



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 197 142

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10 08 78
(21) PV 5231-78

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³B 41 K 3/42

(40) Zveřejněno 31 07 79

(45) Vydáno 30 04 82

(75)

Autor vynálezu BURŠÍK LADISLAV ing. a BURŠÍK JAN ing., OSTRAVA

(54) Razníkový kotouč pro značkovací stroje

1

Vynález se týká razníkového kotouče pro značkovací stroje, které označují různé materiály vtisknutím reliéfu značky, upraveném na raznicích, do povrchu materiálu.

Značkovací stroje, zejména stroje s dálkovou výměnou znaků, mají reliéfy znaků uspořádány na obvodu razicího kotouče. Razicí kotouč např. s 10ti znaky doposud tvoří jednu celistvou součást. Nevýhodou tohoto provedení je, že při opotřebení reliéfu jednoho znaku, který je nejčastěji používán, je nutno vyměnit celý razicí kotouč. Dále jsou známy razníkové kotouče pro značkovací stroje, složené z několika částí, z nichž na každé je uspořádán jeden znak, případně jsou do kotouče pevně jednotlivé razníky se znaky vsazeny. Nedostatkem tohoto uspořádání je, že při výměně jednoho opotřebovaného razníku je nutno razicí kotouč demontovat ze značkovacího stroje, rozebrat a vyměnit opotřebovaný razník.

Razníkový kotouč podle tohoto vynálezu má reliéfy znaků provedeny na koncích jednotlivých razníků, a jeho podstata spočívá v tom, že jsou vloženy do drážek v nosném kotouči a mají na jedné boční straně upraveno vybrání, do kterého zasahuje kruhový výstupek upravený na boční ploše přídržného kotouče. Kruhový výstupek má na jednom místě provedeno vybrání o šířce větší, než je šířka razníku, do kterého zapadá čep tlačný pružinou, uspořádaný v nosném kotouči, a zajišťuje tak přídržný kotouč proti pootočení.

Přednost razníkového kotouče podle tohoto vynálezu spočívá v tom, že při opotřebení jednoho znaku lze velmi rychle, bez demontáže kotouče, provést výměnu příslušného razníku.

Příklad provedení razníkového kotouče podle vynálezu je znázorněn na připojených výkresech, kde obr.1 je nárysný pohled na razníkový kotouč, obr.2 znázorňuje osový řez označený na obr.1 jako řez A-A, a obr.3 znázorňuje řez zajišťovacím čepem, který je na obr.1 označen jako řez B-B.

Razníkový kotouč podle vynálezu sestává z nosného kotouče 4, který má na jednom čele upraveny drážky 5 pro razníky 1 a zahloubení 6 pro zajišťovací čep 11. Do jednotlivých drážek 5 jsou vloženy razníky 1, které mají na jednom konci upraveny reliéfy znaků 2.

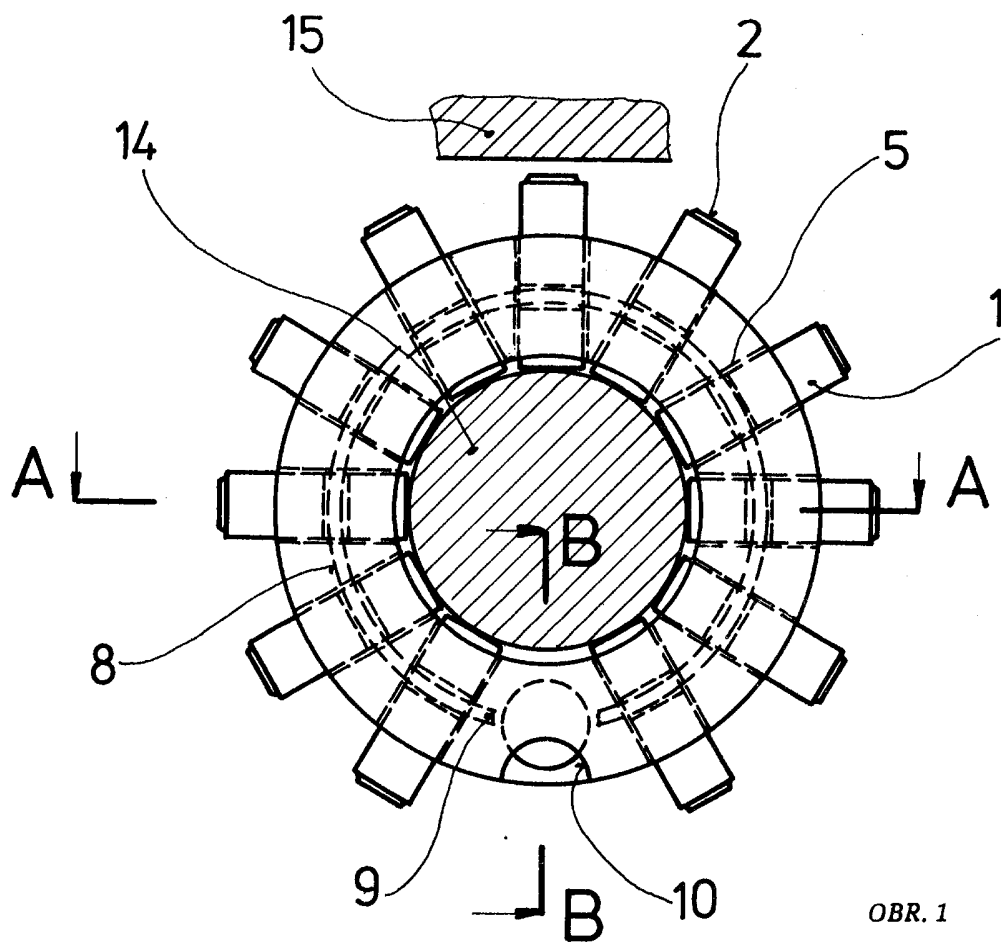
Druhý konec razníku 1 se opírá o razicí čep 14 uložený v rámu značkovacího stroje 13. Razníky 1 mají na boční straně provedenou drážku 3, do které zasahuje kruhový výstupek 8 upravený na přídržném kotouči 7. Kruhový výstupek 8 má na jednom místě provedeno vybrání 9. V tomto místě je na obvodu provedeno zahloubení 10. V pracovní poloze zapadá do vybrání 9 zajišťovací čep 11, přitlačovaný pružinou 12, který zajišťuje přídržný kotouč 7 proti pootočení. Jednotlivé reliéfy znaků 2 jsou do pracovní polohy proti značenému materiálu 15 natáčeny buďto rotačním pohybem razicího čepu 14, přičemž je nosný kotouč 4 spojen s razicím čepem 14 například perem nebo se na razicím čepu 14 natáčí razníkový kotouč. V takovém případě je provedeno na obvodu nosného kotouče 4 ozubení, nebo je nosný kotouč 4 spojen s rohatkou a podobně.

