

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16291**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **16212**

(22) Data zgłoszenia: **11.03.2010**

(54)

Uchwyt, zwłaszcza do narzędzi ręcznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2011 WUP 03/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**KUBALA Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością, Ustroń, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubala Roman, Ustroń, (PL)

PL 16291

Nr exp. 16291 ..

Klasa 08-06 ..

Uchwyt, zwłaszcza do narzędzi ręcznych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt, zwłaszcza do narzędzi ręcznych np. w rodzaju pac, przeznaczonych dla budownictwa do prac tynkarsko-murarskich i pokrewnych.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać uchwytu przejawiająca się w ukształtowaniu zewnętrznym, układzie linii oraz cechach materiałów.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunkach, na których fig.1.1 przedstawia uchwyt w pierwszej odmianie w widoku ogólnym od spodu i strony czołowej, fig.1.2 przedstawia uchwyt w pierwszej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.1.1 przedstawia uchwyt w pierwszej odmianie w widoku z góry, fot. 1.2 przedstawia uchwyt w pierwszej odmianie w widoku z boku, fig.2.1 przedstawia uchwyt w drugiej odmianie w widoku ogólnym od spodu i strony czołowej, fig.2.2 przedstawia uchwyt w drugiej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.2.1 przedstawia uchwyt w drugiej odmianie w widoku z góry, fot. 2.2 przedstawia uchwyt w drugiej odmianie w widoku z boku, fig.3.1 przedstawia uchwyt w trzeciej odmianie w widoku ogólnym od spodu i od strony czołowej, fig.3.2 przedstawia uchwyt w trzeciej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.3.1 przedstawia uchwyt w trzeciej odmianie w widoku z góry, fot. 3.2 przedstawia uchwyt w trzeciej odmianie w widoku z boku, fig.4.1 przedstawia uchwyt w czwartej odmianie w widoku ogólnym od spodu i od strony czołowej, fig.4.2 przedstawia uchwyt w czwartej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.4.1 przedstawia uchwyt w czwartej odmianie w widoku z góry, fot. 4.2 przedstawia uchwyt w czwartej odmianie w widoku z boku, fig.5.1 przedstawia uchwyt w piątej odmianie w widoku ogólnym od

spodu i od strony czołowej, fig.5.2 przedstawia uchwyt w piątej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.5.1 przedstawia uchwyt w piątej odmianie w widoku z góry, fot. 5.2 przedstawia uchwyt w piątej odmianie w widoku z boku, fig.6.1 przedstawia uchwyt w szóstej odmianie w widoku ogólnym od spodu i od strony czołowej, fig.6.2 przedstawia uchwyt w szóstej odmianie w widoku ogólnym z góry, fot.6.1 przedstawia uchwyt w szóstej odmianie w widoku z góry, fot. 6.2 przedstawia uchwyt w szóstej odmianie w widoku z boku, fig. 7.1 przedstawia uchwyt w siódmej odmianie w widoku ogólnym od spodu i od strony czołowej, fig.7.2 przedstawia uchwyt w siódmej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.7.1 przedstawia uchwyt w siódmej odmianie w widoku z góry, fot. 7.2 przedstawia uchwyt w siódmej odmianie w widoku z boku, fig.8.1 przedstawia uchwyt w ósmej odmianie w widoku ogólnym od spodu i od strony czołowej, fig.8.2 przedstawia uchwyt w ósmej odmianie w widoku ogólnym z boku i z góry, fot.8.1 przedstawia uchwyt w ósmej odmianie w widoku z góry, fot. 8.2 przedstawia uchwyt w ósmej odmianie w widoku z boku.

Uchwyt według wzoru przemysłowego ma część chwytową połączoną z obydwu stron z symetrycznymi częściami mocującymi, i w widoku od strony czołowej, posiada kształt zbliżony do odwróconej dużej litery „U”.

