



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203695419 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420005157. 9

(22) 申请日 2014. 01. 06

(73) 专利权人 元谋金孔雀食品有限公司

地址 651300 云南省楚雄彝族自治州元谋县
黄瓜园镇海洛村委会大那别村

(72) 发明人 谭华颖

(74) 专利代理机构 昆明正原专利商标代理有限公司 53100

代理人 陈左

(51) Int. Cl.

B07B 9/00 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

B07B 1/14 (2006. 01)

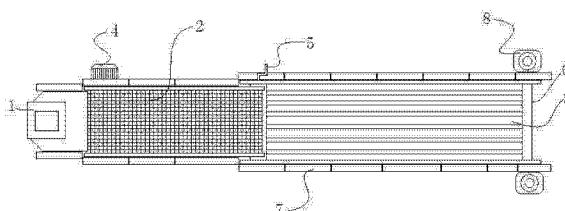
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种果脯分级机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种果脯分级机，包括喂料口、振动筛、辊体和支架，所述的喂料口、振动筛和辊体均安装于支架上，所述的喂料口、振动筛和辊体承接配合，所述的辊体相对振动筛纵向设置于支架上，所述安装振动筛的支架上设置有振动电机。本实用新型的目的是提供一种结构简单、分级效率高、分级精度高、不会因堵塞果脯而影响设备运行、对果脯损伤程度低，同时还容易调节分级标准、操作方便的果脯分级装置。



1. 一种果脯分级机,其特征在于:包括喂料口(1)、振动筛(2)、辊体(3)和支架(7),所述的喂料口(1)、振动筛(2)和辊体(3)均安装于支架(7)上,所述的喂料口(1)、振动筛(2)和辊体(3)承接配合,所述的辊体(3)相对振动筛(2)纵向设置于支架(7)上,所述安装振动筛(2)的支架(7)上设置有振动电机(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种果脯分级机,其特征在于:所述的振动筛(2)侧边设置有挡板(9),所述的挡板(9)与支架(7)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种果脯分级机,其特征在于:所述的辊体(3)侧边设置有挡板(9),所述的辊体(3)与振动筛(2)连接处设置有曲柄机构(5),所述的曲柄机构(5)穿过挡板(9)与辊体(3)连接。

4. 根据权利要求1或3所述的一种果脯分级机,其特征在于:所述辊体(3)相对于振动筛(2)连接端设置有出料板(6);所述辊体(3)设置出料板(6)一端的支架(7)上设置有角度调节机构(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种果脯分级机,其特征在于:所述的振动筛(2)和辊体(3)下面设置有接料斗。

一种果脯分级机

技术领域

[0001] 本实用新型属于农业机械设备技术领域，具体是一种果脯分级机。

背景技术

[0002] 目前的干鲜果脯分级机主要有以下四种：(1)圆孔筛式；(2)栅条滚筒式；(3)平面振动筛式；(4)机电一体化式分级。第一种方法，在分级的过程中有时会出现果脯堵塞筛孔的现象，尤其是在喂入量较大时；第二种方法，分级不精确，且果脯损伤率高；第三种方法，在实际操作中也易造成堵塞，分级精度低；第四种方法，分级精度高，但是成本高。上述的分极机均存在分级不易调节的不足。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术中的不足之处，本实用新型的目的是旨在提供一种结构简单、分级效率高、分级精度高、不会因堵塞果脯而影响设备运行、对果脯损伤程度低，同时还容易调节分级标准、操作方便的果脯分级装置。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种果脯分级机，其包括喂料口、振动筛、辊体和支架，所述的喂料口、振动筛和辊体均安装于支架上，所述的喂料口、振动筛和辊体承接配合，所述的辊体相对振动筛纵向设置于支架上，所述安装振动筛的支架上设置有振动电机。

[0005] 优选的是，所述的振动筛侧边设置有挡板，所述的挡板与支架连接。

[0006] 优选的是，所述的辊体侧边设置有挡板，所述的辊体与振动筛连接处设置有曲柄机构，所述的曲柄机构穿过挡板与辊体连接。

[0007] 优选的是，所述辊体相对于振动筛连接端设置有出料板，所述辊体设置出料板一端的支架上设置有角度调节机构。

[0008] 优选的是，所述的振动筛和辊体下面设置有接料斗。

[0009] 与现有技术相比，本发明结构简单，仅用一组对滚，而且分级效率高、分级精度高、不会因堵塞果脯而影响设备运行、对果脯损伤程度低，同时还具有容易调节分级标准、操作方便的优点。