Při výměně opotřebovaného razníku 1 se zahloubením 10 stlačí, proti pružině 12, zajišťovací čep 11 tak, aby se vysunul z vybrání 9 v kruhovém výstupku 8 přídržného kotouče 7 a tento se vybráním 9 natočí proti razníku 1, který má být vyměněn. Razík 1 se vytáhne z drážky 5 v nosném kotouči 4 a na jeho místo se zasune nový razník 1. Při pootočení přídržného kotouče 7 do původní polohy se kruhový výstupek 8 zasune do drážky 3 v boční stěně razníku 1 a zajistí jej tak proti vypadnutí. Pružina 12 zatlačí zajišťovací čep 11 do vybrání 9 v kruhovém výstupku 8 přídržného kotouče 7 a zajistí jej proti samovolnému pootočení.

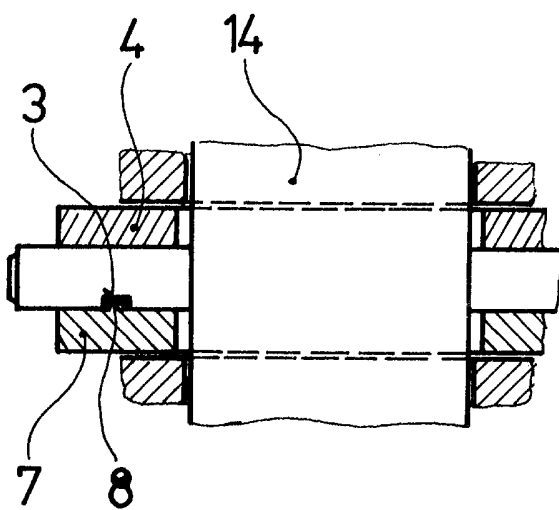
Razníkový kotouč podle vynálezu lze s výhodou použít zejména pro automatické stroje na značení trub, které vytvářejí značku postupným vyrážením jednotlivých znaků.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

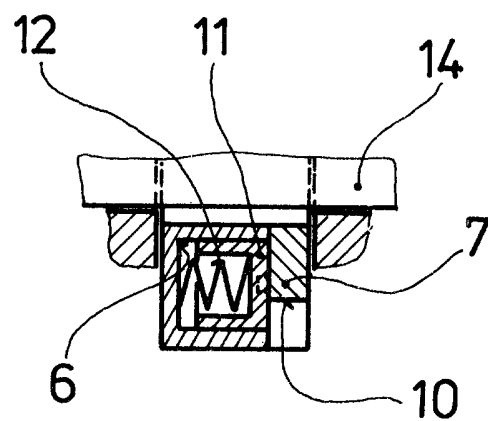
1. Razníkový kotouč pro značkovací stroje, který má reliéfy znaků vytvořené na koncích samostatných razníků, vyznačený tím, že razníky (1) jsou vloženy do drážek (5) nosného kotouče (4) a mají na jedné boční stěně provedenou drážku (3), do níž zasahuje kruhový výstupek (8) upravený na přídržném kotouči (7).
2. Razníkový kotouč podle bodu 1, vyznačený tím, že kruhový výstupek (8) má na jednom místě provedeno vybrání (9) o šířce větší, než je šířka razníku (1), do kterého zasahuje zajišťovací čep (11) přitlačovaný pružinou (12).



OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3