W uchwycie według pierwszej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 1.1. do fig. 1.2 i fot. 1.1 – 1.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocu-

jącej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytową i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma dwa poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędzie jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma dodatkowe wzdłużne wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach o zbliżonej szerokości i nieco mniejszej długości niż wytłoczenia poziome, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według drugiej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 2.1. do fig. 2.2 i fot. 2.1 – 2.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytą i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma dwa poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędzie jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma po dwa równoległe do siebie dodatkowe wzdłużne wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach o zbliżonej szerokości i nieco mniejszej długości niż wytłoczenia poziome, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według trzeciej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 3.1. do fig. 3.2 i fot. 3.1 – 3.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części

chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytą i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma dwa poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędzie jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma dodatkowe wzdłużne wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach o podwójnej szerokości i nieco mniejszej długości niż wytłoczenia poziome, usytuowane obustronnie równolegle do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według czwartej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 4.1. do fig. 4.2 i fot. 4.1 – 4.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku

spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytą i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma pionowe wytłoczenia w kształcie wydłużonego prostokąta o zaokrąglonych narożach, usytuowane obustronnie równolegle do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według piątej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 5.1. do fig. 5.2 i fot. 5.1 – 5.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytą i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne wytłoczenia w kształcie zbliżonym do owalu, rozmieszczone w dwóch rzędach jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma dodatkowe

wytłoczenia w kształcie zbliżonym do owalu, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według szóstej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 6.1. do fig. 6.2 i fot. 6.1 – 6.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytową i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne wytłoczenia w kształcie zbliżonym do owalu, rozmieszczone w rzędach jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według siódmej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 7.1. do fig. 7.2 i fot. 7.1 – 7.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone

pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owalnego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytową i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne pionowe wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w równych rzędach jeden obok drugiego po jej stronie czołowej i naprzeciwległej.

W uchwycie według ósmej odmiany wzoru, pokazanym na fig. 8.1. do fig. 8.2 i fot. 8.1 – 8.2, każda z części mocujących ma niską komorową podstawę w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach pionowych, którego ściany ponad krawędziami górnymi przechodzą w nachylone pod kątem i zbieżnie powierzchnie ścian części mocującej. W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej. Ściany czołowa obydwu końców i naprzeciwległa w części górnej uchwytu wokół owal-

nego otworu łączą się w powierzchnię, która w widoku z boku, tworzy z konturem części chwytowej linię łukową wypukłą. Natomiast każda ścianka boczna części mocującej, po stronie wewnętrznej, łączy się linią łukową ze spodnią również łukowo ukształtowaną częścią chwytową.

Korpus uchwytu jest wykonany z tworzywa sztucznego, przy czym zewnętrzna powłoka korpusu ma wyodrębniony obszar, odpowiadający w przybliżeniu części chwytowej, w którym warstwa zewnętrzna jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i tworzy jedną linię z jego konturem zewnętrznym. Linia rozdzielająca powierzchnie w powłoce zewnętrznej korpusu biegnie przez skraj łuku spodniego obustronnie pomiędzy częścią chwytną i mocującą oraz nieco bliżej krawędzi uchwytu na powierzchni górnej. Powłoka korpusu między liniami rozdzielającymi jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędach jeden pod drugim po jej stronie czołowej i na przeciwległej.

Uchwyty według wzoru przemysłowego są wykonane z twardego i gumowego porowatego tworzywa sztucznego w kontrastowych zestawieniach kolorystycznych.

Cechą istotną uchwytu w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.
- Korpus uchwytu ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma dwa poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych

prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędzie jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma dodatkowe wzdłużne wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach o zbliżonej szerokości i nieco mniejszej długości niż wytłoczenia poziome, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwytu w drugiej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.
- Korpus uchwytu ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma dwa poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędzie jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma po dwa równoległe do siebie dodatkowe wzdłużne wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach o zbliżonej szerokości i nieco mniejszej długości niż wytłoczenia poziome, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwytu w trzeciej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie

części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.

