



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204274583 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420457039. 1

(22) 申请日 2014. 08. 13

(73) 专利权人 胡文庆

地址 046000 山西省长治市太行东街 271 号

(72) 发明人 胡文庆

(51) Int. Cl.

A61B 17/34(2006. 01)

A61M 25/06(2006. 01)

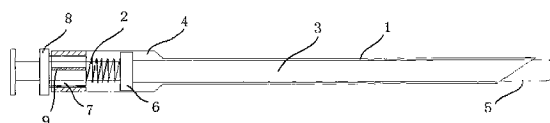
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防气胸胸腔穿刺针

(57) 摘要

本实用新型公布了一种防气胸胸腔穿刺针，包括针管、内芯管、挡板、外螺纹螺母、弹簧和弹簧底座，所述针管的针头为尖头，尾部固结螺帽，所述内芯管为内空结构，其前端头部为圆形钝头，前端一侧设有侧孔，所述内芯管尾部至头部依次设有挡板、外螺纹螺母、弹簧和弹簧底座，所述挡板焊接在所述内芯管尾部，所述外螺纹螺母和弹簧套接在所述内芯管上，所述弹簧底座螺纹旋接在所述内芯管上，所述外螺纹螺母与所述螺帽螺纹旋接。本实用新型的设计结构合理，手术使用方便、安全可靠，针管尖形的针头用于刺破皮肤、肋间组织、壁层胸膜，内芯管的头部设置成圆形钝头能够有效的避免和保护肺脏等器官不会损伤，弹簧的设置是内芯管在针管内收缩和弹起，内芯管头侧面部的侧孔伸出针管，用于抽取胸腔液体。



1. 一种防气胸胸腔穿刺针,包括针管(1)、内芯管(3)、挡板(8)、外螺纹螺母(7)、弹簧(2)和弹簧底座(6),所述针管(1)的针头为尖头,尾部固结螺帽(4),所述内芯管(3)为内空结构,其前端头部为圆形钝头,前端一侧设有侧孔(5),所述内芯管(3)尾部至头部依次设有挡板(8)、外螺纹螺母(7)、弹簧(2)和弹簧底座(6),所述挡板(8)焊接在所述内芯管尾部,所述外螺纹螺母(7)和弹簧(2)套接在所述内芯管(3)上,所述弹簧底座(6)螺纹旋接在所述内芯管上,所述外螺纹螺母(7)与所述螺帽(4)螺纹旋接。

2. 根据权利要求1所述的一种防气胸胸腔穿刺针,其特征在于,所述外螺纹螺母(7)为表面设有螺纹的开口圆管,所述内芯管(3)上设有用于与所述外螺纹螺母(7)的开口处卡接固定的长条形突起(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种防气胸胸腔穿刺针,其特征在于,所述内芯管(3)长度为4.5cm,所述针管(1)为4cm。

4. 根据权利要求1所述的一种防气胸胸腔穿刺针,其特征在于,所述针管(1)、弹簧(2)、内芯管(3)、弹簧底座(6)以及外螺纹螺母(7)均采用医用不锈钢材料。。

一种防气胸胸腔穿刺针

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防气胸胸腔穿刺针。

背景技术

[0002] 气胸是指气体进入胸膜腔,造成积气状态,称为气胸。多因肺部疾病或外力影响使肺组织和脏层胸膜破裂,或靠近肺表面的细微气肿泡破裂,肺和支气管内空气逸入胸膜腔,本病属肺科急症之一,严重者可危及生命,应该及时治疗;

[0003] 目前胸腔穿刺术是临床医疗经常应用的一项技术,然而一般的胸腔穿刺针尖头针管,在治疗中常会造成肺脏被刺破的情况,进而引起气胸并发症;

