(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2017년06월09일
(11) 등록번호 10-1744704
(24) 등록일자 2017년06월01일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A61K 9/20 (2006.01) *A61K 35/32* (2015.01)
A61K 35/48 (2015.01) *A61K 36/289* (2006.01)
A61K 36/835 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A61K 9/2086 (2013.01)
A61K 35/32 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2016-0072461
(22) 출원일자 2016년06월10일
심사청구일자 2016년06월10일
(65) 공개번호 10-2016-0146572
(43) 공개일자 2016년12월21일
(30) 우선권주장
1020150082553 2015년06월11일 대한민국(KR)
(56) 선행기술조사문헌
KR101348516 A1
KR1020080073466 A
KR1020100035961 A

(73) 특허권자
진용희
서울특별시 마포구 독막로 145, 111동 1501호 (창전동, 서강쌍용예가)
(72) 발명자
진용희
서울특별시 마포구 독막로 145, 111동 1501호 (창전동, 서강쌍용예가)
(74) 대리인
전종학, 이용하

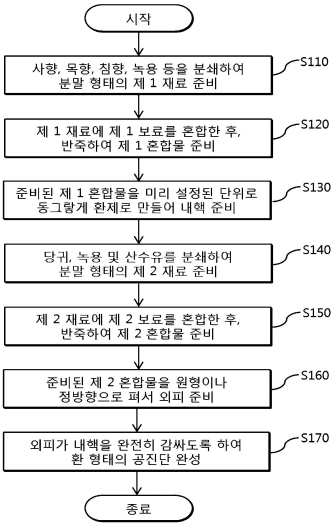
전체 청구항 수 : 총 7 항 심사관 : 김강필

(54) 발명의 명칭 **유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법**

(57) 요 약

본 발명은 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법을 개시한다. 즉, 본 발명은 사향, 목향 및 침향 중 적어도 하나와, 녹용이 혼합된 제 1 혼합물과 제 1 보료로 구성되는 내핵과, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료로 구성되는 외피에 대해서, 상기 외피가 상기 내핵을 감싸도록 형성하여 공진단을 제조함으로써, 고가인 사향, 목향, 침향, 녹용 등이 함유된 상태를 용이하게 확인할 수 있어 사용자의 만족도를 높이며, 방향성 약재인 사향, 목향, 침향 등의 효과를 오랫동안 유지하여 유통 및 보관의 효율성을 높일 수 있다.

대 표 도 - 도1



(52) CPC특허분류
A61K 35/48 (2013.01)
A61K 36/289 (2013.01)
A61K 36/835 (2013.01)

명 세 서

청구범위

청구항 1

유효 성분 손실을 최소화하는 공진단에 있어서,

사향, 목향, 침향 및 혼합물 중 적어도 하나로 구성된 제 1 재료와, 제 1 보료를 포함하는 내핵 1.5 중량% ~ 20 중량% 및, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료를 포함하는 외피 80 중량% ~ 98.5 중량%를 포함하며,

상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 외피는 상기 내핵을 감싸도록 형성하며,

상기 혼합물은,

상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 다른 녹용이 혼합된 상태이며,

상기 제 1 보료는,

꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하고,

상기 제 2 보료는,

꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 내핵은,

상기 1.5 중량% ~ 20 중량% 중에서, 상기 제 1 재료는 1 중량% ~ 10 중량%로 조성하고, 상기 제 1 보료는 0.5 중량% ~ 10 중량%로 조성하며,

상기 외피는,

상기 80 중량% ~ 98.5 중량% 중에서, 상기 당귀는 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 녹용은 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 산수유는 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 제 2 보료는 35 중량% ~ 38.5 중량%로 조성하는 것을 특징으로 하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단.

청구항 3

유효 성분 손실을 최소화하는 공진단에 있어서,

사향, 목향, 침향 및 혼합물 중 적어도 하나로 구성된 제 1 재료 1 중량% ~ 10 중량%와, 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 1 보료 0.5 중량% ~ 10 중량%를 포함하는 내핵 및, 당귀 10 중량% ~ 30 중량%와 녹용 10 중량% ~ 30 중량%와 산수유 10 중량% ~ 30 중량%와 제 2 보료 38.5 중량% ~ 60 중량%를 포함하는 외피를 포함하며,

상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 외피는 상기 내핵을 감싸도록 형성하며,

상기 혼합물은,

상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 다른 녹용이 혼합된 상태인 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단.

청구항 4

유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법에 있어서,

사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물 중 적어도 하나를 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여 분말 형태의 제 1 재료를 준비하는 단계;

분말화된 상기 제 1 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 1 보료를 혼합후 반죽하여 제 2 혼합물을 준비하는 단계;

상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위로 동그랗게 만들어 내핵을 준비하는 단계;

당귀, 녹용 및 산수유를 20 ~ 50 메쉬 크기로 각각 분쇄하여 분말 형태의 제 2 재료를 준비하는 단계;

분말화된 상기 제 2 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 2 보료를 혼합후 반죽하여 제 3 혼합물을 준비하는 단계;

상기 준비된 제 3 혼합물을 상기 준비된 내핵을 쉽게 쌀 수 있도록 원형 혹은 사각형으로 펴서 외피를 준비하는 단계; 및

상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 준비된 외피가 상기 내핵을 감싸도록 하여 공진단을 완성하는 단계를 포함하며,

상기 제 1 혼합물은,

상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 다른 녹용이 혼합된 상태인 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법.

청구항 5

제 4 항에 있어서,

상기 제 1 재료는,

1 중량% ~ 10 중량%로 조성하고,

상기 제 1 보료는,

0.5 중량% ~ 10 중량%로 조성하고,

상기 당귀, 상기 녹용 및 상기 산수유 각각은,

15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고,

상기 제 2 보료는,

35 중량% ~ 38.5 중량%로 조성하는 것을 특징으로 하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법.

청구항 6

제 4 항에 있어서,

상기 제 1 재료는,

1 중량% ~ 10 중량%로 조성하고,

상기 제 1 보료는,

0.5 중량% ~ 10 중량%로 조성하고,

상기 당귀, 상기 녹용 및 상기 산수유 각각은,

10 중량% ~ 30 중량%로 조성하고,

상기 제 2 보료는,

38.5 중량% ~ 60 중량%로 조성하는 것을 특징으로 하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법.

청구항 7

유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법에 있어서,

사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물 중 적어도 하나를 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여 분말 형태의 제 1 재료를 준비하는 단계;

분말화된 상기 제 1 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 1 보료를 혼합후 반죽하여 제 2 혼합물을 준비하는 단계;

상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위로 동그랗게 만들어 내핵을 준비하는 단계;

끓는 물에 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나를 1 : 0.5 ~ 2의 비율로 넣은 후, 1초당 1,000 ~ 2,000 Kcal의 열량을 제공할 수 있는 열원의 약불에서 1분 ~ 10분 동안 가열하여 액상 시럽을 준비하는 단계;

상기 준비된 액상 시럽을 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포하여 코팅막을 형성하는 단계;

상기 액상 시럽이 도포된 상기 내핵을 상온에서 1 시간 ~ 4 시간 동안 자연 건조시키는 단계;

당귀, 녹용 및 산수유를 20 ~ 50 메쉬 크기로 각각 분쇄하여 분말 형태의 제 2 재료를 준비하는 단계;

분말화된 상기 제 2 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 2 보료를 혼합후 반죽하여 제 3 혼합물을 준비하는 단계;

상기 준비된 제 3 혼합물을 상기 준비된 코팅막이 형성된 내핵을 쉽게 쌀 수 있도록 원형 혹은 사각형으로 펴서 외피를 준비하는 단계; 및

상기 코팅막이 형성된 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 준비된 외피가 상기 코팅막이 형성된 내핵을 감싸도록 하여 공진단을 완성하는 단계를 포함하며,

상기 제 1 혼합물은,

상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 다른 녹용이 혼합된 상태인 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법.