- Korpus uchwytu ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma dwa poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędzie jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma dodatkowe wzdłużne wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach o podwójnej szerokości i nieco mniejszej długości niż wytłoczenia poziome, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwytu w czwartej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwa zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.

- Korpus uchwytu ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma pionowe wytłoczenia w kształcie wydłużonego prostokąta o zaokrąglonych narożach, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwyty w piątej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.
- Korpus uchwyty ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne wytłoczenia w kształcie zbliżonym do owalu, rozmieszczone w dwóch rzędach jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej oraz ma dodatkowe wytłoczenia w kształcie zbliżonym do owalnego, usytuowane obustronnie równoległe do krawędzi powłoki po stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwyty w szóstej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.
- Korpus uchwyty ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne wytłoczenia w kształcie zbliżonym do owalu, rozmieszczone w rzędach jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwyty w siódmej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.
- Korpus uchwyty ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne pionowe wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędach jeden obok drugiego po jej stronie czołowej i naprzeciwległej.

Cechą istotną uchwyty w ósmej odmianie wzoru przemysłowego jest to, że:

- W obydwu zewnętrznych ściankach bocznych znajduje się owalny wylotowy otwór wewnętrznego ukośnego wydrążenia w kształcie zbliżonym do walcowego, utworzonego w każdej górnej wewnętrznej części mocującej i na połowie części chwytowej, a obydwa wydrążenia łączą się w połowie długości części chwytowej.
- Korpus uchwyty ma wyodrębnione obszary zróżnicowane materiałowo a powłoka korpusu, znajdująca się między liniami rozdzielającymi te obszary i odpowiadająca w przybliżeniu części chwytowej, jest wykonana z gumowego porowatego tworzywa i ma liczne poziome wytłoczenia w kształcie wydłużonych prostokątów o zaokrąglonych narożach, rozmieszczone w rzędach jeden pod drugim po jej stronie czołowej i naprzeciwległej.

