一端之间的环形套,且环形套的内部固定连接有两个伸缩气缸,两个伸缩气缸的伸缩端均固定连接有用弧形夹紧板,且两个弧形夹紧板的内侧面均设置有防滑垫。

[0009] 进一步的,所述镀膜组件包括固定于所述底座顶部的U型架,所述U型架的内部上下滑动有用升降板,且升降板上安装有与装液桶相连的喷头。

[0010] 进一步的,所述U型架顶部的两侧均固定连接有用第二电动伸缩杆,且两个第二电动

伸缩杆的伸缩端分别均固定于升降板的顶部。

[0011] 本实用新型提供了一种CT镜头加工生产用镀膜装置,具备以下有益效果:

[0012] 本实用新型通过固定组件的设置,用于对需要镀膜镜片的镜头进行紧固,通过镀膜组件的设置,即可对镜头进行镀膜加工,通过旋转组件中驱动件的设置,可以控制两个直齿板上下运动,通过两个直齿板上下的运动,进而可以带动两个齿轮正反旋转,进行镜头的翻转工作,进而对镜头的两面进行镀膜加工,具有双面镀膜加工的功能,而且不需要人工手动进行翻转,提高了操作的便捷性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的结构后视图;

[0015] 图3为本实用新型固定组件和镀膜组件的组合示意图;

[0016] 图4为本实用新型镀膜组件的结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、固定板;3、转动轴;4、固定组件;41、环形套;42、伸缩气缸;43、弧形夹紧板;5、旋转组件;51、齿轮;52、直齿板;53、第一电动伸缩杆;54、U型支架;55、导杆;6、镀膜组件;61、U型架;62、升降板;63、喷头;64、第二电动伸缩杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0019] 本实用新型提供技术方案:如图1-4所示,本实施例中,一种CT镜头加工生产用镀膜装置,包括底座1,底座1的顶部固定连接有两个固定板2,两个固定板2的内部均转动连接有转动轴3,两个转动轴3相对的一侧之间固定连接有用用于对镜头进行固定的固定组件4,底座1的背面设置有用用于两个转动轴3进行旋转驱动的旋转组件5,底座1的顶部安装有镀膜组件6,其中,旋转组件5包括固定于两个转动轴3另一端的齿轮51,两个固定板2相离的一侧均滑动连接有直齿板52,且两个直齿板52的一侧分别与两个齿轮51的外表面啮合,底座1的顶部设置有用用于对两个直齿板52上下驱动的驱动件;

[0020] 通过固定组件4的设置,用于对需要镀膜镜片的镜头进行紧固,通过镀膜组件6的设置,即可对镜头进行镀膜加工,通过旋转组件5中驱动件的设置,可以控制两个直齿板52上下运动,通过两个直齿板52上下的运动,进而可以带动两个齿轮51正反旋转,进行镜头的翻转工作,进而对镜头的两面进行镀膜加工,具有双面镀膜加工的功能,而且不需要人工手动进行翻转,提高了操作的便捷性。

[0021] 驱动件包括固定于底座1顶部的第一电动伸缩杆53,第一电动伸缩杆53的伸缩端固定连接有用U型支架54,U型支架54的两端分别与两个直齿板52固定连接;

[0022] 第一电动伸缩杆53与外界的电源和控制开关连接,用于带动U型支架54上下运动,通过U型支架54上下运动,可以带动直齿板52上下运动,通过两个直齿板52上下的运动,进而可以带动两个齿轮51正反旋转,进行镜头的翻转工作。

[0023] 底座1的顶部固定连接有两个导杆55,且两个导杆55均与U型支架54的内部滑动连接;

[0024] 通过两个导杆55的设置,用于提高其U型支架54上下运动的流畅性。

[0025] 固定组件4包括固定于两个转动轴3一端之间的环形套41,且环形套41的内部固定连接有两个伸缩气缸42,两个伸缩气缸42的伸缩端均固定连接有弧形夹紧板43,且两个弧形夹紧板43的内侧面均设置有防滑垫;

[0026] 两个伸缩气缸42均与外界电源和控制开关连接,用于带动两个弧形夹紧板43相对或相离方向运动,通过两个弧形夹紧板43相对方向的运动,进而可以对位于环形套41内部镜头的稳定性,保证其镀膜的效果。

[0027] 镀膜组件6包括固定于底座1顶部的U型架61,U型架61的内部上下滑动有升降板62,且升降板62上安装有与装液桶相连的喷头63,U型架61顶部的两侧均固定连接有两个第二电动伸缩杆64,且两个第二电动伸缩杆64的伸缩端分别均固定于升降板62的顶部;

