



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202823746 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220559346. 1

(22) 申请日 2012. 10. 30

(73) 专利权人 无锡鸿声铝业有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区鸿山镇鸿祥
工业园

(72) 发明人 王洪初

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 刘洪京

(51) Int. Cl.

B05C 1/12 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

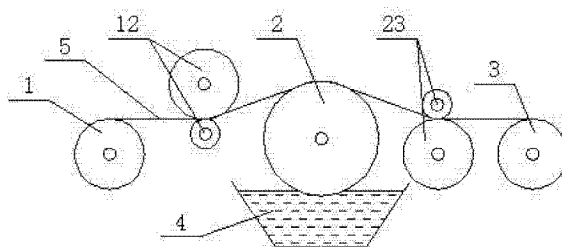
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

涂布机料槽辊轮装置

(57) 摘要

一种涂布机料槽辊轮装置,包括放卷辊、浸油辊和收卷辊,在所述放卷辊和所述浸油辊之间的料带上设有导向辊,所述导向辊为一大一小两个对辊,导向辊的小辊位于下部;在所述浸油辊和所述收卷辊之间的料带上设有张力辊,所述张力辊为一大一小两个对辊,张力辊的大辊位于下部。经过上述设计的涂布机料槽辊轮装置,料带不再经过料槽中的油液下部,所以即使浸油辊进行告诉运转,也不会产生料带将油液大量携带出来的现象;本实用新型公开的涂布机料槽辊轮装置,可以在告诉下进行旋转,提高了料辊的浸油效率。



1. 涂布机料槽辊轮装置,包括放卷辊、浸油辊和收卷辊,所述放卷辊放出的料带经过浸油辊后由所述收卷辊进行收卷,在所述浸油辊的正下方设有料槽,所述料槽中的液面高度高于所述浸油辊的下部边缘,以使所述浸油辊的下部进入所述料槽中,其特征在于,所述料带经过所述浸油辊的上部导出,在所述放卷辊和所述浸油辊之间的料带上设有导向辊,所述导向辊为一大一小两个对辊,导向辊的小辊位于下部;在所述浸油辊和所述收卷辊之间的料带上设有张力辊,所述张力辊为一大一小两个对辊,张力辊的大辊位于下部。

涂布机料槽辊轮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂布机设备,尤其是一种涂布机上的浸油结构。

背景技术

[0002] 申请人在 2009 年申请了专利号为 200920048235.2 的涂布机用料槽,设备采用传统的料槽结构,即放卷后,将料带浸入料槽中,然后再进行收卷,整个过程中存在的问题是,由于料带是经过料槽中的,所以料带的传递速度不能过高,否则就会将料槽中的油体过多的带出来。基于上述内容,如何设计一种传递速度高,并且不会将料槽中的油体带出来的料槽辊轮装置,是本专利提出来的技术问题。

实用新型内容

[0003] 基于上述问题,本实用新型提供一种传递速度高的涂布机料槽辊轮装置。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:

[0005] 涂布机料槽辊轮装置,包括放卷辊、浸油辊和收卷辊,所述放卷辊放出的料带经过浸油辊后由所述收卷辊进行收卷,在所述浸油辊的正下方设有料槽,所述料槽中的液面高度高于所述浸油辊的下部边缘,以使所述浸油辊的下部进入所述料槽中,所述料带经过所述浸油辊的上部导出,在所述放卷辊和所述浸油辊之间的料带上设有导向辊,所述导向辊为一大一小两个对辊,导向辊的小辊位于下部;在所述浸油辊和所述收卷辊之间的料带上设有张力辊,所述张力辊为一大一小两个对辊,张力辊的大辊位于下部。

[0006] 经过上述设计的涂布机料槽辊轮装置,料带不再经过料槽中的油液下部,所以即使浸油辊进行告诉运转,也不会产生料带将油液大量携带出来的现象;本实用新型公开的涂布机料槽辊轮装置,可以在告诉下进行旋转,提高了料辊的浸油效率。

附图说明

[0007] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0008] 图 1 是本实用新型实施例所述的涂布机料槽辊轮装置的结构图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,本实用新型实施例所述的涂布机料槽辊轮装置,包括放卷辊 1、浸油辊 2 和收卷辊 3,所述放卷辊 1 放出的料带 5 经过浸油辊 2 后由所述收卷辊 3 进行收卷,在所述浸油辊 3 的正下方设有料槽 4,所述料槽 4 中的液面高度高于所述浸油辊 2 的下部边缘,以使所述浸油辊 2 的下部进入所述料槽 4 中,所述料带 5 经过所述浸油辊 2 的上部导出,在所述放卷辊 1 和所述浸油辊 2 之间的料带上设有导向辊 12,所述导向辊 12 为一大一小两个对辊,导向辊 12 的小辊位于下部;在所述浸油辊 2 和所述收卷辊 3 之间的料带上设有张力辊 23,所述张力辊 23 为一大一小两个对辊,张力辊 23 的大辊位于下部。

[0010] 经过上述设计的涂布机料槽辊轮装置,料带不再经过料槽中的油液下部,所以即

使浸油辊进行告诉运转,也不会产生料带将油液大量携带出来的现象;本实用新型公开的涂布机料槽辊轮装置,可以在告诉下进行旋转,提高了料辊的浸油效率。

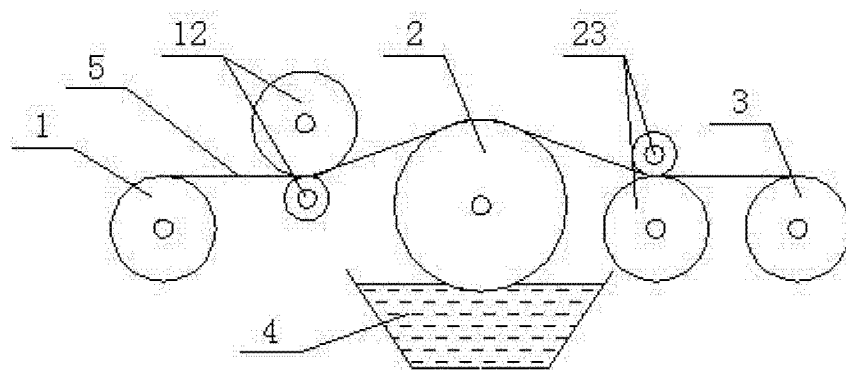


图 1