[0004] 经过长期的临床治疗经验和分析总结除了一种既可以分离的进形胸腔穿刺又尽可能的避免损伤肺脏的新型的胸腔穿刺针。

发明内容

[0005] 本实用新型针对现有技术的不足提供一种防气胸胸腔穿刺针,目的是解决现有胸腔穿刺针在临床治疗中容易损伤肺脏被刺破,进而引起气胸并发症的问题。

[0006] 本实用新型为实现以上目的,采用如下方案:一种防气胸胸腔穿刺针,包括针管,内芯管、挡板、外螺纹螺母、弹簧和弹簧底座,所述针管的针头为尖头,尾部固结螺帽,所述内芯管为内空结构,其前端头部为圆形钝头,前端一侧设有侧孔,所述内芯管尾部至头部依次设有挡板、外螺纹螺母、弹簧和弹簧底座,所述挡板焊接在所述内芯管尾部,所述外螺纹螺母和弹簧套接在所述内芯管上,所述弹簧底座螺纹旋接在所述内芯管上,所述外螺纹螺母与所述螺帽螺纹旋接。

[0007] 优选的,所述所述外螺纹螺母为表面设有螺纹的开口圆管,所述内芯管上设有用于与所述外螺纹螺母的开口处卡接固定的长条形突起。

[0008] 优选的,所述内芯管长度为 4.5cm,所述针管为 4cm。

[0009] 优选的,所述针管、弹簧、内芯管、弹簧底座以及外螺纹螺母均采用医用不锈钢材料。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型的设计结构合理,手术使用方便、安全可靠,针管尖形的针头用于刺破皮肤、肋间组织、壁层胸膜,进入胸膜腔,内芯管的头部设置成圆形钝头首先可以在遇到皮肤等阻力时利用弹簧实现在针管内的收缩,其次当到达胸腔后,由于阻力减小,内芯管上的弹簧弹起,圆形钝头可以防止刺破胸腔膜以及其他组织,弹簧弹起后内芯管头侧面部的侧孔伸出针管,此时通过抽取胸腔液体。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型剖面结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型针管侧视图;

[0013] 图 3 为本实用新型内芯管、弹簧、外螺纹螺母以及弹簧底座组装结构示意图;

[0014] 图 4 为本实用新型内芯管侧视图；

[0015] 图 5 为本实用新型外螺纹螺母示意图。

具体实施方式

[0016] 如图中所示的一种防气胸胸腔穿刺针，包括针管 1、内芯管 3、挡板 8、外螺纹螺母 7、弹簧 2 和弹簧底座 6，所述针管 1 的针头为尖头，尾部固结螺帽 4，所述内芯管 3 为内空结构，其前端头部为圆形钝头，前端一侧设有侧孔 5，所述内芯管 3 尾部至头部依次设有挡板 8、外螺纹螺母 7、弹簧 2 和弹簧底座 6，所述挡板 8 焊接在所述内芯管尾部，所述外螺纹螺母 7 和弹簧 2 套接在所述内芯管 3 上，所述弹簧底座 6 螺纹旋接在所述内芯管上，所述外螺纹螺母 7 与所述螺帽 4 螺纹旋接，所述外螺纹螺母 7 为表面设有螺纹的开口圆管，所述内芯管 3 上设有用于与所述外螺纹螺母 7 的开口处卡接固定的长条形突起 9，所述内芯管 3 长度为 4.5cm，所述针管 1 为 4cm，所述针管 1、弹簧 2、内芯管 3、弹簧底座 6 以及外螺纹螺母 7 均采用医用不锈钢材料。

[0017] 实施例，该装置的组装，首先将外螺纹螺母 7 的开口处与内芯管 3 外壁的长条形突起 9 的对应卡接，然后将外螺纹螺母 7 滑动套接在内芯管 3 上，此时长条形突起 9 被固定在外螺纹螺母 7 的开口处，防止旋转使用中外螺纹螺母 7 翻转，所述外螺纹螺母 7 底部通过挡板 8 限位，然后套接弹簧 2，所述弹簧 2 尾部抵在外螺纹螺母 7 前端，然后在再螺纹旋接所述弹簧底座，用来限制弹簧 2 的位置，再使用内芯管 3 穿过螺帽套接在所述针管 1 内，利用外螺纹螺母 7 的外螺纹旋接所述针管 1 尾部的螺帽 4，所述螺帽 4 旋紧后即完成该装置的装配，装配好后，内芯管 3 头部以及侧孔 5 伸出针管 1 头部；