발명의 설명

기 술 분 야

[0001] 본 발명은 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법에 관한 것으로, 특히 사향, 목향 및 침향 중 적어도 하나와 녹용이 혼합된 혼합물과 제 1 보료로 구성되는 내핵과, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료로 구성되는 외피에 대해서, 상기 외피가 상기 내핵을 감싸도록 형성하여 공진단을 제조하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법에 관한 것이다.

배 경 기 술

[0002] 최근 산업화와 환경의 변화 속에서 현대인들은 다양한 원인에 의한 과도한 스트레스, 음주량 증가, 운동 부족 등으로 인해 만성 피로, 혈액순환 저하, 간기능 저하 등의 성인병이 증가하고 있다.

[0003] 이에 따라, 공진단과 같은 체력을 보충해주고 혈액 순환 기능을 증가시켜주는 약들이 매우 인기를 끌고 있다.

[0004] 이러한 공진단은 매우 고가인 약에 비해 환제의 특성상 분말을 모두 섞어서 제조하기에 그 성분이 정확히 들어갔는지에 대한 확인이 어려운 상황이다.

[0005] 또한, 환제를 정기적으로 먹는 것이 아닌 매우 피로한 경우 등에만 먹는 상태에서, 환제의 보관 중 공기 중에서 약효가 금방 날라가는 방향성 약재의 특성상 보관이 오래되면 환제의 효과가 저하되는 문제점이 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0006] (특허문헌 0001) 한국공개특허 제10-2010-0035961호 [명칭: 산양산삼 분말을 함유하는 공진단 조성물]

발명의 내용

해결하려는 과제

[0007] 본 발명의 목적은 사향, 목향 및 침향 중 적어도 하나와, 녹용이 혼합된 혼합물과 제 1 보료로 구성되는 내핵과, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료로 구성되는 외피에 대해서, 상기 외피가 상기 내핵을 감싸도록 형성하여 공진단을 제조하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법을 제공하는 데 있다.

[0008] 본 발명의 다른 목적은 고가인 사향, 목향, 침향, 녹용 등이 함유된 상태를 확인하도록 제공하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법을 제공하는 데 있다.

[0009] 본 발명의 또 다른 목적은 방향성 약재인 사향, 목향, 침향의 효과를 오래 유지하도록 제공하는 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단 및 그의 제조 방법을 제공하는 데 있다.

[0010] 본 발명의 또 다른 목적은 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나의 재료와 물을 섞어 가열하여 만들어진 시럽을 내핵의 외부 표면에 도포하는 공진단 및 그의 제조 방법을 제공하는 데 있다.

과제의 해결 수단

[0011] 본 발명의 실시예에 따른 공진단은 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단에 있어서, 사향, 목향, 침향 및 혼합물 중 적어도 하나로 구성된 제 1 재료와, 제 1 보료를 포함하는 내핵 1.5 중량% ~ 20 중량% 및, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료를 포함하는 외피 80 중량% ~ 98.5 중량%를 포함하며, 상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 외피는 상기 내핵을 감싸도록 형성하며, 상기 혼합물은, 상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 상기 녹용이 혼합된 상태이며, 상기 제 1 보료는, 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하고, 상기 제 2 보료는, 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함할 수 있다.

[0012] 본 발명과 관련된 일 예로서 상기 내핵은, 상기 1.5 중량% ~ 20 중량% 중에서, 상기 제 1 재료는 1 중량% ~ 10 중량%로 조성하고, 상기 제 1 보료는 0.5 중량% ~ 10 중량%로 조성하며, 상기 외피는, 상기 80 중량% ~ 98.5 중량% 중에서, 상기 당귀는 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 녹용은 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 산수유는 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 제 2 보료는 35 중량% ~ 38.5 중량%로 조성할 수 있다.

[0013] 본 발명의 실시예에 따른 공진단은 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단에 있어서, 사향, 목향, 침향 및 혼합물 중 적어도 하나로 구성된 제 1 재료 1 중량% ~ 10 중량%와, 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 1 보료 0.5 중량% ~ 10 중량%를 포함하는 내핵 및, 당귀 10 중량% ~ 30 중량%와 녹용 10 중량% ~ 30 중량%와 산수유 10 중량% ~ 30 중량%와 제 2 보료 38.5 중량% ~ 60 중량%를 포함하는 외피를 포함하며, 상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 외피는 상기 내핵을 감싸도록 형성하며, 상기 혼합물은, 상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 상기 녹용이 혼합된 상태일 수 있다.

[0014] 본 발명의 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법은 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법에 있어서, 사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물 중 적어도 하나를 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여 분말 형태의 제 1 재료를 준비하는 단계; 분말화된 상기 제 1 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 1 보료를 혼합후 반죽하여 제 2 혼합물을 준비하는 단계; 상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위로 동그랗게 만들어 내핵을 준비하는 단계; 당귀, 녹용 및 산수유를 20 ~ 50 메쉬 크기로 각각 분쇄하여 분말 형태의 제 2 재료를 준비하는 단계; 분말화된 상기 제 2 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 2 보료를 혼합후 반죽하여 제 3 혼합물을 준비하는 단계; 상기 준비된 제 3 혼합물을 상기 준비된 내핵을 쉽게 쌀 수 있도록 원형 혹은 사각형으로 펴서 외피를 준비하는 단계; 및 상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 준비된 외피가 상기 내핵을 감싸도록 하여 공진단을 완성하는 단계를 포함하며, 상기 제 1 혼합물은, 상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 상기 녹용이 혼합된 상태일 수 있다.

[0015] 본 발명과 관련된 일 예로서 상기 제 1 재료는, 1 중량% ~ 10 중량%로 조성하고, 상기 제 1 보료는, 0.5 중량% ~ 10 중량%로 조성하고, 상기 당귀, 상기 녹용 및 상기 산수유 각각은, 15 중량% ~ 20 중량%로 조성하고, 상기 제 2 보료는, 35 중량% ~ 38.5 중량%로 조성할 수 있다.

[0016] 본 발명과 관련된 일 예로서 상기 제 1 재료는, 1 중량% ~ 10 중량%로 조성하고, 상기 제 1 보료는, 0.5 중량% ~ 10 중량%로 조성하고, 상기 당귀, 상기 녹용 및 상기 산수유 각각은, 10 중량% ~ 30 중량%로 조성하고, 상기 제 2 보료는, 38.5 중량% ~ 60 중량%로 조성할 수 있다.