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Miczkowska

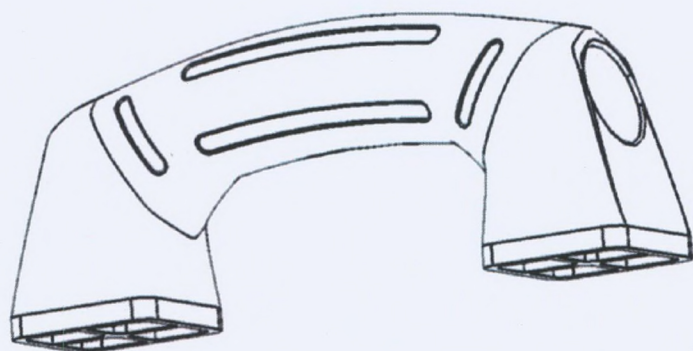


Fig. 1.1

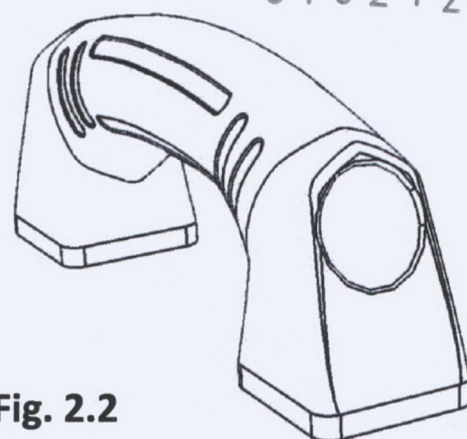


Fig. 2.2

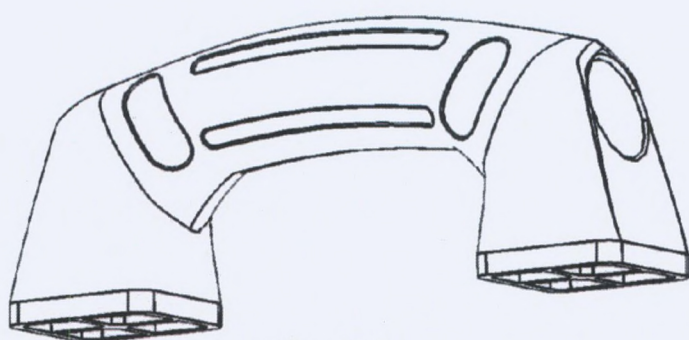


Fig. 3.1

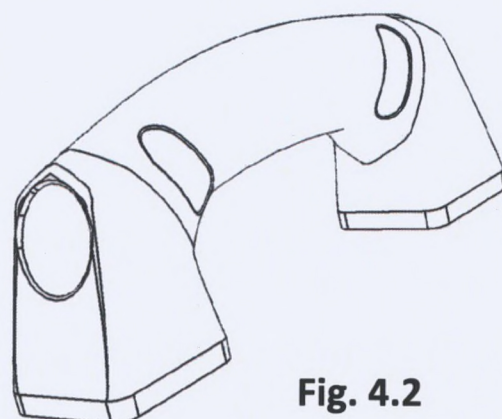


Fig. 4.2

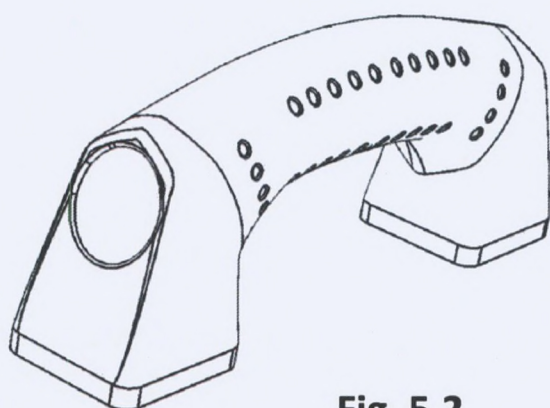


