



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207189816 U

(45)授权公告日 2018.04.06

(21)申请号 201721098359.2

(22)申请日 2017.08.30

(73)专利权人 浙江鹤翔印刷机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市锦湖街
道沿江西路311号

(72)发明人 林锁鹤

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 薛辉

(51)Int.Cl.

B26D 7/26(2006.01)

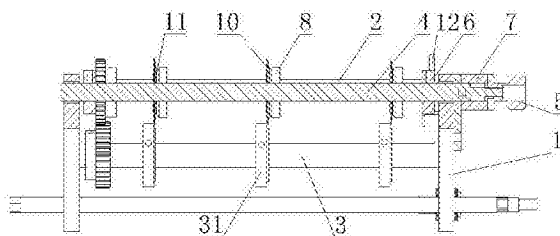
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

分切机的分切部件

(57)摘要

本实用新型公开了分切机的分切部件,包括
支架板及通过齿轮啮合传动的上刀轴、下刀轴,
下刀轴上安装有下刀,上刀轴上安装有与下刀相
配合的上刀,上刀连接在上刀架上,上刀架固定
在上刀轴上,下刀轴的轴两端转动设于所述支架
板上,其特征在于:上刀轴的轴两端转动设于摆
动块上,摆动块设于支架板内侧,且摆动块的前
下方设有L型曲柄,L型曲柄铰接连接于所述支架
板上,L型曲柄的一端抵靠摆动块,另一端连接操
作手柄,摆动块连接于摆动轴上,摆动轴的一端
转动设于支架板上,另一端伸出支架板且螺纹连
接有螺帽,螺帽转动连在限位座上,限位座固定
安装在支架板上。该实用新型能调节上刀轴,使
得上刀与下刀的配合更加紧密精准,提高分切效
果。



1. 分切机的分切部件,包括支架板及通过齿轮啮合传动的上刀轴、下刀轴,所述下刀轴上安装有下刀,所述上刀轴上安装有与所述下刀相配合的上刀,上刀连接在上刀架上,上刀架固定在上刀轴上,下刀轴的轴两端转动设于所述支架板上,其特征在于:上刀轴的轴两端转动设于摆动块上,摆动块设于支架板内侧,且摆动块的前下方设有L型曲柄,L型曲柄铰接连接于所述支架板上,L型曲柄的一端抵靠摆动块,另一端连接操作手柄,摆动块连接于摆动轴上,摆动轴的一端转动设于支架板上,另一端伸出所述支架板且设有螺纹并螺纹连接有螺帽,所述螺帽转动连接在限位座上,所述限位座固定安装在所述支架板上。

2. 根据权利要求1所述的分切机的分切部件,其特征在于:于所述上刀架与所述上刀之间设有环形弹簧。

分切机的分切部件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装印刷领域,具体涉及一种分切机的分切部件。

背景技术

[0002] 分切机被广泛用于包装、印刷、橡胶皮革、金属箔带加工等领域。进行分切机作业时,要求上刀与下刀相切,且其有效工作点始终在一个位置,当所被分切的材料位置不对时,只有重新调节分切刀的位置,然而现有技术中缺乏有效的调节部件,调节上刀的位置时比较麻烦,并且影响生产速度。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供能够实现简单便捷地调节上刀轴,使得上刀与下刀的配合更加紧密精准,进一步提高分切效果的分切机的分切部件。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 分切机的分切部件,包括支架板及通过齿轮啮合传动的上刀轴、下刀轴,所述下刀轴上安装有下刀,所述上刀轴上安装有与所述下刀相配合的上刀,上刀连接在上刀架上,上刀架固定在上刀轴上,下刀轴的轴两端转动设于所述支架板上,其特征在于:上刀轴的轴两端转动设于摆动块上,摆动块设于支架板内侧,且摆动块的前下方设有L型曲柄,L型曲柄铰连接于所述支架板上,L型曲柄的一端抵靠摆动块,另一端连接操作手柄,摆动块连接于摆动轴上,摆动轴的一端转动设于支架板上,另一端伸出所述支架板且设有螺纹并螺纹连接有螺帽,所述螺帽转动连接在限位座上,所述限位座固定安装在所述支架板上。

[0006] 于所述上刀架与所述上刀之间设有环形弹簧。

[0007] 本实用新型这种结构,可对上刀进行位置调节,使其准确地配合并靠近下刀的位置,对材料的分切效果更精准,并进一步提高了产品的生产质量。

附图说明

[0008] 本实用新型有如下附图:

[0009] 图1为本实用新型在上刀呈落下状态的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型在上刀呈抬起状态的结构示意图;

[0011] 图3为本实用新型的剖视图。

具体实施方式

[0012] 如图所示,分切机的分切部件,包括支架板1及通过齿轮啮合传动的上刀轴2、下刀轴3,所述下刀轴3上安装有下刀31,所述上刀轴2上安装有与所述下刀31相配合的上刀10,上刀10连接在上刀架8上,上刀架8固定在上刀轴2上,于所述上刀架8与所述上刀10之间设有环形的弹簧11,弹簧11的设置可以在上刀10与下刀31紧靠时提供缓冲,使上刀10和下刀