[0017] 본 발명의 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법은 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법에 있어서, 사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물 중 적어도 하나를 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여 분말 형태의 제 1 재료를 준비하는 단계; 분말화된 상기 제 1 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 1 보료를 혼합후 반죽하여 제 2 혼합물을 준비하는 단계; 상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위로 동

그랗게 만들어 내핵을 준비하는 단계; 끓는 물에 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나를 1 : 0.5 ~ 2의 비율로 넣은 후, 1초당 1,000 ~ 2,000 Kcal의 열량을 제공할 수 있는 열원의 약불에서 1분 ~ 10분 동안 가열하여 액상 시럽을 준비하는 단계; 상기 준비된 액상 시럽을 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포하여 코팅막을 형성하는 단계; 상기 액상 시럽이 도포된 상기 내핵을 상온에서 1 시간 ~ 4 시간 동안 자연 건조시키는 단계; 당귀, 녹용 및 산수유를 20 ~ 50 메쉬 크기로 각각 분쇄하여 분말 형태의 제 2 재료를 준비하는 단계; 분말화된 상기 제 2 재료에 꿀, 풀 및 술 중 적어도 하나를 포함하는 제 2 보료를 혼합후 반죽하여 제 3 혼합물을 준비하는 단계; 상기 준비된 제 3 혼합물을 상기 준비된 코팅막이 형성된 내핵을 쉽게 쌀 수 있도록 원형 혹은 사각형으로 펴서 외피를 준비하는 단계; 및 상기 코팅막이 형성된 내핵이 외부로 노출되지 않도록 상기 준비된 외피가 상기 코팅막이 형성된 내핵을 감싸도록 하여 공진단을 완성하는 단계를 포함하며, 상기 제 1 혼합물은, 상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 상기 녹용이 혼합된 상태일 수 있다.

발명의 효과

[0018] 본 발명은 사향, 목향 및 침향 중 적어도 하나와, 녹용이 혼합된 제 1 혼합물과 제 1 보료로 구성되는 내핵과, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료로 구성되는 외피에 대해서, 상기 외피가 상기 내핵을 감싸도록 형성하여 공진단을 제조함으로써, 고가인 사향, 목향, 침향, 녹용 등이 함유된 상태를 용이하게 확인할 수 있어 사용자의 만족도를 높이며, 방향성 약재인 사향, 목향, 침향 등의 효과를 오랫동안 유지하여 유통 및 보관의 효율성을 높일 수 있는 효과가 있다.

[0019] 또한, 본 발명은 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나의 재료와 물을 섞어 가열하여 만들어진 시럽을 내핵의 외부 표면에 도포함으로써, 시럽에 의해 형성된 코팅막을 통해 내핵의 성분이 외부로 빠져나가는 것을 방지하며, 방향성 약재인 사향, 목향, 침향 등의 효과를 오랫동안 유지할 수 있는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

[0020] 도 1은 본 발명의 제 1 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법을 나타낸 흐름도이다.

도 2는 본 발명의 제 1 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 내핵 및 외피를 확인하기 위한 단면도이다.

도 3은 본 발명의 제 2 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법을 나타낸 흐름도이다.

도 4는 본 발명의 제 2 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 내핵, 코팅막 및 외피를 확인하기 위한 단면도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0021] 본 발명에서 사용되는 기술적 용어는 단지 특정한 실시예를 설명하기 위해 사용된 것으로, 본 발명을 한정하려는 의도가 아님을 유의해야 한다. 또한, 본 발명에서 사용되는 기술적 용어는 본 발명에서 특별히 다른 의미로 정의되지 않는 한, 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자에 의해 일반적으로 이해되는 의미로 해석되어야 하며, 과도하게 포괄적인 의미로 해석되거나, 과도하게 축소된 의미로 해석되지 않아야 한다. 또한, 본 발명에서 사용되는 기술적인 용어가 본 발명의 사상을 정확하게 표현하지 못하는 잘못된 기술적 용어일 때에는 당업자가 올바르게 이해할 수 있는 기술적 용어로 대체되어 이해되어야 할 것이다. 또한, 본 발명에서 사용되는 일반적인 용어는 사전에 정의되어 있는 바에 따라, 또는 전후 문맥상에 따라 해석되어야 하며, 과도하게 축소된 의미로 해석되지 않아야 한다.

[0022] 또한, 본 발명에서 사용되는 단수의 표현은 문맥상 명백하게 다르게 뜻하지 않는 한 복수의 표현을 포함한다. 본 발명에서 "구성된다" 또는 "포함한다" 등의 용어는 발명에 기재된 여러 구성 요소들 또는 여러 단계를 반드시 모두 포함하는 것으로 해석되지 않아야 하며, 그 중 일부 구성 요소들 또는 일부 단계들은 포함되지 않을 수도 있고, 또는 추가적인 구성 요소 또는 단계들을 더 포함할 수 있는 것으로 해석되어야 한다.

[0023] 또한, 본 발명에서 사용되는 제 1, 제 2 등과 같이 서수를 포함하는 용어는 구성 요소들을 설명하는데 사용될 수 있지만, 구성 요소들은 용어들에 의해 한정되어서는 안 된다. 용어들은 하나의 구성 요소를 다른 구성 요소로부터 구별하는 목적으로만 사용된다. 예를 들어, 본 발명의 권리 범위를 벗어나지 않으면서 제 1 구성 요소는 제 2 구성 요소로 명명될 수 있고, 유사하게 제 2 구성 요소도 제 1 구성 요소로 명명될 수 있다.

[0024] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명에 따른 바람직한 실시예를 상세히 설명하되, 도면 부호에 관계없이 동일하거나 유사한 구성 요소는 동일한 참조 번호를 부여하고 이에 대한 중복되는 설명은 생략하기로 한다.

[0025] 또한, 본 발명을 설명함에 있어서 관련된 공지 기술에 대한 구체적인 설명이 본 발명의 요지를 흐릴 수 있다고 판단되는 경우 그 상세한 설명을 생략한다. 또한, 첨부된 도면은 본 발명의 사상을 쉽게 이해할 수 있도록 하기 위한 것일 뿐, 첨부된 도면에 의해 본 발명의 사상이 제한되는 것으로 해석되어서는 아니 됨을 유의해야 한다.

[0026] 이하에서는, 본 발명에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법을 도 1 내지 도 4를 참조하여 상세히 설명한다.

[0027] 도 1은 본 발명의 제 1 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법을 나타낸 흐름도이다.

[0028] 먼저, 약사발이나 윈드밀 등을 통해, 사향, 목향, 침향, 녹용 등을 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여, 분말 형태의 제 1 재료를 준비한다. 여기서, 상기 제 1 재료는 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 1 중량% ~ 10 중량%로 구성(또는 조성/준비/형성)한다. 이때, 상기 사향, 목향 및 침향 중 어느 하나의 단일물로 상기 제 1 재료를 준비하거나 또는, 상기 사향, 목향, 침향 및 녹용 중 적어도 두 가지 이상의 혼합물을 상기 제 1 재료로 준비할 수 있다. 즉, 상기 사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물 중 적어도 하나로 상기 제 1 재료를 준비할 수 있다. 여기서, 상기 제 1 혼합물은 상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 상기 녹용이 혼합된 상태일 수 있다. 또한, 상기 사향, 목향, 침향 등은 양에 비해 매우 고가이고 향이 쉽게 날라가므로, 윈드밀 등의 분쇄기와 같은 기계를 이용하는 대신에 약사발을 통해 분말화시키는 것이 바람직할 수 있다.