Fig. 5.2

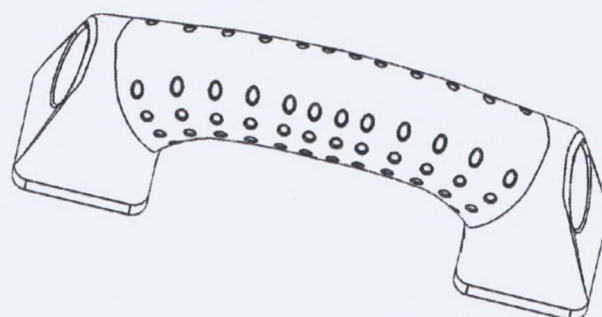


Fig. 6.2

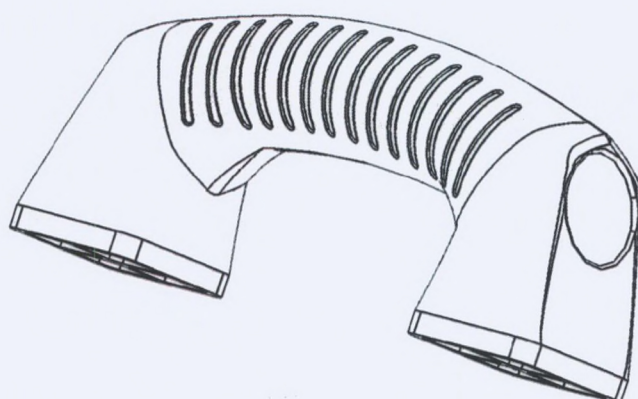


Fig. 7.1

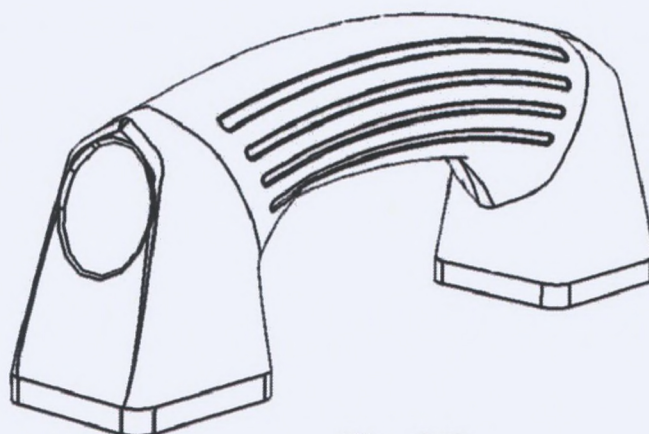


Fig. 8.2

Wp. 16212
B. 16291

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
Marta
Marta Mieczkowska



Fot. 1.1



Fot. 1.2