31之间更好接触,提高分切效果。下刀轴3的轴两端转动设于所述支架板1上,上刀轴2的轴两端转动设于摆动块6上,摆动块6设于支架板1内侧,摆动块6连接于摆动轴4上,摆动轴4的一端转动设于支架板1上,另一端伸出所述支架板1且设有螺纹并螺接有螺帽5,所述螺帽5转动连接在限位座7上,所述限位座7固定安装在所述支架板1上。

[0013] 摆动块6的前下方设有L型曲柄9,L型曲柄9铰接连接于所述支架板1上,L型曲柄9的一端抵靠摆动块6,另一端连接操作手柄12,当上下拨动操作手柄12时,L型曲柄9将带动摆动块6抬起或放下。

[0014] 调节上刀10时,向上拨动操作手柄12,操作手柄12将带动L型曲柄9相应转动,L型曲柄9带动摆动块6下放,摆动块6带动上刀轴2下移,上刀轴2带动其上的上刀10下移并靠近下刀31,然后再旋转螺帽5,使得螺帽5带动摆动轴4旋转,以实现其进行左右移动,并调节到上刀10贴紧下刀31为止。如此便实现了对上刀10的位置调节的技术效果,使其准确地配合并靠近下刀31的位置,使得该实用新型对材料的分切效果更精准,并进一步提高了产品的生产质量。

