



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44553

Dok. 5/28
Kl. 76 c, 12/10

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione *)

Bielsko-Biała, Polska

Urządzenie zasysające oraz podwieszenie rurek nibyskrętowych w aparacie rozciągowym do przędzarek obręczkowych

Patent trwa od dnia 18 listopada 1959 r.

Dotychczas stosowane urządzenia służące do wprowadzenia niedoprzędu rurki nibyskrętowej składają się z dużej ilości części jak, skrzynek powietrznych, wsporników podtrzymujących te skrzynki, wałków przesuwających wsporniki wraz ze skrzynkami powietrznymi oraz dysz powietrznych, przez które powietrze ze skrzynek dostaje się do rurek nibyskrętowych.

Urządzenie to jest drogie i trudne w montażu oraz obsłudze, a poza tym często ulega awariom, narażając maszynę na postój.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które ma na celu uniknięcie wyżej wyszczególnio-

nych wad i czyni konstrukcję prostą, niezawodną w działaniu i tańszą od dotychczas istniejących urządzeń. Dalszą zaletą nowego urządzenia jest możliwość szybkiej wymiany poszczególnych części urządzenia. Na rysunku fig. 1 przedstawia schemat urządzenia w widoku z góry, a fig. 2 przekrój poprzeczny przez oprawę bakelitową 1, w miejscu położenia tłoczka 2 i rury 7.

Oprawy bakelitowe 1 (fig. 1) ułożone są wzdłuż całej maszyny na stalowych rurach 7, w polu aparatu rozciągowego. Rura 7 podłączona jest z jednej strony za pomocą przewodu elastycznego 9 do dmuchawy 10, a z drugiej strony do mimośrodru 8, który powoduje ruch posuwisto-zwrotny rury 7, na której umocowane są oprawy bakelitowe 1. Silnik elektryczny 11 napędza dmuchawę 10. Oprawa ba-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Zdzisław Małyszko i Stefan Orawczak.

kelitowa 1 (fig. 2) służy do mocowania rurki nibyskrętowej 5 oraz do przenoszenia sprężonego powietrza z rury 7 do rurki nibyskrętowej 5 przez dyszę 4. Przepływ powietrza regulowany jest za pomocą tłoczka 2 w ten sposób, że przez naciśnięcie go w prawą stronę następuje otwarcie szczeliny *a* między rurą 7 a dyszą 4. Strumień powietrza wypływa z rury 7 i przez szczelinę *a* dostaje się do dyszy 4 i porywając niedoprzęd, wprowadza go do rurki nibyskrętowej 5.

Po usunięciu nacisku na tłoczek 2 zostaje on cofnięty w lewą stronę za pomocą sprężyny 3, co powoduje zamknięcie szczeliny *a*.

Niedoprzęd z rurki 5 na końcu której osadzony jest obrotowo w łożyskach wirnik 6, przechodzi za jego pomocą między wałkami 12 i 13 na wrzeciono przędzarki.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie zasysające oraz podwieszenie rurek nibyskrętowych w aparacie rozciągowym do przędzarek obrączkowych, znamienne tym, że posiada rurę stalową (7), która wykorzystana jest do umocowania oprawek bakelitowych (1) i przesuwania rurek nibyskrętowych (5), zamocowanych w oprawkach (1).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że w oprawie bakelitowej (1) znajduje się tłoczek (2), służący do regulowania dopływu powietrza z rury (7) poprzez dyszę (4) do rurki nibyskrętowej (5).

Bielska Fabryka
Maszyn Włókienniczych

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

