



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109866457 A

(43)申请公布日 2019.06.11

(21)申请号 201711265430.6

(22)申请日 2017.12.03

(71)申请人 张轶皓

地址 710000 陕西省西安市碑林区东木
市43号

(72)发明人 张轶皓

(51)Int.Cl.

B30B 11/30(2006.01)

B02C 18/14(2006.01)

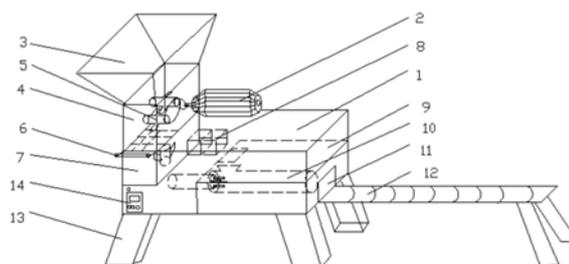
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种蜂窝煤制作机

(57)摘要

本发明公开了一种蜂窝煤制作机,包括机箱、驱动装置、进料口、粉碎箱、粉碎刀、搅拌箱、给料器、成型箱、液压定型器、产品出口、产品传送带、底座和控制器,所述机箱上方安装有驱动装置,所述驱动装置通过传动轴带动粉碎刀转动,所述进料口设置在粉碎箱上,所述粉碎箱内部设有粉碎刀,所述粉碎箱设置在搅拌箱上,所述搅拌箱与给料器相连接,所述给料器下方设有成型箱,所述成型箱内部设有液压定型器,所述液压定型器与产品出口相连接,所述产品出口与产品传送带相连接,所述底座安装在机箱底部,所述机箱正面左下方安装有控制器。该蜂窝煤制作机设有粉碎箱,自动化程度较高,节约大量的人力物力,生产效率高,有效提高了产能。



1. 一种蜂窝煤制作机,包括机箱(1)、驱动装置(2)、进料口(3)、粉碎箱(4)、粉碎刀(5)、下料插门(6)、搅拌箱(7)、给料器(8)、成型箱(9)、液压定型器(10)、产品出口(11)、产品传送带(12)、底座(13)和控制器(14),所述机箱(1)上方安装有驱动装置(2),所述驱动装置(2)通过传动轴带动粉碎刀(5)转动,所述进料口(3)设置在粉碎箱(4)上,所述粉碎箱(4)内部设有粉碎刀(5),所述粉碎箱(4)设置在搅拌箱(7)上,且粉碎箱(4)与搅拌箱(7)之间设有下料插门(6),所述搅拌箱(7)与给料器(8)相连接,所述给料器(8)下方设有成型箱(9),所述成型箱(9)内部设有液压定型器(10),所述液压定型器(10)与产品出口(11)相连接,所述产品出口(11)与产品传送带(12)相连接,所述底座(13)安装在机箱(1)底部,所述机箱(1)正面左下方安装有控制器(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种蜂窝煤制作机,其特征在于:所述给料器(8)内部设有物料定量箱。

3. 根据权利要求1所述的一种蜂窝煤制作机,其特征在于:所述两个粉碎刀(5)之间的安装距离为10厘米。

4. 根据权利要求1所述的一种蜂窝煤制作机,其特征在于:所述粉碎箱(4)位置通过下料插门(6)与搅拌箱(7)为上下对称。

5. 根据权利要求1所述的一种蜂窝煤制作机,其特征在于:所述液压定型器(10)的长度为30厘米。

一种蜂窝煤制作机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种蜂窝煤制作装置技术领域,具体为一种蜂窝煤制作机。

背景技术

[0002] 蜂窝煤制作机是对煤炭进行粉碎处理,然后将煤炭、黄泥和水进行混合搅拌,最后将其进行压制成型的机器,蜂窝煤制作机是专门针对现有的蜂窝煤制作机及生产单位的研发机构的实验室为获取实验数据,集原料处理与定型制作为一体的蜂窝煤制作机,用于对常用的蜂窝煤进行连续制作工艺,常用的蜂窝煤制作机没有对煤炭块进行处理的装置,不能进行一体式的制作,制作繁琐,生产效率低,导致生产产能不高,并且影响制作蜂窝煤的质量,在生产过程中不能一体式进行加工制作,煤炭、黄土和水的比例容易不准确,产品质量低,并且容易导致原材料的浪费,自动化程度低,需要大量的人力物力作为支持,增加了蜂窝煤制作的成本。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种蜂窝煤制作机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案一种蜂窝煤制作机,包括机箱、驱动装置、进料口、粉碎箱、粉碎刀、下料插门、搅拌箱、给料器、成型箱、液压定型器、产品出口、产品传送带、底座和控制器,所述机箱上方安装有驱动装置,所述驱动装置通过传动轴带动粉碎刀转动,所述进料口设置在粉碎箱上,所述粉碎箱内部设有粉碎刀,所述粉碎箱设置在搅拌箱上,且粉碎箱与搅拌箱之间设有下料插门,所述搅拌箱与给料器相连接,所述给料器下方设有成型箱,所述成型箱内部设有液压定型器,所述液压定型器与产品出口相连接,所述产品出口与产品传送带相连接,所述底座安装在机箱底部,所述机箱正面左下方安装有控制器。