[0018] 在使用过程中圆形钝头的内芯管 3 遇到皮肤等组织的阻力通过弹簧 2 收缩进入针管 1，利用针管 1 的尖形针头用于穿刺皮肤肋间组织、壁层胸膜，当进入胸膜腔后，内芯管 3 遇到阻力减弱，此时弹簧 2 弹起，使得内芯管 3 头部以及侧孔 5 伸出针管 1，利用侧孔 5 从胸膜腔内抽取积液。

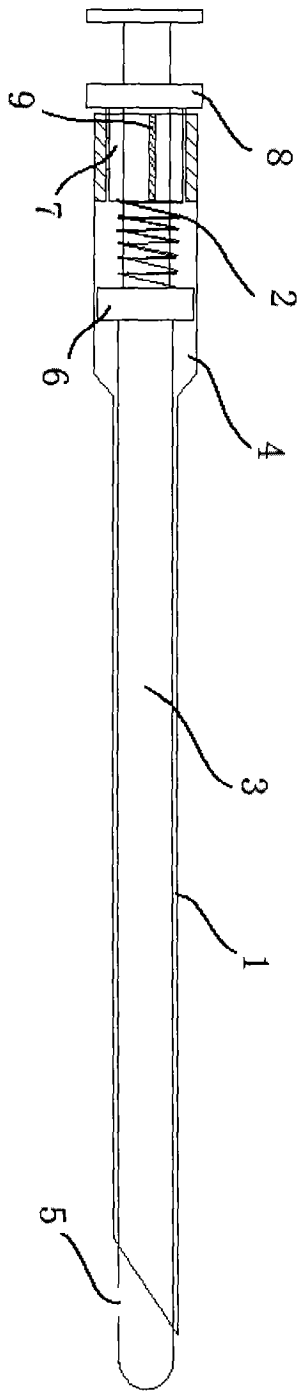