[0029] 여기서, 상기 사향(麝香)은 사향노루 및 동속 근연 동물의 수컷의 제부와 음경 사이에 있는 분비선 주머니로 즉, 향주머니에서 분비하는 분비물을 말린 것이다.

[0030] 이러한 사향은 분비물을 말린 것이니만큼, 진한 향기가 오래 없어지지 않고 입에 자극감이 있다.

[0031] 특히, 그 향은 매우 독특해서 바로 구분할 수 있으며, 이 향이 바로 효과와 비례한다.

[0032] 또한, 상기 사향은 그 향의 효과로 인해 향수로도 많이 사용된다.

[0033] 또한, 상기 사향은 체내의 뭉친 것을 흩트려주고, 기를 소통시켜서 수승화강(水昇火降)을 원활하게 해주는 성약(聖藥)이다.

[0034] 또한, 상기 목향(木香)은 국화과 다년생본초인 당목향, 천목향, 월서목향 및 토목향의 뿌리이다.

[0035] 이 뿌리 역시 매우 독특한 향기가 나는데, 이 향기는 정유성분인 아플라탁센, 베태코스텐, 코스투슬랙톤 등이 있다. 이러한 정유성분이 유효 성분이며, 휘발성이 강해서 쉽게 사라진다.

[0036] 또한, 상기 목향의 향기의 성분이 목향의 효과에 비례한다.

[0037] 또한, 상기 목향은 막힌 것을 뚫어서 기를 통하게 해주는 효능이 있다.

[0038] 또한, 상기 침향(沈香)은 침향나무 및 중국침향의 흑색수지이다.

[0039] 상기 침향에는 흑색의 수지와 방향성분의 정유가 포함되어 있으며, 이러한 향이 인체의 신경을 자극해서 효과를 낸다.

[0040] 따라서, 상기 침향의 향기가 온전히 보전되어야 큰 효과를 나타낼 수 있다.

[0041] 또한, 상기 침향은 막힌 것을 뚫어서 기를 통하게 해주는 효능이 있다.

[0042] 상기 녹용(鹿茸)은 새로 돋은 사슴의 연한 뿔이며, 피를 보충하고 심장을 강하게 하기 때문에 보약으로 사용된다.

[0043] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 약사발을 통해, 상기 사향 10g을 분말화하여 상기 제 1 재료를 준비한다.

[0044] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 약사발을 통해, 상기 사향 10g 및 상기 녹용 30g을 분말화하여 상기 제 1 재료를 준비한다(S110).

[0045] 이후, 상기 분말화된 제 1 재료에 제 1 보료를 혼합후 반죽하여 제 2 혼합물을 준비한다. 여기서, 상기 제 1 보료는 상기 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 0.5 중량% ~ 10 중량%로 구성한다. 이때, 상기 제 1 보료는 꿀, 풀, 술 등을 포함한다.

[0046] 상기 꿀은 꿀벌의 봉소 중에서 점차적으로 형성된 당류물질을 정제한 것이다.

[0047] 이러한 상기 꿀은 오장을 편히 해주고, 기를 보충하고, 독을 없애는 효능이 있다.

[0048] 상기 풀은 찹쌀을 불려 흐르는 물에 깨끗이 씻어 적당량에 물을 붓고 믹서기에 갈아 약한 불에서 풀을 쑤어 사용한다. 이때, 찹쌀의 경우, 비위를 보하고 부패에 강하여 환으로 보관하기 용이하다.

[0049] 상기 술은 식용이 가능한 에탄올을 이용하여 증류하거나 미리 설정된 물질을 담궈서 추출한 액체를 의미한다.

[0050] 또한, 상기 술은 혈맥을 소통시켜서 차갑고 막힌 병에 사용한다.

[0051] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 1 재료(또는 상기 분말화된 사향 10g)에 상기 꿀 10g을 넣어 반죽하여 상기 제 2 혼합물을 준비한다.

[0052] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 1 재료(또는 상기 분말화된 사향 10g 및 녹용 30g)에 상기 꿀 60g을 넣어 반죽하여 상기 제 2 혼합물을 준비한다(S120).

[0053] 이후, 상기 반죽된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위(예를 들어 0.2g ~ 1g)로 동그랗게 환제로 만들어 내핵을 준비한다.

[0054] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위인 0.2g 단위로 동그랗게 환제로 만들어 상기 내핵을 준비한다.

[0055] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위인 1g 단위로 동그랗게 환제로 만들어 상기 내핵을 준비한다(S130).

[0056] 이와 같이, 상기 S110 단계 내지 S130 단계를 통해, 상기 내핵을 준비한다.

[0057] 이후, 약사발이나 윈드밀 등을 통해, 당귀, 녹용 및 산수유를 각각 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여, 분말 형태의 제 2 재료를 준비한다. 여기서, 상기 제 2 재료는 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 45 중량% ~ 60 중량%로 구성하거나 또는, 30 중량% ~ 90 중량%로 구성한다. 이때, 상기 당귀, 녹용, 산수유는 윈드밀 등의 분쇄기와 같은 기계를 이용하여 분쇄할 수 있다.

[0058] 상기 당귀(當歸)는 산형과에 속한 다년생본초인 당귀, 참당귀, 일당귀의 뿌리이다.

[0059] 또한, 상기 당귀는 독특한 향이 나며, 정유성분이 포함되어 있다.

[0060] 또한, 일반적인 한약냄새의 주성분이 바로 당귀의 향이다.

[0061] 또한, 상기 당귀는 혈이 허한 것을 보충하는데 쓰이는 대표적인 한약재이다.

[0062] 상기 산수유(山茱萸)는 산수유과 산수유 나무의 과실에서 종자를 제거한 것이다.

[0063] 상기 산수유는 과육의 상태로서 섬유질이 많이 포함되어 있으며, 간을 따뜻하게 하고 신을 보하여 음을 보하는 효능이 있다.

[0064] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 윈드밀을 통해, 상기 당귀 80g, 상기 녹용 80g 및 상기 산수유 80g을 각각 분말화하여 상기 제 2 재료를 준비한다.

[0065] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 윈드밀을 통해, 상기 당귀 80g 및 상기 산수유 80g을 각각 분말화하여 상기 제 2 재료를 준비한다(S140).

[0066] 이후, 상기 분말화된 제 2 재료에 제 2 보료를 혼합후 반죽하여 제 3 혼합물을 준비한다. 여기서, 상기 제 2 보료는 상기 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 35 중량% ~ 38.5 중량%로 구성하거나 또는, 38.5 중량% ~ 60 중량%로 구성한다. 이때, 상기 제 2 보료는 꿀, 풀, 술 등을 포함한다. 또한, 상기 제 2 보료는 상기 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 상기 제 1 재료, 상기 제 1 보료 및 상기 제 2 재료의 중량%를 제외한, 나머지 중량%로 구성할 수 있다.