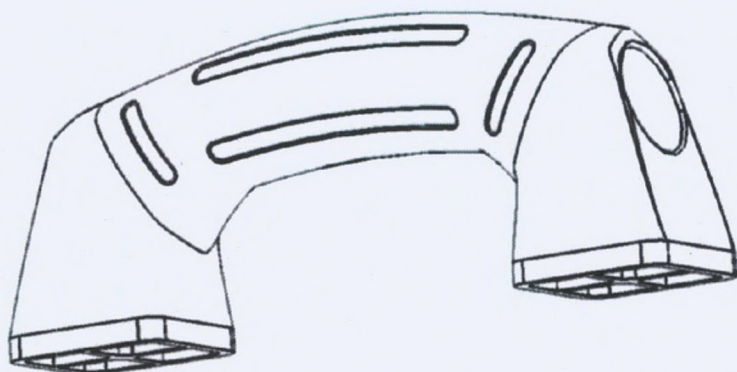


Fig. 1.1

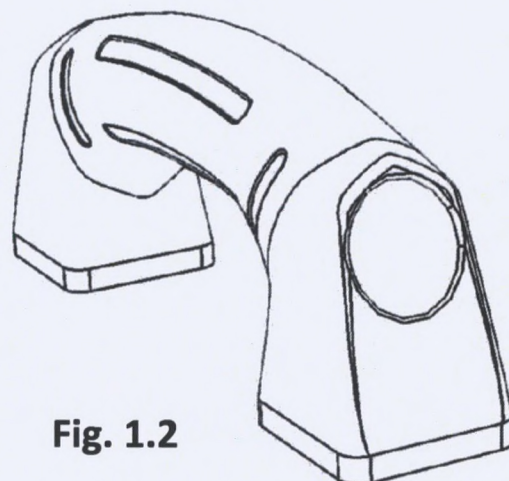


Fig. 1.2



Fot. 2.1



Fot. 2.2

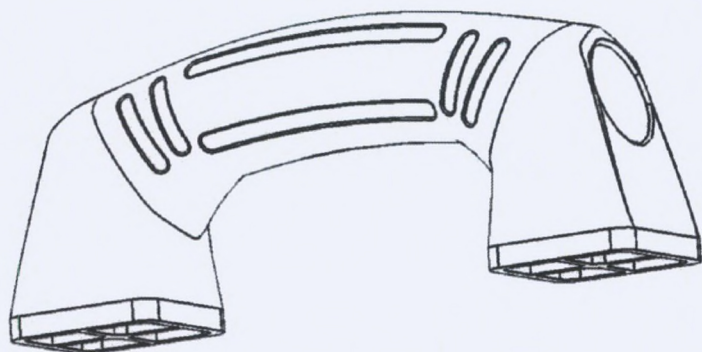


Fig. 2.1

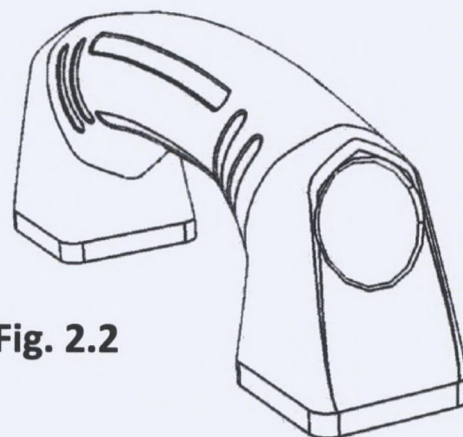


Fig. 2.2

Zgłaszający:
KUBALA Sp. z o.o.
Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