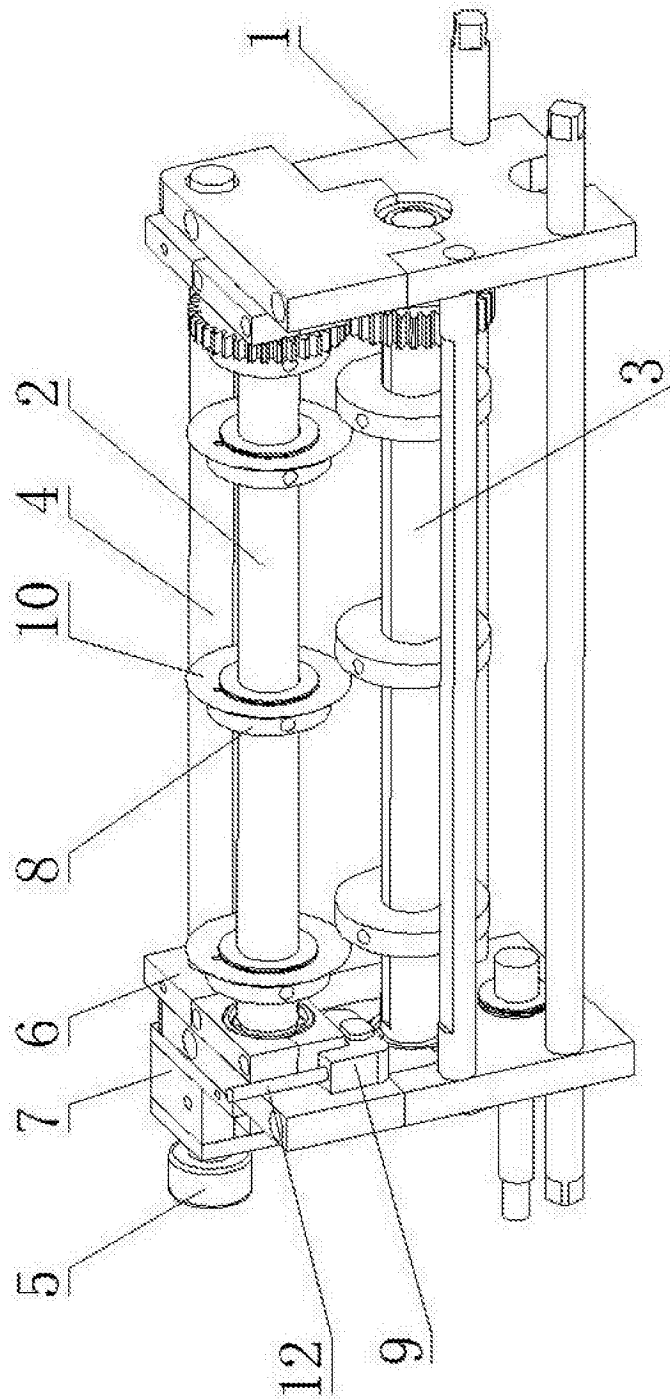


图1

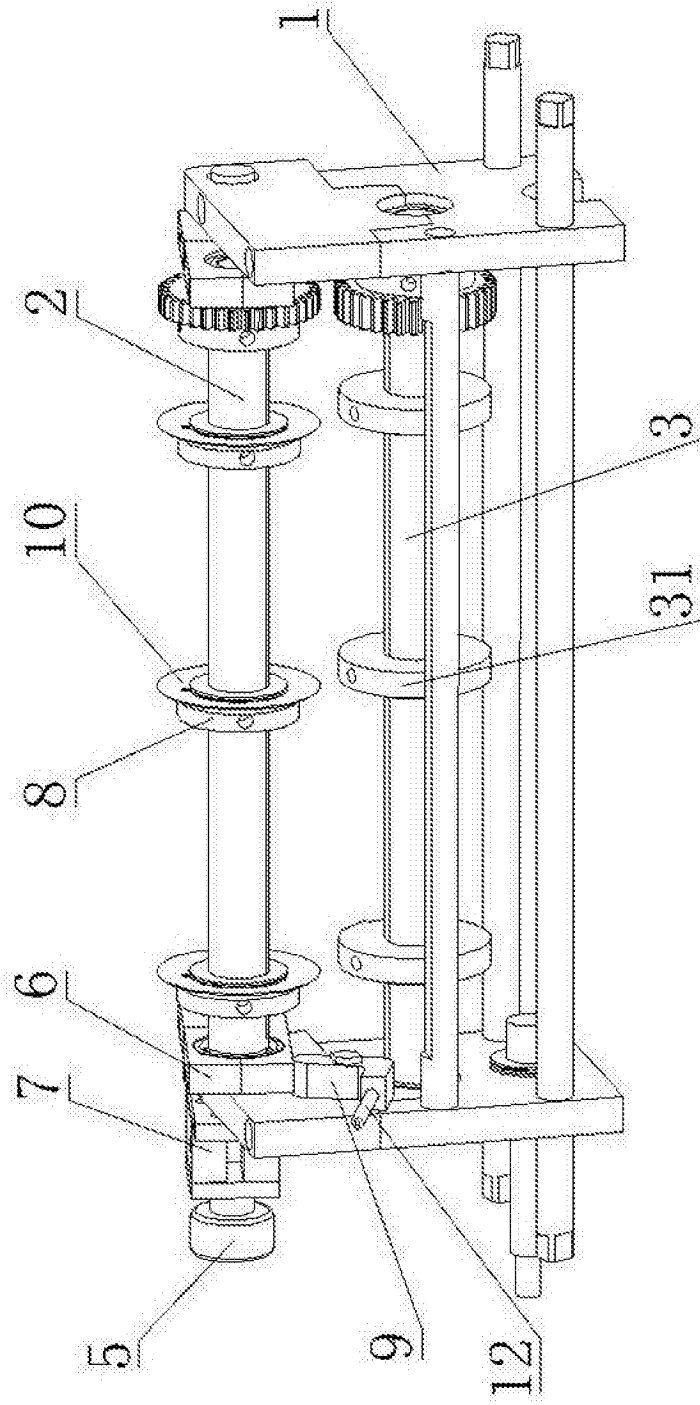


图2

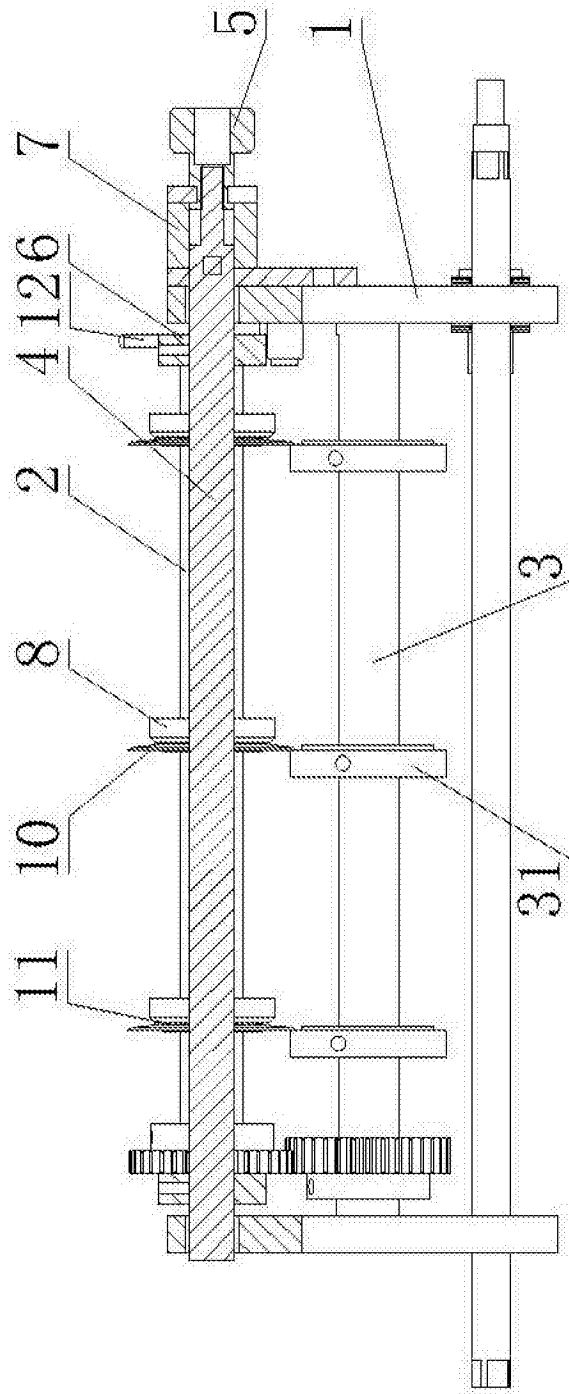


图3