[0010] 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0013] 其中：1- 喂料口，2- 振动筛，3- 辊体，4- 振动电机，5- 曲柄机构，6- 出料板，7- 支架，8- 角度调节机构，9- 挡板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 如图 1 所示,一种果脯分级机,包括喂料口 1、振动筛 2、辊体 3 和支架 7 等部件,喂料口 1、振动筛 2 和辊体 3 均安装于支架 7 上,喂料口 1、振动筛 2 和辊体 3 承接配合,辊体 3 相对振动筛 2 纵向设置于支架 7 上,振动筛 2 和辊体 3 下面设置有接料斗,安装振动筛 2 的支架 7 上设置有振动电机 4,振动筛 2 侧边设置有挡板 9,挡板 9 与支架 7 连接;辊体 3 侧边设置有挡板 9,辊体 3 与振动筛 2 连接处设置有曲柄机构 5,曲柄机构 5 穿过挡板 9 与辊体 3 连接,辊体 3 相对于振动筛 2 连接端设置有出料板 6,辊体 3 设置出料板 6 一端的支架 7 上设置有角度调节机构 8。

[0016] 工作过程:果脯通过输送机送入喂料口 1,位于喂料口 1 后面的振动筛 2 在振动电机 4 的带动下有规则地振动,起到摊平物料、防止堆积现象和均匀喂料的作用。当振动筛 2 前后振动时,果脯落入辊体 3 之间,两辊体 3 向外旋转,由于相连两辊体 3 之间间距不同,当果脯推进与果脯大小相同的间距位置时,果脯即落入相应的接料斗中,达到分级效果。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

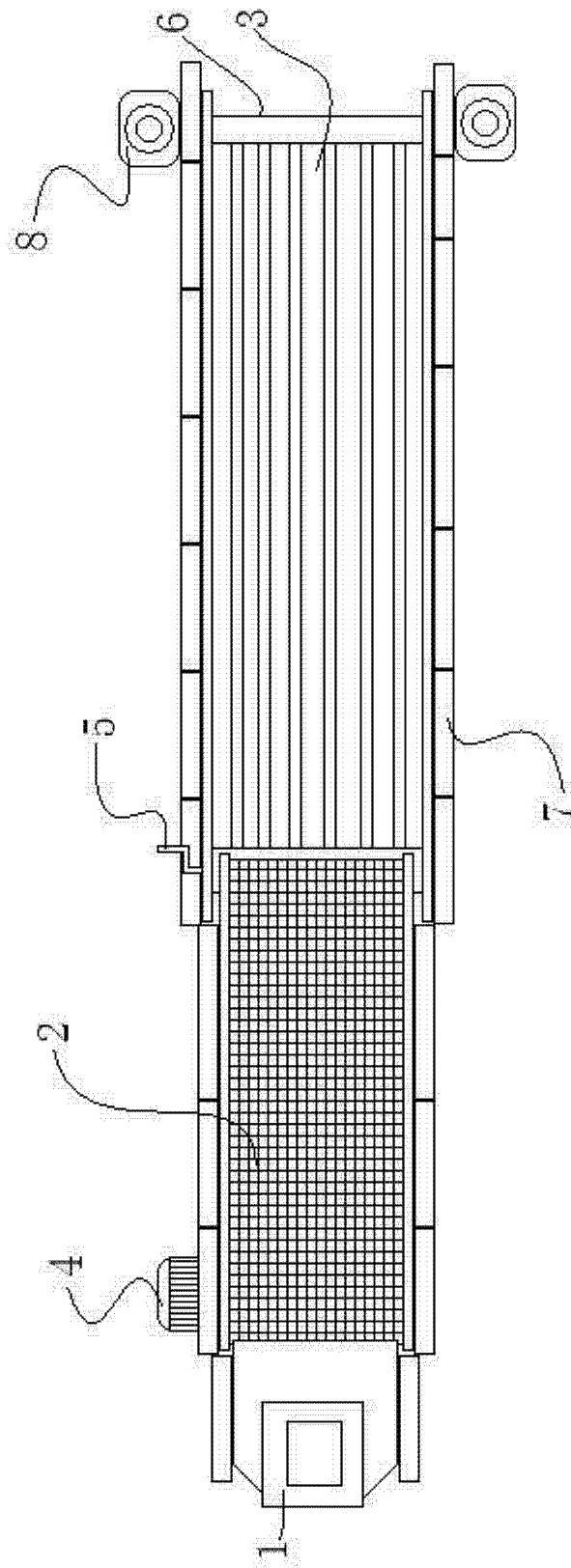


图 1