[0067] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 2 재료(또는 상기 분말화된 상기 당귀 80g, 상기 녹용 80g 및 상기 산수유 80g)에 상기 꿀 240g을 넣어 반죽하여 상기 제 3 혼합물을 준비한다.

[0068] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 2 재료(또는 상기 분말화된 상기 당귀 80g 및 상기 산수유 80g)에 상기 꿀 240g을 넣어 반죽하여 상기 제 3 혼합물을 준비한다(S150).

[0069] 이후, 밀대나 손을 통해, 상기 반죽된 제 3 혼합물을 미리 설정된 다른 단위(예를 들어 4g ~ 4.8g)로 상기 준비된 내핵을 쉽게 쌀 수 있도록 원형 혹은 사각형으로 펴서 외피를 준비한다.

[0070] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 3 혼합물을 미리 설정된 단위인 4.8g 단위로 밀대를 통해 원형으로 펴서 외피를 준비한다.

[0071] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 3 혼합물을 미리 설정된 단위인 4g 단위로 밀대를 통해 사각형으로 펴서 외피를 준비한다(S160).

[0072] 이와 같이, 상기 S140 단계 내지 S160 단계를 통해, 상기 외피를 준비한다.

[0073] 이후, 도구나 손을 통해, 상기 외피의 내부 중심부에 상기 준비된 내핵을 올려놓은 후, 상기 외피가 상기 내핵을 덮어 감싸도록 하여 동그랗게 환(丸)으로 만든다. 이때, 상기 외피는 상기 내핵을 완전히 감싸도록 하여, 상기 내핵이 외부로 노출되지 않도록 구성한다.

[0074] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 원형으로 펴진 상태의 외피에 상기 준비된 내핵을 올려놓고 감싸서 동그랗게 환으로 만든다.

[0075] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 사각형으로 펴진 상태의 외피에 상기 준비된 내핵을 올려놓고 감싸서 동그랗게 환으로 만든다.

[0076] 이와 같이, 도 2에 도시된 바와 같이, 제조된 환 형태의 공진단의 단면은 사향, 목향, 침향 등으로 구성된 내핵(210)이 외피(220)에 의해 완벽하게 둘러싸여서, 내핵이 공기 중에 노출되지 않도록 구성된다.

[0077] 이에 따라, 종래의 공진단과 비교하여, 본 발명에 의한 공진단의 경우, 씹었을 때, 내핵이 깨지면서 사향, 목향, 침향 등의 고유한 향과 맛이 강하게 나며, 그에 따른 효능이 우수한다(S170).

[0078] 이와 같은, 본 발명의 실시예에 따른 내핵과 외피를 구성하는 제 1 재료(예를 들어 사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물), 제 1 보료(예를 들어 꿀, 풀, 술 등 포함), 제 2 재료(예를 들어 당귀, 녹용, 산수유 등 포함), 제 2 보료(예를 들어 꿀, 풀, 술 등 포함) 등의 조성비를 정리하면 다음의 [표 1]과 같을 수 있다.

표 1

[0079]

	제 1 실시예	제 2 실시예
사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물	1 중량% ~ 10 중량%	1 중량% ~ 10 중량%
제 1 보료(꿀, 풀, 술 등)	0.5 중량% ~ 10 중량%	0.5 중량% ~ 10 중량%
당귀	15 중량% ~ 20 중량%	10 중량% ~ 30 중량%
녹용	15 중량% ~ 20 중량%	10 중량% ~ 30 중량%
산수유	15 중량% ~ 20 중량%	10 중량% ~ 30 중량%
제 2 보료(꿀, 풀, 술 등)	35 중량% ~ 38.5 중량%	38.5 중량% ~ 60 중량%

[0080] 또한, 앞선 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g(제 3 실시예) 및 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g(제 4 실시예)에 대해서, 모두 한의사인 10명의 패널들을 대상으로 관능 테스트를 수행한 결과는 다음의 [표 2]와 같다. 여기서, 상기 패널들은 모두 종래의 공진단을 먹어본 적이 있으며, 사향에 대해 교육을 받고, 직접 다뤄봐서 사향만의 독특한 향과 맛에 대해 인지하고 있는 사람들이다.

표 2

[0081]

	제 3 실시예	제 4 실시예
복용 전 사향의 향이 나지 않는다.	100%	100%
복용 시 사향만의 향이 더 강하게 난다.	100%	80% *주1
복용 시 사향만의 맛이 더 강하게 난다.	100%	100%

복용 후 반응이 일반 공진단보다 좋다.	80%	80%
단면을 자를 때 사향이 눈에 보인다.	100%	90% **주2

[0082] 이와 같이, 본 발명에 따른 공진단(또는 공진환)의 경우, 사향, 목향, 침향 등으로 구성되는 내핵이 외피에 감싸진 상태로 보관 및 유지됨에 따라, 복용 전까지 사향, 목향, 침향 등의 유효 성분의 보존 상태가 양호할 수 있으며, 그에 따른 효능이 높을 수 있다.

[0083] 이때, 상기 주1)에서와 같이, 제 4 실시예의 경우, 사향 이외에 녹용이 함께 포함된 내핵에 의해서, 녹용이 들어간 상태로 사향만의 향을 정확하게 느낄 없다고 응답한 응답수가 20%에 해당했다.

[0084] 또한, 상기 주2)에서와 같이, 제 4 실시예의 경우, 사향 이외에 녹용이 함께 포함된 내핵에 의해서, 사향이 보이긴 하지만 녹용과 섞인 상태라 애매한 상태라고 응답한 응답수가 10%에 해당했다.

[0085] 또한, 제 4 실시예의 경우, 사향 이외에 녹용이 함께 포함된 내핵에 의해서, 녹용의 맛으로 인해 맛이 섞여서 정확하지 않다고 응답한 응답수가 20%에 해당했다.

[0086] 도 3은 본 발명의 제 2 실시예에 따른 유효 성분 손실을 최소화하는 공진단의 제조 방법을 나타낸 흐름도이다.

[0087] 먼저, 약사발이나 윈드밀 등을 통해, 사향, 목향, 침향, 녹용 등을 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여, 분말 형태의 제 1 재료를 준비한다. 여기서, 상기 제 1 재료는 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 1 중량% ~ 10 중량%로 구성(또는 조성/준비/형성)한다. 이때, 상기 사향, 목향 및 침향 중 어느 하나의 단일물로 상기 제 1 재료를 준비하거나 또는, 상기 사향, 목향, 침향 및 녹용 중 적어도 두 가지 이상의 혼합물을 상기 제 1 재료로 준비할 수 있다. 즉, 상기 사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물 중 적어도 하나로 상기 제 1 재료를 준비할 수 있다. 여기서, 상기 제 1 혼합물은 상기 사향, 상기 목향 및 상기 침향 중 적어도 하나와, 상기 녹용이 혼합된 상태일 수 있다. 또한, 상기 사향, 목향, 침향 등은 양에 비해 매우 고가이고 향이 쉽게 날라가므로, 윈드밀 등의 분쇄기와 같은 기계를 이용하는 대신에 약사발을 통해 분말화시키는 것이 바람직할 수 있다.

