



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

213 686

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 03 07 80

(21) PV 4757-80

(51) Int. Cl. C 25 F 7/00

(40) Zverejnené 31 07 81

(45) Vydané 01 04 84

(75)

Autor vynálezu

KYSBUCKÝ TIBOR ing.,
CHABAN VLADIMÍR ing.,
ACHYMSKÝ DUŠAN ing., ŽILINA

(54) Šablóna pre elektrochemické značenie kovových súčiastok a spôsob jej výroby

Podstatou vynálezu je použitie nového druhu fólie zo sklotextilu. Táto fólia môže byť z dôvodu výroby kvalitných znakov do šablóny bez vzniku ostrín a kvalitného značenia jednostranne alebo z oboch strán opatrená krycou fóliou z medi, hliníka alebo mäkšej umelej hmoty a pod., ktoré sa po vyfrézovaní znakov odleptávajú napr. v kyseline dusičnej. Šablóna zhotovená z uvedeného materiálu sa vyznačuje veľkou životnosťou a znaky sú výrazné, kvalitné.

Možnosti uplatnenia sú vo všeobecnosti u všetkých zariadení na elektrochemické značenie súčiastok.

Vynález sa týka šablóny na elektrochemické značenie kovových súčiastok a spôsobu jej výroby.

V súčasnosti sa šablóny pre elektrochemické značenie kovových súčiastok vyrábajú z fólie z umelej hmoty rozného druhu, do ktorej sa potrebné znaky vytvárajú frézovaním. Životnosť šablón z bežne používaných fólií je veľmi nízka, čo má za následok zníženie kvality značenia, veľkú spotrebu šablón, zvýšené náklady prevádzky zariadenia a potrebu ich častej výmeny najmä u automatizovaných zariadení.

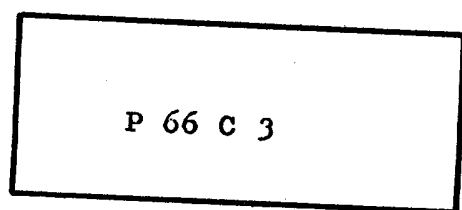
Tieto nevýhody prevažne odstraňuje šablóna podľa vynálezu, ktorej podstata spočíva v tom, že je vytvorená zo sklotextilu. Podstata spôsobu výroby šablóny podľa vynálezu spočíva v tom, že fólia zo sklotextilu je z dôvodu výroby kvalitných znakov do šablóny bez vzniku ostrín a kvalitného značenia najmenej z jednej strany opatrená krycou fóliou z meďi, hliníka, mosadze alebo mäkkej umelej hmoty a pod., ktoré sa po vyfrézovaní znakov odleptajú napr. v kyseline dusičnej. Šablóna zhotovená z uvedeného materiálu sa vyznačuje veľkou životnosťou a značenie je výrazné, kvalitné.

Príklad zhotovenia šablóny je znázornený na výkrese. Na obr. 1 je nárysny pohľad na šablónu s vyfrézovanými znakmi, na obr. 2 je podorys šablóny s dvoma krycimi fóliami, na obr. 3 je podorys šablóny po odleptaní bez krycích fólií.

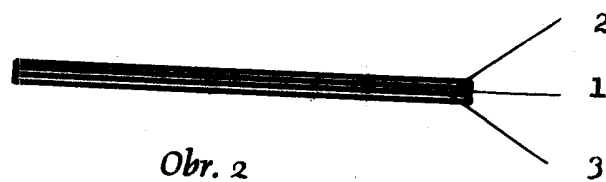
Pozícia 2 a 3 znamená kryciu fóliu, pozícia 1 znamená fóliu zo sklotextilu.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Šablóna pre elektrochemické značenie kovových súčiastok vyznačujúca sa tým, že je vytvorená zo sklotextilu.
2. Spôsob výroby šablóny podľa bodu 1 vyznačujúci sa tým, že fólia zo sklotextilu sa opatrí najmenej z jednej strany krycou fóliou, napr. meďi, mosadze, hliníka a pod., ktorá sa po vyfrézovaní znakov odleptá v kyseline dusičnej.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3