[0005] 优选的,所述给料器内部设有物料定量箱。

[0006] 优选的,所述两个粉碎刀之间的安装距离为10厘米。

[0007] 优选的,所述粉碎箱位置通过下料插门与搅拌箱为上下对称。

[0008] 优选的,所述液压定型器的长度为30厘米。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该蜂窝煤制作机设有粉碎箱和搅拌箱,使复杂的操作步骤变得简单,自动化程度较高,可以节约大量的人力物力,提高了物料利用率,生产效率高、质量好,不仅有效提高了产能,还大大降低了生产成本,提高了蜂窝煤制作的生产效益,增加了蜂窝煤制作的生产利润。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1、机箱,2、驱动装置,3、进料口,4、粉碎箱,5、粉碎刀,6、下料插门,7、搅拌箱,8、给料器,9、成型箱,10、液压定型器,11、产品出口,12、产品传送带,13、底座,14、控制

器。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本发明提供一种技术方案:一种蜂窝煤制作机,包括机箱 1、驱动装置 2、进料口3、粉碎箱4、粉碎刀5、下料插门6、搅拌箱7、给料器8、成型箱9、液压定型器10、产品出口11、产品传送带12、底座13 和控制器14,机箱1上方安装有驱动装置2,驱动装置2通过传动轴带动粉碎刀5转动,进料口3设置在粉碎箱4上,粉碎箱4内部设有粉碎刀5,两个粉碎刀5之间的安装距离为10厘米,粉碎箱4设置在搅拌箱7上,且粉碎箱4与搅拌箱7之间设有下料插门6,粉碎箱4位置通过下料插门6与搅拌箱7为上下对称,搅拌箱7与给料器8相连接,给料器8内部设有物料定量箱,给料器8下方设有成型箱9,成型箱9内部设有液压定型器10,液压定型器10的长度为30厘米,液压定型器10与产品出口11相连接,产品出口11与产品传送带12相连接,底座13安装在机箱1底部,机箱1正面左下方安装有控制器14。

[0014] 工作原理:在使用该蜂窝煤制作机是,启动驱动装置2将原料按一定比例放入进料口3中,在重力作用下进入粉碎箱4内,在粉碎箱4内通过粉碎刀5将原料彻底粉碎,移动下料插门6,让粉碎好的原料进入搅拌箱7内,注入一定比例的水,进行充分搅拌,然后通过给料器8定量分好份,然后进入成型箱9中的液压定型箱10内进行液压定型处理,然后通过产品出口11 到达产品传送带12,最后由工作人员进行收集晾晒。

[0015] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

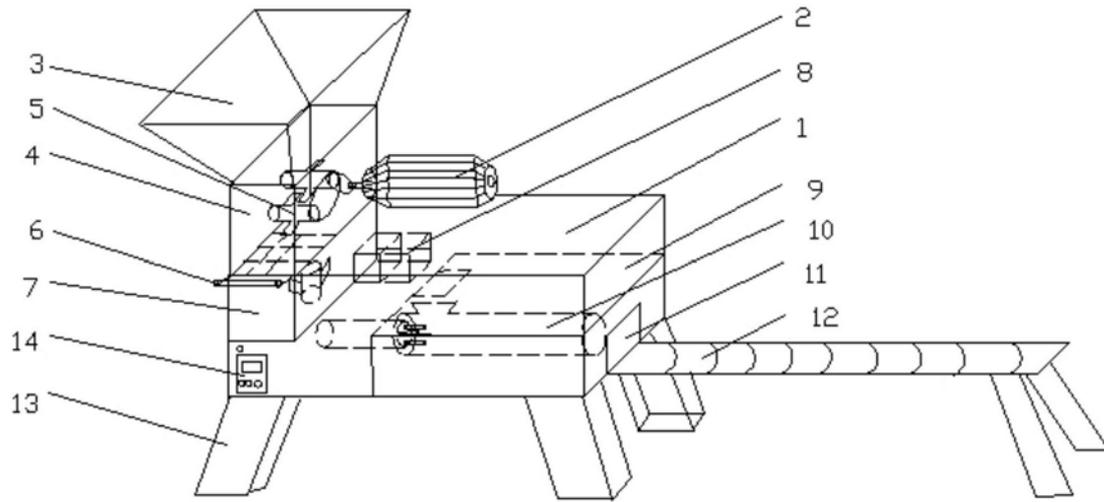


图1