[0028] 第二电动伸缩杆64与外界电源和控制开关连接,用于带动升降板62上下运动,进而可以带动喷头63向下运动,拉近喷头63与镜头之间的距离,实现镀膜加工。

[0029] 本实用新型提供一种CT镜头加工生产用镀膜装置,具体工作原理如下:

[0030] 将需要镀膜加工的镜头放置于环形套41的内部,通过两个伸缩气缸42的启动,可以带动两个弧形夹紧板43相对或相离方向运动,通过两个弧形夹紧板43相对方向的运动,进而可以对位于环形套41内部镜头的稳定性,通过第二电动伸缩杆64带动喷头63向下运动,拉近喷头63与镜头之间的距离,实现镀膜加工,通过第一电动伸缩杆53的启动,可以带动U型支架54上下运动,通过U型支架54上下运动,可以带动直齿板52上下运动,通过两个直齿板52上下的运动,进而可以带动两个齿轮51正反旋转,进行镜头的翻转工作。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

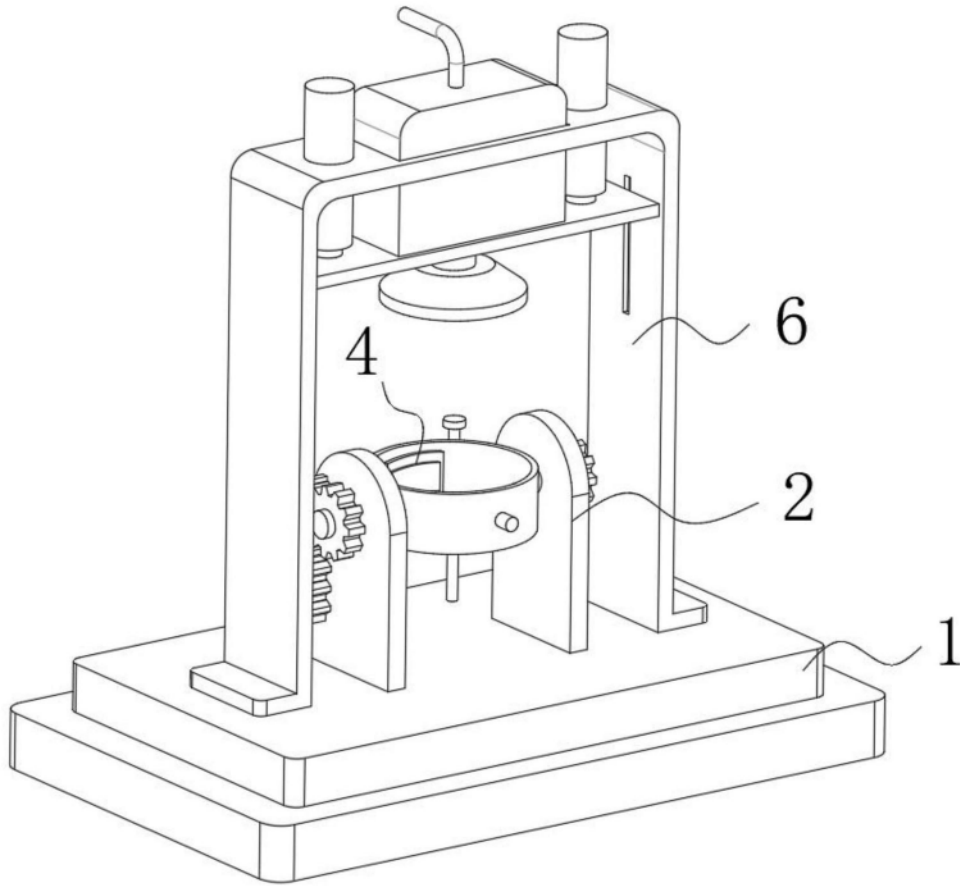


图1

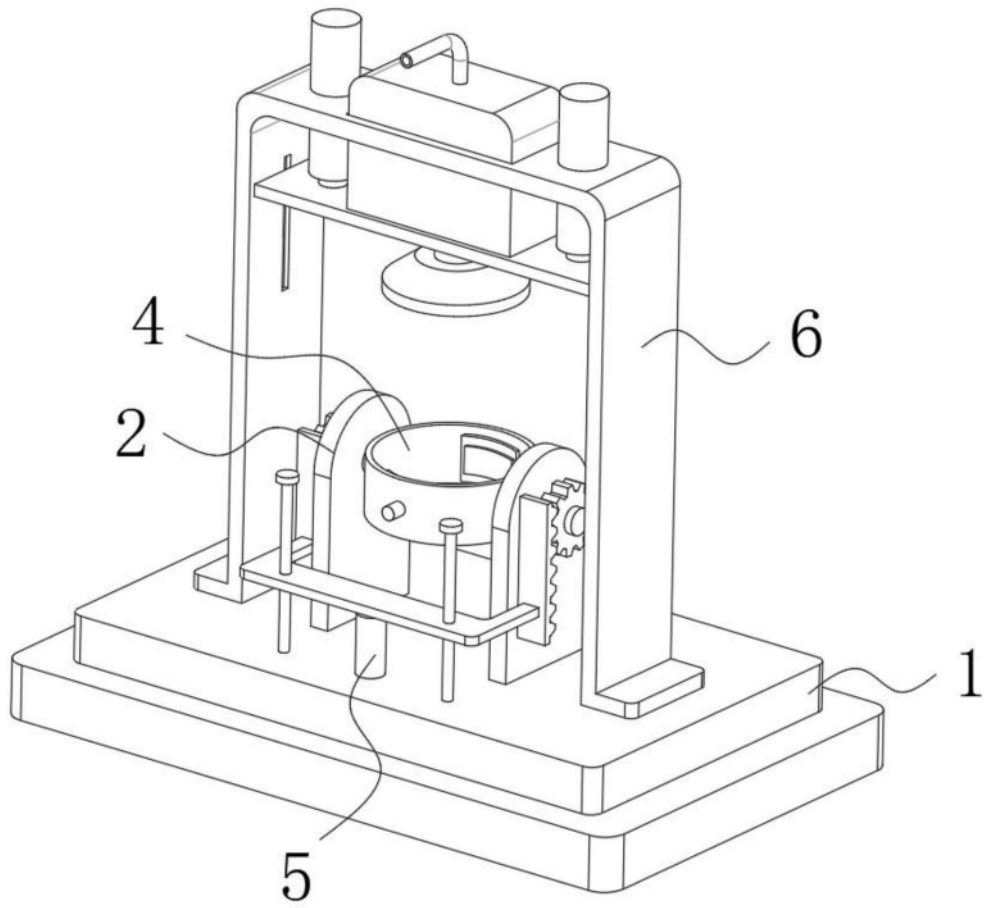


图2

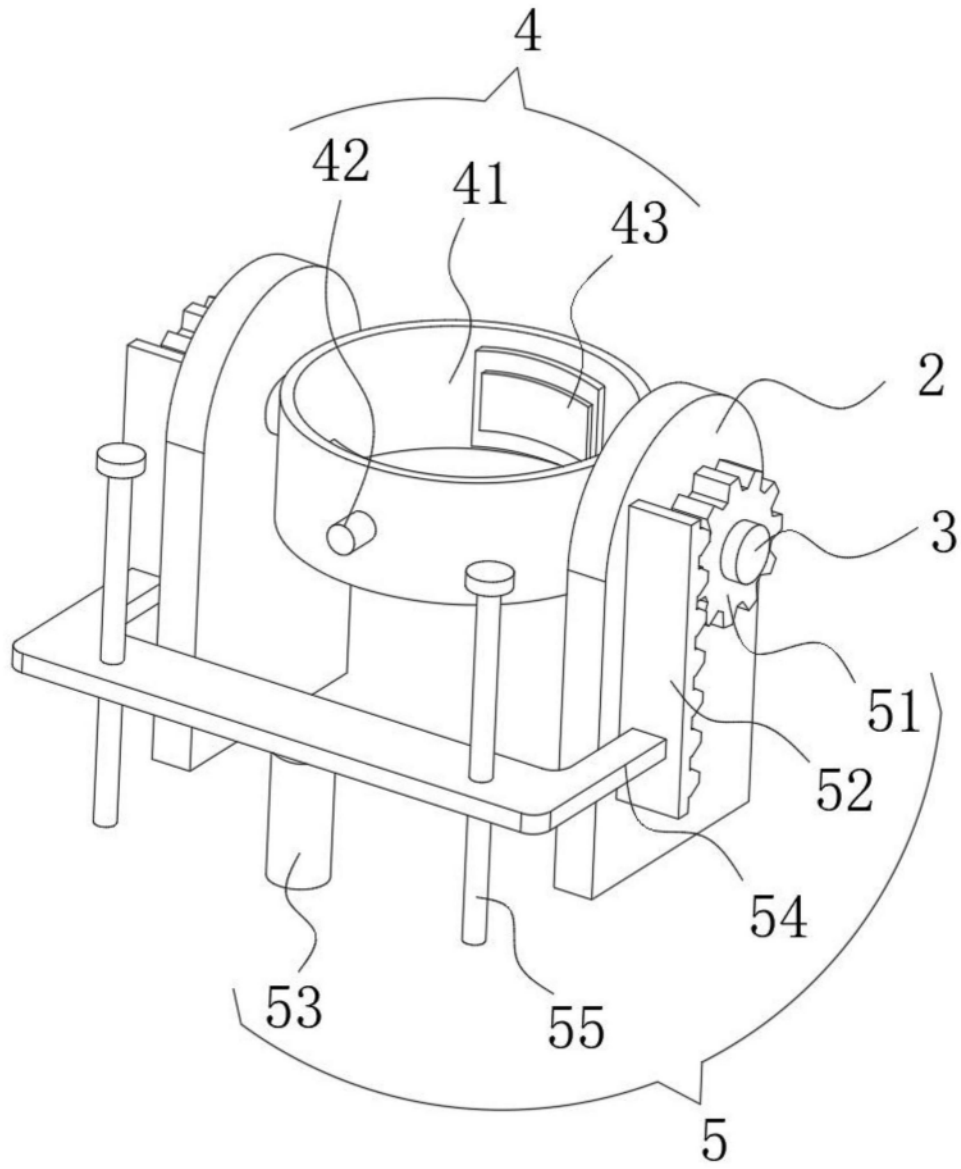


图3

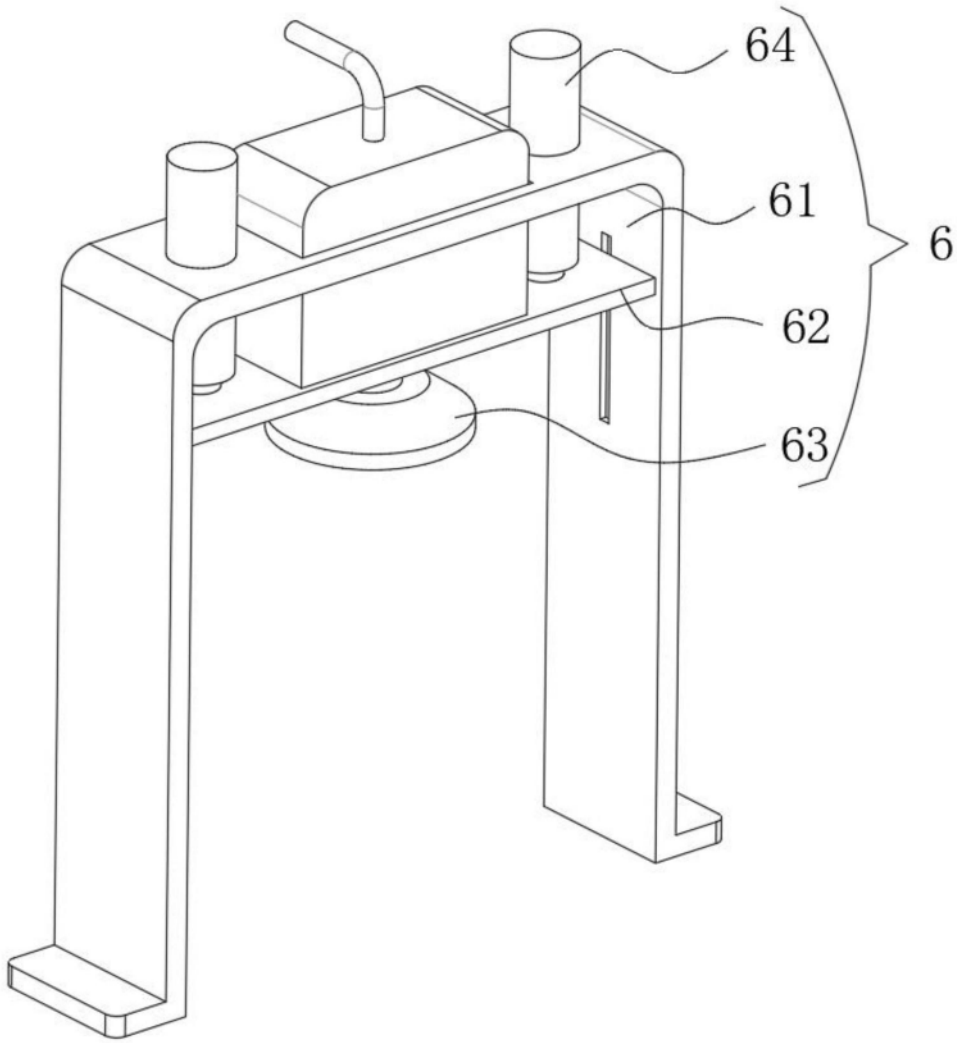


图4