图 1

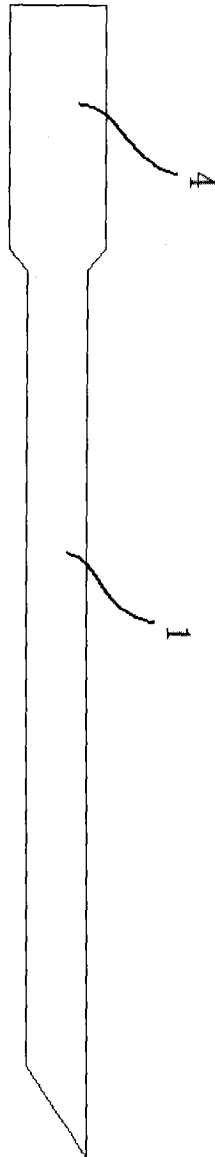


图 2

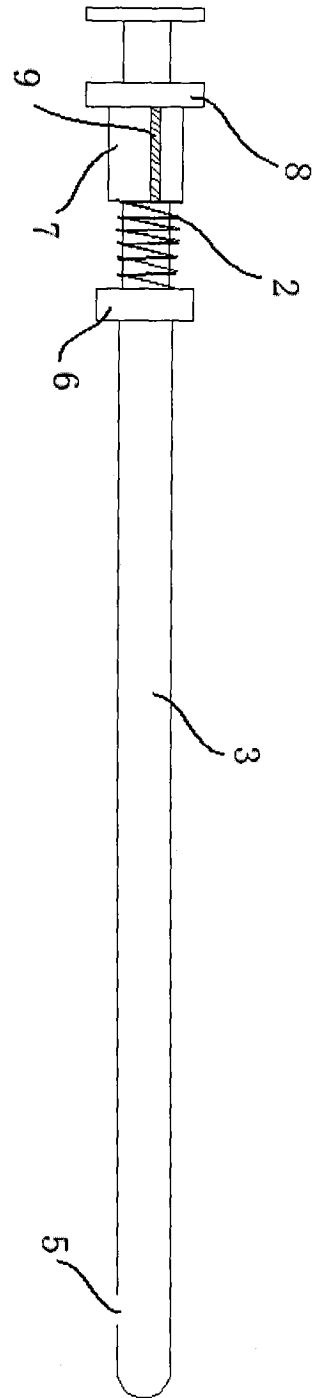


图 3

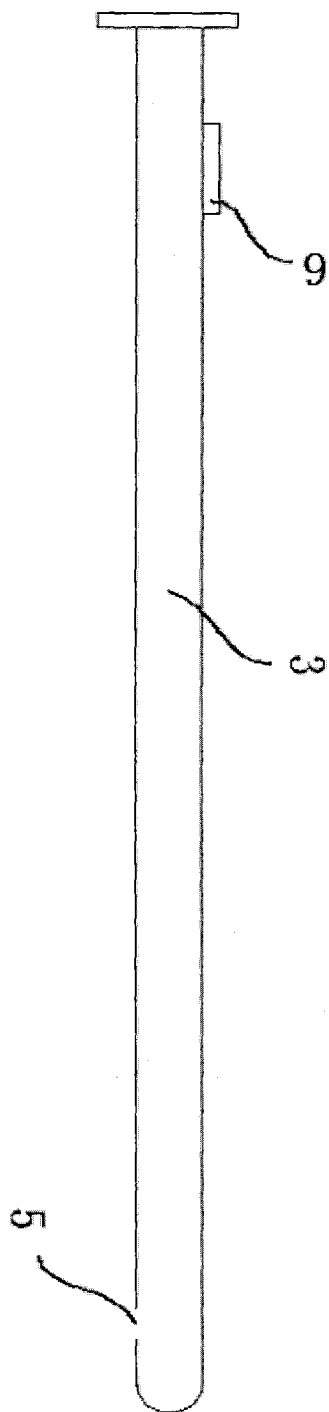


图 4

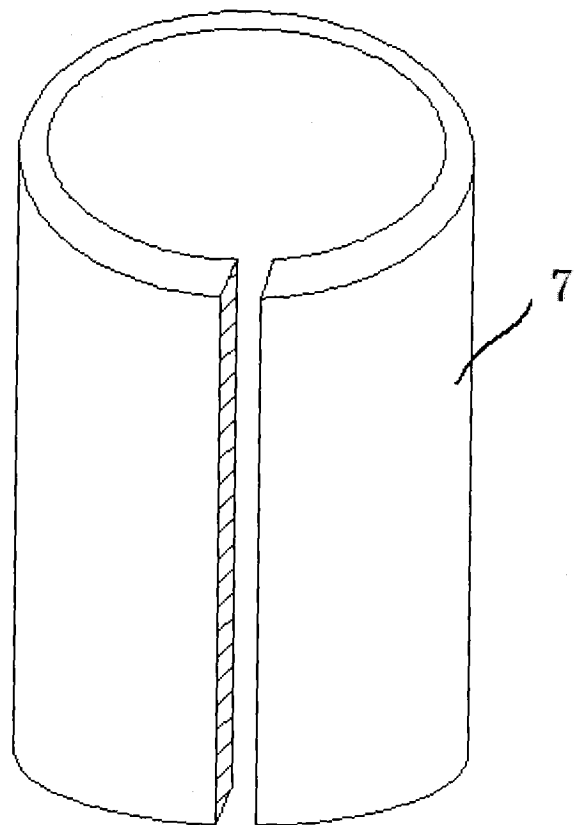


图 5