[0088] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 약사발을 통해, 상기 사향 10g을 분말화하여 상기 제 1 재료를 준비한다.

[0089] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 약사발을 통해, 상기 사향 10g 및 상기 녹용 30g을 분말화하여 상기 제 1 재료를 준비한다(S310).

[0090] 이후, 상기 분말화된 제 1 재료에 제 1 보료를 혼합후 반죽하여 제 2 혼합물을 준비한다. 여기서, 상기 제 1 보료는 상기 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 0.5 중량% ~ 10 중량%로 구성한다. 이때, 상기 제 1 보료는 꿀, 풀, 술 등을 포함한다.

[0091] 상기 꿀은 꿀벌의 봉소 중에서 점차적으로 형성된 당류물질을 정제한 것이다.

[0092] 이러한 상기 꿀은 오장을 편히 해주고, 기를 보충하고, 독을 없애는 효능이 있다.

[0093] 상기 풀은 찹쌀을 불려 흐르는 물에 깨끗이 씻어 적당량에 물을 붓고 믹서기에 갈아 약한 불에서 풀을 쑤어 사용한다. 이때, 찹쌀의 경우, 비위를 보하고 부패에 강하여 환으로 보관하기 용이하다.

[0094] 상기 술은 식용이 가능한 에탄올을 이용하여 증류하거나 미리 설정된 물질을 담궈서 추출한 액체를 의미한다.

[0095] 또한, 상기 술은 혈맥을 소통시켜서 차갑고 막힌 병에 사용한다.

[0096] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 1 재료(또는 상기 분말화된 사향 10g)에 상기 꿀 10g을 넣어 반죽하여 상기 제 2 혼합물을 준비한다.

[0097] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 1 재료(또는 상기 분말화된 사향 10g 및 녹용 30g)에 상기 꿀 60g을 넣어 반죽하여 상기 제 2 혼합물을 준비한다(S320).

[0098] 이후, 상기 반죽된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위(예를 들어 0.2g ~ 1g)로 동그랗게 환제로 만들어 내핵을 준비한다.

[0099] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 2 혼합

물을 미리 설정된 단위인 0.2g 단위로 동그랗게 환제로 만들어 상기 내핵을 준비한다.

[0100] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 2 혼합물을 미리 설정된 단위인 1g 단위로 동그랗게 환제로 만들어 상기 내핵을 준비한다(S330).

[0101] 이와 같이, 상기 S310 단계 내지 S330 단계를 통해, 상기 내핵을 준비한다.

[0102] 이후, 끓는 물에 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나를 넣은 후, 약불에서 1분 ~ 10분 동안 가열하여 점성이 있는 액상 시럽을 준비한다. 이때, 상기 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나와, 상기 물은 0.5 ~ 2 : 1의 비율로 준비한다.

[0103] 이때, 본 발명에서 설명하는 센불(또는 가스분출 조절 로터리를 최대로 높인 상태)은 1초당 7,000 ~ 8,000 Kcal의 열량을 제공할 수 있는 열원을 나타내고, 중불(또는 가스분출 조절 로터리를 중간에 둔 상태)은 1초당 3,000 ~ 5,000 Kcal의 열량을 제공할 수 있는 열원을 나타내고, 약불(또는 가스분출 조절 로터리를 제일 낮춘 상태)은 1초당 1,000 ~ 2,000 Kcal의 열량을 제공할 수 있는 열원을 나타낸다.

[0104] 또한, 본 별명에서 설명하는 센불, 중불, 약불은 상대적인 것으로 화력을 최대한 올린 것을 센불, 불이 꺼지지 않을 정도의 불꽃으로 가열하는 것을 약불, 상기 센불과 약불의 중간 정도의 불꽃을 중불이라고 정의할 수 있다. 또한, 3단으로 구분된 가스레인지의 불조정 레버에서, 1단은 약불, 2단은 중불, 3단은 센불이라 할 수도 있다(S340).

[0105] 이후, 상기 준비된 액상 시럽을 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포하여 코팅막을 형성한다. 이때, 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포되는 액상 시럽은 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 1 중량% ~ 30 중량%(또는 1 중량% ~ 18 중량%)로 구성한다. 또한, 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포되는 액상 시럽은 0.1㎜ ~ 0.8㎜ 두께로 도포한다(S350).

[0106] 이후, 상기 액상 시럽이 도포된 상기 내핵(또는 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포된 액상 시럽)은 상온에서 1시간 ~ 4 시간 동안 자연 건조시킨다.

[0107] 또한, 상온 미만의 온도(예를 들어 영상 4도 ~ 상온)의 경우, 상기 액상 시럽이 도포된 상기 내핵(또는 상기 내핵의 외부 표면 전체에 도포된 액상 시럽)은 5분 ~ 1 시간 동안 건조시킬 수도 있다(S360).

[0108] 이후, 약사발이나 윈드밀 등을 통해, 당귀, 녹용 및 산수유를 각각 20 ~ 50 메쉬 크기로 분쇄하여, 분말 형태의 제 2 재료를 준비한다. 여기서, 상기 제 2 재료는 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 45 중량% ~ 60 중량%로 구성하거나 또는, 30 중량% ~ 90 중량%로 구성한다. 이때, 상기 당귀, 녹용, 산수유는 윈드밀 등의 분쇄기와 같은 기계를 이용하여 분쇄할 수 있다.

[0109] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 윈드밀을 통해, 상기 당귀 80g, 상기 녹용 80g 및 상기 산수유 80g을 각각 분말화하여 상기 제 2 재료를 준비한다.

[0110] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 윈드밀을 통해, 상기 당귀 80g 및 상기 산수유 80g을 각각 분말화하여 상기 제 2 재료를 준비한다(S370).

[0111] 이후, 상기 분말화된 제 2 재료에 제 2 보료를 혼합후 반죽하여 제 3 혼합물을 준비한다. 여기서, 상기 제 2 보료는 상기 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 35 중량% ~ 38.5 중량%로 구성하거나 또는, 38.5 중량% ~ 60 중량%로 구성한다. 이때, 상기 제 2 보료는 꿀, 풀, 술 등을 포함한다. 또한, 상기 제 2 보료는 상기 전체 공진단의 총 중량% 중에서, 상기 제 1 재료, 상기 제 1 보료, 상기 코팅막을 형성하는 액상 시럽 및 상기 제 2 재료의 중량%를 제외한, 나머지 중량%로 구성할 수 있다.

[0112] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 2 재료(또는 상기 분말화된 상기 당귀 80g, 상기 녹용 80g 및 상기 산수유 80g)에 상기 꿀 240g을 넣어 반죽하여 상기 제 3 혼합물을 준비한다.

[0113] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 분말화된 제 2 재료(또는 상기 분말화된 상기 당귀 80g 및 상기 산수유 80g)에 상기 꿀 240g을 넣어 반죽하여 상기 제 3 혼합물을 준비한다(S380).