Marta Miczkowska



Fot. 3.1



Fot. 3.2

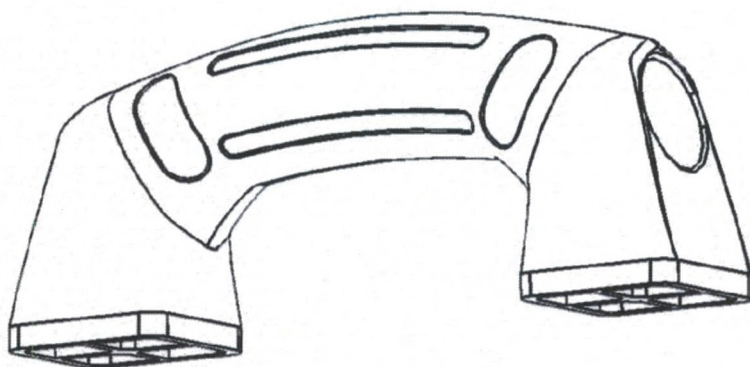


Fig. 3.1

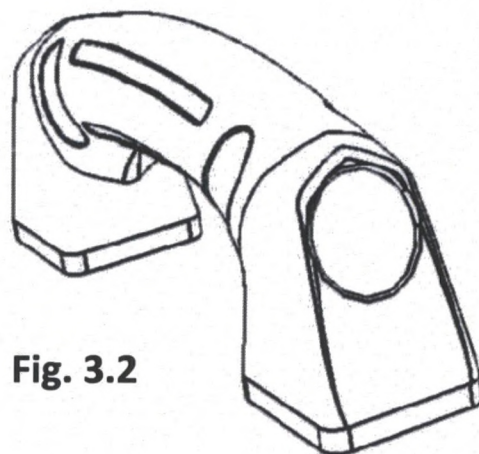


Fig. 3.2



Fot. 4.1



Fot. 4.2

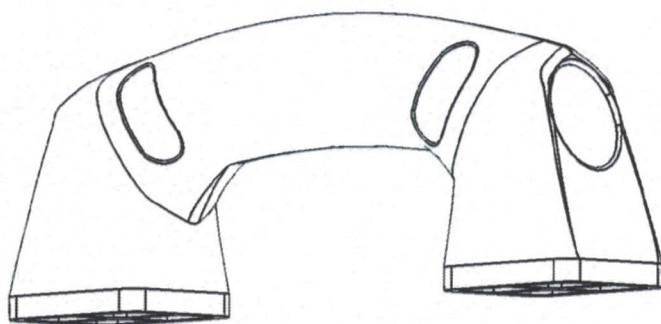


Fig. 4.1

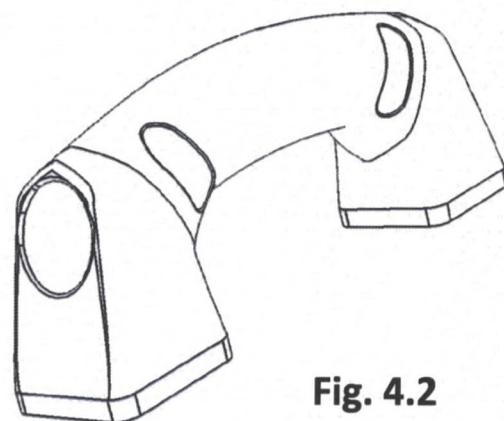


Fig. 4.2

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

Marta Miczkowska



Fot. 5.1



Fot. 5.2

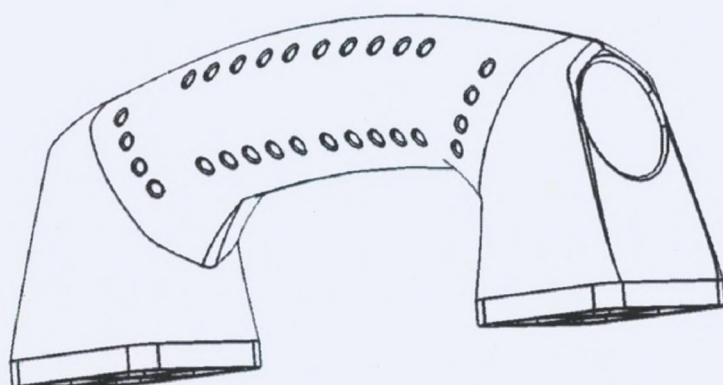


Fig. 5.1

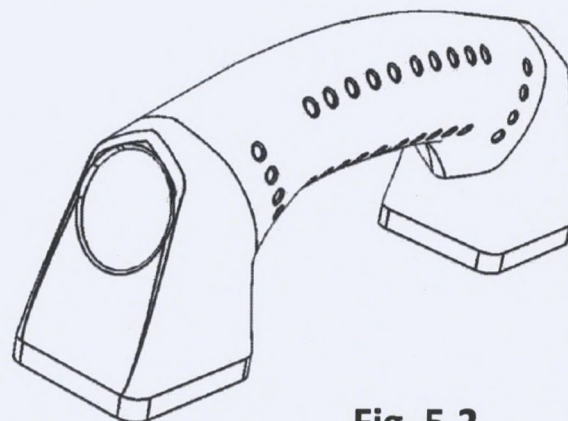
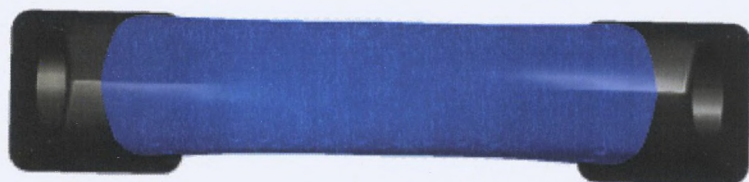