[0114] 이후, 밀대나 손을 통해, 상기 반죽된 제 3 혼합물을 미리 설정된 다른 단위(예를 들어 4g ~ 4.8g)로 상기 준비된 코팅막이 형성된 내핵을 쉽게 쌀 수 있도록 원형 혹은 사각형으로 펴서 외피를 준비한다.

[0115] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 3 혼합물을 미리 설정된 단위인 4.8g 단위로 밀대를 통해 원형으로 펴서 외피를 준비한다.

[0116] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 준비된 제 3 혼합물을 미리 설정된 단위인 4g 단위로 밀대를 통해 사각형으로 펴서 외피를 준비한다(S390).

[0117] 이와 같이, 상기 S370 단계 내지 S390 단계를 통해, 상기 외피를 준비한다.

[0118] 이후, 도구나 손을 통해, 상기 외피의 내부 중심부에 상기 준비된 코팅막이 형성된 내핵(또는 상기 준비된 시럽이 도포된 내핵)을 올려놓은 후, 상기 외피가 상기 코팅막이 형성된 내핵을 덮어 감싸도록 하여 동그랗게 환(丸)으로 만든다. 이때, 상기 외피는 상기 코팅막이 형성된 내핵을 완전히 감싸도록 하여, 상기 코팅막이 형성된 내핵이 외부로 노출되지 않도록 구성한다.

[0119] 일 예로, 사향만으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 원형으로 펴진 상태의 외피에 상기 준비된 코팅막이 형성된 내핵을 올려놓고 감싸서 동그랗게 환으로 만든다.

[0120] 다른 일 예로, 사향과 녹용으로 내핵을 만든 공진단 5g짜리 100환(총 중량 500g)을 제조하는 경우, 상기 사각형으로 펴진 상태의 외피에 상기 준비된 코팅막이 형성된 내핵을 올려놓고 감싸서 동그랗게 환으로 만든다.

[0121] 이와 같이, 도 4에 도시된 바와 같이, 제조된 환 형태의 공진단의 단면은 사향, 목향, 침향 등으로 구성된 내핵(410)이 시럽에 의해 코팅막(420)이 형성되며, 상긱 코팅막(420)이 형성된 내핵(410)이 외피(430)에 의해 완벽하게 둘러싸여서, 내핵이 공기 중에 노출되지 않도록 구성된다.

[0122] 이에 따라, 종래의 공진단과 비교하여, 본 발명에 의한 공진단의 경우, 씹었을 때, 내핵이 깨지면서 사향, 목향, 침향 등의 고유한 향과 맛이 강하게 나며, 그에 따른 효능이 우수한다(S400).

[0123] 이와 같은, 본 발명의 실시예에 따른 내핵과 코팅막과 외피를 구성하는 제 1 재료(예를 들어 사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물), 제 1 보료(예를 들어 꿀, 풀, 술 등 포함), 시럽(또는 액상 시럽/코팅막), 제 2 재료(예를 들어 당귀, 녹용, 산수유 등 포함), 제 2 보료(예를 들어 꿀, 풀, 술 등 포함) 등의 조성비를 정리하면 다음의 [표 3]과 같을 수 있다.

표 3

[0124]

	제 5 실시예	제 6 실시예
사향, 목향, 침향 및 제 1 혼합물	1 중량% ~ 10 중량%	1 중량% ~ 10 중량%
제 1 보료(꿀, 풀, 술 등)	0.5 중량% ~ 10 중량%	0.5 중량% ~ 10 중량%
시럽(코팅막/액상시럽)	1 중량% ~ 18 중량%	1 중량% ~ 30 중량%
당귀	15 중량% ~ 20 중량%	10 중량% ~ 30 중량%
녹용	15 중량% ~ 20 중량%	10 중량% ~ 30 중량%
산수유	15 중량% ~ 20 중량%	10 중량% ~ 30 중량%
제 2 보료(꿀, 풀, 술 등)	35 중량% ~ 38.5 중량%	38.5 중량% ~ 60 중량%

[0125] 본 발명의 실시예는 앞서 설명된 바와 같이, 사향, 목향 및 침향 중 적어도 하나와, 녹용이 혼합된 제 1 혼합물과 제 1 보료로 구성되는 내핵과, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료로 구성되는 외피에 대해서, 상기 외피가 상기 내핵을 감싸도록 형성하여 공진단을 제조하여, 고가인 사향, 목향, 침향, 녹용 등이 함유된 상태를 용이하게 확인할 수 있어 사용자의 만족도를 높이며, 방향성 약재인 사향, 목향, 침향 등의 효과를 오랫동안 유지하여 유통 및 보관의 효율성을 높일 수 있다.

[0126] 또한, 본 발명의 실시예는 앞서 설명된 바와 같이, 설탕, 물엿, 조청, 올리고당 및 이들의 혼합물 중 적어도 하나의 재료와 물을 섞어 가열하여 만들어진 시럽을 내핵의 외부 표면에 도포하여, 시럽에 의해 형성된 코팅막을 통해 내핵의 성분이 외부로 빠져나가는 것을 방지하며, 방향성 약재인 사향, 목향, 침향 등의 효과를 오랫동안 유지할 수 있다.

[0127] 전술된 내용은 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 본 발명의 본질적인 특성에서 벗어나지 않는 범위에서 수정 및 변형이 가능할 것이다. 따라서, 본 발명에 개시된 실시예들은 본 발명의 기술 사상을 한정하기 위한 것이 아니라 설명하기 위한 것이고, 이러한 실시예에 의하여 본 발명의 기술 사상의 범위가 한정되는 것은 아니다. 본 발명의 보호 범위는 아래의 청구범위에 의하여 해석되어야 하며, 그와 동등한 범위

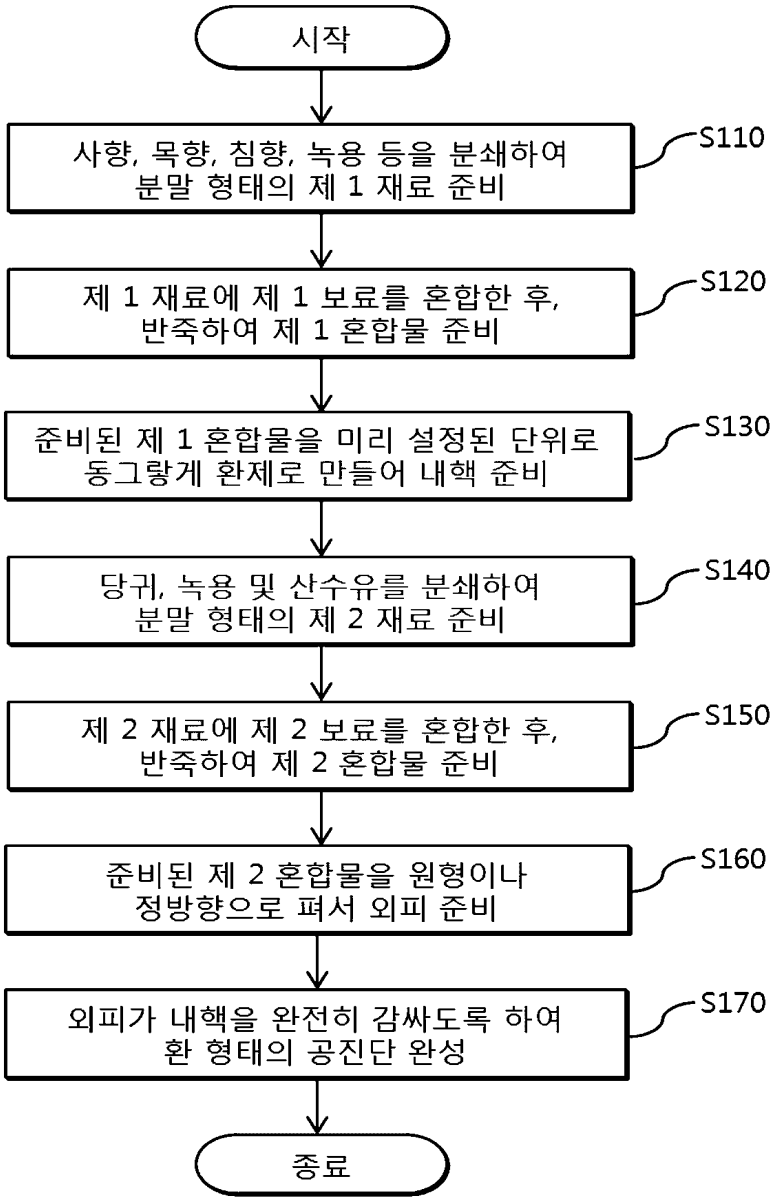
내에 있는 모든 기술 사상은 본 발명의 권리범위에 포함되는 것으로 해석되어야 할 것이다.

산업상 이용가능성

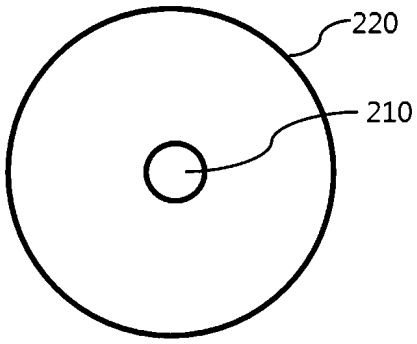
[0128] 본 발명은 사향, 목향 및 침향 중 적어도 하나와, 녹용이 혼합된 제 1 혼합물과 제 1 보료로 구성되는 내핵과, 당귀, 녹용, 산수유 및 제 2 보료로 구성되는 외피에 대해서, 상기 외피가 상기 내핵을 감싸도록 형성하여 공진단을 제조함으로써, 고가인 사향, 목향, 침향, 녹용 등이 함유된 상태를 용이하게 확인할 수 있어 사용자의 만족도를 높이며, 방향성 약재인 사향, 목향, 침향 등의 효과를 오랫동안 유지하여 유통 및 보관의 효율성을 높일 수 있는 것으로, 공진단 분야, 환 형태의 한약재 제조 분야 등에서 광범위하게 이용될 수 있다.

도면

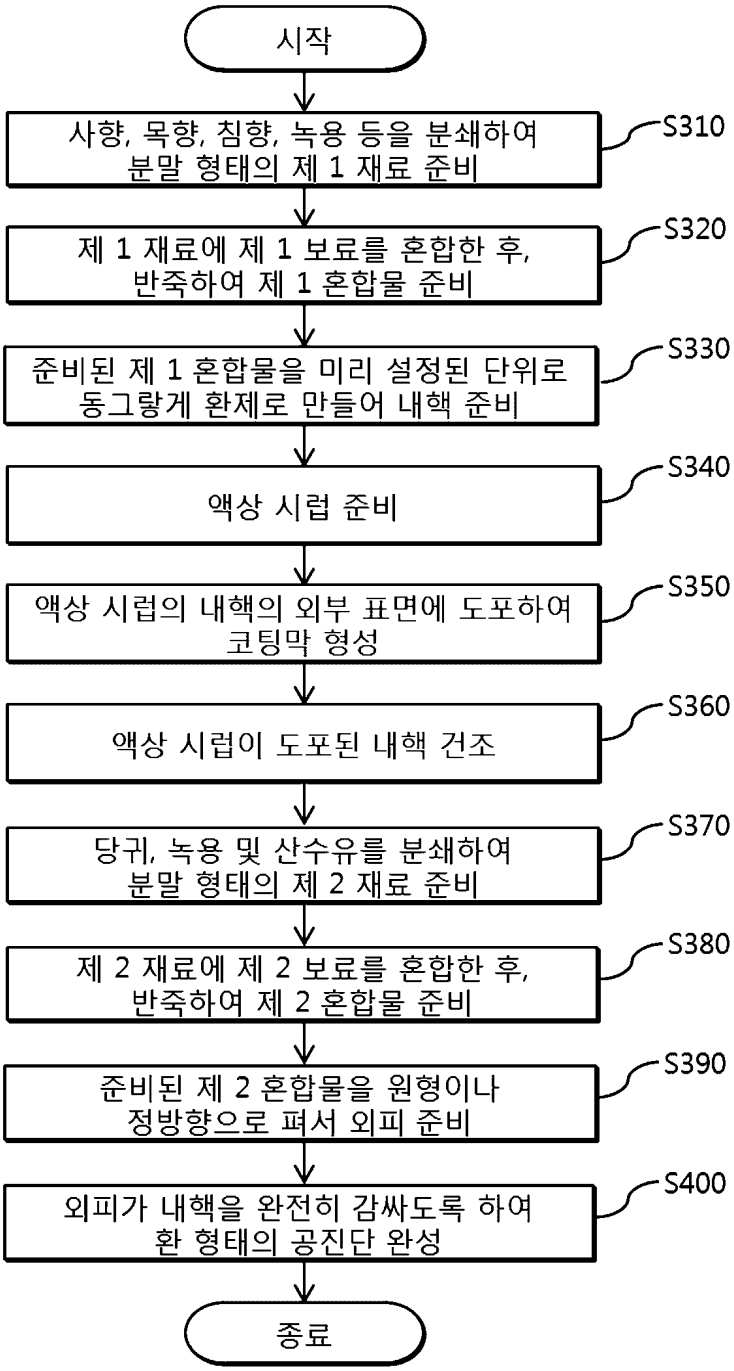
도면1



도면2



도면3


시작
사향, 목향, 침향, 녹용 등을 분쇄하여 분말 형태의 제 1 재료 준비
S310
제 1 재료에 제 1 보료를 혼합한 후, 반죽하여 제 1 혼합물 준비
S320
준비된 제 1 혼합물을 미리 설정된 단위로 동그랗게 환제로 만들어 내핵 준비
S330
액상 시럽 준비
S340
액상 시럽의 내핵의 외부 표면에 도포하여 코팅막 형성
S350
액상 시럽이 도포된 내핵 건조
S360
당귀, 녹용 및 산수유를 분쇄하여 분말 형태의 제 2 재료 준비
S370
제 2 재료에 제 2 보료를 혼합한 후, 반죽하여 제 2 혼합물 준비
S380
준비된 제 2 혼합물을 원형이나 정방향으로 펴서 외피 준비
S390
외피가 내핵을 완전히 감싸도록 하여 환 형태의 공진단 완성
S400
종료

도면4