Fig. 5.2



Fot. 6.1



Fot. 6.2

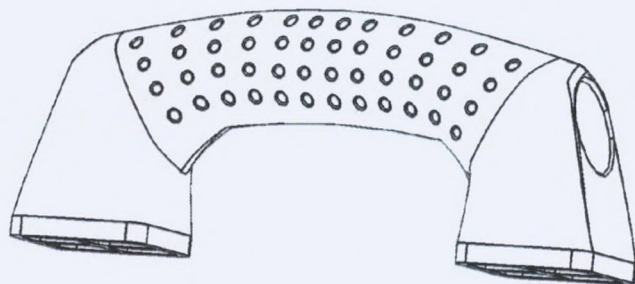


Fig. 6.1

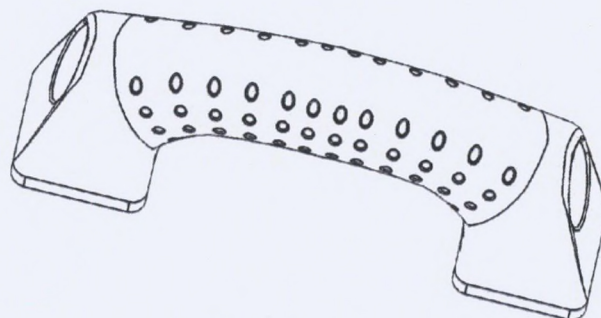


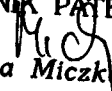
Fig. 6.2

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

Marta Miczkowska



Fot. 7.1



Fot. 7.2

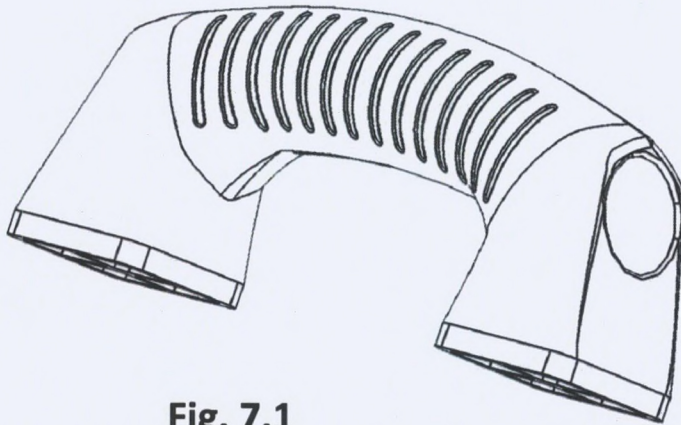


Fig. 7.1

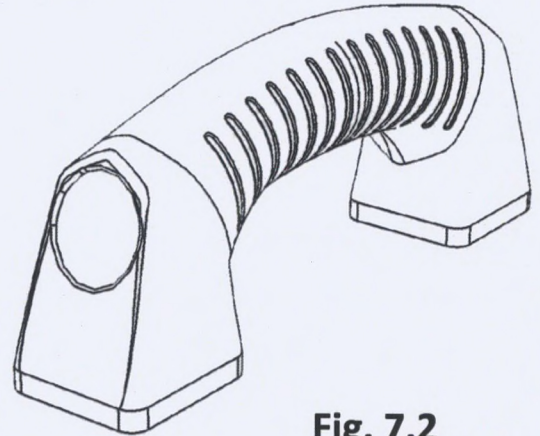


Fig. 7.2



Fot. 8.1



Fot. 8.2

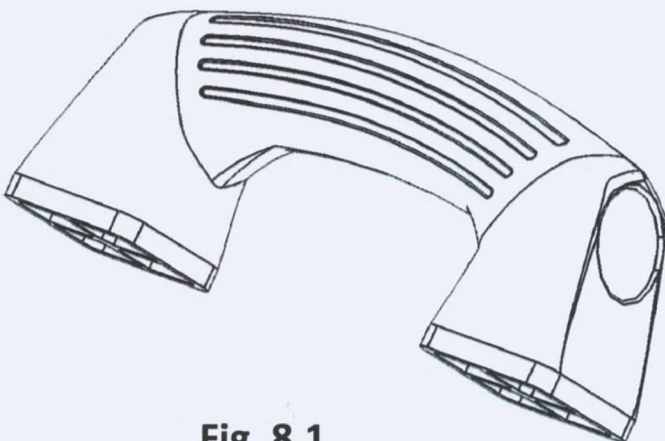


Fig. 8.1

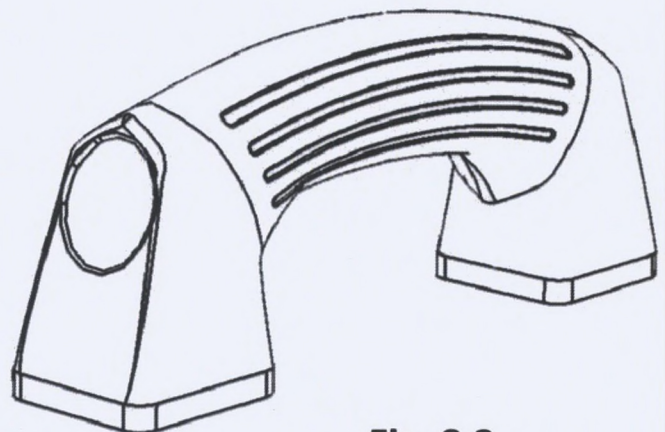


Fig. 8.2

162 31

Zgłaszający:

KUBALA Sp. z o.o.

Ustroń, ul. Daszyńskiego 70c

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Marta Miczkowska